

Schlepperdatenblatt PowerMix

DLG-PRÜFBERICHT 7599

Leistung und Kraftstoffverbrauch
im Feld und Transporteinsatz

Fendt 832 Vario



AGCO
FENDT 832 VARIO
PowerMix

DLG-Prüfbericht 7599

	Boost	Standard	
Nennleistung*	252	-	kW
Maximalleistung*	252	-	kW
Gemessen nach*	ECE-R120		

	Boost	Standard	
Nennleistung	229	-	kW
Maximalleistung	233	-	kW
Gemessen nach	OECD Code 2		

	Diesel	AdBlue	
Energieeffizienz	235	29,0	g/kWh
Verbrauch je Hektar	5,3	0,5	l/ha
Flächenleistung	11,8		ha/h

	Diesel	AdBlue	
Energieeffizienz	329	38,1	g/kWh
Verbrauch auf 100 Kilometer je Tonne	3,8	0,3	l/100tkm
Transportleistung (40 km/h)	1076		tkm/h

* Herstellerangabe

Beurteilung kurzgefasst

Im DLG-PowerMix testet die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft die Energieeffizienz von Traktoren unter praxisnahen Einsatzbedingungen auf dem DLG Rollenprüfstand. Die daraus gewonnenen Ergebnisse ermöglichen eine transparente und vergleichbare Bewertung der Leistung und Wirtschaftlichkeit von Traktoren unter reproduzierbaren Bedingungen. Die unten stehenden Punktwolken veranschaulichen die Ergebnisse in den Kategorien Kraftstoffverbrauch und Produktivität.

Feldarbeiten:

Im DLG-PowerMix wurde für Maschinen der Leistungsklasse 252 kW +/- 20 kW bislang ein spezifischer Kraftstoffverbrauch zwischen 240 g/kWh bis 301 g/kWh gemessen. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 235 g/kWh auf.

Transportarbeiten:

Im DLG-Transporttest liegt der spezifische Kraftstoffverbrauch von Maschinen dieser Leistungsklasse im Bereich von 417 g/kWh bis 421 g/kWh. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 329 g/kWh auf.



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Feldeinsatz

Leistung und Verbrauch während exemplarischer Feldarbeiten	Motor- drehzahl	Fahrge- schwin- digkeit	Nutz- leistung	Diesel- verbrauch		Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch	
	1/min	km/h	kW	kg/h	l/h	Vol-%	Diesel g/kWh	AdBlue
Z1P ¹ Pflügen, Tiefgrubbern	1166	6,6	156	38,0	45,5	9,5	244	30,1
Z1G ¹ Grubbern, Scheibenegge	1434	9,5	185	45,5	54,4	9,1	245	29,1
Z2P ¹ Mech. Sämaschine, Legemaschine	1153	8,7	125	29,9	35,8	9,8	239	30,3
Z2G ¹ Stoppelbearbeitung, Saatbettkombination	1253	11,5	141	34,0	40,7	9,2	242	29,1
Z3K Fräsen, Kreiseleggen Säkombination	1417	5,7	191	41,6	49,8	9,0	218	25,4
Z3M Mähen 1. Schnitt, Grubber- Kreiseleggen-Säkombination	1402	14,3	193	43,8	52,4	9,2	227	27,3
Z4K Pneumatische Sämaschine, Fräsen als Pflanzenpflege, Mulchen	1244	5,9	136	29,9	35,7	9,6	219	27,5
Z4M Mähen 2. Schnitt, Direktsaatmaschine	1247	15,8	145	33,2	39,7	10,3	230	30,6
Z5K Pflanzenschutz, Dünger ausbringen, Zetter/Wender	1262	5,9	79	18,9	22,7	9,5	239	29,5
Z5M Mähen 3. Schnitt, Einzelkornsämaschine	1258	15,8	83	21,0	25,2	9,6	252	31,4
Z6MS Ladewagen, Miststreuen	1370	5,6	141	32,6	39,0	9,6	231	29,0
Z7PR HD-Ballen-, Rundballen- oder Quaderballenpresse	1388	8,3	126	30,1	36,0	9,3	239	29,1
							235	29,0

