# Prüfstelle für Landmaschinen



***BERICHT über technische Untersuchungen nach dem OECD STANDARD CODE 2 für die amtliche Prüfung der Leistung von Ackerschlepper***

**OECD Nr. 2/1884**

**Ackerschlepper**

**FENDT FAVORIT 716 Vario**

**Hersteller**

**AGCO GMBH & CO.**
**D-87616 Marktoberdorf**

Dies ist ein Bericht über eine Schlepperprüfung nach dem OECD STANDARD CODE for the Official Testing of Agricultural Tractor Performance, "Yellow Code", Januar 1998, Code 2 (Restricted Code).

Er enthält keine Angaben aus dem praktischen Einsatz.

Prüfung: Dezember 1998 bis März 1999

DLG-Prüfstelle für Landmaschinen, Max-Eyth-Weg 1,
D-64823 Groß-Umstadt

Die Übereinstimmung des Berichtes mit dem OECD STANDARD CODE wurde durch das Co-Ordinating Centre der OECD (CEMAGREF, Frankreich) bestätigt.

Datum der Anerkennung: 16. Februar 2000 OECD Nr. 2/1884

---

In diesem Bericht entsprechen alle Leistungsangaben dem Gesetz zur Anwendung des Internationalen Einheiten Systems (SI) vom Juli 1970.

Der Zusammenhang mit dem früher üblichen Technischen Maßsystem ist durch folgende Beziehungen gegeben:

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Kräfte | 1 daN = | 10 N | = | 1,02 kp | oder 1 kp | = | 0,981 daN |
| Leistungen | | 1 kW | = | 1,36 PS | oder 1 PS | = | 0,736 kW |
| Drücke | | 1 bar | = | 1,02 kp/cm$^2$ | oder 1 kp/cm$^2$ | = | 0,981 bar |
| | | 1000 mbar | = | 750,10 mm QS | | | |

**Umrechnungstabellen für die Leistung, für den spezifischen Kraftstoffverbrauch und für Kräfte: siehe Innenseite Rückendeckel!**

---

Übersetzung, Nachdruck, photomechanische Wiedergabe und Speicherung auf elektronischen Datenträgern - auch auszugsweise - nur mit Genehmigung des Herausgebers

Gedruckt in Deutschland, Februar 2000
DLG-Nr. 315

# INHALTSVERZEICHNIS


| | | Seite |
|---|---|---|
| 1 | BESCHREIBUNG DES SCHLEPPERS | 4 bis 20 |
| 2 | PRÜFBEDINGUNGEN | 21 bis 23 |
| 3 | ERGEBNISSE DER PFLICHTPRÜFUNGEN | |
| 3.1 | LEISTUNG AN DER HAUPTZAPFWELLE | 24 bis 27 |
| 3.2 | HYDRAULISCHE LEISTUNG UND HUBKRAFT | 28 und 29 |
| 3.3 | ZUGLEISTUNG | 30 und 31 |
| 4 | ERGEBNISSE DER WAHLFREIEN PRÜFUNGEN | Keine |
| 5 | REPARATUREN | Keine |
| 6 | BEMERKUNGEN | Keine |

**FENDT FAVORIT 716 Vario** **DLG-Test No. 99-014**

| | |
|---|---|
| Schlepper-Hersteller: | AGCO GmbH & Co.<br>D-87616 Marktoberdorf |
| Ort der Schleppermontage: | D-87616 Marktoberdorf |
| Ausgewählt: | Durch Hersteller in Vereinbarung mit der DLG-Prüfstelle |
| Ort des Einlaufens: | Marktoberdorf und Groß-Umstadt |
| Dauer des Einlaufens: | etwa 210 Stunden |
| Prüfungsort: | DLG-Prüfstelle, D-64823 Groß-Umstadt |

## 1 BESCHREIBUNG DES SCHLEPPERS

### 1.1 Identifizierung

| | |
|---|---|
| - Fabrikat/Typ: | FENDT / FAVORIT 716 Vario |
| - Bauart: | Radschlepper, Halbrahmenbauweise, Allradantrieb |
| - Handelsbezeichnung: | FAVORIT 716 VARIO |
| - Zahl der Antriebsräder: | 4 |
| - Serien-Nummer (Fahrgestell-Nr.) | 716/21/0104 |
| - Erste Serien-Nummer: | 716/21/0100 |

### 1.2 Motor

| | |
|---|---|
| - Fabrikat/Typ: | DEUTZ / BF 6M 2013 C |
| - Bauart: | Wassergekühlter 4-Takt Diesel-Motor, Direkteinspritzung, aufgeladen, Ladeluftkühlung, über 4 Schwingmetalle gelagert im Rahmen |
| - Serien-Nummer: | 00302147 |

#### 1.2.1 Zylinder

| | |
|---|---|
| - Anzahl/Anordnung: | 6 / in Reihe |
| - Bohrung/Hub: | 98 / 126 mm |
| - Hubvolumen: | 5702 $cm^3$ |
| - Verdichtungsverhältnis: | 18 |
| - Ventilanordnung: | Im Zylinderkopf, hängend, 4 Ventile je Zylinder |
| - Zylinderbuchsen: | auswechselbare trockene Slip Fit Zylinderlaufbuchsen |

#### 1.2.2 Aufladung

| | |
|---|---|
| - Fabrikat/Typ: | KKK / K 27.2 |
| - Bauart: | Abgasturbolader |
| - Ladedruck: | 1,45 bar |

1.2.3 Kraftstoffanlage

| | |
|---|---|
| - Art der Kraftstoff-Förderung: | Rotorpumpe, Keilriemengetrieben; Kraftstoffkühler vor dem Motorkühler |
| - Kraftstoff-Filter | |
| Fabrikat/Typ: | HENGST / - |
| Bauart: | Auswechselbarer Filter-Einsatz |
| - Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters: | 275 l |
| - Einspritzpumpe | |
| Fabrikat/Typ: | BOSCH / PFM1P90V |
| Bauart : | Einzel-Einspritzpumpe für jeden Zylinder, im Kurbelgehäuse angeordnet, direkt von der Nockenwelle betätigt |
| Serien-Nr.: | - |
| Serieneinstellung durch den Hersteller | |
| Einspritzvolumen: | 78±4 mm³/Hub bei Nenndrehzahl und Vollast, entspricht einem Förderstrom von 29,5±1,5 l/h bei 2100 min$^{-1}$ |
| Förderbeginn: | 8°-1° vor o.T., kein Spritzversteller |
| - Einspritzdüsen | |
| Fabrikat/Typ: | BOSCH / DLLA148PV Mehrlochdüsen (6 Loch) |
| Einspritzdruck: | 250 + 8 bar |

1.2.4 Regler

| | |
|---|---|
| - Fabrikat/Typ: | Heinzmann / RQV-Alldrehzahlregler |
| - Bauart: | Mechanisch, Fliehkraftverstellregler, ladedruckabhängiger Vollastanschlag |
| - Regelbereich: | 780 bis 2250 +/- 60 min$^{-1}$ |
| - Nenndrehzahl: | 2100 min$^{-1}$ |

