

Schlepperdatenblatt PowerMix

DLG-PRÜFBERICHT 7574

Leistung und Kraftstoffverbrauch
im Feld und Transporteinsatz

CASE IH PUMA 185 ActiveDrive 8



DLG
ANERKENNT 2025
www.DLG.ORG

CASE IH
PUMA 185 ActiveDrive 8
PowerMix

DLG-Prüfbericht 7574

	Boost	Standard
Nennleistung*	155	136
Maximalleistung*	166	147
Gemessen nach*	ECE-R120	

	Boost	Standard
Nennleistung	140	121
Maximalleistung	155	139
Gemessen nach	OECD Code 2	

	Diesel	AdBlue
Energieeffizienz	243	27,2
Verbrauch je Hektar	5,4	0,5
Flächenleistung	8,1	ha/h

	Diesel	AdBlue
Energieeffizienz	315	36,9
Verbrauch auf 100 Kilometer je Tonne	3,6	0,3
Transportleistung (40 km/h)	956	tkm/h

* Herstellerangabe

Beurteilung kurzgefasst

Im DLG-PowerMix testet die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft die Energieeffizienz von Traktoren unter praxisnahen Einsatzbedingungen auf dem DLG Rollenprüfstand. Die daraus gewonnenen Ergebnisse ermöglichen eine transparente und vergleichbare Bewertung der Leistung und Wirtschaftlichkeit von Traktoren unter reproduzierbaren Bedingungen. Die unten stehenden Punktwolken veranschaulichen die Ergebnisse in den Kategorien Kraftstoffverbrauch und Produktivität.

Feldarbeiten:

Im DLG-PowerMix wurde für Maschinen der Leistungsklasse 166 kW +/- 20 kW bislang ein spezifischer Kraftstoffverbrauch zwischen 245 g/kWh bis 295 g/kWh gemessen. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 243 g/kWh auf.

Transportarbeiten:

Im DLG-Transporttest liegt der spezifische Kraftstoffverbrauch von Maschinen dieser Leistungsklasse im Bereich von 309 g/kWh bis 430 g/kWh. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 315 g/kWh auf.



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Feldeinsatz

Leistung und Verbrauch während exemplarischer Feldarbeiten	Motor-drehzahl 1/min	Fahrgeschwindigkeit km/h	Nutzleistung kW	Dieselverbrauch kg/h	I/h	Verhältnis AdBlue zu Diesel Vol-%	Spezifischer Verbrauch	
							Diesel	AdBlue g/kWh
Z1P ¹ Pflügen, Tiefgrubbern	1548	7,8	110	26,2	31,4	9,2	239	27,8
Z1G ¹ Grubbern, Scheibenegge	1659	9,4	110	26,8	32,1	8,9	244	26,7
Z2P ¹ Mech. Sämaschine, Legemaschine	1470	8,6	73	18,4	22,1	8,3	251	26,3
Z2G ¹ Stoppelbearbeitung, Saatbettkombination	1620	11,7	86	21,7	26,0	8,2	253	26,2
Z3K Fräsen, Kreiseleggen Säkombination	1723	6,0	133	29,1	34,9	9,2	219	25,2
Z3M Mähen 1. Schnitt, Grubber-Kreiseleggen-Säkombination	1711	14,8	134	31,0	37,1	9,6	232	28,2
Z4K Pneumatische Sämaschine, Fräsen als Pflanzenpflege, Mulchen	1440	5,6	92	20,8	24,9	8,9	226	25,7
Z4M Mähen 2. Schnitt, Direktsaatmaschine	1440	16,2	100	23,5	28,1	9,2	236	27,8
Z5K Pflanzenschutz, Dünger ausbringen, Zetter/Wender	1440	5,7	53	13,3	16,0	8,0	252	26,1
Z5M Mähen 3. Schnitt, Einzelkornsämaschine	1440	16,3	57	15,2	18,3	8,2	267	28,4
Z6MS Ladewagen, Miststreuen	1587	6,9	105	25,7	30,8	9,2	244	28,9
Z7PR HD-Ballen-, Rundballen- oder Quaderballenpresse	1600	9,7	88	22,4	26,8	8,7	255	28,9
							243	27,2