¹ skaliert mit PTO Leistung 232,9 kW

	Energieeffizienz		Verbrauch je Hektar		Flächenleistung
	Diesel g/kWh	AdBlue g/kWh	Diesel l/ha	AdBlue l/ha	ha/h
Schwere Zugarbeit ¹	245	29,6	11,4	1,1	5,2
Mittelschwere Zugarbeit ¹	241	29,7	6,9	0,7	6,4
Schwere Zapfwellenarbeit	223	26,3	4,7	0,4	15,5
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	225	29,0	3,2	0,3	16,9
Leichte Zapfwellenarbeit	246	30,4	2,0	0,2	16,9
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	235	29,0	3,7	0,4	10,2

Testbedingungen Feldarbeit	Ballastier- ung		Achslastverteilung				Gesamt- gewicht	Reifendruck		Zapfwellen- stufe
	Front kg	Heck kg	VA kg	%	HA kg	%		VA bar	HA bar	
Schwere Zugarbeit	2200	3870	6350	39,5	9720	60,5	16070	1,2	1,2	-
Mittelschwere Zugarbeit	0	0	3950	39,5	6050	60,5	10000	1,2	1,2	-
Schwere Zapfwellenarbeit	0	0	3950	39,5	6050	60,5	10000	1,2	1,2	1000
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	0	0	3950	39,5	6050	60,5	10000	1,2	1,2	1000E
Leichte Zapfwellenarbeit	0	0	3950	39,5	6050	60,5	10000	1,2	1,2	1000E
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	0	0	3950	39,5	6050	60,5	10000	1,2	1,2	1000E

Leistung und Kraftstoffverbrauch im Transporteinsatz

PowerMix - Transportarbeit	Motor- drehzahl	Gelieferte Nutzleistung	Spezifischer Verbrauch		Verbrauch je 100 km und je Tonne		Transport- leistung
			Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue	
	min ⁻¹	kW	g/kWh		l/100tkm		tkm/h
Schwere Transportarbeit	1486	156	311	36,2	6,1	0,5	950
Leichte Transportarbeit mit 40 km/h	1103	32	450	52,6	1,4	0,1	1203
Leichte Transportarbeit mit 50 km/h	1156	45	446	56,3	1,6	0,2	1491
Leichte Transportarbeit mit 60 km/h	1324	58	449	51,2	1,7	0,2	1799
Gesamtergebnis Transportarbeiten 40 km/h			329	38,1	3,8	0,3	1076
Gesamtergebnis Transportarbeiten 50 km/h			330	38,7	3,9	0,4	1220
Gesamtergebnis Transportarbeiten 60 km/h			331	38,2	3,9	0,3	1374
Verbrauch im Leerlauf	2,1	l/h					
Anhängergewicht	30000	kg					

Testbedingungen Transporteinsatz	Ballastierung		Achslastverteilung				Gesamt- gewicht	Reifendruck	
	Front	Heck	VA	HA				VA	HA
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar
Transportarbeiten	-	-	3950	39,5	6050	60,5	10000	1,6	1,6

Bereifung	vorn	hinten
Hersteller/Typ	Nokian/ SoilKing	Nokian/ SoilKing
Reifengröße	VF650/60R34	VF710/75R42
Ausstattung		
Druckloser Rücklauf	Ja	
Klimaanlage	Ja	
Kompressor	Ja	
Frontkraftheber	Ja	
Frontzapfwelle	Nein	