1.2.5 Luftfilter

| | |
|---|---|
| - Vorfilter: | Zyklon, integriert in das Gehäuse des Hauptfilters |
| - Hauptfilter: | |
| Fabrikat/Typ: | DONALDSON / P77-7638 |
| Bauart: | Trockener Papierelement-Filter mit Sicherheitspatrone |
| Lufteinlaß: | Oben an der Kabine, neben dem linken A-Pfosten |
| - Wartungsanzeige: | Elektrisch (optisch) |

| | | |
|---|---|---|
| 1.2.6 | Schmiersystem: | Druckumlaufschmierung, Kühlwasser-Motorölwärmetauscher am Ölfiltersockel |
| | - Bauart der Schmierölpumpe: | Innenzahnradpumpe |
| | - Bauart des Schmierölfilters: | Papier-Feinfilter im Hauptstrom |
| | - Anzahl der Filter: | 1 |
| 1.2.7 | Kühlsystem | |
| | - Art der Kühlung: | Wasserkühlung |
| | - Bauart der Kühlwasserpumpe: | Kreiselpumpe |
| | - Beschreibung des Lüfters | |
| | Anzahl der Lüfterflügel: | 7 ( Option 9 ) |
| | Außendurchmesser (Lüfterflügel): | 535 mm |
| | - Kühlwasservorrat: | 20 l |
| | - Art der Temperatur-kontrolle: | Thermostat und Kurzschlußkreislauf, EATON-Visco-Lüfter mit Riemenantrieb / Typ EV 660, Lüfterdrehzahl durch Kühlluftaustritts-temperatur geregelt |
| | - Überdruck im Kühlsystem: | 1,0 bar |
| 1.2.8 | Startanlage | |
| | - Fabrikat/Typ/Bauart: | BOSCH / EV / Schubschraubtriebanlasser |
| | - Starterleistung: | 3,0 kW |
| | - Kaltstarthilfe: | BERU Flammglühkerze im Ansaugrohr |
| | - Startsicherung: | Starter läßt sich nur bei getretenem Kupplungspedal betätigen |
| 1.2.9 | Elektrische Anlage | |
| | - Spannung: | 12 V |
| | - Generator | |
| | Fabrikat/Typ/Bauart: | BOSCH / NC / Drehstromgenerator 14 V 73-143A |
| | Leistung: | 2000 W |
| | - Batterie: | 12 V-135 Ah bei 20-stündiger Entladung |

| | | |
|---|---|---|
| 1.2.10 | Abgas-Schalldämpfer | |
| | - Fabrikat/Typ: | EBERSPÄCHER/ 16.50.296.06 |
| | - Bauart: | Reflexions-Absorptionsdämpfer, 180 x 280 mm, oval 580 mm lang |
| | - Lage: | Unter der Motorhaube, über dem Motor; senkrechtes Rohr neben dem rechten A-Pfosten, Mündung zeigt nach vorn/rechts |
| 1.2.11 | Betriebsstundenzähler: | Elektronisch, zählt echte Betriebsstunden sobald der Motor läuft |
| **1.3** | **Kraftübertragung** | |
| 1.3.1 | Kupplung: | Keine Kupplung in herkömmlichem Sinn, Kupplungspedal vorhanden, steuert über Ventil den Ölstrom im hydrostatischen Antrieb; Zugkraft läßt sich beliebig stark und lange begrenzen |
| 1.3.2 | Getriebe | |
| | - Fabrikat/Typ: | FENDT / ML 130 |
| | - Bauart: | Stufenloses Getriebe mit variabler Leistungsverzweigung in einen hydrostatischen und einen mechanischen Teil |
| | - Kraftverlauf: | von Kurbelwelle über Drehschwingungsdämpfer und Eingangswelle auf den Planetenradträger des Umlaufgetriebes, von dort Leistungsverzweigung über das Hohlrad in den hydrostatischen Teil, über das Sonnenrad in den mechanischen Teil; Zusammenführung beider Leistungszweige auf einer Summierungswelle und Weiterleitung über ein 2-stufiges Gruppengetriebe zur Hinterachse |

-Hydrostatischer Zweig: wirkt als Fahrkupplung, als stufenloses Getriebe und als Reversiergetriebe; besteht aus einer Axialkolbenverstellpumpe und aus einem verstellbaren Hydromotor;
die vom Hohlrad des Planetengetriebes angetriebene Axialkolbenverstellpumpe ist mit dem Hydromotor hydrostatisch gekoppelt und wird gemeinsam mit diesem nach folgendem Schema verstellt:

| Fahrgeschwindigkeit | Schwenkwinkel ° | |
|---|---|---|
| | Pumpe | Motor |
| Minimum | 0 | 45 |
| Maximum | 45 | 0 |

- Mechanischer Zweig: besteht aus Planetengetriebe und aus 2-stufigem Gruppengetriebe (Eingangswelle des Gruppengetriebes dient gleichzeitig als Summierungswelle);
Sonnenrad des Planetengetriebes treibt die Summierungswelle an;
elektromagnetischer Wechsel der Fahrbereiche bei Geschwindigkeiten unter 2 km/h über Drucktaster und Kippschalter (am Fahrhebel)

| Fahrbereiche | | Geschwindigkeit [km/h] | |
|---|---|---|---|
| | | vorwärts | rückwärts |
| Fahrbereich I | Schwerer Einsatz | 0-28 | 0-16 |
| Fahrbereich II | Schneller Transport | 0-50 | 0-37 |

Fahrbereich I ist für schwere Zugarbeiten zu empfehlen

| | | |
|---|---|---|
| | - Bedienung: | erfolgt über den sogenannten Fahrhebel, der folgende Funktionen steuert:<br>1. Ruhestellung (Motor steht, Fahrzeug ist kraftschlüssig blockiert)<br>2. Schnellreversierung (Fahrtrichtungswechsel)<br>3. stufenlose Übersetzungsänderung (vorwärts)<br>4. stufenlose Übersetzungsänderung (rückwärts)<br>5. Tempomat<br>mittels Schiebeschalter am Fahrhebel läßt sich die Ansprechgeschwindigkeit der Übersetzungs-änderungen in 4 Stufen verändern |
| | - Schmierung: | gemeinsamer Ölkreislauf mit Hinterachsantrieb, Getriebeölkühler seitlich vor Wasserkühler,<br>1 Ölfilter in Saugleitung,<br>1 Ölfilter in Druckleitung |
| 1.3.3 | Hinterachse und Endantriebe | |
| | - Fabrikat/Typ/Bauart: | FENDT / HA130<br>Kegelradantrieb, Kegelraddifferential mit Sperre, Planeten-Endantriebe |
| | - Differentialsperre | |
| | Bauart: | Lamellensperre |
| | Ein-Ausrückmethode: | Elektro-hydraulisch, handbetätigt oder automatisch, Anzeigelampe |
| 1.3.4 | Vorderachse und Endantriebe | |
| | - Fabrikat/Typ: | ZF / APL 2000/F7 |
| | - Bauart: | Allradachse, Antrieb über nasse Mehrscheibenkupplung, Gelenkwelle, Kegelradantrieb, Differential mit Sperre, Planeten-Endantriebe;<br>Kupplung über Drucktaster elektro-hydraulisch betätigt<br>Pendelachse mit Längsschwinge mit hydro-pneumatischer, niveaugeregelter Federung (± 50 mm Federweg)<br>Federung elektro-hydraulisch über Drucktaster abschaltbar |
| | - Differentialsperre | |
| | Bauart: | Nasse Lamellensperre und zusätzliches Lamellenselbstsperrdifferential |
| | Ein-Ausrückmethode: | Gemeinsam mit Hinterachssperre, bzw. automatisch |
| | Anzahl der Vorderradum-drehungen pro Hinterrad-umdrehung: | 1,327 |

