

Schlepperdatenblatt PowerMix

DLG-PRÜFBERICHT 7581

Leistung und Kraftstoffverbrauch
im Feld und Transporteinsatz

Massey Ferguson 8S.265 Xtra Dyna E-Power



MASSEY FERGUSON
8S.265 XTRA DEP
PowerMix

DLG-Prüfbericht 7581

	Boost Standard		
			
Nennleistung*	204	189	kW
Maximalleistung*	210	195	kW
Gemessen nach*	ISO14396		

	Boost Standard		
			
Nennleistung	177	164	kW
Maximalleistung	190	177	kW
Gemessen nach	OECD Code 2		

	Diesel AdBlue		
			
Energieeffizienz	241	24.9	g/kWh
Verbrauch je Hektar	5.4	0.4	l/ha
Flächenleistung	9.9		ha/h

	Diesel AdBlue		
			
Energieeffizienz	334	34.9	g/kWh
Verbrauch auf 100 Kilometer je Tonne	3.9	0.3	l/100tkm
Transportleistung (40 km/h)	984		tkm/h

* Herstellerangabe

Beurteilung kurzgefasst

Im DLG-PowerMix testet die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft die Energieeffizienz von Traktoren unter praxisnahen Einsatzbedingungen auf dem DLG Rollenprüfstand. Die daraus gewonnenen Ergebnisse ermöglichen eine transparente und vergleichbare Bewertung der Leistung und Wirtschaftlichkeit von Traktoren unter reproduzierbaren Bedingungen. Die unten stehenden Punktwolken veranschaulichen die Ergebnisse in den Kategorien Kraftstoffverbrauch und Produktivität.

Feldarbeiten:

Im DLG-PowerMix wurde für Maschinen der Leistungsklasse 210 kW +/- 20 kW bislang ein spezifischer Kraftstoffverbrauch zwischen 241 g/kWh bis 288 g/kWh gemessen. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 241 g/kWh auf.

Transportarbeiten:

Im DLG-Transporttest liegt der spezifische Kraftstoffverbrauch von Maschinen dieser Leistungsklasse im Bereich von 321 g/kWh bis 436 g/kWh. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 334 g/kWh auf.



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Feldeinsatz

Leistung und Verbrauch während exemplarischer Feldarbeiten	Motor-drehzahl	Fahrge-schwin-digkeit	Nutz-leistung	Diesel-verbrauch		Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch	
	1/min	km/h	kW	kg/h	l/h	Vol-%	Diesel g/kWh	AdBlue g/kWh
Z1P ¹ Pflügen, Tiefgrubbern	1434	7.1	128	30.8	36.9	7.9	240	24.6
Z1G ¹ Grubbern, Scheibenegge	1709	9.7	145	36.2	43.3	7.8	249	25.0
Z2P ¹ Mech. Sämaschine, Legemaschine	1348	8.7	95	22.6	27.0	7.9	238	24.6
Z2G ¹ Stoppelbearbeitung, Saatbettkombination	1281	11.6	107	26.3	31.5	8.2	245	26.2
Z3K Fräsen, Kreiseleggen Säkombination	1624	5.7	158	36.2	43.3	7.6	229	23.0
Z3M Mähen 1. Schnitt, Grubber-Kreiseleggen-Säkombination	1617	14.0	159	38.0	45.5	7.9	239	24.5
Z4K Pneumatische Sämaschine, Fräsen als Pflanzenpflege, Mulchen	1359	5.9	113	25.5	30.5	7.8	225	22.9
Z4M Mähen 2. Schnitt, Direktsaatmaschine	1357	16.2	121	28.4	34.0	8.1	234	24.7
Z5K Pflanzenschutz, Dünger ausbringen, Zetter/Wender	1367	6.0	65	16.1	19.3	8.0	246	25.7
Z5M Mähen 3. Schnitt, Einzelkornsämaschine	1365	16.4	70	18.0	21.6	7.9	258	26.7
Z6MS Ladewagen, Miststreuen	1501	6.5	125	29.8	35.7	8.3	239	25.6
Z7PR HD-Ballen-, Rundballen- oder Quaderballenpresse	1508	10.0	108	26.7	32.0	8.1	248	26.0
							241	24.9