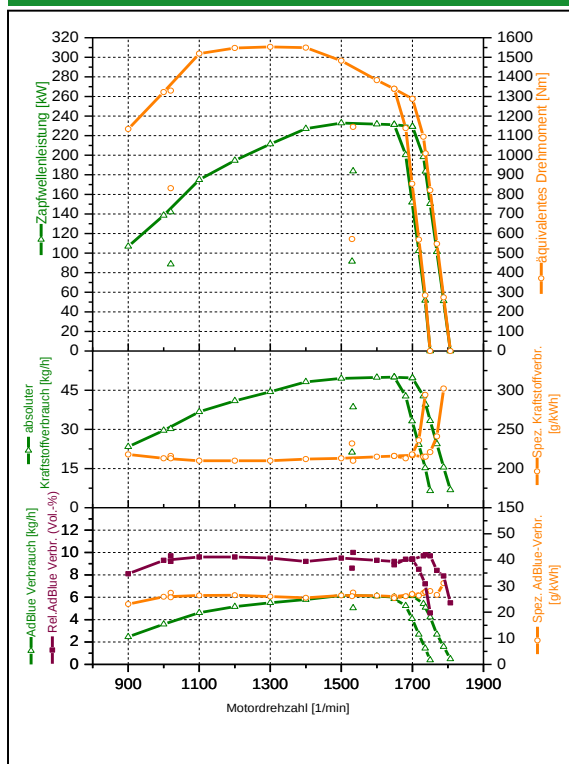


Zapfwellenleistung nach OECD Code 2

Messpunkt	Motor- drehzahl	Zapf- wellen- leistung	Äquival. Dreh- moment	Absoluter Verbrauch				Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch		
				Diesel		AdBlue			Diesel	AdBlue	
	1/min	kW	Nm	kg/h	l/h	kg/h	l/h	Vol-%	g/kWh		
Nennleistung											
Boost	1700	229,2	1.288	49,7	59,3	6,1	5,6	9,4	217	26,8	
Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Maximale Leistung											
Boost	1500	232,9	1.482	49,5	59,1	6,2	5,6	9,5	213	26,4	
Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Maximales Drehmoment											
Boost	1300	211,4	1.553	44,4	52,9	5,5	5,0	9,5	210	26,0	
Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1000 Zapfwellenumdrehungen											
Boost	1649	231,3	1.339	50,0	59,6	5,9	5,3	8,9	216	25,4	
Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Teillastmessungen bei Vollgas											
80 % der Boost-Nennl.	1737	183,5	1.009	39,5	47,1	5,1	4,6	9,8	215	27,7	
80 % der Standard-Nennl.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Teillastmessungen bei 90 % der Nenndrehzahl											
80 % der Boost-Nennl.	1533	183,8	1.145	38,5	46,0	5,1	4,6	10,0	210	27,5	
80 % der Standard-Nennl.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40 % der Boost-Nennl.	1530	91,6	572	21,2	25,3	2,4	2,2	8,6	232	26,1	
40 % der Standard-Nennl.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Teillastmessungen bei 60 % der Nenndrehzahl											
60 % der Boost-Nennl.	1020	142,0	1.329	30,2	36,0	3,7	3,3	9,2	213	25,7	
60 % der Standard-Nennl.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40 % der Boost-Nennl.	1020	88,8	831	19,2	22,9	2,4	2,2	9,7	216	27,4	
40 % der Standard-Nennl.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Standard					Boost						

Standard

Boost



Technische Daten

Motor*			
Hersteller	AGCO Fendt		
Abgasstufe	V		
Nenndrehzahl	1700	min ⁻¹	
Motorleistung nach			
ECE-R120	Standard	Boost	
Nennleistung*	- kW	252	kW
Maximalleistung*	- kW	252	kW
bei Motordrehzahl*	-	1700	min ⁻¹
Boostzuschaltung Voraussetzungen			

Variabel (DynamicPerformance)