## 1.4 Zapfwelle

1.4.1 Hauptzapfwelle

- Typ: Unabhängig
- Art der Einschaltung: Angetrieben über nasse Lamellenkupplung, über Druckschalter elektro-hydraulisch betätigt, Anlaufgeschwindigkeit in Abhängigkeit von Betätigungsdauer des Schalters geregelt; zusätzliche Betätigung an den hinteren Kotflügel
- Anzahl der Stummel: 1
- Art des Wechsels für Zapfwellenstummel: Flanschzapfen
- Zapfwellenübersetzung: 3 Zapfwellendrehzahlen können über Druckschalter elektro-hydraulisch vorgewählt werden

1.4.1.1 Zapfwelle, proportional zur Motordrehzahl, schaltbar als Typ 540, 540 E oder 1000

- Lage: Hinten am Schlepper
- Durchmesser des Zapfwellenstummels: 35 mm
- Anzahl der Zähne: 6, ISO 500:1991, Form 1 (wahlweise Form 2 oder 3)
- Höhe über Boden: 800 mm
- Abstand von der Schleppermittelebene: 0 mm
- Abstand zur Hinterradmitte: 510 mm

| Zapfwellen-typ | Zapfwellen-drehzahl $min^{-1}$ | Motor-drehzahl $min^{-1}$ | Übersetzungs-verhältnis Motor:Zapfwelle | Leistungs-beschränkung auf kW | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Form 1 u.2 | Form 3 |
| 540 | 540<br>585 | 1938<br>2100 | 3,5889 | 75 | Ohne |
| *) 540 E | 540<br>770 | 1473<br>2100 | 2,7269 | 75 | Ohne |
| 1000 | 1000<br>1068 | 1965<br>2100 | 1,9655 | Ohne | Ohne |

*) 540 E Öko-Zapfwelle für reduzierte Motordrehzahl

- Drehrichtung: Uhrzeigersinn (von hinten auf den Schlepper gesehen)

1.4.1.2 Wegzapfwelle Keine

1.4.2 Weitere Zapfwelle

- Typ: Unabhängige Frontzapfwelle lieferbar, am geprüften Schlepper nicht eingebaut

## 1.5 Hydraulik-Kraftheber

| | |
|---|---|
| - Fabrikat/Typ/Bauart: | FENDT und BOSCH / - / elektronisch-hydraulischer Regelkraftheber, aufgelöste Bauweise |
| - Hydrauliksystem: | Load sensing, druck- und stromgeregelt; versorgt außer dem Heck- und Front-Kraftheber incl. Zusatzsteuergeräten die Lenkung und die Niveauregelung der Vorderachsfederung; |
| - Heckkraftheber: | BOSCH, EHR D, umschaltbar auf doppelt wirkendes Zusatzsteuergerät für Funktionen "heben" und "drücken"; über Druckschalter an den hinteren Kotflügeln links und rechts externe Betätigung (heben oder senken) möglich; Zugwiderstands-, Lage-, stufenlose Mischregelung, Zylinder-Druckregelung (geräteentlastend), Schwimmstellung, Schnellaushub (Schalter mit Transportsicherung und Schwingungstilgung), Hubhöhenbegrenzer, Senkdrossel, Unterlenkerregelung; |
| - Bauart und Zahl der Hubzylinder: | 2 doppelt wirkende Hubzylinder, Bohrung 100 mm und 90 mm, Hub 247 mm, Kolbenstangendurchmesser 40 mm. |
| - Transportsicherung: | Hydraulisch, Senkdrossel |
| - Maximaler Arbeitsdruck: | 200 + 10 bar |
| - Öffnungsdruck des Schockventils: | 230 + 19 bar |
| - Hydraulikpumpe: | |
| Fabrikat/Typ: | REXROTH / A10V045DFR1 /52 R |
| Bauart: | Axialkolben-Verstellpumpe mit max. 110 l/min Förderstrom bei Motornenndrehzahl |
| - Antrieb der Pumpe: | Vom Getriebe |
| - Hydraulikölfilter: | 1 auswechselbare Filterpatrone in der Rücklaufleitung und Saugsieb |
| - Hydraulikölbehälter: | Separater Hydraulikölbehälter mit 50 l Inhalt links am Schlepper unter der Kabine |

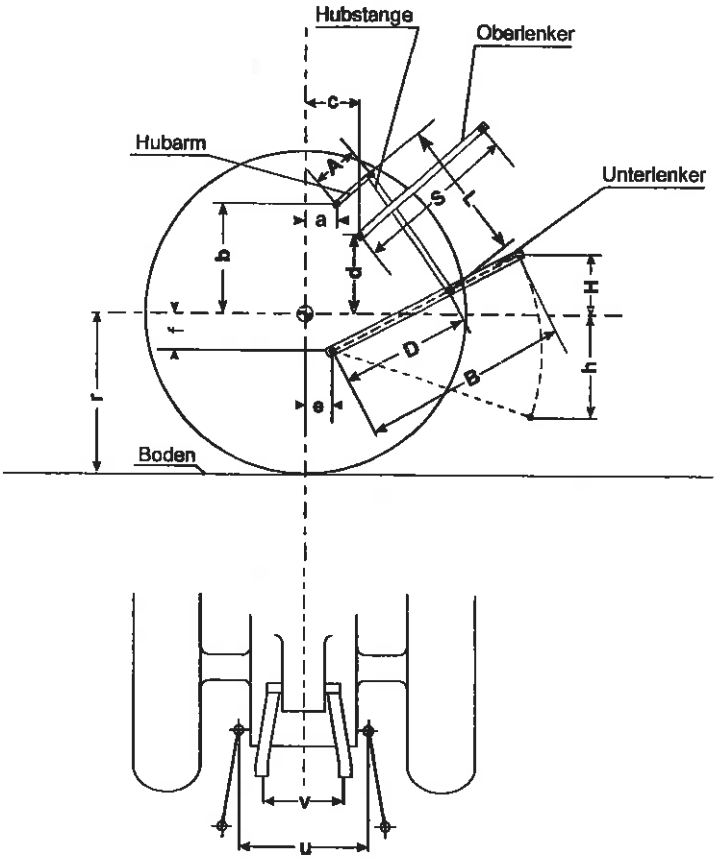
| | | |
|---|---|---|
| | - Art, Anzahl und Lage der Ölkupplungen: | Am Schlepperheck:<br>4 Paare doppelt wirkend, mit einstellbaren Stromreglern,<br>1 Kupplung für drucklosen Rücklauf<br>Vorn am Schlepper:<br>1 Kupplungspaar und 1 druckloser Rücklauf |
| | - Maximal entnehmbares Ölvolumen: | 45 l |
| | - Hydraulikölkühler: | Vor dem Wasserkühler |
| 1.5.1 | Wahlausrüstung | Am geprüften Schlepper angebaut |
| | Frontkraftheber | |
| | - Fabrikat/Typ/Bauart: | FENDT und BOSCH/ - / elektronisch-hydraulischer Regelkraftheber, aufgelöste Bauweise; seitenstabile Unterlenker, Schwingungsdämpfer |
| | - Hydrauliksystem: | separates BOSCH, EHR D mod. Regelsteuergerät,Ventil SB 23 EHS |
| | - Bauart und Zahl der Hubzylinder: | 2 Zylinder doppelt wirkend, Hub 167 mm Bohrungen 70 mm und Kolbenstange 28 mm Durchmesser |
| | - Art der Transport-sicherung: | Hydraulisch (verriegelbarer Schalter) |

