

Schlepperdatenblatt PowerMix

DLG-PRÜFBERICHT 7552

Leistung und Kraftstoffverbrauch
im Feld und Transporteinsatz

Fendt 724 DP



FENDT
724 DP
PowerMix
DLG-Prüfbericht 7552

	Boost	Standard	
Nennleistung*	193	-	kW
Maximalleistung*	193	-	kW
Gemessen nach*	ECE-R120		

	Diesel	AdBlue	
Energieeffizienz	242	26,1	g/kWh
Verbrauch je Hektar	5,4	0,4	l/ha
Flächenleistung	9,2		ha/h

	Boost	Standard	
Nennleistung	177	-	kW
Maximalleistung	180	-	kW
Gemessen nach	OECD Code 2		

	Diesel	AdBlue	
Energieeffizienz	321	33,8	g/kWh
Verbrauch auf 100 Kilometer je Tonne	3,7	0,3	l/100tkm
Transportleistung (40 km/h)	997		tkm/h

* Herstellerangabe

Beurteilung kurzgefasst

Im DLG-PowerMix testet die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft die Energieeffizienz von Traktoren unter praxisnahen Einsatzbedingungen auf dem DLG Rollenprüfstand. Die daraus gewonnenen Ergebnisse ermöglichen eine transparente und vergleichbare Bewertung der Leistung und Wirtschaftlichkeit von Traktoren unter reproduzierbaren Bedingungen. Die unten stehenden Punktwolken veranschaulichen die Ergebnisse in den Kategorien Kraftstoffverbrauch und Produktivität.

Feldarbeiten:

Im DLG-PowerMix wurde für Maschinen der Leistungsklasse 193 kW +/- 20 kW bislang ein spezifischer Kraftstoffverbrauch zwischen 242 g/kWh bis 295 g/kWh gemessen. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 242 g/kWh auf.

Transportarbeiten:

Im DLG-Transporttest liegt der spezifische Kraftstoffverbrauch von Maschinen dieser Leistungsklasse im Bereich von 321 g/kWh bis 430 g/kWh. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 321 g/kWh auf.



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Feldeinsatz

Leistung und Verbrauch während exemplarischer Feldarbeiten	Motor- drehzahl	Fahrge- schwin- digkeit	Nutz- leistung	Diesel- verbrauch		Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch	
	1/min	km/h	kW	kg/h	l/h	Vol-%	Diesel g/kWh	AdBlue
Z1P ¹ Pflügen, Tiefgrubbern	1171	6,8	124	30,5	36,5	8,0	247	25,8
Z1G ¹ Grubbern, Scheibenegge	1405	9,5	144	36,0	43,1	8,0	250	26,0
Z2P ¹ Mech. Sämaschine, Legemaschine	1144	8,7	96	23,7	28,4	7,9	246	25,5
Z2G ¹ Stoppelbearbeitung, Saatbettkombination	1217	11,5	108	26,9	32,2	8,4	249	27,1
Z3K Fräsen, Kreiseleggen Säkombination	1420	5,9	149	33,3	39,8	8,3	223	24,2
Z3M Mähen 1. Schnitt, Grubber- Kreiseleggen-Säkombination	1399	14,6	150	34,9	41,9	8,3	233	25,2
Z4K Pneumatische Sämaschine, Fräsen als Pflanzenpflege, Mulchen	1254	5,9	106	23,7	28,4	8,3	224	24,5
Z4M Mähen 2. Schnitt, Direktsaatmaschine	1239	15,6	111	26,2	31,4	8,5	236	26,0
Z5K Pflanzenschutz, Dünger ausbringen, Zetter/Wender	1263	5,9	61	15,1	18,1	8,1	248	26,5
Z5M Mähen 3. Schnitt, Einzelkornsämaschine	1258	15,7	64	16,9	20,2	8,5	263	29,0
Z6MS Ladewagen, Miststreuen	1388	5,8	112	26,7	32,0	8,4	238	26,1
Z7PR HD-Ballen-, Rundballen- oder Quaderballenpresse	1394	8,3	97	24,0	28,8	8,4	247	27,0
							242	26,1

