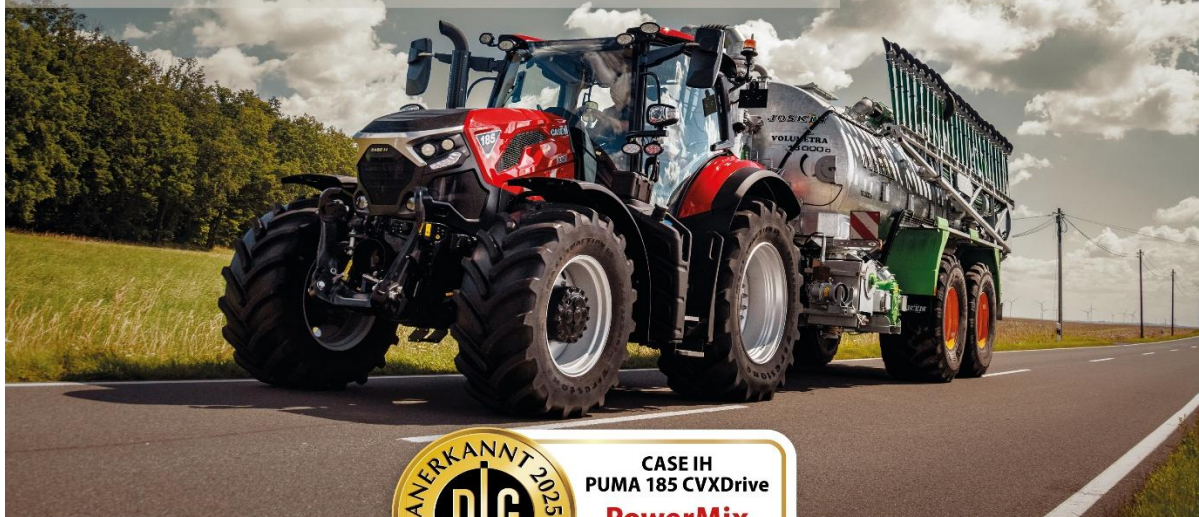


# Schlepperdatenblatt PowerMix


DLG-PRÜFBERICHT 7573


Leistung und Kraftstoffverbrauch  
im Feld und Transporteinsatz


## CASE IH PUMA 185 CVXDrive




CASE IH  
PUMA 185 CVXDrive  
**PowerMix**  
DLG-Prüfbericht 7573

	Boost	Standard	
Nennleistung*	155	136	kW
Maximalleistung*	166	147	kW
Gemessen nach*	ECE-R120		

	Boost	Standard	
Nennleistung	130	112	kW
Maximalleistung	150	134	kW
Gemessen nach	OECD Code 2		

	Diesel	AdBlue	
Energieeffizienz	257	32,0	g/kWh
Verbrauch je Hektar	5,7	0,6	l/ha
Flächenleistung	7,9		ha/h

	Diesel	AdBlue	
Energieeffizienz	353	43,0	g/kWh
Verbrauch auf 100 Kilometer je Tonne	4,1	0,4	l/100tkm
Transportleistung (40 km/h)	932		tkm/h

\* Herstellerangabe

# Beurteilung kurzgefasst

Im DLG-PowerMix testet die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft die Energieeffizienz von Traktoren unter praxisnahen Einsatzbedingungen auf dem DLG Rollenprüfstand. Die daraus gewonnenen Ergebnisse ermöglichen eine transparente und vergleichbare Bewertung der Leistung und Wirtschaftlichkeit von Traktoren unter reproduzierbaren Bedingungen. Die unten stehenden Punktwolken veranschaulichen die Ergebnisse in den Kategorien Kraftstoffverbrauch und Produktivität.

## Feldarbeiten:

Im DLG-PowerMix wurde für Maschinen der Leistungsklasse 166 kW +/- 20 kW bislang ein spezifischer Kraftstoffverbrauch zwischen 245 g/kWh bis 295 g/kWh gemessen. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 257 g/kWh auf.

## Transportarbeiten:

Im DLG-Transporttest liegt der spezifische Kraftstoffverbrauch von Maschinen dieser Leistungsklasse im Bereich von 309 g/kWh bis 430 g/kWh. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 353 g/kWh auf.