**FENDT FAVORIT 716 Vario** **DLG-Test Nr. 99-014**

## 1.6 Dreipunktanbau

### 1.6.1 Dreipunktanbau hinten:

- Kategorie: 3, nach ISO 730-1/1994, mit WALTERSCHEID Schnellkupplern, Schnellverstellung auf Kat. 2 möglich



| Maße des hinteren Geräteanbaues | | | | Projizierte Längen in mm | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Allgemeine Maße | eingestellte Maße für Prüfungen auf Seite 28 |
| Hintere Reifen 650/65 R 38<br>Vordere Reifen 540/65 R 28 | | Indexradius<br>Indexradius | (r)<br>(r') | 855<br>670 | |
| Länge der Hubarme | | | (A) | 340 | |
| Länge der unteren Lenker | | | (B) | 986 | |
| Abstand Hubarmdrehpunkt von Hinterachsmitte | | horizontal<br>vertikal | (a)<br>(b) | 182<br>305 | |
| Horizontaler Abstand der Unterlenkeranlenkpunkte | | | (u) | 462 | |
| Horizontaler Abstand der Hubarmendpunkte | | | (v) | 613 | |
| Länge des Oberlenkers | | | (S) | 670 bis 960 | 765 |
| Abstand Oberlenkeranlenkpunkt von Hinterachsmitte | | horizontal<br>vertikal | (c)<br>(d) | 350/386<br>321/223 | 350<br>321 |
| Abstand Unterlenkeranlenkpunkt von Hinterachsmitte | | horizontal<br>vertikal | (e)<br>(f) | 145<br>261 | |
| Abstand Unterlenkeranlenkpunkt von Befestigungspunkt der Hubstange am Unterlenker | | | (D) | 665 | |
| Länge der Hubstangen | | | (L) | 650 bis 790 | 755 |

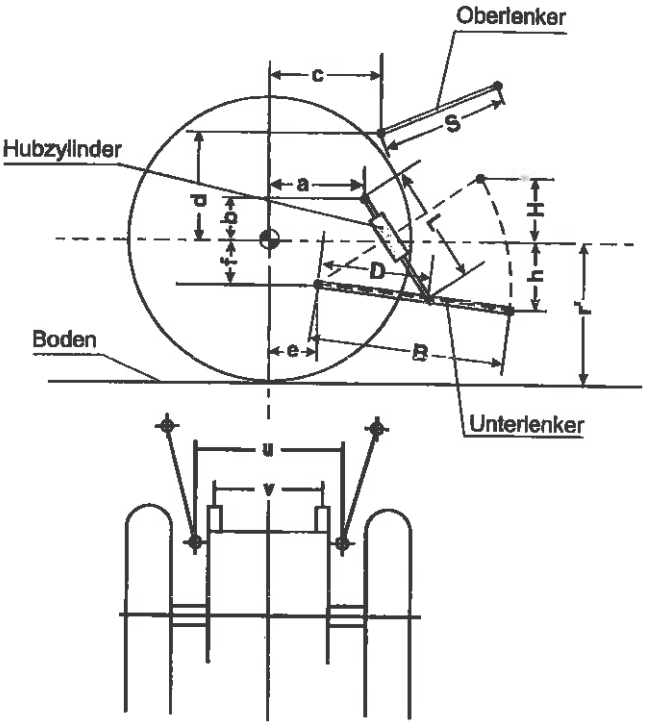
Höhe (h, H, H') der Unterlenkerkupplungspunkte bezogen auf die Hinterachsmitte (855 mm über Boden), bei verschiedenen Einstellungen von L

Diese Daten gelten für den unbelasteten Kraftheber

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Hubstangenlänge | (L) | 650 | 790 | 755 |
| Anlenkung der Hubstangen | (D) | 665 | | |
| Niedrigste Stellung | (h) | 455 | 705 | 625 |
| Höchste Stellung | (H) | 235 | 50 | 110 |
| Transportstellung | (H') | 235 | 50 | 110 |

1.6.2 Dreipunktanbau vorn

- Kategorie: 2, nach ISO 730-1/1994, mit WALTERSCHEID Schnellkupplern



| Maße des vorderen Geräteanbaues | | | | Projizierte Längen in mm |
|---|---|---|---|---|
| Hintere Reifen | 650/65 R 38 | Indexradius | (r) | 855 |
| Vordere Reifen | 540/65 R 28 | Indexradius | (r') | 670 |
| Länge der unteren Lenker | | | (B) | 770 |
| Abstand Hubzylinderdrehpunkt von Vorderachsmitte | | horizontal | (a) | 305 |
| | | vertikal | (b) | 260 |
| Horizontaler Abstand der Unterlenkeranlenkpunkte | | | (u) | 460 |
| Horizontaler Abstand der Hubzylinderdrehpunkte | | | (v) | 460 |
| Länge des Oberlenkers | | | (S) | 520 bis 790, 685 *) |
| Abstand Oberlenkeranlenkpunkt von Vorderachsmitte | | horizontal | (c) | 475 |
| | | vertikal | (d) | 375 |
| Abstand Unterlenkeranlenkpunkt von Vorderachsmitte | | horizontal | (e) | 195 |
| | | vertikal | (f) | 135 |
| Abstand Unterlenkeranlenkpunkt von Befestigungspunkt des Hubzylinders am Unterlenker | | | (D) | 220 |
| Länge der Hubzylinder | | | (L) | 365 bis 535 |

Höhen (h, H, H') der Unterlenkerkupplungspunkte bezogen auf die Vorderachsmitte (670 mm über Boden)

Diese Daten gelten für den unbelasteten Kraftheber

| | | |
|---|---|---|
| Niedrigste Stellung | (h) | 350 |
| Höchste Stellung | (H) | 240 |
| Transportstellung | (H') | 240 |

*) verwendet bei Hubkraftmessungen, siehe Seite 29

**FENDT FAVORIT 716 Vario** **DLG-Test Nr. 99-014**

| | | |
|---|---|---|
| **1.7** | **Zugpendel** | Wahlausrüstung, nicht angebaut |
| **1.8** | **Anhängekupplung** | |
| | - Fabrikat/Typ/Bauart: | ROCKINGER / 850U140 / selbsttätig, mit Fernbedienung |
| | - Bolzendurchmesser: | 30 mm |
| | - Höhe über Boden: | Kupplungsmaul einstellbar auf: 560/620/846/888/930/972/1014 mm |
| | - Abstand des Kuppelpunktes von der Hinterachse, horizontal: | 705 mm |
| | - Abstand des Kuppelpunktes vom Zapfwellenende vertikal: | unter 240/180 mm, über 46/88/130/172/214 mm |
| | horizontal: | 195 mm |
| | - maximal zulässige Stützlast: | 2000 kg |
| **1.9** | **Ackerschiene** | Kurze Schiene lieferbar, am geprüften Schlepper nicht angebaut |
| **1.10** | **Lenkung** | |
| | - Fabrikat/Typ/Bauart: | Danfoss / OSPC 125 LSR / hydrostatische Vorderrad-Lenkung |
| | - Wirkungsweise: | Über Lenkrad und integrierten Gleichlauf-Lenkzylinder direkt auf die Lenkhebel wirkend |
| | - Pumpe: | an das Hydrauliksystem des Schleppers angeschlosssen, Versorgung durch: Axialkolbenpumpe, oder falls deren Förderstrom über die Steuergeräte abgerufen wurde: Zahnradpumpe, mit Förderstrom 34,0 l/min bei Nenndrehzahl |
| | - Zylinder: | 1 integrierter FENDT Gleichlauf-Lenkzylinder mit 251 mm Hub, 70 mm Bohrung und 40 mm Kolbenstangendurchmesser, auf Lenkhebel wirkend |
| | - Arbeitsdruck: | max. 200 bar |