¹ skaliert mit PTO Leistung 176,6 kW

	Energieeffizienz		Verbrauch je Hektar		Flächenleistung
	Diesel g/kWh	AdBlue g/kWh	Diesel l/ha	AdBlue l/ha	ha/h
Schwere Zugarbeit ¹	245	24.8	11.4	0.9	4.1
Mittelschwere Zugarbeit ¹	242	25.4	6.9	0.6	4.9
Schwere Zapfwellenarbeit	234	23.7	5.0	0.4	12.4
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	230	23.8	3.4	0.3	14.1
Leichte Zapfwellenarbeit	252	26.2	2.1	0.2	14.2
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	244	25.8	3.5	0.3	9.8

Testbedingungen Feldarbeit	Ballastierung		Achslastverteilung				Gesamt-gewicht	Reifendruck		Zapfwelle
	Front kg	Heck kg	VA kg	%	HA kg	%		VA bar	HA bar	
Schwere Zugarbeit	1150	1800	5110	40	7820	60	12930	1.2	1.2	-
Mittelschwere Zugarbeit	0	0	4130	41	5900	59	10030	1.2	1.2	-
Schwere Zapfwellenarbeit	0	0	4130	41	5900	59	10030	1.2	1.2	1000
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	0	0	4130	41	5900	59	10030	1.2	1.2	1000E
Leichte Zapfwellenarbeit	0	0	4130	41	5900	59	10030	1.2	1.2	1000E
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	0	0	4130	41	5900	59	10030	1.2	1.2	1000E



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Transporteinsatz

PowerMix - Transportarbeit	Motor- drehzahl	Gelieferte Nutzleistung	Spezifischer Verbrauch		Verbrauch je 100 km und je Tonne		Transport- leistung
			Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue	
	min ⁻¹	kW	g/kWh		l/100tkm		tkm/h
Schwere Transportarbeit	1720	128	318	32.8	6.4	0.5	762
Leichte Transportarbeit mit 40 km/h	1229	32	444	51.6	1.4	0.1	1206
Leichte Transportarbeit mit 50 km/h	1526	41	465	48.7	1.5	0.1	1498
Leichte Transportarbeit mit 60 km/h	-	-	-	-	-	-	-
Gesamtergebnis Transportarbeiten 40 km/h			334	34.9	3.9	0.3	984
Gesamtergebnis Transportarbeiten 50 km/h			336	34.7	3.9	0.3	1130
Gesamtergebnis Transportarbeiten 60 km/h			-	-	-	-	-
Verbrauch im Leerlauf	1.8	l/h					
Anhängergewicht	29970	kg					

Testbedingungen Transporteinsatz	Ballastierung		Achslastverteilung				Gesamt- gewicht	Reifendruck	
	Front	Heck	VA		HA			VA	HA
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar
Transportarbeiten	-	-	4130	41	5900	59	10030	1.6	1.6

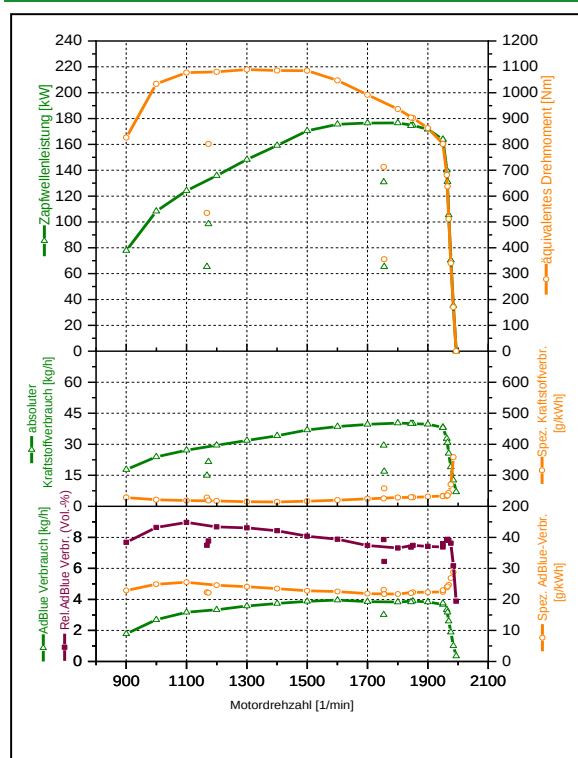
Bereifung	vorn	hinten
Hersteller/Typ	Nokian SoilKing VF	Nokian SoilKing VF
Reifengröße	600/70 R28	710/70 R42
Ausstattung		
Druckloser Rücklauf	Ja	
Klimaanlage	Ja	
Kompressor	Ja	
Frontkraftheber	Ja	
Frontzapfwelle (auskuppelbar)	Nein	



