Schlepperdatenblatt PowerMix

DLG-PRÜFBERICHT **7551**



	Boost	Standa	rd
Nennleistung*	213	184	kW
Maximalleistung*	222	202	kW
Gemessen nach*	ECE-	R120	

	Boost	Standard	ı
Nennleistung	182	156	kW
Maximalleistung	195	181	kW
Gemessen nach	OECI	O Code 2	

***	Diesel	AdBli	ne
Energieeffizienz	256	10,2	g/kWh
Verbrauch je Hektar	5,7	0,2	l/ha
Flächenleistung	10,	2	ha/h

A	Diesel	AdBlue	;
Energieeffizienz	350	14,0	g/kWh
Verbrauch auf 100 Kilometer je Tonne	4,0	0,1	l/100tkm
Transportleistung (40 k	(m/h)	1022	tkm/h



^{*} Herstellerangabe

Beurteilung kurzgefasst

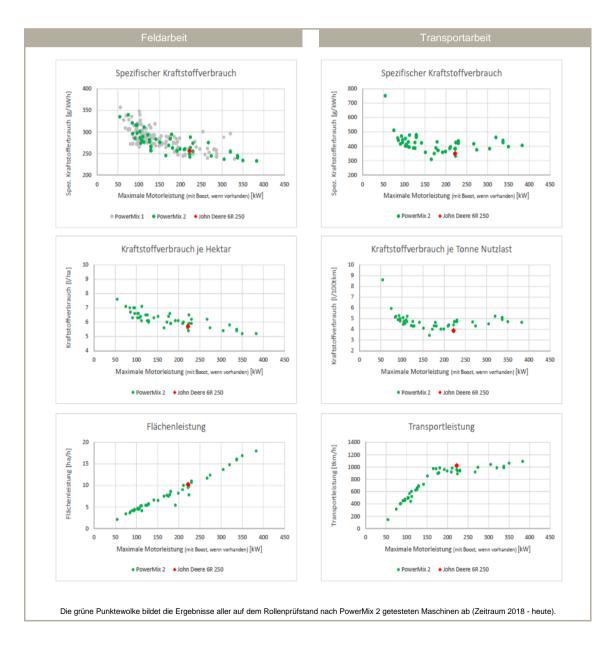
Im DLG-PowerMix testet die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft die Energieeffizienz von Traktoren unter praxisnahen Einsatzbedingungen auf dem DLG Rollenprüfstand. Die daraus gewonnenen Ergebnisse ermöglichen eine transparente und vergleichbare Bewertung der Leistung und Wirtschaftlichkeit von Traktoren unter reproduzierbaren Bedingungen. Die unten stehenden Punktwolken veranschaulichen die Ergebnisse in den Kategorien Kraftstoffverbrauch und Produktivität.

Feldarbeiten:

Im DLG-PowerMix wurde für Maschinen der Leistungsklasse 222 kW +/- 20 kW bislang ein spezifischer Kraftstoffverbrauch zwischen 242 g/kWh bis 288 g/kWh gemessen. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 256 g/kWh auf.

Transportarbeiten:

Im DLG-Transporttest liegt der spezifische Kraftstoffverbrauch von Maschinen dieser Leistungsklasse im Bereich von 332 g/kWh bis 436 g/kWh. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 350 g/kWh auf.





Leistung und Kraftstoffverbrauch im Feldeinsatz

	stung und Verbrauch arend exemplarischer	Motor- drehzahl	Fahrge- schwin-	Nutz- leistung		sel- rauch	Verhältnis AdBlue zu		fischer rauch
	larbeiten		digkeit				Diesel	Diesel	AdBlue
· orc		1/min	km/h	kW	kg/h	l/h	Vol-%	g/l	κWh
Z1P ¹	Pflügen, Tiefgrubbern	1417	7,4	135	34,4	41,4	4,4	255	14,9
Z1G ¹	Grubbern, Scheibenegge	1653	9,9	151	39,4	47,2	2,9	260	10,0
Z2P ¹	Mech. Sämaschine, Legemaschine	1400	8,6	96	24,9	29,8	3,7	260	12,9
Z2G ¹	Stoppelbearbeitung, Saatbettkombination	1400	11,6	110	28,1	33,6	4,2	255	14,4
Z3K	Fräsen, Kreiseleggen Säkombination	1791	5,7	163	39,8	47,7	2,8	244	9,1
Z3M	Mähen 1. Schnitt, Grubber- Kreiseleggen-Säkombination	1778	14,8	167	41,2	49,4	2,9	247	9,5
Z4K	Pneumatische Sämaschine, Fräsen als Pflanzenpflege, Mulchen	1492	5,9	117	28,0	33,6	2,4	240	7,7
Z4M	Mähen 2. Schnitt, Direktsaatmaschine	1492	15,8	123	30,4	36,4	2,7	247	8,8
Z5K	Pflanzenschutz, Dünger ausbringen, Zetter/Wender	1492	5,9	67	17,8	21,4	2,1	268	7,4
Z5M	Mähen 3. Schnitt, Einzelkornsämaschine	1492	15,9	71	19,3	23,2	2,1	274	7,7
Z6MS	Ladewagen, Miststreuen	1649	6,7	131	33,6	40,2	2,8	256	9,6
Z7PR	HD-Ballen-, Rundballen- oder Quaderballenpresse	1651	9,8	110	29,6	35,5	2,8	269	10,2
								256	10,2

