

Fendt Favorit 818 Vario TMS

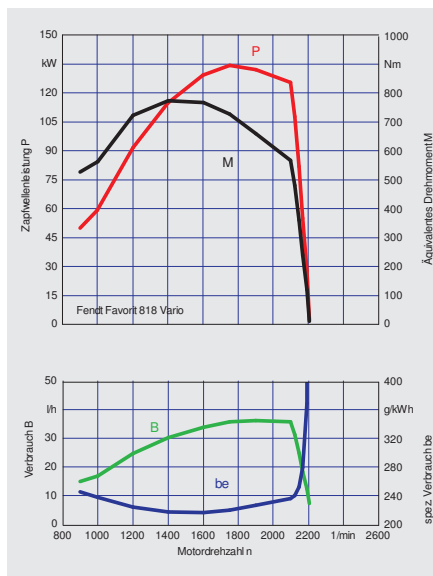
DLG-profi Test Heft Nr. 10/2003

Motor

Deutz BF6M 2013C, Nennleistung 132 kW bei 2100 min⁻¹, Turbolader, Ladeluftkühler, 6 Zylinder, Hubraum 6871 cm³, Bohrung 108 mm, Hub 125 mm, wassergekühlt, Viscolüfter, Arbeitsdruck 11,0 daN/cm², Tankinhalt 340 l

Messungen an der Zapfwelle

	Nenn Drehzahl 2100 min ⁻¹	Höchstleistungsdrehzahl 1750 min ⁻¹
Leistung	125,3 kW	134,2 kW
Verbrauch	35,8 l/h	35,8 l/h
spezifisch	237 g/kWh	222 g/kWh



Durchschnittsverbrauch

der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve
21,7 l/h, 271 g/kWh

Äquivalentes Drehmoment

max. Drehmoment 779 Nm bei 1400 min⁻¹, Drehmomentanstieg 37 % bei Drehzahlabfall 33 %

Anfahrdrehmoment

99 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn Drehzahl

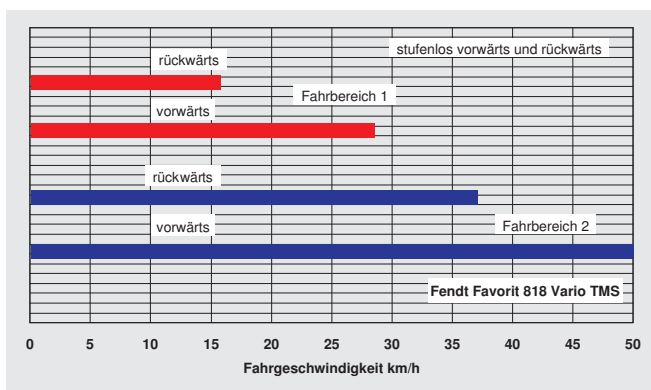
Zapfwelle

nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch mit Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 2 oder 3, 3-fach schaltbar, auswechselbar

Normdrehzahl	540	540 E	1000	1000E
Motordrehzahl	1938 min ⁻¹	1473 min ⁻¹	1965 min ⁻¹	-

Getriebe

stufenloses, leistungsverzweigtes Getriebe, 2 vorwählbare Bereiche für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt; 1 Schalthebel, 3 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn Drehzahl

Zugleistung

max. Leistung 111,1 kW bei 6,4 km/h und Motordrehzahl 1750 min⁻¹, dabei 268 g/kWh; bei Nenndrehzahl 104,7 kW bei 8,3 km/h, dabei 285 g/kWh



Fahrwerk

Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt; Lamellendifferentialsperre vorne und hinten, gemeinsam elektro-hydraulisch betätigt; hydro-pneumatisch gefederte Vorderachse

Vorne	Reifen 540/65 R 30
Hinten	Reifen 650/65 R 42

Bremsen

nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, hydraulisch betätigt; nasse Vollscheibenbremse an der Vorderachs-Antriebswelle

Kabine

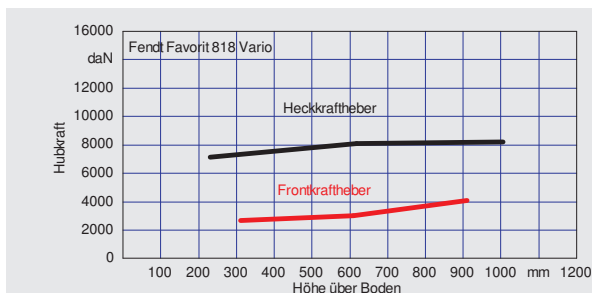
AGCO 718.810, OECD-Nr. 4/0 738, 2 Türen, Heck-, Front- und Seitenscheiben sowie Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

Geräusch am Fahrerohr

	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	67,3 dB(A)	73,8 dB(A)
offen	80,5 dB(A)	81,7 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	67,4 dB(A)	73,8 dB(A)

Hydrauliksystem

druck- und stromgeregt, Heckkraftheber Kategorie 2, 2 externe Zylinder mit 100 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung, Frontkraftheber



Ölzapfstelle

max. 112,5 l/min; max. Leistung 31,4 kW bei 190 bar und 99,0 l/min; max. Druck 207 bar; separater Hydraulikölbehälter mit 50 l Inhalt, entnehmbar 40 l

Gewichte/Achslasten

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorne	2850 kg	5400 kg
hinten	5495 kg	8000 kg
gesamt	8345 kg	12500 kg

Leistungsgewicht 63 kg/kW

Abmessungen

Breite 2555 mm, Länge 5130 mm, Höhe bis Auspuff 2960 mm, bis Kabine 2990 mm, Radstand 2700 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 220 mm, Ackerschienen hinter Zapfwelle 680 mm



Prüfstelle

DLG-Prüfstelle für Landmaschinen

profi