

# PRÜFBERICHT



## Husqvarna 550 XP

Prüf-Nr.: 6384

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Husqvarna AB  
SE-561 82 Huskvarna  
[www.husqvarna.com](http://www.husqvarna.com)





## Prüfergebnisse und Beurteilungen

### Motorkettensägen

#### HUSQVARNA 550 XP (Standardausführung)

Geprüft mit Schneidgarnitur: 38 cm Schnittlänge und 0,325“ Sägekette

Husqvarna AB; SE 561 82 Huskvarna

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
<b>Eignung</b>	Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 3 kW, für den professionellen Einsatz				
<b>Motorleistung</b>	Drehzahl	Drehmoment	Literleistung		
$P_{max} = 2,7 \text{ kW}$	$10500 \text{ min}^{-1}$	2,5 Nm	54 kW/l		<b>o.B.</b>
$Md_{max}$ bei 2,2 kW	$7750 \text{ min}^{-1}$	2,7 Nm	44 kW/l		
<b>Kraftstoffverbrauch</b>	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		
absolut / spezifisch	1,6 l/h	420 g/kWh	1,5 l/h	477 g/kWh	<b>+</b>
<b>Abgasemissionen</b>	entsprechen Typgenehmigungen Stufe II der Richtlinie 2002/88/EG				<b>o</b>
	Genehmigungsnummer: e2*97/68SG3*2002/88*0147*00				
<b>Kettenschmierung</b>	bei $5000 \text{ min}^{-1}$		bei $9000 \text{ min}^{-1}$		
Fördermenge					
min / max	3 ml/min	7 ml/min	5 ml/min	11 ml/min	<b>o</b>
<b>Geräuschentwicklung</b>	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last		
am Ohr der Bedienperson	84 dB(A)	107 dB(A)	108 dB(A)		<b>-</b>
Äquivalenter Schalleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 106 dB(A)					
(Drittel Mix Leerlauf / Vollgas / Volllast)					
Äquivalenter Schalleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 117 dB(A)					
(50:50 Mix: Vollgas / Volllast)					

<b>Vibrationen</b>				
	Leerlauf	Vollgas m. Last	Vollgas ohne Last	
vorderer Handgriff	3,3 m/s <sup>2</sup>	2,7 m/s <sup>2</sup>	2,3 m/s <sup>2</sup>	o
hinterer Handgriff	4,8 m/s <sup>2</sup>	3,5 m/s <sup>2</sup>	2,5 m/s <sup>2</sup>	
Äquivalenter Schwingungs- Gesamtwert nach DIN EN ISO 22867				
Vorderer Handgriff 2,8 m/s <sup>2</sup> ; hinterer Handgriff 3,7 m/s <sup>2</sup>				
<b>Kettenbremse</b>				
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft 33 N	mittlere Bremsz. 0,06 s	max. Bremsz. 0,09 s	o.B.
Auslösung über Massen- trägheit	horizontale Beschleuni- gung 266 m/s <sup>2</sup>	vertikale Beschleuni- gung 514 m/s <sup>2</sup>		
<b>Rückschlag</b>				
Rückschlagwinkel	26 °			o.B.
<b>Gewicht</b>				
Leistungsgewicht	mit Schneidgarnitur 2,2 kg/kW	ohne Schneidgarnitur 1,9 kg/kW		+
<b>Bedienbarkeit / Handhabung</b>				
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen			o
Startvorgang	Dekompressionsventil und manuelle Kraftstoffpumpe erleichtern den Startvorgang ein kombinierter Schalter für Motor AN- AUS und CHOKE			++
Motorsteuerung	elektronische Regelung passt Gemischbildung automatisch an unterschiedliche Bedingungen (Luftdruck, Luftfilter, Kraftstoff) an keine Vergasereinstellung erforderlich			+ ++
Montage der Kette	erschwert, außenliegende Kupplungsglocke Kettenraddeckel mit zwei unverlierbaren Muttern (austauschbar) befestigt			- +
Kettenspannung	einfach, seitliche Kettenspannung			o
Betankung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug bedienbar; gut erreichbar			o
<b>Wartung</b>				
Motor-, Luftfilter- und Zündkerzenabdeckung	Günstig, durch Verschlussklipps, zum Lösen Kombischlüssel erforderlich			o
Luftfilter	Reinigung	Lösen des Fixierklipps mit Werkzeug		o