¹ skaliert mit PTO Leistung 180.5 KW

onemore the containing record					
	Energie	effizienz	Verbrauch	ı je Hektar	Flächenleistung
	Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue	
	g/kWh	g/kWh	l/ha	l/ha	ha/h
Schwere Zugarbeit ¹	258	12,44	12,1	0,5	4,3
Mittelschwere Zugarbeit ¹	258	13,6	7,4	0,3	5,0
Schwere Zapfwellenarbeit	246	9,3	5,3	0,2	13,3
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	244	8,3	3,6	0,1	14,1
Leichte Zapfwellenarbeit	271	7,6	2,3	0,0	14,2
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	263	9,9	3,8	0,1	10,1

Testbedingungen	Balla: ur		Ac	hslast	verteilun	ıg	Gesamt- gewicht	Reifer	ndruck	Zapfwelle
Feldarbeit Properties	Front	Heck	V.	A	H	4		VA	НА	
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar	1000/1000E
Schwere Zugarbeit	1800	2256	6040	44	7620	56	13660	1,2	1,2	-
Mittelschwere Zugarbeit	0	0	3835	40	5755	60	9590	1,2	1,2	-
Schwere Zapfwellenarbeit	0	0	3835	40	5755	60	9590	1,2	1,2	1000
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	0	0	3835	40	5755	60	9590	1,2	1,2	1000E
Leichte Zapfwellenarbeit	0	0	3835	40	5755	60	9590	1,2	1,2	1000E
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	0	0	3835	40	5755	60	9590	1,2	1,2	1000E



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Transporteinsatz

PowerMix - Transportarbeit	Motor- drehzahl	Gelieferte Nutzleistung	•	fischer rauch		ch je 100 je Tonne	Transport- leistung
Transportanent			Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue	
	min ⁻¹	kW	g/k	Wh	I/10	0tkm	tkm/h
Schwere Transportarbeit	1772	136	328	13,5	6,5	0,2	830
Leichte Transportarbeit mit 40 km/h	1331	32	497	18,0	1,6	0,0	1215
Leichte Transportarbeit mit 50 km/h	1629	41	517	20,0	1,7	0,1	1514
Leichte Transportarbeit mit 60 km/h	-	-	-	-	-	-	-
Gesamtergebnis Transportarbeiten 40	km/h		350	14,0	4,0	0,1	1022
Gesamtergebnis Transportarbeiten 50	km/h		353	14,3	4,1	0,1	1172
Gesamtergebnis Transportarbeiten 60	km/h		-	-	-	-	
Verbrauch im Leerlauf 3,1	l/h						
Anhängergewicht 30410	kg						

Testbedingungen	Ballast	ierung	Ac	hslast	verteilun	ıg	Gesamt- gewicht	Reifer	ndruck
Transporteinsatz	Front	Heck	V	A	H	4		VA	НА
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar
Transportarbeiten	-	-	3835	40	5755	60	9590	1,6	1,6

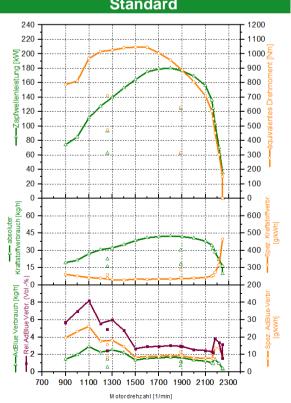
Bereifung	vorn	hinten
Hersteller/Typ	Nokian Soil King	Nokian Soil King
Reifengröße	600/70 R30	710/70 R42
Ausstattung		
Druckloser Rücklau	ıf	Ja
Klimaanlage		Ja
Kompressor		Ja
Frontkraftheber		Ja
Frontzapfwelle (au	skuppelbar)	Nein

