

John Deere 6820 AutoQuad

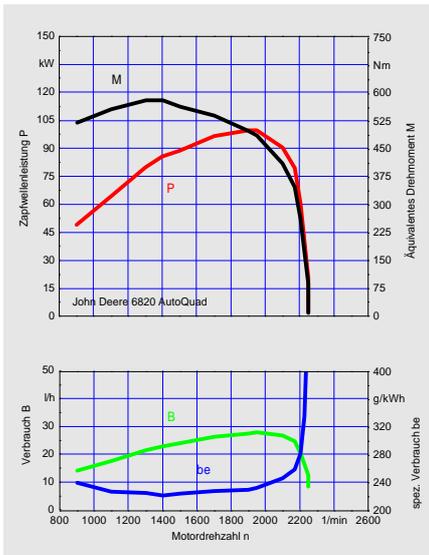
DLG-top agrar-Test Heft Nr. 12/2002

Motor

John Deere 6068HLA71, Nennleistung 99 kW bei 2100 min⁻¹, Turbolader, Ladeluftkühler, 6 Zylinder, Hubraum 6788 cm³, Bohrung 106,5 mm, Hub 127 mm, Wassergekühlt, Viscolüfter, Arbeitsdruck 8,3 daN/cm², Tankinhalt 207 l

Messungen an der Zapfwelle

	Nenn Drehzahl 2100 min ⁻¹	Höchstleistungsdrehzahl 1950 min ⁻¹
Leistung	90,3 kW	99,7 kW
Verbrauch	26,7 l/h	27,8 l/h
spezifisch	247 g/kWh	233 g/kWh



Durchschnittsverbrauch

der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve
18,1 l/h, 309 g/kWh

Äquivalentes Drehmoment

max. Drehmoment 583 Nm bei 1400 min⁻¹, Drehmomentanstieg 42 % bei Drehzahlabfall 33 %

Anfahrdrehmoment

132 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn Drehzahl

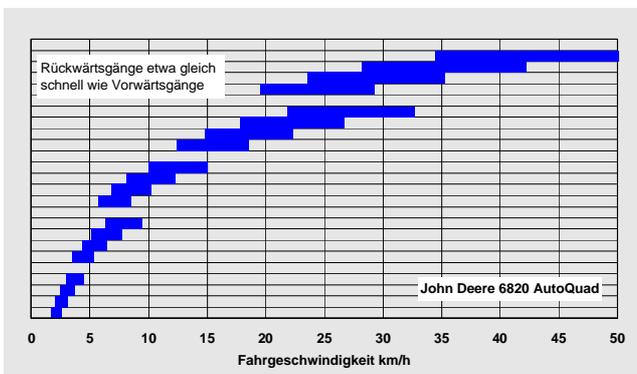
Zapfwelle

nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch über Drehschalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 3-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	540 E	1000	1000E
Motordrehzahl	1987 min ⁻¹	1753 min ⁻¹	2000 min ⁻¹	-

Getriebe

nasse Lamellenkupplung, 20 vorw., 20 rückw.; Wechselgetriebe mit 4 Gängen, lastschaltbar, teilautomatisch; Gruppengetriebe mit 5 Gruppen, synchronisiert; Wendegetriebe, lastschaltbar; 2 Schalthebel, 2 Schaltknöpfe, 1 Kippschalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn Drehzahl



Zugleistung

max. Leistung 88,1 kW bei 6,9 km/h und Motordrehzahl 1950 min⁻¹, dabei 266 g/kWh; bei Nenndrehzahl 78,9 kW bei 8,4 km/h, dabei 285 g/kWh

Fahrwerk

Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt; Lamellenselbstsperrdifferential vorne, Lamellendifferentialsperre hinten, elektro-hydraulisch betätigt; hydro-pneumatisch gefederte Vorderachse

Vorne	Reifen 540/65 R 28
Hinten	Reifen 650/65 R 38

Wendekreis: 13,9 m links; 14,2 m rechts

Bremsen

hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse; automatische Allradzuschaltung

Kabine

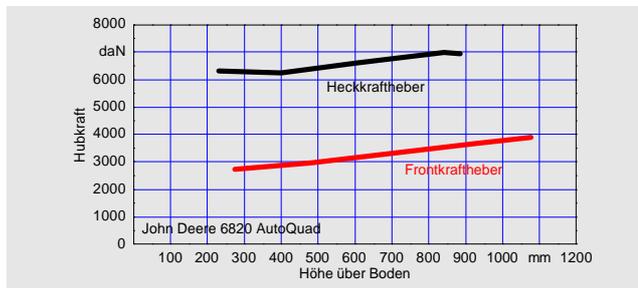
John Deere SG 068, OECD-Nr. 4/0 694, 2 Türen, Heck- und Seitenscheiben ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

Geräusch am Fahrerohr

	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	-	71,0 dB(A)
offen	-	-
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	74,0 dB(A)	-

Hydrauliksystem

druck- und stromgeregelt, Heckkraftheber Kategorie 2, 2 externe Zylinder mit 85 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung, Frontkraftheber



Ölzapfstelle

max. 114,2 l/min; max. Leistung 33,3 kW bei 185 bar und 108,2 l/min; max. Druck 205 bar; Öl gemeinsam mit Getriebe mit 65 l Inhalt, entnehmbar 25 l (stationär), 15 l (Fahrbetrieb)

Gewichte/Achslasten

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorne	2635 kg	4800 kg
hinten	3695 kg	7800 kg
gesamt	6330 kg	10500 kg

Leistungsgewicht 64 kg/kW

Abmessungen

Breite 2430 mm, Länge 5380 mm, Höhe bis Auspuff 2890 mm, bis Kabine 2910 mm, Radstand 2650 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 180 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 530 mm



DLG-Testzentrum
Technik und Betriebsmittel