## 1.11 Bremsen

| | | |
|---|---|---|
| 1.11.1 | Betriebsbremse: | |
| | - Fabrikat/Typ: | FENDT und KNOTT / nasse Scheibenbremsen |
| | - Bauart: | Kombinierte Fremdkraft-Muskelkraft-Bremse, auf beide Achsen wirkend |
| | | Hinterachsbremse<br>Muskelkraftbremse, je 1 nasse Lamellenbremse pro Differentialseitenwelle mit 5 Scheiben, (8-3/4 Zoll) bzw.222 mm Ø, selbstverstärkend |
| | | Vorderachsbremse<br>Fremdkraftbremse, gesteuert über Relaisventil im Bremskreis, 1 nasse Lamellenbremse auf der Antriebswelle zur Vorderachse mit 5 Scheiben, 222 mm Ø |
| | - Betätigungsart: | Pedalbetätigt, hydraulische Kraftübertragung |
| | - Anhängerbremsanschluß: | Kombinierte 1/2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage |
| 1.11.2 | Feststellbremse | |
| | - Bauart: | Auf die Hinterachsbremse wirkende Federspeicherbremse |
| | - Betätigungsart: | Hebelbetätigt, pneumatisch lösbar, mechanische Notlöseeinrichtung |

## 1.12 Räder

- Anzahl

  vorn: 2, gelenkt und angetrieben
  hinten: 2, angetrieben

- Radstand: 2700 mm

- Spurweiteneinstellung:

| | Minimum mm | Maximum mm | Einstellmethode |
|---|---|---|---|
| vorn | 1880 | 2270 | Fest od. Verstellräder |
| hinten | 1860 | 2250 | Fest od. Verstellräder |

## 1.13 Umsturzschutz

- Fabrikat/Typ: FENDT / 716.810
- Bauart: Sicherheitskabine, schall- und schwingungsgedämmt, vorne mit Hydroelementen am Fahrzeugrahmen, hinten mit Schraubenfedern und Stoßdämpfern an Hinterachse befestigt;
  je 1 Tür und 3 Stufen links + rechts, Wasserheizung, Lüftungssystem, Klimaanlage
- Hersteller: AGCO GmbH & Co.
  D-87616 Marktoberdorf
- Schutzeinrichtung: Kabine;
  die Struktur besteht aus einem 6-Pfosten-Rahmen mit Längs- und Querverbindungen

  Kippbar nach vorne
- OECD-Anerkennung

  Anerkennungsnummer: 4/0535
  Anerkennungsdatum: 10. Juli 1998
  Änderungsmitteilungen: -

## 1.14 Sitz

| | | |
|---|---|---|
| 1.14.1 | Fahrersitz | Im geprüften Schlepper eingebaut |
| | - Fabrikat/Typ: | GRAMMER / MSG 95 / 731 |
| | - Bauart: | Gepolstert, Rückenlehne und Armlehnen |
| | - Sitz und Lenkrad drehbar: | Nein |
| | - Federungsart: | Pneumatisch |
| | - Dämpfungsart: | Hydraulisch |
| | - Verstellbereich | |
| | Längsrichtung: | 210mm |
| | in der Höhe: | 80 mm |
| | - Sicherheitsgurt: | Option |
| 1.14.2 | Auf Wunsch lieferbare Fahrersitze: | |
| | - Fabrikat/Typ/Bauart: | GRAMMER / MSG95A/20, oder GRAMMER MSG 95G/20, gepolstert, Rückenlehne und Armlehnen, pneumatische Federung |
| 1.14.3 | Beifahrersitz: | Eingebaut, links vom Fahrer,mit Sicherheitsgurt. |

## 1.15 Beleuchtung

Elektrisch, 12 Volt

| | Höhe der Mitte über Boden mm | Abmessungen mm | Abstand von Außenka bis Schleppermitte mm |
|---|---|---|---|
| Hauptscheinwerfer | 1225 | 125 Ø | 265 |
| Zusatzscheinwerfer | 2785 | 138x75 | 190 |
| Begrenzungsleuchten | 1790 | 70x20 | 880 |
| Rückleuchten | 1640 | 125x48 | 920 |
| Rückstrahler | | | |
| oben | 1565 | 72 Ø | 930 |
| unten | 825 | 72 Ø | 330 |

**FENDT FAVORIT 716 Vario** **DLG-Test Nr. 99-014**

## 2. PRÜFBEDINGUNGEN

### 2.1 Gesamtabmessungen

| Länge | | Breite | Höhe bis Oberkante | |
|---|---|---|---|---|
| mit Frontkraftheber | ohne | | Kabine | Auspuffmündung |
| mm | mm | mm | mm | mm |
| 5020 | 4620 | 2510 | 2860 | 2855 |

### 2.2 Bodenfreiheit

| | mit Frontkraftheber |
|---|---|
| Bodenfreiheit mm | 480 |
| Bodenfreiheit beschränkendes Teil | Anbaubock des 3-Punkt Frontkrafthebers |

### 2.3 Traktorgewicht
(ohne Ballast, mit Kabine)

| | ohne Fahrer kg | mit Fahrer kg |
|---|---|---|
| vorn | 2540 | 2555 |
| hinten | 3750 | 3810 |
| gesamt | 6290 | 6365 |

### 2.5 Reifen und Spurweiten

| | vorn | | hinten | |
|---|---|---|---|---|
| Reifen | PIRELLI TM 800 | | | |
| Größe | 540/65 R 28 | | 650/65 R 38 | |
| Bauart | radial | | radial | |
| Tragfähigkeitskennzahl | 142 | 139 | 157 | 154 |
| Geschwindigkeitssymbol | A8 | B | A8 | B |
| max. Tragfähigkeit | 2650 kg | 2410 kg | 4130 kg | 3760 kg |
| bei Geschwindigkeit | 40 km/h | 50 km/h | 40 km/h | 50 km/h |
| und Reifeninnendruck | 1,6 bar | | 1,6 bar | |
| Indexradius | 670 mm | | 855 mm | |
| Spurweite: | 1890 mm | | 1865 mm | |
| technisch zulässige Achslast: | 5800 kg 50 km/h | | 8000 kg | |
| technisch zulässiges Gesamtgewicht: | 11000 kg | | | |

## 2.6 Kraftstoff

- Art: ARAL-Dieselkraftstoff nach DIN 51601
- Dichte bei 15°C: Bei Leistungsmessung an der Hauptzapfwelle 0,843 g/cm³
  bei Zugleistungsmessungen 0,836 g/cm³

## 2.7 Öle und Schmiermittel

### 2.7.1 Füllmengen und Wechselintervalle

| | Füllvolumen l | Ölwechsel-intervall h | Filterwechsel-intervall h |
|---|---|---|---|
| Motor | 15,5 | 500 | 500 |
| Getriebe | 50 | 2000 oder 2 Jahre | 2000 (Saugfilter)<br>500 (Druckfilter) |
| Vorderachse | 6 | 1000 | - |
| Hinterachse | gemeinsam mit Getriebe | | |
| Endantriebe vorn | je 0,8 | 1000 | - |
| Endantriebe hinten | je 10 | 2000 | - |
| Hydrauliksystem | 50 | 1000 | 500 |
| Lenkung | gemeinsam mit Hydrauliksystem | | |