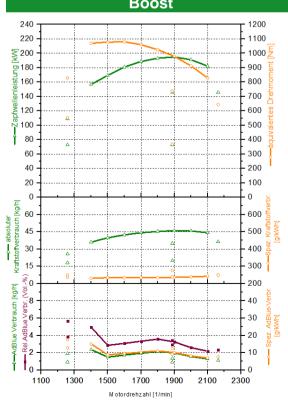




Zapfwellenleistung nach OECD Code 2

Messpunkt	Motor- drehzahl	Zapf- wellen-	Äquival. Dreh-	Abs	oluter	Verbra	uch	Verhältnis AdBlue zu	•	fischer rauch
		leistung	moment	Die	sel	AdE	Blue	Diesel	Diesel	AdBlue
	1/min	kW	Nm	kg/h	l/h	kg/h	l/h	Vol-%	g/k	κWh
Nennleistung										
Boost	2100	182,2	828	44,2	53,0	1,3	1,2	2,2	243	7,0
Standard	2100	156,1	710	38,1	45,7	1,2	1,1	2,5	244	7,9
Maximale Leistung										
Boost	1900	194,9	979	46,0	55,1	2,0	1,8	3,3	236	10,1
Standard	1800	180,5	957	42,4	50,9	1,7	1,5	3,0	235	9,4
Maximales Drehmoment										
Boost	1600	180,8	1.079	42,4	50,7	1,7	1,6	3,1	234	9,5
Standard	1500	164,4	1.047	38,5	46,1	1,4	1,2	2,7	234	8,2
1000 Zapfwellenumdrehur	ngen									
Boost	2010	190,4	905	45,7	54,7	1,6	1,4	2,6	240	8,1
Standard	2010	169,3	804	40,6	48,6	1,4	1,2	2,5	240	2,5
Teillastmessungen bei Vo	llgas									
80 % der Boost-Nennl.	2136	145,7	643	36,4	43,7	1,1	1,0	2,3	250	7,7
80 % der Standard-Nennl.	2166	124,9	551	32,0	38,3	0,9	0,9	2,2	256	7,5
Teillastmessungen bei 90	% der Nenn	drehzahl								
80 % der Boost-Nennl.	1888	145,6	736	34,9	41,8	1,4	1,2	2,9	240	9,3
80 % der Standard-Nennl.	1888	124,8	631	30,2	36,2	1,2	1,1	2,9	242	9,3
40 % der Boost-Nennl.	1888	72,7	368	20,0	24,0	0,9	0,8	3,4	275	12,4
40 % der Standard-Nennl.	1888	62,3	315	18,0	21,6	0,7	0,7	3,0	289	11,4
Teillastmessungen bei 60	% der Nenn	drehzahl								
60 % der Boost-Nennl.	1259	109,2	828	25,8	30,9	1,9	1,8	5,6	236	17,6
60 % der Standard-Nennl.	1259	93,6	710	22,4	26,9	1,5	1,3	4,9	240	15,6
40 % der Boost-Nennl.	1259	72,8	553	18,2	21,8	0,9	0,9	3,9	250	12,8
40 % der Standard-Nennl.	1259	62,4	474	16,2	19,4	0,5	0,5	2,5	259	8,4
St	andard							Boost		







Technische Daten

Motor*

Hersteller		
	John De	eere PS
Abgasstufe	9	Stage V
Nenndrehzahl	2100	min ⁻
Motorleistung nach		
ECE-R120 Standa	rd Bo	ost
Nennleistung* 184 kV	V 213	kW
Maximalleistung* 202 kV	V 222	kW
bei Motordrehzahl* 1800	1900	min ⁻
Boostzuschaltung Voraussetzungen		
Fahrbetrieb ab 15 km/h Fahrbetrieb mit belasteter Zapfwelle a Abnahme hydraulischer Leistr	,	
Abgasnachbehandlung	J	
Stickoxide Selective Catalyt	ic Reduction	(SCR)
Partikelemissionen Diesel Particulate Oxidation Ca	, ,	•
Dauer einer Regeneration (Mittelwert)	30	mir
Regenerationsintervall:		
- maximal*	100	ŀ
Wechselintervall	-	
Abgasrückführung	ja	
	- aufladung (VT	G+FTG
Zylinderanzahl	6	
Bohrung	107	mn
Hub	127	mn
Hubraum	6788	cm
Hauptlüfter	0100	0
Durchmesser	650	mn
Anzahl Lüfterflügel	030	11111
	0	
	9 = Vian	a 1 //f4a
Lüftertyp		o-Lüfte
Lüftertyp Tankvolumen	E-Visc	
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470		
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe*	E-Visc	
Lüftertyp Tankvolumen	E-Visc	
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe*	E-Visc / 25 ZF	o-Lüfte I Powr™
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart	E-Visc / 25 ZF	l Powr™
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller	E-Visc / 25 ZF Auto	l Powr™
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen	E-Visc / 25 ZF Auto 4 Fahrbere	l Powr™
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts	E-Visco / 25 ZF Auto 4 Fahrbere	l Powr™
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts	E-Visco / 25 ZF Auto 4 Fahrbere 0	l Powr™ iche
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit	### E-Visco ### / 25 ### ZF Auto 4 Fahrbere 0 0 0	l Powr™
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit Fahrwerk*	### E-Visco ### / 25 ### ZF Auto 4 Fahrbere 0 0 0	l Powr™ iche
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit Fahrwerk* Vorderachse	### E-Visco ### / 25 ### ZF Auto 4 Fahrbere 0 0 0	Powr™ siche km/h
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit Fahrwerk* Vorderachse Hersteller	### E-Visco ### / 25 ### ZF Auto 4 Fahrbere 0 0 0	Powr ^{TA} siche
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit Fahrwerk* Vorderachse Hersteller Bauart gefeder	E-Visco / 25 ZF Auto 4 Fahrbere 0 0 50	Powr ^{TA} siche
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit Fahrwerk* Vorderachse Hersteller Bauart gefeder Achslast Vorne	E-Visco / 25 ZF Auto 4 Fahrbere 0 0 50 te TLS Vorde	Powr TM siche km/li DAN/ erachse
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit Fahrwerk* Vorderachse Hersteller Bauart gefeder Achslast Vorne Leergewicht 3835 kg 5	E-Visc / 25 ZF Auto 4 Fahrbere 0 0 50 te TLS Vorde Hinten G 5755 kg 95	Powr ^{TA} siche km/h DANA erachse esamt
Lüftertyp Tankvolumen Diesel / AdBlue 470 Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit Fahrwerk* Vorderachse Hersteller Bauart gefeder Achslast Vorne Leergewicht 3835 kg 5	E-Visc / 25 ZF Auto 4 Fahrbere 0 0 50 te TLS Vorde Hinten G 5755 kg 95	Powr TM siche km/h DANA erachse esamt