¹ skaliert mit PTO Leistung 139 KW

	Energieeffizienz		Verbrauch je Hektar		Flächenleistung	
	Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue		
	g/kWh	g/kWh	l/ha	l/ha	ha/h	
Schwere Zugarbeit ¹	242	27,2	11,3	1,0	3,2	
Mittelschwere Zugarbeit ¹	252	26,3	7,2	0,6	3,9	
Schwere Zapfwellenarbeit	226	26,7	4,7	0,4	10,7	
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	231	26,8	3,5	0,3	11,3	
Leichte Zapfwellenarbeit	260	27,2	2,2	0,2	11,4	
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	250	28,9	3,6	0,3	8,1	

Testbedingungen Feldarbeit	Ballastierung		Achslastverteilung			Gesamtgewicht kg	Reifendruck bar	Zapfwelle 1000/1000E
	Front	Heck	VA	HA	VA			
	kg	kg	kg	%	kg			
Schwere Zugarbeit	1152	1726	5025	43	6625	57	11650	1,2 1,2 -
Mittelschwere Zugarbeit	0	0	3595	42	5035	58	8630	1,2 1,2 -
Schwere Zapfwellenarbeit	0	0	3595	42	5035	58	8630	1,2 1,2 1000
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	0	0	3595	42	5035	58	8630	1,2 1,2 1000E
Leichte Zapfwellenarbeit	0	0	3595	42	5035	58	8630	1,2 1,2 1000E
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	0	0	3595	42	5035	58	8630	1,2 1,2 1000E



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Transporteinsatz

PowerMix - Transportarbeit	Motor-drehzahl min ⁻¹	Gelieferte Nutzleistung kW	Spezifischer Verbrauch g/kWh	Verbrauch je 100 km und je Tonne		Transport-leistung tkm/h	
				Diesel	AdBlue		
				Diesel	AdBlue		
Schwere Transportarbeit	1638	107	295	35,7	5,8	0,5	650
Leichte Transportarbeit mit 40 km/h	1558	33	460	45,8	1,5	0,1	1262
Leichte Transportarbeit mit 50 km/h	1919	41	483	45,2	1,5	0,1	1554
Leichte Transportarbeit mit 60 km/h	-	-	-	-	-	-	-
Gesamtergebnis Transportarbeiten 40 km/h			315	36,9	3,6	0,3	956
Gesamtergebnis Transportarbeiten 50 km/h			318	36,8	3,7	0,3	1102
Gesamtergebnis Transportarbeiten 60 km/h			-	-	-	-	-
Verbrauch im Leerlauf	2,1	l/h					
Anhängergewicht	31370	kg					

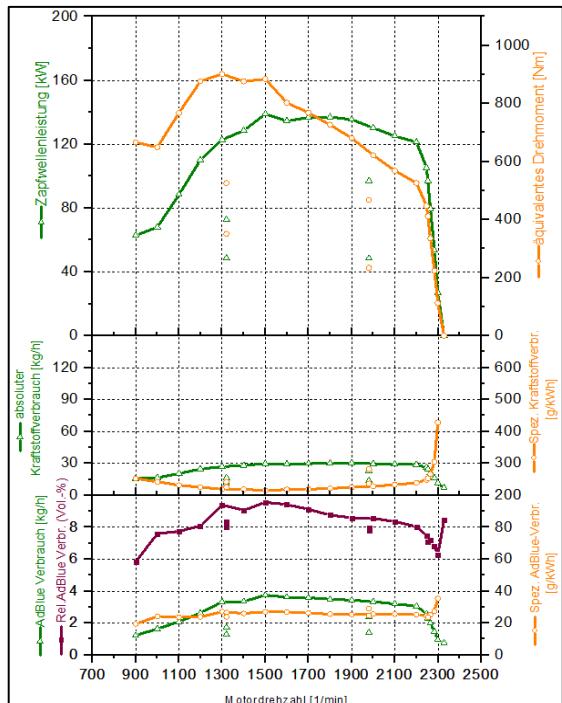
Testbedingungen Transporteinsatz	Ballastierung		Achslastverteilung				Gesamt-gewicht	Reifendruck		
	Front kg	Heck kg	VA %		HA %			VA bar	HA bar	
			kg	%	kg	%				
Transportarbeiten	-	-	3595	42	5035	58	8630	1,6	1,6	

