

Schlepperdatenblatt PowerMix

DLG-PRÜFBERICHT 7573

Leistung und Kraftstoffverbrauch
im Feld und Transporteinsatz

CASE IH PUMA 185 CVXDrive



DLG ANERKENNT 2025
www.DLG.ORG

CASE IH
PUMA 185 CVXDrive
PowerMix
DLG-Prüfbericht 7573

	Boost	Standard
Nennleistung*	155	136
Maximalleistung*	166	147
Gemessen nach*	ECE-R120	

	Boost	Standard
Nennleistung	130	112
Maximalleistung	150	134
Gemessen nach	OECD Code 2	

	Diesel	AdBlue
Energieeffizienz	257	32,0
Verbrauch je Hektar	5,7	0,6
Flächenleistung	7,9	ha/h

	Diesel	AdBlue
Energieeffizienz	353	43,0
Verbrauch auf 100 Kilometer je Tonne	4,1	0,4
Transportleistung (40 km/h)	932	tkm/h

* Herstellerangabe

Beurteilung kurzgefasst

Im DLG-PowerMix testet die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft die Energieeffizienz von Traktoren unter praxisnahen Einsatzbedingungen auf dem DLG Rollenprüfstand. Die daraus gewonnenen Ergebnisse ermöglichen eine transparente und vergleichbare Bewertung der Leistung und Wirtschaftlichkeit von Traktoren unter reproduzierbaren Bedingungen. Die unten stehenden Punktwolken veranschaulichen die Ergebnisse in den Kategorien Kraftstoffverbrauch und Produktivität.

Feldarbeiten:

Im DLG-PowerMix wurde für Maschinen der Leistungsklasse 166 kW +/- 20 kW bislang ein spezifischer Kraftstoffverbrauch zwischen 245 g/kWh bis 295 g/kWh gemessen. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 257 g/kWh auf.

Transportarbeiten:

Im DLG-Transporttest liegt der spezifische Kraftstoffverbrauch von Maschinen dieser Leistungsklasse im Bereich von 309 g/kWh bis 430 g/kWh. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 353 g/kWh auf.



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Feldeinsatz

Leistung und Verbrauch während exemplarischer Feldarbeiten	Motor-drehzahl	Fahrgeschwindigkeit	Nutz-leistung	Diesel-verbrauch	Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch		
	1/min	km/h	kW	kg/h	l/h	Vol-%	Diesel	AdBlue
								g/kWh
Z1P ¹ Pflügen, Tiefgrubbern	1557	7,5	107	28,1	33,6	10,7	262	35,0
Z1G ¹ Grubbern, Scheibenegge	1502	9,3	109	29,0	34,7	10,3	266	34,9
Z2P ¹ Mech. Sämaschine, Legemaschine	1251	8,7	75	19,9	23,8	9,6	265	32,2
Z2G ¹ Stoppelbearbeitung, Saatbettkombination	1265	11,6	86	23,1	27,6	10,3	268	35,4
Z3K Fräsen, Kreiseleggen Säkombination	1625	5,8	121	27,7	33,2	9,9	229	29,0
Z3M Mähen 1. Schnitt, Grubber-Kreiseleggen-Säkombination	1600	15,0	126	30,2	36,2	10,1	240	30,8
Z4K Pneumatische Sämaschine, Fräsen als Pflanzenpflege, Mulchen	1392	5,9	88	20,6	24,7	9,2	234	27,4
Z4M Mähen 2. Schnitt, Direktsaatmaschine	1429	15,9	95	23,9	28,6	9,8	251	31,8
Z5K Pflanzenschutz, Dünger ausbringen, Zetter/Wender	1388	6,0	50	13,4	16,1	8,7	266	30,1
Z5M Mähen 3. Schnitt, Einzelkornsämaschine	1401	16,1	54	15,9	19,0	8,9	293	33,9
Z6MS Ladewagen, Miststreuen	1537	6,6	98	24,5	29,3	9,9	250	31,8
Z7PR HD-Ballen-, Rundballen- oder Quaderballenpresse	1547	9,8	83	21,9	26,2	9,3	263	31,9
							257	32,0

¹ skaliert mit PTO Leistung 141 KW

	Energieeffizienz		Verbrauch je Hektar		Flächenleistung	
	Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue		
	g/kWh	g/kWh	l/ha	l/ha	ha/h	
Schwere Zugarbeit ¹	264	35,0	12,2	1,3	3,2	
Mittelschwere Zugarbeit ¹	267	33,8	7,6	0,7	3,9	
Schwere Zapfwellenarbeit	235	29,9	4,8	0,5	10,4	
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	243	29,6	3,5	0,3	11,0	
Leichte Zapfwellenarbeit	280	32,0	2,3	0,2	11,1	
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	257	31,8	3,7	0,4	7,7	