Abmessungen*				
Länge			5135	mm
Breite			2750	mm
Höhe			3250	mm
Radstand			2900	mm
Unterlenkerkoppelpunkt zu Zapfwellenstummel (Unterlenker horizontal)	Voi 570	rne mm	Hin 673	ten mm
(Ontenenker nonzontar)				
Achse zu Unterlenker- koppelpunkt (Unterlenker	Vorne		Hinten	
horizontal)	1487	mm	1305	mm
Wendekreis			13000	mm
Heckzapfwelle*				
Kontur			6 Keil	(1 %")
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min ⁻¹]	-	1618	2012	1659
Frontzapfwelle*				
Kontur				-
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min ⁻¹]	-	-	-	-
Kraftheber*	Vorne		Hinten	
Kategorie	3N		3/3N	
Durchgehende Hubkraft an den Koppelpunkten	43,2	kN	68,65	kN
Hydraulikleistung*				
Lastabhä System Volumenstrom Centre Loa	regelu	ng CC	LS (Clo	sed
Hydrauliköl	,	John D	eere H	y-Gard
Fassungsvermögen			80	ı
Entnehmbar			32	ı
Hydraulischer Volumenstrom				
Maximum der Pumpe			195	l/min
Optional			-	l/min
Maximum an einem Steuergerät			120	l/min
Maximaler Hydraulikdruck			205	bar



^{*} Herstellerangaben

² bis 10 km/h bei Verwendung des Frontladers

Weitere Informationen

Auftraggeber

John Deere GmbH & Co. KG John Deere Straße 90 68163 Mannheim Germany www.deere.com

Prüfungsdurchführung

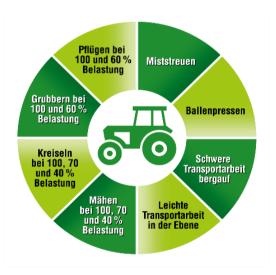
DLG TestService GmbH
Testzentrum Technik und Betriebsmittel
Max-Eyth-Weg 1
64823 Groß-Umstadt
https://www.dlg-testservice.com

DLG-PrüfrahmenDLG-PowerMix 2.0 (Stand 01/2025)

Fachgebiet Fahrzeugtechnik

Test-Kompetenz in Agrartechnik und Betriebsmitteln

Das DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel ist mit seinen Methoden, Prüfrahmen und Auszeichnungen führend in der Prüfung und Zertifizierung von Agrartechnik und Betriebsmitteln. Die Methoden und Testprofile sind praxisbezogen, herstellerunabhängig und von neutralen Prüfungskommissionen erarbeitet. Sie beruhen auf modernsten Mess- und Prüfverfahren, auch internationale Standards und Normen werden berücksichtigt.



https://www.dlg.org/powermix

Interne Prüfnummer DLG: 2504-0055 Copyright DLG: © 2025 DLG

DLG TestService GmbH Standort Groß-Umstadt Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt Telefon +49 69 24788-600 Fax +49 69 24788-690 Tech@DLG.org • www.DLG.org

Download aller
DLG-Prüfberichte kostenlos
unter: www.DLG-Test.de