## 2.7.2 Spezifikationen

| | vorgeschrieben | bei der Prüfung benutzt |
|---|---|---|
| **Motor** | ganzjährig Motoröl | Universal-Leichtlauföl BAYWA SUPER 2000 CD-MC |
| Viskosität | SAE 10W/30, 10W/40 SAE 15W/30 oder 15W/40 | SAE 10W/30 |
| Klassifikation | API-CD, CCMC-D4 od.D5 | CCMC-D4 |
| oder | ganzjährig Hochleistungs-dieselmotoröl SHPD | |
| Viskosität | 10W/40 | |
| Klassifikation | CCMC - D5 | |
| **Getriebe Hinterachsantrieb** | Super-Tractor-Oil-Universal STOU | Universal-Leichtlauföl BAYWA SUPER 2000 CD-MC |
| Viskosität | SAE 10W/30, 10W/40 15W/30, 15W/40 | SAE 10W/30 |
| Klassifikation | API-GL4 | API-GL4 |
| **Endantriebe hinten Vorderachsantrieb Endantriebe vorn** | Hypoid-Getriebeöl | Getriebeöl MOBILUBE HD 85W-90-A |
| Viskosität | SAE 80W/90, 85W/90 oder SAE 90 | SAE 85W/90 |
| Klassifikation | API-GL5 | API-GL5 |
| **Hydraulikanlage** | Super-Tractor-Oil-Universal STOU Universalöl SAE 10W/40,10W/30,15W/30 | HD-Einbereichsmotoröl ESSOLUBE XD-3+ SAE 20W/20 API-CD |
| Viskosität Klassifikation | | |
| oder | SAE 20 W/20 API-CD bei Temperaturen >10 °C | |
| Viskosität Klassifikation | | |

## FENDT FAVORIT 716 Vario

## DLG-Test No. 99-014

### 3.1 Leistung an der Hauptzapfwelle (1000/min)

Datum der Prüfung: 12. Dezember 1998
Ort der Prüfung: DLG-Prüfstelle Groß-Umstadt
Leistungsbremse: Schenck Wasserwirbelbremse U1-40

| Leistung | Drehzahl | | Kraftstoffverbrauch | | | spezifische Arbeit |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Motor | Zapfwelle | stündlich | | spezifisch | |
| kW | 1/min | 1/min | l/h | kg/h | g/kWh | kWh/l |
| **Höchstleistungen** | | | | | | |
| 3.1.1 Beim 2-Stunden-Lauf | | | | | | |
| 121,8 | 1900 | 967 | 31,51 | 26,56 | 218 | 3,86 |
| 3.1.2 Bei Nenndrehzahl | | | | | | |
| 112,2 | 2100 | 1068 | 30,87 | 26,02 | 232 | 3,64 |
| 3.1.3 Bei Normdrehzahl der Zapfwelle | | | | | | |
| 120,6 | 1965 | 1000 | 31,73 | 26,75 | 222 | 3,80 |
| **3.1.4 Teillasten bei voll gespanntem Regler (Kurve a)** | | | | | | |
| 3.1.4.1 Höchste Leistung bei Nenndrehzahl | | | | | | |
| 112,2 | 2100 | 1068 | 30,87 | 26,02 | 232 | 3,64 |
| 3.1.4.2 85% des unter 3.1.4.1 erzielten Drehmomentes | | | | | | |
| 96,6 | 2124 | 1081 | 27,30 | 23,01 | 238 | 3,54 |
| 3.1.4.3 75% des unter 3.1.4.2 definierten Drehmomentes | | | | | | |
| 73,3 | 2150 | 1094 | 22,56 | 19,02 | 260 | 3,25 |
| 3.1.4.4 50% des unter 3.1.4.2 definierten Drehmomentes | | | | | | |
| 49,5 | 2181 | 1110 | 17,30 | 14,58 | 295 | 2,86 |
| 3.1.4.5 25% des unter 3.1.4.2 definierten Drehmomentes | | | | | | |
| 25,2 | 2215 | 1127 | 11,83 | 9,97 | 396 | 2,13 |
| 3.1.4.6 unbelastet | | | | | | |
| - | 2252 | 1146 | 6,99 | 5,90 | - | - |

| Leistung kW | Drehzahl Motor 1/min | Drehzahl Zapfwelle 1/min | Kraftstoffverbrauch stündlich l/h | Kraftstoffverbrauch stündlich kg/h | Kraftstoffverbrauch spezifisch g/kWh | spezifische Arbeit kWh/l |
|---|---|---|---|---|---|---|

**3.1. Teillasten bei der Einstellung, die bei Zapfwellen-Normdrehzahl Höchstleistung ergibt (Kurve b)**

3.1.5.1 Höchste Leistung bei Normdrehzahl

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 120,6 | 1965 | 1000 | 31,73 | 26,75 | 222 | 3,80 |

3.1.5.2 85% des unter 3.1.5.1 erzielten Drehmomentes

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 105,1 | 2016 | 1026 | 28,24 | 23,81 | 227 | 3,72 |

3.1.5.3 75% des unter 3.1.5.2 definierten Drehmomentes

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 80,4 | 2055 | 1046 | 23,69 | 19,97 | 248 | 3,39 |

3.1.5.4 50% des unter 3.1.5.2 definierten Drehmomentes

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 54,7 | 2097 | 1067 | 17,76 | 14,97 | 274 | 3,08 |

3.1.5.5 25% des unter 3.1.5.2 definierten Drehmomentes

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 28,0 | 2144 | 1091 | 12,35 | 10,41 | 373 | 2,26 |

3.1.5.6 unbelastet

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| - | 2176 | 1107 | 6,45 | 5,44 | - | - |

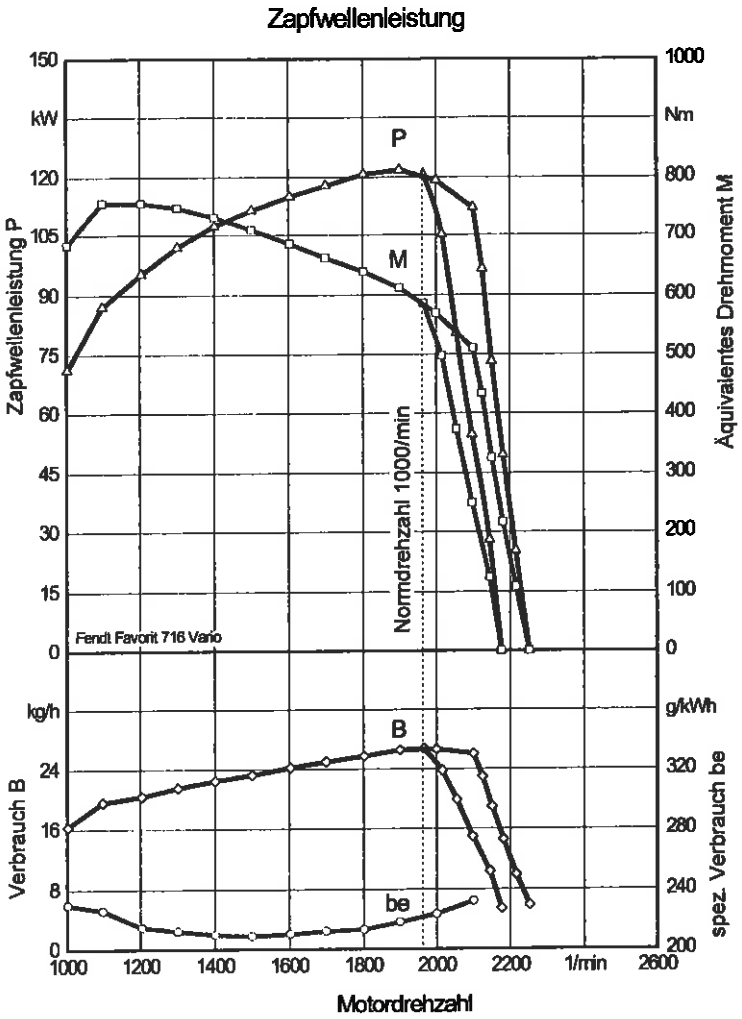
| | |
|---|---|
| Obere Leerlaufdrehzahl des Motors: | 2252 1/min |
| Äquivalentes Drehmoment bei Nenndrehzahl: | 510 Nm |
| Äquivalentes Drehmoment beim 2-Stundenlauf: | 612 Nm |
| bei Motordrehzahl: | 1900 1/min |
| Maximales äquivalentes Drehmoment: | 757 Nm |
| bei Motordrehzahl: | 1098 1/min |