¹ skaliert mit PTO Leistung 179.8 KW

	Energieeffizienz		Verbrauch je Hektar		Flächenleistung
	Diesel g/kWh	AdBlue g/kWh	Diesel l/ha	AdBlue l/ha	ha/h
Schwere Zugarbeit ¹	249	25,91	11,6	0,9	4,0
Mittelschwere Zugarbeit ¹	248	26,3	7,1	0,6	5,0
Schwere Zapfwellenarbeit	228	24,7	4,7	0,4	12,2
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	230	25,3	3,3	0,3	13,0
Leichte Zapfwellenarbeit	256	27,7	2,1	0,2	13,0
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	243	26,6	3,8	0,3	8,0

Testbedingungen Feldarbeit	Ballastier- ung		Achslastverteilung				Gesamt- gewicht	Reifendruck		Zapfwelle 1000/1000E
	Front kg	Heck kg	VA kg	%	HA kg	%		VA bar	HA bar	
Schwere Zugarbeit	1800	2966	5800	42	8166	58	13966	1,2	1,2	-
Mittelschwere Zugarbeit	0	0	3605	39	5540	61	9145	1,2	1,2	-
Schwere Zapfwellenarbeit	0	0	3605	39	5540	61	9145	1,2	1,2	1000
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	0	0	3605	39	5540	61	9145	1,2	1,2	1000E
Leichte Zapfwellenarbeit	0	0	3605	39	5540	61	9145	1,2	1,2	1000E
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	0	0	3605	39	5540	61	9145	1,2	1,2	1000E



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Transporteinsatz

PowerMix - Transportarbeit	Motor- drehzahl	Gelieferte Nutzleistung	Spezifischer Verbrauch		Verbrauch je 100 km und je Tonne		Transport- leistung
			Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue	
	min ⁻¹	kW	g/kWh		l/100tkm		tkm/h
Schwere Transportarbeit	1403	125	307	32,7	6,0	0,5	760
Leichte Transportarbeit mit 40 km/h	1129	34	415	42,6	1,4	0,1	1234
Leichte Transportarbeit mit 50 km/h	1191	44	436	46,6	1,5	0,1	1554
Leichte Transportarbeit mit 60 km/h	1370	57	439	46,8	-	-	-
Gesamtergebnis Transportarbeiten 40 km/h			321	33,8	3,7	0,3	997
Gesamtergebnis Transportarbeiten 50 km/h			324	34,4	3,8	0,3	1157
Gesamtergebnis Transportarbeiten 60 km/h			326	34,5	-	-	-
Verbrauch im Leerlauf	1,9 l/h						
Anhängergewicht	30855 kg						

Testbedingungen Transporteinsatz	Ballastierung		Achslastverteilung				Gesamt- gewicht	Reifendruck	
	Front	Heck	VA		HA			VA	HA
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar
Transportarbeiten	-	-	3605	39	5540	61	9145	1,6	1,6

Bereifung	vorn	hinten
Hersteller/Typ	Nokian/ Soil King	Nokian/ Soil King
Reifengröße	600/70 R30	710/70 R42
Ausstattung		
Druckloser Rücklauf	Ja	
Klimaanlage	Ja	
Kompressor	Ja	
Frontkraftheber	Ja	
Frontzapfwelle (auskuppelbar)	Nein	

