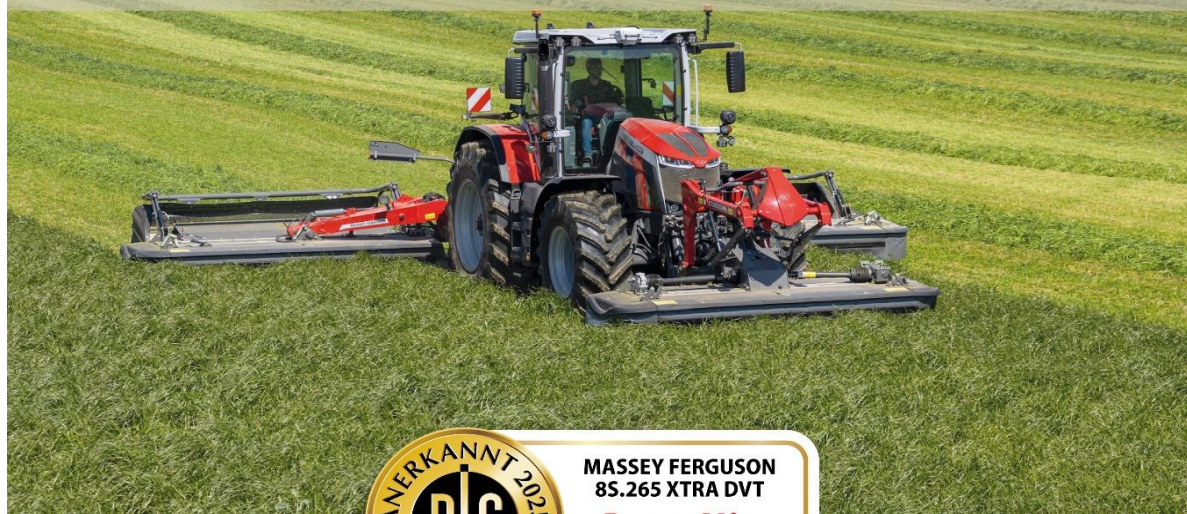


Schlepperdatenblatt PowerMix

DLG-PRÜFBERICHT 7582

Leistung und Kraftstoffverbrauch
im Feld und Transporteinsatz

Massey Ferguson 8S.265 Xtra Dyna-VT



MASSEY FERGUSON
8S.265 XTRA DVT

PowerMix

DLG-Prüfbericht 7582

	Boost		Standard	
				
Nennleistung*	204	189	kW	
Maximalleistung*	210	195	kW	
Gemessen nach*	ISO14396			

	Boost		Standard	
				
Nennleistung	176	164	kW	
Maximalleistung	189	177	kW	
Gemessen nach	OECD Code 2			

	Diesel	AdBlue	
			
Energieeffizienz	247	26.9	g/kWh
Verbrauch je Hektar	5.5	0.5	l/ha
Flächenleistung	10.0		ha/h

	Diesel	AdBlue	
			
Energieeffizienz	361	37.5	g/kWh
Verbrauch auf 100 Kilometer je Tonne	4.2	0.3	l/100tkm
Transportleistung (40 km/h)	996		tkm/h

* Herstellerangabe

Beurteilung kurzgefasst

Im DLG-PowerMix testet die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft die Energieeffizienz von Traktoren unter praxisnahen Einsatzbedingungen auf dem DLG Rollenprüfstand. Die daraus gewonnenen Ergebnisse ermöglichen eine transparente und vergleichbare Bewertung der Leistung und Wirtschaftlichkeit von Traktoren unter reproduzierbaren Bedingungen. Die unten stehenden Punktwolken veranschaulichen die Ergebnisse in den Kategorien Kraftstoffverbrauch und Produktivität.

Feldarbeiten:

Im DLG-PowerMix wurde für Maschinen der Leistungsklasse 210 kW +/- 20 kW bislang ein spezifischer Kraftstoffverbrauch zwischen 241 g/kWh bis 288 g/kWh gemessen. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 247 g/kWh auf.