# Leistung und Kraftstoffverbrauch im Feldeinsatz

Leistung und Verbrauch während exemplarischer Feldarbeiten	Motor- drehzahl	Fahrge- schwin- digkeit	Nutz- leistung	Diesel- verbrauch		Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch	
	1/min	km/h	kW	kg/h	l/h	Vol-%	Diesel g/kWh	AdBlue
Z1P <sup>1</sup> Pflügen, Tiefgrubbern	1557	7,5	107	28,1	33,6	10,7	262	35,0
Z1G <sup>1</sup> Grubbern, Scheibenegge	1502	9,3	109	29,0	34,7	10,3	266	34,9
Z2P <sup>1</sup> Mech. Sämaschine, Legemaschine	1251	8,7	75	19,9	23,8	9,6	265	32,2
Z2G <sup>1</sup> Stoppelbearbeitung, Saatbettkombination	1265	11,6	86	23,1	27,6	10,3	268	35,4
Z3K Fräsen, Kreiseleggen Säkombination	1625	5,8	121	27,7	33,2	9,9	229	29,0
Z3M Mähen 1. Schnitt, Grubber- Kreiseleggen-Säkombination	1600	15,0	126	30,2	36,2	10,1	240	30,8
Z4K Pneumatische Sämaschine, Fräsen als Pflanzenpflege, Mulchen	1392	5,9	88	20,6	24,7	9,2	234	27,4
Z4M Mähen 2. Schnitt, Direktsaatmaschine	1429	15,9	95	23,9	28,6	9,8	251	31,8
Z5K Pflanzenschutz, Dünger ausbringen, Zetter/Wender	1388	6,0	50	13,4	16,1	8,7	266	30,1
Z5M Mähen 3. Schnitt, Einzelkornsämaschine	1401	16,1	54	15,9	19,0	8,9	293	33,9
Z6MS Ladewagen, Miststreuen	1537	6,6	98	24,5	29,3	9,9	250	31,8
Z7PR HD-Ballen-, Rundballen- oder Quaderballenpresse	1547	9,8	83	21,9	26,2	9,3	263	31,9
							<b>257</b>	<b>32,0</b>

<sup>1</sup> skaliert mit PTO Leistung 141 kW

	Energieeffizienz		Verbrauch je Hektar		Flächenleistung
	Diesel g/kWh	AdBlue g/kWh	Diesel l/ha	AdBlue l/ha	ha/h
Schwere Zugarbeit <sup>1</sup>	264	35,0	12,2	1,3	3,2
Mittelschwere Zugarbeit <sup>1</sup>	267	33,8	7,6	0,7	3,9
Schwere Zapfwellenarbeit	235	29,9	4,8	0,5	10,4
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	243	29,6	3,5	0,3	11,0
Leichte Zapfwellenarbeit	280	32,0	2,3	0,2	11,1
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	257	31,8	3,7	0,4	7,7

Testbedingungen Feldarbeit	Ballastier- ung		Achslastverteilung				Gesamt- gewicht	Reifendruck		Zapfwelle 1000/1000E
	Front kg	Heck kg	VA kg	%	HA kg	%		VA bar	HA bar	
Schwere Zugarbeit	1205	1816	5040	44	6465	56	11505	1,2	1,2	-
Mittelschwere Zugarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1,2	1,2	-
Schwere Zapfwellenarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1,2	1,2	1000
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1,2	1,2	1000E
Leichte Zapfwellenarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1,2	1,2	1000E
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1,2	1,2	1000E