6384 – Husqvarna 550 XP

Verschmutzung	gering	+
<b>Betriebssicherheit</b>	Bei einem Prüfmuster trat ein Motorschaden auf. Nach Austausch der Säge lief diese ohne weitere Vorkommnisse.	o
<b>Bedienungsanleitung</b>	übersichtlich, gut bebildert	+
<b>Arbeitssicherheit</b>		
EG- Baumusterprüfung	SMP FX211963	o.B.

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Grenzwerte und Beurteilungskriterien sind in den „Informationen zur Gebrauchswertprüfung“ beschrieben. Diese sind bei der DLG und dem KWF erhältlich.

## Beschreibung und technische Daten

### Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum 50,1 cm<sup>3</sup>; Bohrung 43 mm; Hub 34,5 mm
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“; Herstellerempfehlung: Aspen
- Zündkerze NGK CMR6H
- Leerlaufdrehzahl 2800 min<sup>-1</sup>; Nenndrehzahl 10500 min<sup>-1</sup>

### Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad
- Führungsschiene mit Umlenkstern
- Vollmeißelzahnkette
- Teilung 0,325“ Nutbreite 1,5 mm
- Weitere Führungsschielenlängen und Kettentypen passend zum Sägetyp erhältlich

### Hauptabmessungen und Gewichte (gemessene Werte)

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 38 cm	780 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	430 mm
Breite	Motoreinheit	170 mm
	Mit Griffrohr	210 mm
Höhe	Motoreinheit	210 mm
	Mit Handschutz	265 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	23 mm
	Griffrohr	30 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	480 ml
	Kettenöl	270 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 38 cm	5,9 kg
	Ohne Schneidgarnitur	5,0 kg

## Prüfung

### Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik, Groß-Umstadt  
DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel, Groß-Umstadt

### Praktische Einsätze

Forstliche Ausbildungsstätte Ort, A-Gmunden  
Forstliches Bildungszentrum Itzelberg, Königsbronn  
Landesbetrieb Wald und Holz NRW

### Berichtersteller

P. Müßig, KWF, Groß-Umstadt  
J. Albert, DLG, Groß-Umstadt




### FPA/DLG-Prüfungskommission

„Geräte und Werkzeuge“  
Obmann: Sebastian Paar, FBZ Laubau

### FPA/DLG-Anerkennung bis April 2017

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistung ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch folgende Prüfzeichen zu tragen: „DLG SIGNUM TEST bestanden“

### Herausgeber

	DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Max-Eyth-Weg 1 D-64823 Groß-Umstadt	Telefon: +49 069/24788-611 Telefax: +49 069/24788-110 E-mail: <a href="mailto:J.Albert@dlg.org">J.Albert@dlg.org</a> Internet: <a href="http://www.dlg-test.de">www.dlg-test.de</a>
	ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines c/o ENAMA Via Venafro, 5 I-00159 Rome	Telefon: +39 06 40860030 Telefax: +39 06 4076264 E-mail: <a href="mailto:inf@entam.com">inf@entam.com</a> Internet: <a href="http://www.entam.com">www.entam.com</a>
	Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA) Spremlinger Straße 1 D-64823 Groß-Umstadt	Telefon: +49 06078/785-0 Telefax: +49 06078/785-50 E-mail: <a href="mailto:Muessig@kwf-online.de">Muessig@kwf-online.de</a> Internet: <a href="http://www.kwf-online.de">www.kwf-online.de</a>
Mit Förderung durch das Bundesministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Verbraucherschutz aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages und durch die Länderministerien für Forstwirtschaft		