Abgasnachbehandlung			
Stickoxide	Selective Catalytic Reduction (SCR) Katalysator		
Partikelemissionen	Dieselpartikelfilter (DPF), Diesel Oxidationskatalysator (DOC)		
Dauer einer Regeneration (Mittelwert)	38	min	
Regenerationsintervall:			
- maximal*	500	h	
Wechselintervall	-		
Abgasrückführung	-		
Abgasturbolader	VTG		
Zylinderanzahl	6		
Bohrung	110	mm	
Hub	139	mm	
Hubraum	7926	cm³	
Hauptlüfter			
Durchmesser	560	mm	
Anzahl Lüfterflügel	9		
Lüftertyp	hyd. Lüfter		
Tankvolumen			
Diesel / AdBlue	540 l	/	65 l

Getriebe*			
Hersteller	Fendt		
Bauart	CVT, VarioDrive TA250		
Anzahl Gruppen	1		
Anzahl Gänge	-		
Vorwärts	0,02 km/h bis 60 km/h		
Rückwärts	0,02 km/h bis 33 km/h		
Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit	60	km/h	

Fahrwerk*			
Vorderachse			
Hersteller	DANA		
Bauart	Planeten-Lenktriebachse		
Achslast	Vorne	Hinten	Gesamt
Leergewicht	3910 kg	5990 kg	9900 kg
Zulässig	7300 kg	11500 kg	17500 kg ²
Technisch zulässig	7300 kg	11500 kg	17500 kg

Abmessungen*				
Länge			5650	mm
Breite			2751	mm
Höhe			3330	mm
Radstand			3020	mm
Unterlenkerkoppelpunkt zu Zapfwellenstummel (Unterlenker horizontal)	Vorne	Hinten		
	560	mm	705	mm
Achse zu Unterlenkerkoppelpunkt (Unterlenker horizontal)	Vorne	Hinten		
	1163	mm	1327	mm
Wendekreis			11350	mm
Heckzapfwelle*				
Kontur	6 Keil (1 3/4")			
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min ⁻¹]	1618	1405	1649	1432
Frontzapfwelle*				
Kontur	6 Keil (1 3/8")			
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min ⁻¹]	-	-	1647	-
Kraftheber*	Vorne		Hinten	
	3N		3N/3	
Durchgehende Hubkraft an den Koppelpunkten	32,0	kN	93,4	kN
Hydraulikleistung*				
System	Lastabhängige Druck- und Volumenstromregelung CCLS (Closed Centre Load Sensing System)			
Hydrauliköl	Separater Hydraulikölkreislauf			
Fassungsvermögen			108	l
Entnehmbar			86	l
Hydraulischer Volumenstrom				
Maximum der Pumpe			165	l/min
Optional			220	l/min
Maximum an einem Steuergerät			170	l/min
Maximaler Hydraulikdruck			200	bar

* Herstellerangaben

² bis 50 km/h



Weitere Informationen

Auftraggeber

AGCO GmbH
Johann-Georg-Fendt-Straße 4
87616 Marktoberdorf
Germany
www.fendt.com

Prüfungsdurchführung

DLG TestService GmbH
Testzentrum Technik und Betriebsmittel
Max-Eyth-Weg 1
64823 Groß-Umstadt
<https://www.dlg-testservice.com>

DLG-Prüfrahmen

DLG-PowerMix_2.0 (Stand 01/2025)

Fachgebiet

Fahrzeugtechnik

Test-Kompetenz in Agrartechnik und Betriebsmitteln

Das DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel ist mit seinen Methoden, Prüfrahmen und Auszeichnungen führend in der Prüfung und Zertifizierung von Agrartechnik und Betriebsmitteln. Die Methoden und Testprofile sind praxisbezogen, herstellerunabhängig und von neutralen Prüfungskommissionen erarbeitet. Sie beruhen auf modernsten Mess- und Prüfverfahren, auch internationale Standards und Normen werden berücksichtigt.



<https://www.dlg.org/powermix>

Interne Prüfnummer DLG: 2605-0026
Copyright DLG: © 2026 DLG

DLG TestService GmbH
Standort Groß-Umstadt
Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt
Telefon +49 69 24788-600
Fax +49 69 24788-690
Tech@DLG.org • www.DLG.org

**Download aller
DLG-Prüfberichte kostenlos
unter: www.DLG-Test.de**