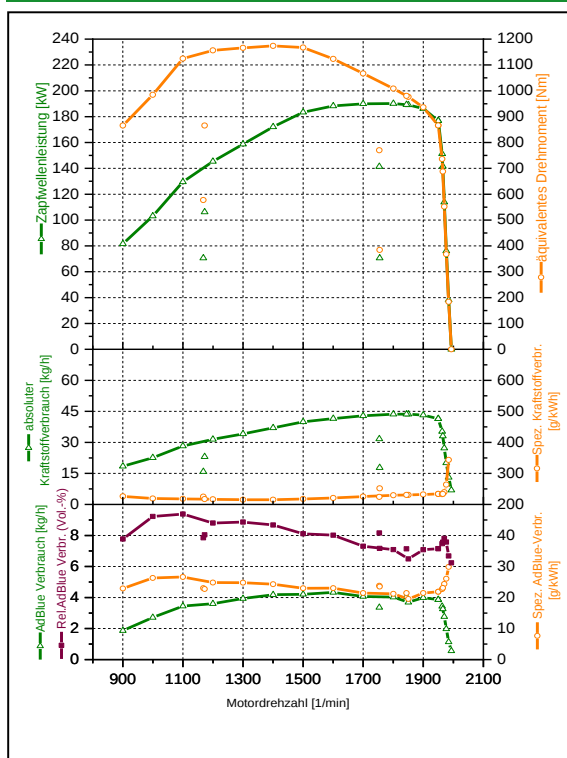
Zapfwellenleistung nach OECD Code 2

Messpunkt	Motor- drehzahl	Zapf- wellen- leistung	Äquival. Dreh- moment	Absoluter Verbrauch				Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch	
				Diesel		AdBlue			Diesel	AdBlue
	1/min	kW	Nm	kg/h	l/h	kg/h	l/h	Vol-%	g/kWh	
Nennleistung										
Boost	1950	176.9	866	41.4	49.6	3.9	3.5	7.2	234	21.8
Standard	1950	163.7	802	38.2	45.7	3.7	3.4	7.4	233	22.4
Maximale Leistung										
Boost	1800	190.1	1,009	43.6	52.3	4.0	3.7	7.1	230	21.2
Standard	1800	176.6	937	40.3	48.2	3.8	3.5	7.3	228	21.7
Maximales Drehmoment										
Boost	1400	172.1	1,174	37.0	44.3	4.2	3.8	8.7	215	24.3
Standard	1300	148.3	1,089	31.9	38.1	3.6	3.3	8.6	215	24.1
1000 Zapfwellenumdrehungen										
Boost	1844	189.3	980	43.6	52.2	4.1	3.7	7.1	231	21.4
Standard	1844	174.5	903	40.0	47.9	3.8	3.5	7.4	229	22.0
Teillastmessungen bei Vollgas										
80 % der Boost-Nennl.	1965	141.5	688	33.1	39.7	3.3	3.0	7.6	234	23.1
80 % der Standard-Nennl.	1965	131.2	637	30.9	37.0	3.2	2.9	7.9	235	24.2
Teillastmessungen bei 90 % der Nenndrehzahl										
80 % der Boost-Nennl.	1754	141.4	770	31.7	37.9	3.4	3.1	8.2	224	23.8
80 % der Standard-Nennl.	1754	130.9	713	29.5	35.3	3.0	2.8	7.9	225	23.1
40 % der Boost-Nennl.	1755	70.6	384	17.8	21.3	1.7	1.5	7.2	252	23.5
40 % der Standard-Nennl.	1755	65.3	355	16.9	20.2	1.4	1.3	6.4	258	21.7
Teillastmessungen bei 60 % der Nenndrehzahl										
60 % der Boost-Nennl.	1172	106.3	866	23.1	27.6	2.4	2.2	8.0	217	22.8
60 % der Standard-Nennl.	1172	98.4	802	21.5	25.8	2.2	2.0	7.8	219	22.2
40 % der Boost-Nennl.	1168	70.6	577	15.9	19.0	1.6	1.5	7.9	225	23.0
40 % der Standard-Nennl.	1168	65.4	534	14.9	17.8	1.5	1.3	7.5	228	22.3