Transportarbeiten:

Im DLG-Transporttest liegt der spezifische Kraftstoffverbrauch von Maschinen dieser Leistungsklasse im Bereich von 321 g/kWh bis 436 g/kWh. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 361 g/kWh auf.



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Feldeinsatz

Leistung und Verbrauch während exemplarischer Feldarbeiten	Motor- drehzahl	Fahrge- schwin- digkeit	Nutz- leistung	Diesel- verbrauch		Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch	
	1/min	km/h	kW	kg/h	l/h	Vol-%	Diesel g/kWh	AdBlue
Z1P ¹ Pflügen, Tiefgrubbern	1371	7.2	129	32.1	38.4	8.8	248	28.6
Z1G ¹ Grubbern, Scheibenegge	1587	9.5	142	36.0	43.1	8.4	254	28.0
Z2P ¹ Mech. Sämaschine, Legemaschine	1414	8.8	96	24.0	28.8	8.2	250	27.0
Z2G ¹ Stoppelbearbeitung, Saatbettkombination	1343	11.7	109	27.6	33.0	8.6	254	28.6
Z3K Fräsen, Kreiseleggen Säkombination	1633	5.8	157	36.0	43.1	8.3	230	24.8
Z3M Mähen 1. Schnitt, Grubber- Kreiseleggen-Säkombination	1605	14.8	159	38.4	46.0	8.5	241	26.8
Z4K Pneumatische Sämaschine, Fräsen als Pflanzenpflege, Mulchen	1409	5.9	111	25.2	30.2	8.3	226	24.6
Z4M Mähen 2. Schnitt, Direktsaatmaschine	1403	16.0	119	28.7	34.3	8.5	242	26.9
Z5K Pflanzenschutz, Dünger ausbringen, Zetter/Wender	1425	5.9	64	16.1	19.3	7.7	251	25.6
Z5M Mähen 3. Schnitt, Einzelkornsämaschine	1420	16.1	68	18.4	22.0	8.0	269	27.9
Z6MS Ladewagen, Miststreuen	1566	6.9	127	30.9	37.0	8.4	243	26.8
Z7PR HD-Ballen-, Rundballen- oder Quaderballenpresse	1576	10.0	107	26.9	32.2	8.3	252	27.3
							247	26.9

¹ skaliert mit PTO Leistung 176,6 kW

	Energieeffizienz		Verbrauch je Hektar		Flächenleistung
	Diesel g/kWh	AdBlue g/kWh	Diesel l/ha	AdBlue l/ha	ha/h
Schwere Zugarbeit ¹	251	28.3	11.7	1.0	4.0
Mittelschwere Zugarbeit ¹	252	27.8	7.2	0.6	5.0
Schwere Zapfwellenarbeit	236	25.8	4.9	0.4	13.0
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	234	25.7	3.4	0.3	13.8
Leichte Zapfwellenarbeit	260	26.7	2.2	0.2	13.9
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	248	27.1	3.5	0.3	10.0

Testbedingungen Feldarbeit	Ballastier- ung		Achslastverteilung				Gesamt- gewicht	Reifendruck		Zapfwelle
	Front kg	Heck kg	VA kg	%	HA kg	%		VA bar	HA bar	
Schwere Zugarbeit	1150	1800	5010	38	8115	62	13125	1.2	1.2	-
Mittelschwere Zugarbeit	0	0	4120	40	6080	60	10200	1.2	1.2	-
Schwere Zapfwellenarbeit	0	0	4120	40	6080	60	10200	1.2	1.2	1000
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	0	0	4120	40	6080	60	10200	1.2	1.2	1000E
Leichte Zapfwellenarbeit	0	0	4120	40	6080	60	10200	1.2	1.2	1000E
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	0	0	4120	40	6080	60	10200	1.2	1.2	1000E