Testbedingungen Feldarbeit	Ballastierung		Achslastverteilung			Gesamtgewicht	Reifendruck	Zapfwelle
	Front	Heck	VA	HA	VA			
	kg	kg	kg	%	kg	kg	bar	bar
Schwere Zugarbeit	1205	1816	5040	44	6465	56	11505	1,2
Mittelschwere Zugarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1,2
Schwere Zapfwellenarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1,2
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1,2
Leichte Zapfwellenarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1,2
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1,2
								1000/1000E

Leistung und Kraftstoffverbrauch im Transporteinsatz

PowerMix - Transportarbeit	Motor-drehzahl min ⁻¹	Gelieferte Nutzleistung kW	Spezifischer Verbrauch g/kWh	Verbrauch je 100 km und je Tonne		Transportleistung tkm/h	
				Diesel	AdBlue		
				Diesel	AdBlue		
Schwere Transportarbeit	1669	98	329	41,5	6,5	0,6	593
Leichte Transportarbeit mit 40 km/h	1417	33	519	54,9	1,6	0,1	1271
Leichte Transportarbeit mit 50 km/h	1737	42	530	56,4	1,7	0,1	1558
Leichte Transportarbeit mit 60 km/h	-	-	-	-	-	-	-
Gesamtergebnis Transportarbeiten 40 km/h			353	43,0	4,1	0,4	932
Gesamtergebnis Transportarbeiten 50 km/h			354	43,2	4,1	0,4	1075
Gesamtergebnis Transportarbeiten 60 km/h			-	-	-	-	-
Verbrauch im Leerlauf	2,6	l/h					
Anhängergewicht	31489	kg					

Testbedingungen Transporteinsatz	Ballastierung		Achslastverteilung				Gesamtgewicht	Reifendruck		
	Front kg	Heck kg	VA		HA			VA bar	HA bar	
			kg	%	kg	%				
Transportarbeiten	-	-	3640	43	4844	57	8484	1,6	1,6	

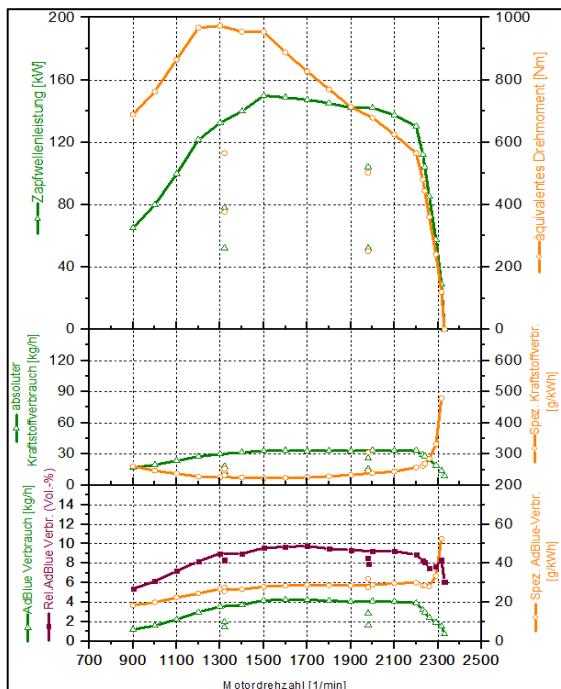
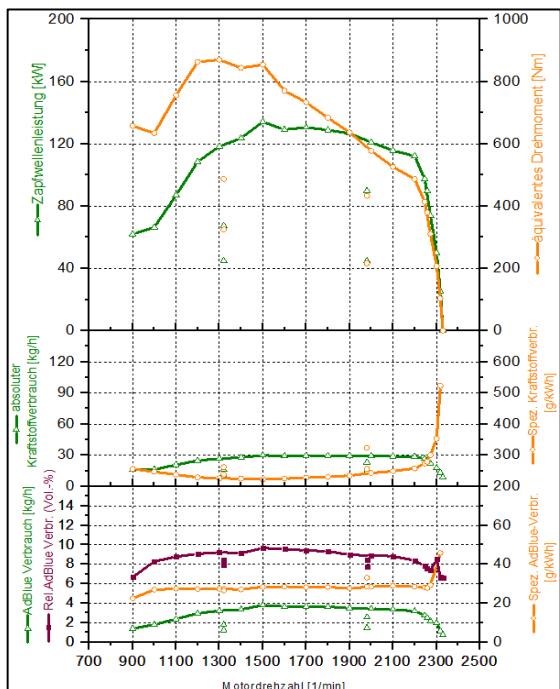
Bereifung	vorn	hinten
Hersteller/Typ	Nokian Soil King VF	Nokian Soil King VF
Reifengröße	VF 540/65R28	VF650/65R42
Ausstattung		
Druckloser Rücklauf	Ja	
Klimaanlage	Ja	
Kompressor	Ja	
Frontkraftheber	Ja	
Frontzapfwelle	Nein	