# Leistung und Kraftstoffverbrauch im Transporteinsatz

PowerMix - Transportarbeit	Motor- drehzahl	Gelieferte Nutzleistung	Spezifischer Verbrauch		Verbrauch je 100 km und je Tonne		Transport- leistung
			Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue	
	min <sup>-1</sup>	kW	g/kWh		l/100tkm		tkm/h
Schwere Transportarbeit	1669	98	329	41,5	6,5	0,6	593
Leichte Transportarbeit mit 40 km/h	1417	33	519	54,9	1,6	0,1	1271
Leichte Transportarbeit mit 50 km/h	1737	42	530	56,4	1,7	0,1	1558
Leichte Transportarbeit mit 60 km/h	-	-	-	-	-	-	-
<b>Gesamtergebnis Transportarbeiten 40 km/h</b>			<b>353</b>	<b>43,0</b>	<b>4,1</b>	<b>0,4</b>	<b>932</b>
<b>Gesamtergebnis Transportarbeiten 50 km/h</b>			<b>354</b>	<b>43,2</b>	<b>4,1</b>	<b>0,4</b>	<b>1075</b>
<b>Gesamtergebnis Transportarbeiten 60 km/h</b>			-	-	-	-	-
Verbrauch im Leerlauf	2,6	l/h					
Anhängergewicht	31489	kg					

Testbedingungen Transporteinsatz	Ballastierung		Achslastverteilung				Gesamt- gewicht	Reifendruck	
	Front	Heck	VA		HA			VA	HA
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar
Transportarbeiten	-	-	3640	43	4844	57	8484	1,6	1,6

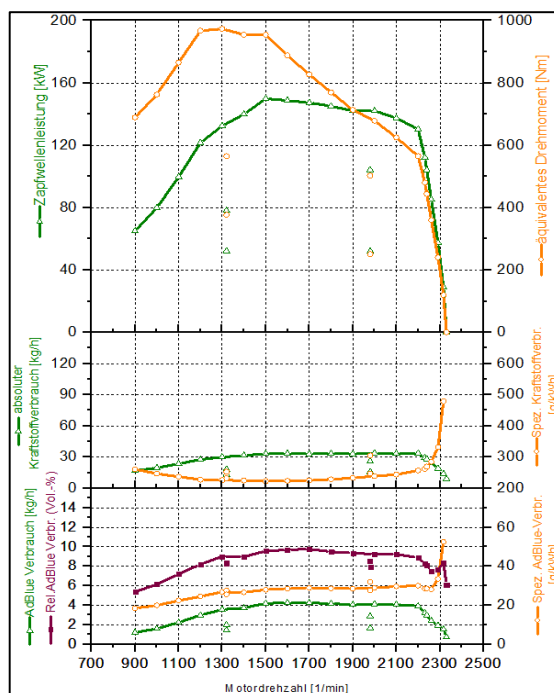
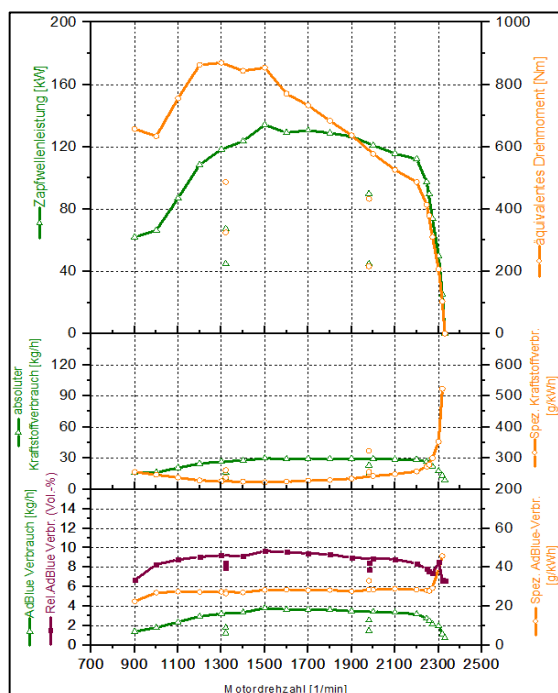
Bereifung	vorn	hinten
Hersteller/Typ	Nokian Soil King VF	Nokian Soil King VF
Reifengröße	VF 540/65R28	VF650/65R42
<b>Ausstattung</b>		
Druckloser Rücklauf	Ja	
Klimaanlage	Ja	
Kompressor	Ja	
Frontkraftheber	Ja	
Frontzapfwelle	Nein	