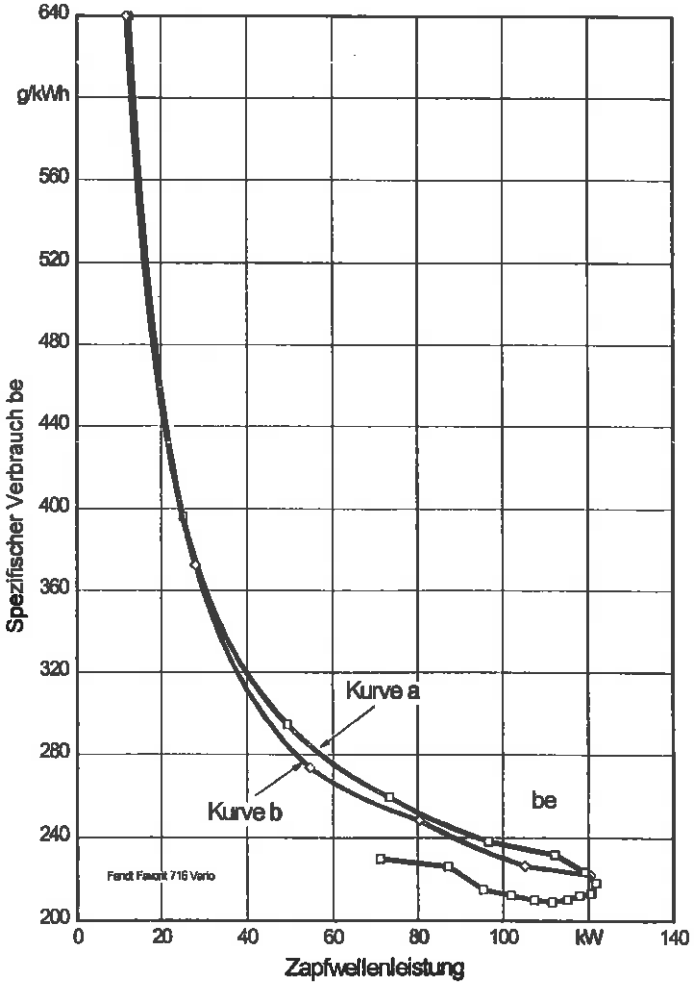
Mittlere atmosphärische Bedingungen

| | |
|---|---|
| Temperatur: | 20 °C |
| Luftdruck: | 1010 mbar |
| relative Feuchte: | 45 % |

Höchsttemperaturen

| | |
|---|---|
| Kühlmittel: | 92 °C |
| Öl: | 121 °C |
| Kraftstoff: | 63 °C |
| Ansaugluft: | 27 °C |


Zapfwellenleistung
Zapfwellenleistung P
kW
Äquivalentes Drehmoment M
Nm
P
M
Normdrehzahl 1000/min
Fendt Favorit 716 Vario
Verbrauch B
kg/h
spez. Verbrauch be
g/kWh
B
be
Motordrehzahl
1/min
150
120
105
90
75
60
45
30
15
0
1000
800
700
600
500
400
300
200
100
24
16
8
320
280
240
1000
1200
1400
1600
1800
2000
2200
2600


640
g/kWh
560
520
480
440
400
360
320
280
240
200
Spezifischer Verbrauch be
0
20
40
60
80
100
kW
140
Zapfwellenleistung
Kurve a
Kurve b
be
Fendt Favorit 716 Vario

## 3.2 HYDRAULISCHE LEISTUNG UND HUBKRAFT

- Datum der Prüfung: 16. März 1999

### 3.2.1 Leistung an der Ölzapfstelle

- max. Druck ( Abregeldruck Regelpumpe) 200 bar
- Ölvolumenstrom bei kleinstem Druck 78,5 l/min [1] 110,1 l/min [2]

| | Hydraulische Leistung kW | Volumenstrom l/min | Druck bar | Öltemperatu °C |
|---|---|---|---|---|
| Bei 90 % des eingestellten Öldrucks [1] | 16,8 | 55,9 | 180 | 65 |
| [2] | 23,6 | 78,4 | 180 | |
| Maximum [1] | 16,8 | 55,9 | 180 | 65 |
| [2] | 26,9 | 97,8 | 165 | |

Verwendete Ölzapfstelle: Hinten am Schlepper: [1] 1 dw Steuergerät
[2] 2 dw Steuergeräte parallel

### 3.2.2 Hubkräfte am Heckkraftheber

| | An Kupplungspunkten | Am Prüfrahmen |
|---|---|---|
| Höhe der Unterlenker-Kuppelpunkte über Boden, minimal | 230 mm | |
| Hubbereich ohne Belastung | 735 mm | 870 mm |
| mit Belastung | 718 mm | 835 mm |
| Mindesthubkraft über Hubbereich | 5670 daN | 4860 daN |
| Zugehöriger Öldruck | 180 bar | |
| Moment bezüglich der Hinterachse | - | 8456 daNm |
| Max. Koppelschwenkwinkel ab senkrechter Ausgangslage | | 12° |

Hubhöhe bezogen auf horizontale Lage der Unterlenker

| mm | -420 | -400 | -365 | -300 | -200 | -100 | 0 | +100 | +200 | +300 | +353 | +400 | +465 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Hubkräfte an den Kuppelpunkten, bei 180 bar | | | | | | | | | | | | | |
| daN | | | 5670 | 5850 | 6210 | 6590 | 7000 | 7390 | 7770 | 7900 | 7790 | | |
| Hubkräfte am Prüfrahmen, bei 180 bar | | | | | | | | | | | | | |
| daN | 4860 | 4880 | | 5010 | 5180 | 5360 | 5540 | 5670 | 5730 | 5690 | | 5540 | 5290 |

### 3.2.3 Hubkräfte am Frontkraftheber

| | | An Kupplungspunkten | Am Prüfrahmen |
|---|---|---|---|
| Höhe der Unterlenker-Kuppelpunkte über Boden, minimal | | 320 mm | |
| Hubbereich | ohne Belastung | 590 mm | 718 mm |
| | mit Belastung | 555 mm | 665 mm |
| Mindesthubkraft über Hubbereich | | 2390 daN | 2270 daN |
| Zugehöriger Öldruck | | 180 bar | |
| Moment bezüglich Vorderachse | | - | 3575 daNm |
| Max. Koppelschwenkwinkel ab senkrechter Ausgangslage | | | 10° |

Hubhöhen bezogen auf horizontale Lage der Unterlenker

| mm | -240 | -215 | -200 | -100 | 0 | +100 | +200 | +300 | +340 | +400 | +425 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| daN | | 2390 | 2400 | 2560 | 2730 | 2970 | 3200 | 3420 | 3510 | | |

Hubkräfte am Prüfrahmen, bei 180 bar

| daN | 2270 | | 2280 | 2340 | 2410 | 2480 | 2500 | 2520 | | 2480 | 2450 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