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Transporteinsatz

PowerMix - Transportarbeit	Motor- drehzahl	Gelieferte Nutzleistung	Spezifischer Verbrauch		Verbrauch je 100 km und je Tonne		Transport- leistung
			Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue	
	min ⁻¹	kW	g/kWh		l/100tkm		tkm/h
Schwere Transportarbeit	1820	124	342	35.3	6.7	0.5	757
Leichte Transportarbeit mit 40 km/h	1415	33	494	53.5	1.6	0.1	1234
Leichte Transportarbeit mit 50 km/h	1626	42	522	55.9	1.7	0.1	1519
Leichte Transportarbeit mit 60 km/h	-	-	-	-	-	-	-
Gesamtergebnis Transportarbeiten 40 km/h			361	37.5	4.2	0.3	996
Gesamtergebnis Transportarbeiten 50 km/h			365	37.8	4.2	0.3	1138
Gesamtergebnis Transportarbeiten 60 km/h			-	-	-	-	-
Verbrauch im Leerlauf	1.9	l/h					
Anhängergewicht	29800	kg					

Testbedingungen Transporteinsatz	Ballastierung		Achslastverteilung				Gesamt- gewicht	Reifendruck	
	Front	Heck	VA		HA			VA	HA
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar
Transportarbeiten	-	-	4120	40	6080	60	10200	1.6	1.6

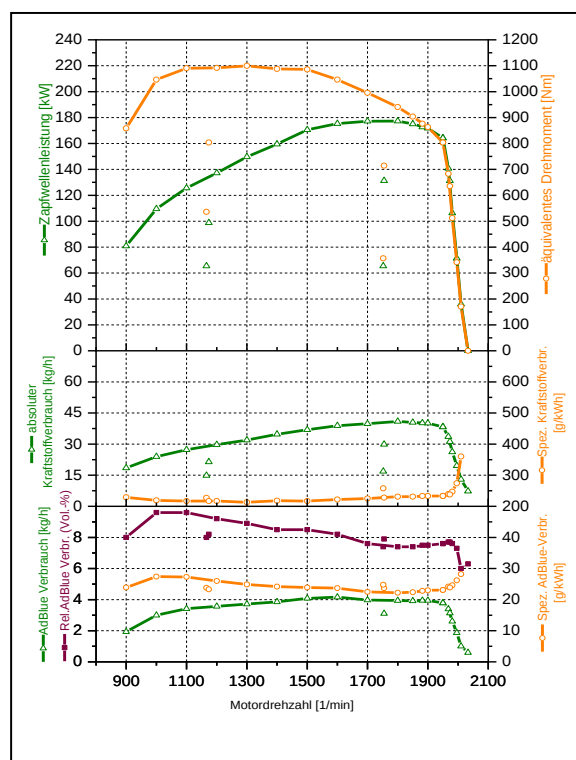
Bereifung	vorn	hinten
Hersteller/Typ	Nokian SoilKing VF	Nokian SoilKing VF
Reifengröße	600/70 R28	710/70 R42
Ausstattung		
Druckloser Rücklauf	Ja	
Klimaanlage	Ja	
Kompressor	Ja	
Frontkraftheber	Ja	
Frontzapfwelle (auskuppelbar)	Nein	