Bereifung	vorn	hinten
Hersteller/Typ	Nokian Soil King VF	Nokian Soil King VF
Reifengröße	VF 540/65R28	VF650/65R42
Ausstattung		
Druckloser Rücklauf	Ja	
Klimaanlage	Ja	
Kompressor	Ja	
Frontkraftheber	Ja	
Frontzapfwelle	Nein	

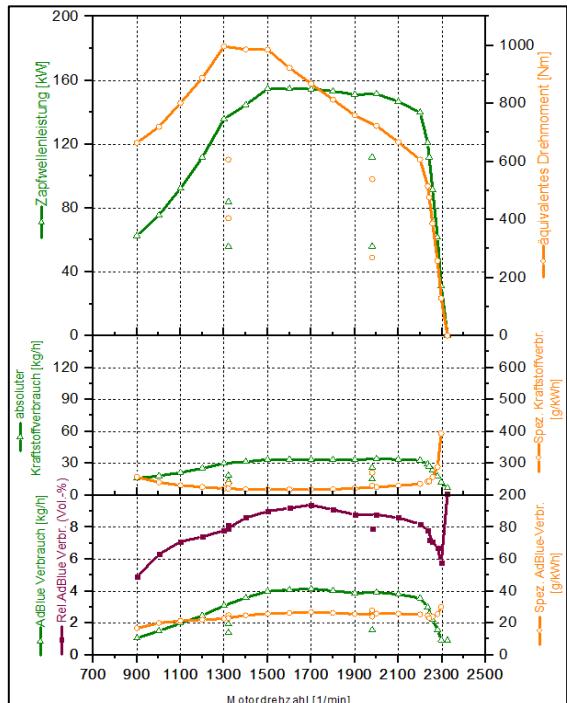
Zapfwellenleistung nach OECD Code 2

Messpunkt	Motor-drehzahl 1/min	Zapf-wellen-leistung kW	Äquival. Dreh-moment Nm	Absoluter Verbrauch				Verhältnis AdBlue zu Diesel	Spezifischer Verbrauch	
				Diesel kg/h	AdBlue l/h	Diesel kg/h	AdBlue l/h		Diesel Vol-%	AdBlue g/kWh
Nennleistung										
Boost	2200	139,8	607	33,0	39,5	3,6	3,2	8,2	236	25,4
Standard	2200	121,2	526	29,0	34,6	3,1	2,8	8,0	239	25,2
Maximale Leistung										
Boost	1500	154,8	986	33,7	40,2	4,0	3,6	9,0	218	25,8
Standard	1500	138,9	884	29,9	35,7	3,8	3,4	9,6	215	27,0
Maximales Drehmoment										
Boost	1300	135,7	997	30,0	35,9	3,1	2,8	7,8	221	22,8
Standard	1300	122,8	902	27,0	32,2	3,3	3,0	9,4	220	27,1
1000 Zapwellenumdrehungen										
Boost	1929	151,5	750	33,8	40,4	3,9	3,5	8,8	223	25,7
Standard	1929	134,7	667	30,2	36,1	3,4	3,1	8,5	224	25,0
Teillastmessungen bei Vollgas										
80 % der Boost-Nennl.	2242	111,8	476	27,3	32,6	2,6	2,4	7,2	244	23,1
80 % der Standard-Nennl.	2253	97,0	411	24,6	29,4	2,3	2,1	7,1	253	23,6
Teillastmessungen bei 90 % der Nenndrehzahl										
80 % der Boost-Nennl.	1980	111,9	540	25,9	30,9	2,7	2,4	7,9	231	24,0
80 % der Standard-Nennl.	1980	97,0	468	23,0	27,4	2,4	2,2	7,9	237	24,7
40 % der Boost-Nennl.	1980	55,9	269	15,1	18,1	1,6	1,4	7,9	271	28,1
40 % der Standard-Nennl.	1980	48,5	234	13,7	16,3	1,4	1,3	7,8	282	29,0
Teillastmessungen bei 60 % der Nenndrehzahl										
60 % der Boost-Nennl.	1320	83,9	607	18,6	22,2	1,9	1,8	7,9	221	23,1
60 % der Standard-Nennl.	1320	72,8	526	16,4	19,6	1,7	1,6	8,0	226	23,8
40 % der Boost-Nennl.	1320	56,0	405	13,2	15,8	1,4	1,3	8,1	236	25,0
40 % der Standard-Nennl.	1320	48,5	351	11,8	14,1	1,3	1,2	8,4	242	26,6