Zapfwellenleistung nach OECD Code 2

Messpunkt	Motor-drehzahl 1/min	Zapf-wellen-leistung kW	Äquival. Dreh-moment Nm	Absoluter Verbrauch				Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch		
				Diesel		AdBlue			Vol-%	Diesel	
				kg/h	l/h	kg/h	l/h			AdBlue	
Nennleistung											
Boost	2200	130,2	565	33,5	40,1	3,9	3,6	8,9	257	30,1	
Standard	2200	112,2	487	28,9	34,6	3,2	2,9	8,4	258	28,4	
Maximale Leistung											
Boost	1500	149,9	954	33,4	39,9	4,2	3,8	9,6	223	28,0	
Standard	1500	134,1	854	30,0	35,8	3,8	3,5	9,7	223	28,4	
Maximales Drehmoment											
Boost	1300	132,5	973	30,0	35,9	3,6	3,2	9,0	226	26,8	
Standard	1300	118,4	870	26,7	31,9	3,2	3,0	9,2	226	27,4	
1000 Zapfwellenumdrehungen											
Boost	1929	141,1	699	33,1	39,6	4,0	3,6	9,2	235	28,3	
Standard	1929	124,7	617	29,8	35,6	3,5	3,2	8,9	239	28,0	
Teillastmessungen bei Vollgas											
80 % der Boost-Nennl.	2240	104,2	444	28,0	33,5	3,0	2,7	8,1	269	28,6	
80 % der Standard-Nennl.	2258	89,7	379	25,0	29,9	2,5	2,3	7,6	279	27,8	
Teillastmessungen bei 90 % der Nenndrehzahl											
80 % der Boost-Nennl.	1979	104,2	503	25,8	30,8	2,9	2,6	8,5	247	27,7	
80 % der Standard-Nennl.	1980	89,8	433	23,0	27,5	2,6	2,3	8,5	256	28,5	
40 % der Boost-Nennl.	1980	52,0	251	15,9	19,0	1,7	1,5	8,0	305	32,0	
40 % der Standard-Nennl.	1980	44,8	216	14,5	17,4	1,5	1,4	7,8	324	33,1	
Teillastmessungen bei 60 % der Nenndrehzahl											
60 % der Boost-Nennl.	1320	78,1	565	18,2	21,7	2,0	1,8	8,4	232	25,5	
60 % der Standard-Nennl.	1320	67,3	487	16,0	19,1	1,8	1,6	8,5	238	26,5	
40 % der Boost-Nennl.	1320	52,1	377	13,2	15,8	1,4	1,3	8,3	253	27,6	
40 % der Standard-Nennl.	1320	44,9	325	11,8	14,1	1,2	1,1	8,0	262	27,4	