# Zapfwellenleistung nach OECD Code 2

Messpunkt	Motor- drehzahl	Zapf- wellen- leistung	Äquival. Dreh- moment	Absoluter Verbrauch				Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch		
				Diesel		AdBlue			Diesel	AdBlue	
	1/min	kW	Nm	kg/h	l/h	kg/h	l/h	Vol-%	g/kWh		
Nennleistung											
Boost	2200	130,2	565	33,5	40,1	3,9	3,6	8,9	257	30,1	
Standard	2200	112,2	487	28,9	34,6	3,2	2,9	8,4	258	28,4	
Maximale Leistung											
Boost	1500	149,9	954	33,4	39,9	4,2	3,8	9,6	223	28,0	
Standard	1500	134,1	854	30,0	35,8	3,8	3,5	9,7	223	28,4	
Maximales Drehmoment											
Boost	1300	132,5	973	30,0	35,9	3,6	3,2	9,0	226	26,8	
Standard	1300	118,4	870	26,7	31,9	3,2	3,0	9,2	226	27,4	
1000 Zapfwellenumdrehungen											
Boost	1929	141,1	699	33,1	39,6	4,0	3,6	9,2	235	28,3	
Standard	1929	124,7	617	29,8	35,6	3,5	3,2	8,9	239	28,0	
Teillastmessungen bei Vollgas											
80 % der Boost-Nennl.	2240	104,2	444	28,0	33,5	3,0	2,7	8,1	269	28,6	
80 % der Standard-Nennl.	2258	89,7	379	25,0	29,9	2,5	2,3	7,6	279	27,8	
Teillastmessungen bei 90 % der Nenndrehzahl											
80 % der Boost-Nennl.	1979	104,2	503	25,8	30,8	2,9	2,6	8,5	247	27,7	
80 % der Standard-Nennl.	1980	89,8	433	23,0	27,5	2,6	2,3	8,5	256	28,5	
40 % der Boost-Nennl.	1980	52,0	251	15,9	19,0	1,7	1,5	8,0	305	32,0	
40 % der Standard-Nennl.	1980	44,8	216	14,5	17,4	1,5	1,4	7,8	324	33,1	
Teillastmessungen bei 60 % der Nenndrehzahl											
60 % der Boost-Nennl.	1320	78,1	565	18,2	21,7	2,0	1,8	8,4	232	25,5	
60 % der Standard-Nennl.	1320	67,3	487	16,0	19,1	1,8	1,6	8,5	238	26,5	
40 % der Boost-Nennl.	1320	52,1	377	13,2	15,8	1,4	1,3	8,3	253	27,6	
40 % der Standard-Nennl.	1320	44,9	325	11,8	14,1	1,2	1,1	8,0	262	27,4	
Standard					Boost						

Standard

Boost



# Technische Daten

Motor*			
Hersteller			FPT
Abgasstufe			V
Nenn Drehzahl	2200	min <sup>-1</sup>	
Motorleistung nach			
ECE-R120	Standard	Boost	
Nennleistung*	136 kW	155	kW
Maximalleistung*	147 kW	166	kW
bei Motordrehzahl*	1600	1600	min <sup>-1</sup>
Boostzuschaltung Voraussetzungen			
bei belasteter Zapfwelle und Fahrgeschwindigkeit über 0,5km/h/ bei reiner Zuglast variabel			
Abgasnachbehandlung			
Stickoxide	Selective Catalytic Reduction (SCRoF) Katalysator		
Partikelemissionen	Diesel Oxidations Katalysator (DOC)		
Dauer einer Regeneration (Mittelwert)		40	min
Regenerationsintervall:			
- maximal*		750	h
Wechselintervall		-	
Abgasrückführung		-	
Abgasturbolader		1 Waste Gate (fixe Geometrie)	
Zylinderanzahl	6		
Bohrung	104 mm		
Hub	132 mm		
Hubraum	6728 cm <sup>3</sup>		
Hauptlüfter			
Durchmesser		620	mm
Anzahl Lüfterflügel		9	
Lüftertyp	Viscotronic (electronically controlled fan drive)		
Tankvolumen			
Diesel / AdBlue		350 l	/ 50 l
Getriebe*			
Hersteller			CNHi
Bauart			CVT
Anzahl Gruppen			3
Anzahl Gänge			-
Vorwärts		0,03 km/h bis 50km/h	
Rückwärts		0,03 km/h bis 19km/h	
Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit			50 km/h
Fahrwerk*			
Vorderachse			
Hersteller			CNHi
Bauart			gefederte Vorderachse
Achslast	Vorne	Hinten	Gesamt
Leergewicht	3640 kg	4844 kg	8484 kg
Zulässig	6000 kg	9000 kg	13500 kg <sup>2</sup>
Technisch zulässig	9000 kg <sup>3</sup>	9000 kg	- kg <sup>2</sup>