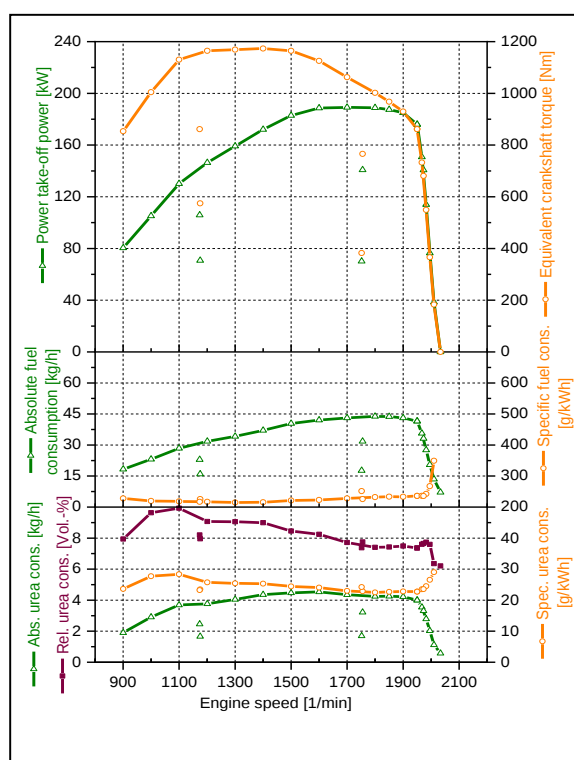
Zapfwellenleistung nach OECD Code 2

Messpunkt	Motor- drehzahl	Zapf- wellen- leistung	Äquival. Dreh- moment	Absoluter Verbrauch				Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch	
				Diesel		AdBlue			Diesel	AdBlue
	1/min	kW	Nm	kg/h	l/h	kg/h	l/h	Vol-%	g/kWh	
Nennleistung										
Boost	1950	175.9	861	41.5	49.5	4.0	3.6	7.4	236	22.7
Standard	1950	164.1	804	38.3	45.6	3.8	3.5	7.6	233	23.1
Maximale Leistung										
Boost	1700	189.2	1,062	43.1	51.3	4.4	4.0	7.7	228	23.0
Standard	1800	177.2	940	41.0	48.8	3.9	3.6	7.4	231	22.2
Maximales Drehmoment										
Boost	1400	172.0	1,173	37.1	44.1	4.4	4.0	9.0	215	25.3
Standard	1300	149.7	1,100	32.0	38.0	3.7	3.4	8.9	213	24.9
1000 Zapfwellenumdrehungen										
Boost	1882	186.3	945	43.6	51.9	4.2	3.8	7.4	234	22.6
Standard	1882	172.7	876	40.2	47.9	4.0	3.6	7.5	233	22.8
Teillastmessungen bei Vollgas										
80 % der Boost-Nennl.	1973	140.7	681	33.1	39.5	3.3	3.0	7.7	236	23.6
80 % der Standard-Nennl.	1973	131.3	635	31.2	37.2	3.1	2.9	7.7	238	23.9
Teillastmessungen bei 90 % der Nenndrehzahl										
80 % der Boost-Nennl.	1756	140.8	766	31.8	37.8	3.2	2.9	7.8	226	22.9
80 % der Standard-Nennl.	1755	131.3	715	29.9	35.6	3.1	2.8	7.9	228	23.7
40 % der Boost-Nennl.	1752	70.2	383	17.6	21.0	1.7	1.6	7.4	251	24.2
40 % der Standard-Nennl.	1752	65.5	357	16.9	20.1	1.6	1.5	7.4	258	24.8
Teillastmessungen bei 60 % der Nenndrehzahl										
60 % der Boost-Nennl.	1173	105.9	862	23.0	27.3	2.5	2.2	8.2	217	23.2
60 % der Standard-Nennl.	1174	98.8	804	21.4	25.5	2.3	2.1	8.2	217	23.3
40 % der Boost-Nennl.	1175	70.7	575	16.0	19.0	1.7	1.5	8.0	226	23.5
40 % der Standard-Nennl.	1166	65.4	536	14.9	17.7	1.6	1.4	8.0	227	23.8

Standard



Boost



Technische Daten

Motor*			
Hersteller	Massey Ferguson		
Abgasstufe	Stufe 5		
Nenn Drehzahl	1950	min ⁻¹	
Motorleistung nach			
ISO14396	Standard	Boost	
Nennleistung*	189 kW	204	kW
Maximalleistung*	195 kW	210	kW
bei Motordrehzahl*	1850	1850	min ⁻¹
Boostzuschaltung Voraussetzungen			

Variabel

Abgasnachbehandlung			
Stickoxide		SCR DOC	
Partikelemissionen		Ruß Katalysator (SC)	
Dauer einer Regeneration (Mittelwert)		20	min
Regenerationsintervall:			
- maximal*		1200	h
Wechselintervall		nach Bedarf	
Abgasrückführung		nein	
Abgasturbolader		ja	
Zylinderanzahl		6	
Bohrung		108	mm
Hub		134	mm
Hubraum		7400	cm³
Hauptlüfter			
Durchmesser		630	mm
Anzahl Lüfterflügel		11	
Lüftertyp		Vistronic	
Tankvolumen			
Diesel / AdBlue		500 l	/ 43 l