Standard

Boost



Technische Daten

Motor*				Abmessungen*											
Hersteller				FPT											
Abgasstufe				V											
Nenndrehzahl				2200 min ⁻¹											
Motorleistung nach															
ECE-R120		Standard	Boost												
Nennleistung*		136 kW	155 kW												
Maximalleistung*		147 kW	166 kW												
bei Motordrehzahl*		1600	1600 min ⁻¹												
Boostzuschaltung Voraussetzungen															
bei belasteter Zapfwelle und Fahrgeschwindigkeit über 0,5km/h bei reiner Zuglast variabel															
Abgasnachbehandlung				Heckzapfwelle*											
Stickoxide	Selective Catalytic Reduction (SCRoF) Katalysator			Kontur											
Partikelemissionen	Diesel Oxidations Katalysator (DOC)			6 Keil (1 3/8")											
Dauer einer Regeneration (Mittelwert)		40	min	Übersetzungen											
Regenerationsintervall:				Zapwelleneinstellung	540	540E	1000 1000E								
- maximal*		750	h	Motordrehzahl [min ⁻¹]	1901	1575	1929 1594								
Wechselintervall	-			Frontzapfwelle*											
Abgasrückführung				Kontur											
Abgasturbolader	1 Waste Gate (fixe Geometrie)			6 Keil (1 3/8")											
Zylinderanzahl	6			Übersetzungen											
Bohrung	104 mm			Zapwelleneinstellung	540	540E	1000 1000E								
Hub	132 mm			Motordrehzahl [min ⁻¹]	-	-	1920 -								
Hubraum	6728 cm ³			Kraftheber*											
Hauptlüfter				Vorne											
Durchmesser	620 mm			Kategorie	3N										
Anzahl Lüfterflügel	9			Durchgehende Hubkraft an den Koppelpunkten	36 kN	82 kN									
Lüftertyp	Viscotronic (electronically controlled fan drive)			Hydraulikleistung*											
Tankvolumen				Lastabhängige Druck- und Volumenstromregelung CCLS (Closed Centre Load Sensing System)											
Diesel / AdBlue	350 l	/	50 l	Hydrauliköl	gemeinsamer Ölkreislauf										
Getriebe*				Fassungsvermögen											
Hersteller	CNHi			Entnehmbar	90 l										
Bauart				Hydraulischer Volumenstrom											
CVT				Maximum der Pumpe	170 l/min										
Anzahl Gruppen	3			Optional	150 l/min										
Anzahl Gänge	-			Maximum an einem Steuergerät	125 l/min										
Vorwärts	0,03 km/h bis 50km/h			Maximaler Hydraulikdruck	205 bar										
Rückwärts	0,03 km/h bis 19km/h														
Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit															
Fahrwerk*															
Vorderachse															
Hersteller	CNHi														
Bauart	gefederete Vorderachse														
Achslast		Vorne	Hinten	Gesamt											
Leergewicht	3640 kg	4844 kg	8484 kg												
Zulässig	6000 kg	9000 kg	13500 kg ²												
Technisch zulässig	9000 kg ³	9000 kg	- kg ²												

* Herstellerangaben

² bis 50 km/h

³ bis 8km/h bei Verwendung des Frontloaders

Weitere Informationen

Auftraggeber

CNH Industrial Austria
Steyrer Straße 32
4300-St.Valentin
Austria
www.caseih.com

Prüfungsdurchführung

DLG TestService GmbH
Testzentrum Technik und Betriebsmittel
Max-Eyth-Weg 1
64823 Groß-Umstadt
<https://www.dlg-testservice.com>

DLG-Prüfrahmen

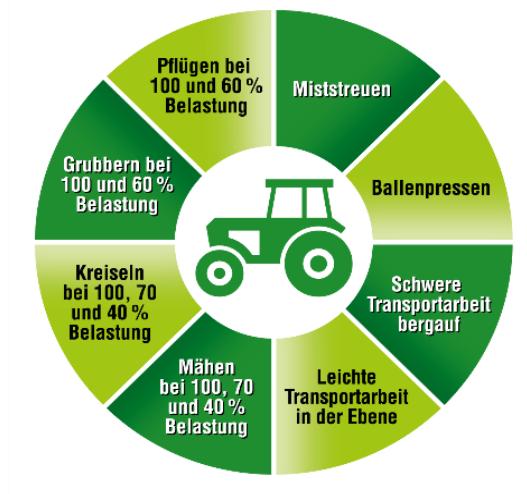
DLG-PowerMix_2.0 (Stand 01/2025)

Fachgebiet

Fahrzeugtechnik

Test-Kompetenz in Agrartechnik und Betriebsmitteln

Das DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel ist mit seinen Methoden, Prüfrahmen und Auszeichnungen führend in der Prüfung und Zertifizierung von Agrartechnik und Betriebsmitteln. Die Methoden und Testprofile sind praxisbezogen, herstellerunabhängig und von neutralen Prüfungskommissionen erarbeitet. Sie beruhen auf modernsten Mess- und Prüfverfahren, auch internationale Standards und Normen werden berücksichtigt.



<https://www.dlg.org/powermix>

Interne Prüfnummer DLG: 2501-0039
Copyright DLG: © 2025 DLG

DLG TestService GmbH
Standort Groß-Umstadt
Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt
Telefon +49 69 24788-600
Fax +49 69 24788-690
Tech@DLG.org • www.DLG.org

**Download aller
DLG-Prüfberichte kostenlos
unter: www.DLG-Test.de**