Abmessungen*				
Länge	5003		mm	
Breite	2550		mm	
Höhe	3141		mm	
Radstand	2789		mm	
Unterlenkerkoppelpunkt zu Zapfwellenstummel (Unterlenker horizontal)	Vorne	Hinten		
	675	mm	655	mm
Achse zu Unterlenkerkoppelpunkt (Unterlenker horizontal)	Vorne	Hinten		
	1220	mm	1285	mm
Wendekreis	10350		mm	
Heckzapfwelle*				
Kontur	6 Keil (1 3⁄8")			
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	1901	1575	1929	1594
Frontzapfwelle*				
Kontur	6 Keil (1 3⁄8")			
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	-	-	1920	-
Kraftheber*		Vorne		Hinten
Kategorie	3N		3N/3	
Durchgehende Hubkraft an den Koppelpunkten	36	kN	82	kN
Hydraulikleistung*				
System	Lastabhängige Druck- und Volumenstromregelung CCLS (Closed Centre Load Sensing System)			
Hydrauliköl	gemeinsamer Ölkreislauf			
Fassungsvermögen			90	l
Entnehmbar			50	l
Hydraulischer Volumenstrom				
Maximum der Pumpe			170	l/min
Optional			150	l/min
Maximum an einem Steuergerät			125	l/min
Maximaler Hydraulikdruck			205	bar

\* Herstellerangaben

<sup>2</sup> bis 50 km/h

<sup>3</sup> bis 8km/h bei Verwendung des Frontladers





# Weitere Informationen

## Auftraggeber

CNH Industrial Austria  
Steyrer Straße 32  
4300-St.Valentin  
Austria  
[www.caseih.com](http://www.caseih.com)

## Prüfungsdurchführung

DLG TestService GmbH  
Testzentrum Technik und Betriebsmittel  
Max-Eyth-Weg 1  
64823 Groß-Umstadt  
<https://www.dlg-testservice.com>

### DLG-Prüfrahmen

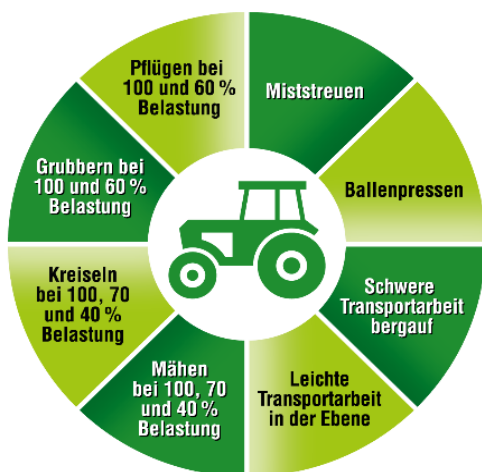
DLG-PowerMix\_2.0 (Stand 01/2025)

### Fachgebiet

Fahrzeugtechnik

## Test-Kompetenz in Agrartechnik und Betriebsmitteln

Das DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel ist mit seinen Methoden, Prüfrahmen und Auszeichnungen führend in der Prüfung und Zertifizierung von Agrartechnik und Betriebsmitteln. Die Methoden und Testprofile sind praxisbezogen, herstellerunabhängig und von neutralen Prüfungskommissionen erarbeitet. Sie beruhen auf modernsten Mess- und Prüfverfahren, auch internationale Standards und Normen werden berücksichtigt.



<https://www.dlg.org/powermix>

Interne Prüfnummer DLG: 2501-0039  
Copyright DLG: © 2025 DLG

**DLG TestService GmbH**  
**Standort Groß-Umstadt**  
Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt  
Telefon +49 69 24788-600  
Fax +49 69 24788-690  
Tech@DLG.org • [www.DLG.org](http://www.DLG.org)

**Download aller  
DLG-Prüfberichte kostenlos  
unter: [www.DLG-Test.de](http://www.DLG-Test.de)**