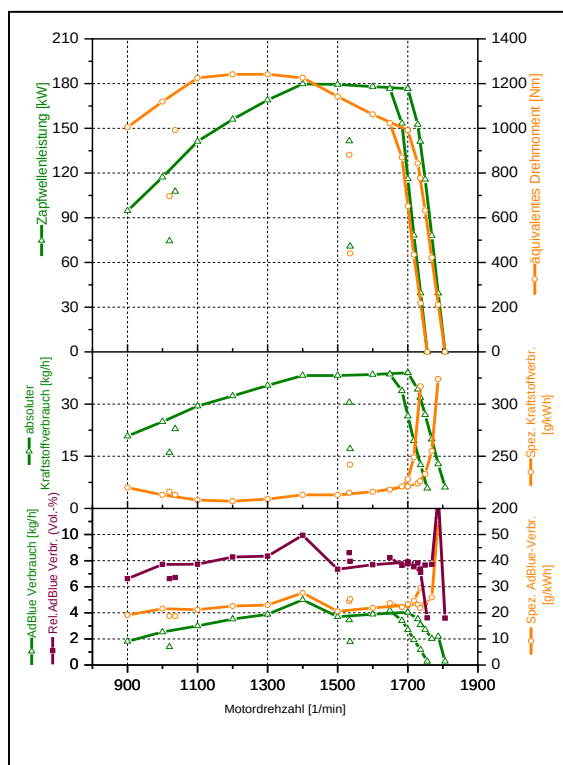


Zapfwellenleistung nach OECD Code 2

Messpunkt	Motor- drehzahl	Zapf- wellen- leistung	Äquival. Dreh- moment	Absoluter Verbrauch				Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch		
				Diesel		AdBlue			Diesel	AdBlue	
	1/min	kW	Nm	kg/h	l/h	kg/h	l/h	Vol-%	g/kWh		
Nennleistung											
Boost	1700	176,6	992	39,0	46,6	4,1	3,7	7,9	221	22,9	
Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Maximale Leistung											
Boost	1400	179,8	1.226	38,2	45,7	4,0	3,6	7,9	213	22,0	
Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Maximales Drehmoment											
Boost	1200	156,0	1.241	32,3	38,7	3,5	3,2	8,3	207	22,6	
Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1000 Zapfwellenumdrehungen											
Boost	1649	176,7	1.023	38,6	46,1	4,2	3,8	8,2	218	23,7	
Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Teillastmessungen bei Vollgas											
80 % der Boost-Nennl.	1736	141,2	777	31,9	38,1	3,1	2,8	7,4	226	21,8	
80 % der Standard-Nennl.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Teillastmessungen bei 90 % der Nenndrehzahl											
80 % der Boost-Nennl.	1533	141,5	882	30,5	36,4	3,5	3,1	8,6	215	24,4	
80 % der Standard-Nennl.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40 % der Boost-Nennl.	1535	70,8	440	17,1	20,5	1,8	1,6	8,0	242	25,3	
40 % der Standard-Nennl.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Teillastmessungen bei 60 % der Nenndrehzahl											
60 % der Boost-Nennl.	1036	107,6	992	22,9	27,3	2,0	1,8	6,7	213	18,7	
60 % der Standard-Nennl.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40 % der Boost-Nennl.	1020	74,4	696	16,1	19,2	1,4	1,3	6,6	216	18,8	
40 % der Standard-Nennl.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Standard					Boost						

Standard

Boost



Technische Daten

Motor*			
Hersteller	AGCO Fendt		
Abgasstufe	V		
Nenn Drehzahl	1700	min ⁻¹	
Motorleistung nach			
ECE-R120	Standard	Boost	
Nennleistung*	- kW	193	kW
Maximalleistung*	- kW	193	kW
bei Motordrehzahl*	-	1400-1700	min ⁻¹
Boostzuschaltung Voraussetzungen			

Variabel

Abgasnachbehandlung			
Stickoxide	Selective Catalytic Reduction (SCR) Katalysator		
Partikelemissionen	Dieselpartikelfilter (DPF), Diesel Oxidationskatalysator (DOC)		
Dauer einer Regeneration (Mittelwert)	35	min	
Regenerationsintervall:			
- maximal*	500	h	
Wechselintervall	-		