Getriebe*			
Hersteller	AGCO		
Bauart	ML260		
Anzahl Gruppen	2		
Anzahl Gänge	CVT		
Vorwärts	53		
Rückwärts	30		
Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit	53	km/h	

Fahrwerk*			
Vorderachse			
Hersteller	DANA		
Bauart	M50HD Allrad Vorderachse gefedert		
Achslast	Vorne	Hinten	Gesamt
Leergewicht	4550 kg	5350 kg	9900 kg
Zulässig	6400 kg	11500 kg	16000 kg ²
Technisch zulässig	7500 kg	13500 kg	- kg

Abmessungen*				
Länge			5375	mm
Breite			2750	mm
Höhe			3370	mm
Radstand			3050	mm
Unterlenkerkoppelpunkt zu Zapfwellenstummel (Unterlenker horizontal)	Vorne	Hinten		
	692	mm	757	mm
Achse zu Unterlenkerkoppelpunkt (Unterlenker horizontal)	Vorne	Hinten		
	1560	mm	1329	mm
Wendekreis			11400	mm
Heckzapfwelle*				
Kontur	6x 1 3/8", 20x 1 3/4"			
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min ⁻¹]	-	1577	1882	1605
Frontzapfwelle*				
Kontur	6x 1 3/8"			
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min ⁻¹]	-	-	1920	-
Kraftheber*	Vorne		Hinten	
Kategorie	3		3	
Durchgehende Hubkraft an den Koppelpunkten	3.5	kN	8	kN
Hydraulikleistung*				
System	Lastabhängige Druck- und Volumenstromregelung CCLS (Closed Centre Load Sensing System)			
Hydrauliköl	Separater Hydraulikölkreislauf			
Fassungsvermögen			115	l
Entnehmbar			85	l
Hydraulischer Volumenstrom				
Maximum der Pumpe			205	l/min
Optional			275	l/min
Maximum an einem Steuergerät			140	l/min
Maximaler Hydraulikdruck			200	bar

* Herstellerangaben

² bis 50 km/h

Weitere Informationen

Auftraggeber

AGCO SAS
2 Rue Charles Tellier
60000 Beauvais
France
www.masseyferguson.com

Prüfungsdurchführung

DLG TestService GmbH
Testzentrum Technik und Betriebsmittel
Max-Eyth-Weg 1
64823 Groß-Umstadt
<https://www.dlg-testservice.com>

DLG-Prüfrahmen

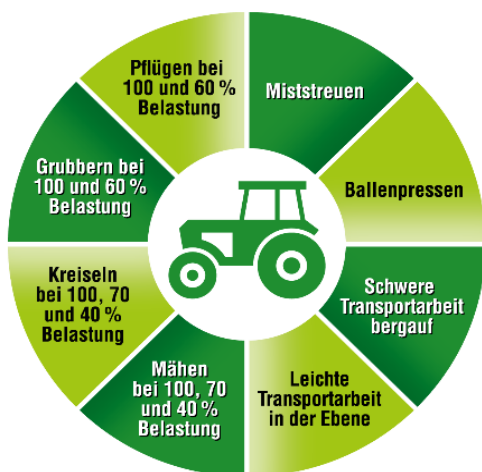
DLG-PowerMix_2.0 (Stand 01/2025)

Fachgebiet

Fahrzeugtechnik

Test-Kompetenz in Agrartechnik und Betriebsmitteln

Das DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel ist mit seinen Methoden, Prüfrahmen und Auszeichnungen führend in der Prüfung und Zertifizierung von Agrartechnik und Betriebsmitteln. Die Methoden und Testprofile sind praxisbezogen, herstellerunabhängig und von neutralen Prüfungskommissionen erarbeitet. Sie beruhen auf modernsten Mess- und Prüfverfahren, auch internationale Standards und Normen werden berücksichtigt.



<https://www.dlg.org/powermix>

Interne Prüfnummer DLG: 2511-0039
Copyright DLG: © 2025 DLG

DLG TestService GmbH
Standort Groß-Umstadt
Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt
Telefon +49 69 24788-600
Fax +49 69 24788-690
Tech@DLG.org • www.DLG.org

**Download aller
DLG-Prüfberichte kostenlos
unter: www.DLG-Test.de**