## 3.3 Zugleistung (Schlepper ohne Ballast)

- Datum der Prüfung: 1. bis 8. März 1999
- Prüfbahn: Beton

| Fahr-Bereich | Leistung | Zugkraft | Geschwindigkeit | Motordrehzahl | Radschlupf | spezifischer Kraftstoffverbrauch |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | kW | daN | km/h | $min^{-1}$ | % | g/kWh |
| 3.3.1 | Höchstleistung bei den geprüften Geschwindigkeiten | | | | | |
| I | 72,7 | 6630 | 3,95 | 2122 | 14,9 | 325 |
| I | 85,9 | 6416 | 4,82 | 2098 | 12,7 | 312 |
| I | 89,9 | 6369 | 5,08 | 1910 | 12,4 | 300 |
| I | 95,0 | 5405 | 6,33 | 1900 | 6,6 | 284 |
| I | 96,4 | 4980 | 6,97 | 1893 | 5,6 | 280 |
| I | 95,9 | 4472 | 7,72 | 1896 | 5,0 | 280 |
| I | 96,4 | 3684 | 9,42 | 1894 | 4,2 | 281 |
| I | 94,3 | 3036 | 11,18 | 1909 | 3,3 | 286 |
| I | 92,7 | 2612 | 12,78 | 1902 | 3,0 | 290 |
| II | 94,0 | 4351 | 7,78 | 1898 | 5,1 | 286 |
| II | 95,5 | 4023 | 8,54 | 1896 | 4,8 | 283 |
| II | 95,0 | 3687 | 9,28 | 1895 | 4,3 | 281 |
| II | 96,6 | 3070 | 11,33 | 1900 | 3,6 | 276 |
| II | 95,4 | 2640 | 13,01 | 1901 | 3,0 | 281 |
| II | 93,8 | 2277 | 14,83 | 1904 | 2,8 | 284 |
| 3.3.2 | Kraftstoffverbrauch | | | | | |
| 3.3.2.1 | bei gewählter Geschwindigkeit, bei maximaler Leistung (bei Nenndrehzahl) | | | | | |
| II | 89,5 | 2539 | 12,70 | 2098 | 2,9 | 295 |
| 3.3.2.1.1 | 75 % der Zugkraft bei maximaler Leistung (bei Nenndrehzahl) | | | | | |
| II | 68,8 | 1907 | 12,98 | 2135 | 2,4 | 312 |
| 3.3.2.1.2 | 50 % der Zugkraft bei maximaler Leistung (bei Nenndrehzahl) | | | | | |
| II | 47,2 | 1270 | 13,38 | 2166 | 1,6 | 350 |
| 3.3.2.1.3 | bei einer Fahrhebelstellung für etwa 20% höhere Geschwindigkeit, | | | | | |
| II | 69,2 | 1927 | 12,93 | 1774 | 2,4 | 282 |
| 3.3.2.1.4 | bei einer Fahrhebelstellung für etwa 20% höhere Geschwindigkeit, | | | | | |
| II | 46,6 | 1249 | 13,43 | 1813 | 1,4 | 308 |
| 3.3.2.2 | bei einer Fahrhebeleinstellung für 7,5 km/h bei Nenndrehzahl | | | | | |
| I | 90,7 | 4657 | 7,01 | 2094 | 5,9 | 292 |
| 3.3.2.2.1 | 75 % der Zugkraft bei maximaler Leistung (bei Nenndrehzahl) | | | | | |
| I | 70,6 | 3484 | 7,30 | 2137 | 4,4 | 304 |
| 3.3.2.2.2 | 50 % der Zugkraft bei maximaler Leistung (bei Nenndrehzahl) | | | | | |
| I | 49,6 | 2355 | 7,58 | 2167 | 3,1 | 327 |
| 3.3.2.2.3 | bei einer Fahrhebelstellung für etwa 20% höhere Geschwindigkeit, | | | | | |
| I | 70,3 | 3479 | 7,27 | 1824 | 4,2 | 279 |
| 3.3.2.2.4 | bei einer Fahrhebelstellung für etwa 20% höhere Geschwindigkeit, | | | | | |
| I | 48,9 | 2332 | 7,55 | 1851 | 3,1 | 298 |

**FENDT FAVORIT 716 Vario** **DLG-Test Nr. 99-014**

| Schlepper ohne Ballast | Zughöhe über Boden | Reifeninnendruck | |
|---|---|---|---|
| | | vorn | hinten |
| | 520 mm | 0,8 bar | 0,8 bar |

| spezifische Arbeit | Temperaturen | | | atmosphärische Bedingungen | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Kraft-stoff | Kühl-mittel | Motoröl | Temperatur | relative Luftfeuchte | Druck |
| kWh/l | °C | °C | °C | °C | % | mbar |
| | | | | | | |
| 2,58 | 55 | 88 | 89 | 12 | 48 | 991 |
| 2,68 | 65 | 90 | 101 | 10 | 81 | 1000 |
| 2,79 | 69 | 93 | 109 | 10 | 82 | 1000 |
| 2,94 | 69 | 94 | 110 | 9 | 80 | 1000 |
| 2,98 | 67 | 91 | 109 | 9 | 80 | 1000 |
| 2,99 | 68 | 92 | 109 | 8 | 82 | 1000 |
| 2,98 | 66 | 91 | 106 | 9 | 82 | 1000 |
| 2,92 | 67 | 92 | 109 | 9 | 82 | 1000 |
| 2,88 | 66 | 91 | 106 | 9 | 82 | 1000 |
| 2,92 | 66 | 92 | 104 | 9 | 80 | 1000 |
| 2,96 | 66 | 91 | 106 | 10 | 80 | 1000 |
| 2,97 | 70 | 93 | 106 | 12 | 76 | 1000 |
| 3,03 | 70 | 93 | 107 | 13 | 76 | 1000 |
| 2,97 | 68 | 92 | 106 | 12 | 76 | 1000 |
| 2,95 | 67 | 92 | 107 | 12 | 76 | 1000 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 2,84 | 66 | 91 | 108 | 10 | 80 | 980 |
| | | | | | | |
| 2,68 | 62 | 88 | 104 | 10 | 80 | 980 |
| | | | | | | |
| 2,39 | 55 | 86 | 95 | 10 | 80 | 980 |
| gleiche Zugkraft und Fahrgeschwindigkeit wie in 3.3.2.1.1 | | | | | | |
| 2,97 | 57 | 88 | 93 | 9 | 80 | 980 |
| gleiche Zugkraft und Fahrgeschwindigkeit wie in 3.3.2.1.2 | | | | | | |
| 2,72 | 52 | 85 | 93 | 10 | 80 | 980 |
| | | | | | | |
| 2,87 | 67 | 91 | 107 | 11 | 48 | 991 |
| | | | | | | |
| 2,75 | 61 | 88 | 100 | 12 | 48 | 991 |
| | | | | | | |
| 2,56 | 57 | 86 | 94 | 11 | 48 | 991 |
| gleiche Zugkraft und Fahrgeschwindigkeit wie in 3.3.2.2.1 | | | | | | |
| 2,99 | 61 | 89 | 99 | 13 | 46 | 991 |
| gleiche Zugkraft und Fahrgeschwindigkeit wie in 3.3.2.2.2 | | | | | | |
| 2,81 | 58 | 86 | 97 | 12 | 46 | 991 |

| | | |
|---|---|---|
| **4** | **WAHLFREIE PRÜFUNGEN** | |
| | **Ergebnisse** | Entfällt |
| **5** | **REPARATUREN** | Keine |
| **6** | **BEMERKUNGEN** | Keine |

Leiter des Fachgebietes
Schlepper- und Fahrzeugtechnik

Dipl.-Ing. Manfred Lober

Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft

Prüfungsdurchführung

Dipl.-Ing. Bodo Huber

Datum: 23. Februar 2000