Abgasrückführung	-
Abgasturbolader	Wastegate-Turbolader
Zylinderanzahl	6
Bohrung	110 mm
Hub	132 mm
Hubraum	7527 cm ³
Hauptlüfter	
Durchmesser	560 mm
Anzahl Lüfterflügel	9
Lüftertyp	Hydr. drückender Lüfter
Tankvolumen	
Diesel / AdBlue	450 l / 48 l

Getriebe*	
Hersteller	Fendt
Bauart	CVT, VarioDrive TA 190
Anzahl Gruppen	1
Anzahl Gänge	-
Vorwärts	0,02 km/h bis 60 km/h
Rückwärts	0,02 km/h bis 33 km/h
Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit	60 km/h

Fahrwerk*			
Vorderachse			
Hersteller	Dana		
Bauart	Planeten-Lenktriebachse		
Achslast	Vorne	Hinten	Gesamt
Leergewicht	3605 kg	5540 kg	9145 kg
Zulässig	6900 kg	11500 kg	15000 kg ²
Technisch zulässig	9980 kg	11500 kg	15000 kg ²

Abmessungen*		
Länge	5516	mm
Breite	2650	mm
Höhe	3280	mm
Radstand	2900	mm

Unterlenkerkoppelpunkt zu Zapfwellenstummel (Unterlenker horizontal)	Vorne	Hinten
	567 mm	702 mm

Achse zu Unterlenkerkoppelpunkt (Unterlenker horizontal)	Vorne	Hinten
	1170 mm	1306 mm

Wendekreis	11800 mm
------------	----------

Heckzapfwelle*		
Kontur	6 Keil (1 ¾")	

Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min ⁻¹]	1618	1405	1649	1432

Frontzapfwelle*		
Kontur	6 Keil (1 ¾")	

Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min ⁻¹]	-	-	1647	-

Kraftheber*	Vorne	Hinten
Kategorie	3N	3N/3

Durchgehende Hubkraft an den Koppelpunkten	3185 kN	8901 kN
--	---------	---------

Hydraulikleistung*	
System	Lastabhängige Druck- und Volumenstromregelung CCLS (Closed Centre Load Sensing System)

Hydrauliköl	Separater Hydraulikölkreislauf
Fassungsvermögen	95 l
Entnehmbar	80 l

Hydraulischer Volumenstrom	
Maximum der Pumpe	165 l/min
Optional	220 l/min
Maximum an einem Steuergerät	170 l/min
Maximaler Hydraulikdruck	200 bar

* Herstellerangaben

² bis 50 km/h



Weitere Informationen

Auftraggeber

AGCO GmbH
Johann-Georg-Fendt-Strasse 4
87616 Marktoberdorf
Germany
www.fendt.com

Prüfungsdurchführung

DLG TestService GmbH
Testzentrum Technik und Betriebsmittel
Max-Eyth-Weg 1
64823 Groß-Umstadt
<https://www.dlg-testservice.com>

DLG-Prüfrahmen

DLG-PowerMix_2.0 (Stand 01/2025)

Fachgebiet

Fahrzeugtechnik

Test-Kompetenz in Agrartechnik und Betriebsmitteln

Das DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel ist mit seinen Methoden, Prüfrahmen und Auszeichnungen führend in der Prüfung und Zertifizierung von Agrartechnik und Betriebsmitteln. Die Methoden und Testprofile sind praxisbezogen, herstellerunabhängig und von neutralen Prüfungskommissionen erarbeitet. Sie beruhen auf modernsten Mess- und Prüfverfahren, auch internationale Standards und Normen werden berücksichtigt.



<https://www.dlg.org/powermix>

Interne Prüfnummer DLG: 2410-0048
Copyright DLG: © 2025 DLG

DLG TestService GmbH
Standort Groß-Umstadt
Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt
Telefon +49 69 24788-600
Fax +49 69 24788-690
Tech@DLG.org • www.DLG.org

**Download aller
DLG-Prüfberichte kostenlos
unter: www.DLG-Test.de**