Standard



Boost



Technische Daten

Motor*			
Hersteller	Massey Ferguson		
Abgasstufe	5		
Nennndrehzahl	1950	min ⁻¹	
Motorleistung nach			
ISO14396	Standard	Boost	
Nennleistung*	189 kW	204	kW
Maximalleistung*	195 kW	210	kW
bei Motordrehzahl*	1850	1850	min ⁻¹
Boostzuschaltung Voraussetzungen			

Variabel

Abgasnachbehandlung			
Stickoxide		SCR DOC	
Partikelemissionen		Ruß Katalysator (SC)	
Dauer einer Regeneration (Mittelwert)		20	min
Regenerationsintervall:			
- maximal*		1200	h
Wechselintervall		nach Bedarf	
Abgasrückführung		nein	
Abgasturbolader		ja	
Zylinderanzahl		6	
Bohrung		108	mm
Hub		134	mm
Hubraum		7400	cm³
Hauptlüfter			
Durchmesser		630	mm
Anzahl Lüfterflügel		11	
Lüftertyp		Vistronic	
Tankvolumen			
Diesel / AdBlue		460 l	/ 43 l

Getriebe*			
Hersteller	GIMA		
Bauart	DCT		
Anzahl Gruppen	4		
Anzahl Gänge	7		
Vorwärts	28		
Rückwärts	28		
Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit	53	km/h	

Fahrwerk*			
Vorderachse			
Hersteller	DANA		
Bauart	M50HD Allrad Vorderachse gefedert		
Achslast	Vorne	Hinten	Gesamt
Leergewicht	4450 kg	5150 kg	9600 kg
Zulässig	6400 kg	11500 kg	16000 kg ²
Technisch zulässig	7500 kg	13500 kg	- kg

Abmessungen*				
Länge			5375	mm
Breite			2750	mm
Höhe			3370	mm
Radstand			3050	mm
Unterlenkerkoppelpunkt zu Zapfwellenstummel (Unterlenker horizontal)	Vorne	Hinten		
	692	mm	715	mm
Achse zu Unterlenkerkoppelpunkt (Unterlenker horizontal)	Vorne	Hinten		
	1560	mm	1306	mm
Wendekreis			11400	mm
Heckzapfwelle*				
Kontur	6x 1 3/8", 20 1 3/4"			
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min ⁻¹]	1867	1499	1903	1528
Frontzapfwelle*				
Kontur	6x 1 3/8"			
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min ⁻¹]	0	0	1920	0
Kraftheber*	Vorne		Hinten	
	3		3	
Durchgehende Hubkraft an den Koppelpunkten	3.7	kN	8.7	kN
Hydraulikleistung*				
System	Lastabhängige Druck- und Volumenstromregelung CCLS (Closed Centre Load Sensing System)			
Hydrauliköl	Separater Hydraulikölkreislauf			
Fassungsvermögen			115	l
Entnehmbar			85	l
Hydraulischer Volumenstrom				
Maximum der Pumpe			150	l/min
Optional			275	l/min
Maximum an einem Steuergerät			140	l/min
Maximaler Hydraulikdruck			200	bar

* Herstellerangaben

² bis 50 km/h



Weitere Informationen

Auftraggeber

AGCO SAS
2 Rue Charles Tellier
60000 Beauvais
France
www.masseyferguson.com

Prüfungsdurchführung

DLG TestService GmbH
Testzentrum Technik und Betriebsmittel
Max-Eyth-Weg 1
64823 Groß-Umstadt
<https://www.dlg-testservice.com>

DLG-Prüfrahmen

DLG-PowerMix_2.0 (Stand 01/2025)

Fachgebiet

Fahrzeugtechnik

Test-Kompetenz in Agrartechnik und Betriebsmitteln

Das DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel ist mit seinen Methoden, Prüfrahmen und Auszeichnungen führend in der Prüfung und Zertifizierung von Agrartechnik und Betriebsmitteln. Die Methoden und Testprofile sind praxisbezogen, herstellerunabhängig und von neutralen Prüfungskommissionen erarbeitet. Sie beruhen auf modernsten Mess- und Prüfverfahren, auch internationale Standards und Normen werden berücksichtigt.



<https://www.dlg.org/powermix>

Interne Prüfnummer DLG: 2511-0038
Copyright DLG: © 2025 DLG

DLG TestService GmbH
Standort Groß-Umstadt
Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt
Telefon +49 69 24788-600
Fax +49 69 24788-690
Tech@DLG.org • www.DLG.org

**Download aller
DLG-Prüfberichte kostenlos
unter: www.DLG-Test.de**