Standard



Boost



Technische Daten

Motor*				Abmessungen*						
Hersteller				Länge						
Abgasstufe				5003 mm						
Nenndrehzahl				Breite						
2200 min ⁻¹				3141 mm						
Motorleistung nach				Radstand						
ECE-R120		Standard	Boost	2789 mm						
Nennleistung*		136 kW	155 kW	Unterlenkerkoppelpunkt zu Zapfwellenstummel (Unterlenker horizontal)						
Maximalleistung*		147 kW	166 kW	Vorne						
bei Motordrehzahl*		1600	1600 min ⁻¹	Hinten						
Boostzuschaltung Voraussetzungen				675 mm						
bei belasteter Zapfwelle und Fahrgeschwindigkeit über 0,5km/h oder Fahrgeschwindigkeit über 18km/h				655 mm						
Abgasnachbehandlung				Achse zu Unterlenker-koppelpunkt (Unterlenker horizontal)						
Stickoxide	Selective Catalytic Reduction (SCRoF) Katalysator			Vorne						
Partikelemissionen	Diesel Oxidations Katalysator (DOC)			Hinten						
Dauer einer Regeneration (Mittelwert)		40	min	1220 mm						
Regenerationsintervall:				1285 mm						
- maximal*		750	h	Wendekreis						
Wechselintervall		-		10350 mm						
Abgasrückführung				Heckzapfwelle*						
Abgasturbolader	1 Waste Gate (fixe Geometrie)			Kontur						
Zylinderanzahl		6		6 Keil (1 3/8")						
Bohrung		104	mm	Übersetzungen						
Hub		132	mm	Zapwelleneinstellung	540	540E	1000 1000E			
Hubraum		6728	cm ³	Motordrehzahl [min ⁻¹]	1901	1575	1929 1594			
Hauptlüfter				Frontzapfwelle*						
Durchmesser		620	mm	Kontur	6 Keil (1 3/8")					
Anzahl Lüfterflügel		9		Übersetzungen						
Lüftertyp	Viscotronic (electronically controlled fan drive)			Zapwelleneinstellung	540	540E	1000 1000E			
Tankvolumen				Motordrehzahl [min ⁻¹]	-	-	1920 -			
Diesel / AdBlue		350 l	/ 50 l	Kraftheber*	Vorne					
Getriebe*				Kategorie	Hinten					
Hersteller	CNH			Durchgehende Hubkraft an den Koppelpunkten	36	kN	82 kN			
Bauart				Hydraulikleistung*						
Doppelkupplungsgetriebe				System	Lastabhängige Druck- und Volumenstromregelung CCLS (Closed Centre Load Sensing System)					
Anzahl Gruppen		3		Hydrauliköl	gemeinsamer Ölkreislauf					
Anzahl Gänge		8		Fassungsvermögen	90 l					
Vorwärts		24		Entnehmbar	50 l					
Rückwärts		24		Hydraulischer Volumenstrom						
Bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit				Maximum der Pumpe	170 l/min					
50 km/h				Optional	150 l/min					
Fahrwerk*				Maximum an einem Steuergerät	125 l/min					
Vorderachse				Maximaler Hydraulikdruck						
Hersteller	CNH			205 bar						
Bauart	gefederter Vorderachse									
Achslast		Vorne	Hinten							
Leergewicht		3595 kg	5035 kg							
Zulässig		6000 kg	9000 kg							
Technisch zulässig		9000 kg ³	9000 kg							
			- kg ²							

* Herstellerangaben

² bis 50 km/h

³ bis 8km/h bei Verwendung des Frontloaders



Weitere Informationen

Auftraggeber

CNH Industrial Austria
Steyrer Straße 32
4300-St.Valentin
Austria
www.caseih.com

Prüfungsdurchführung

DLG TestService GmbH
Testzentrum Technik und Betriebsmittel
Max-Eyth-Weg 1
64823 Groß-Umstadt
<https://www.dlg-testservice.com>

DLG-Prüfrahmen

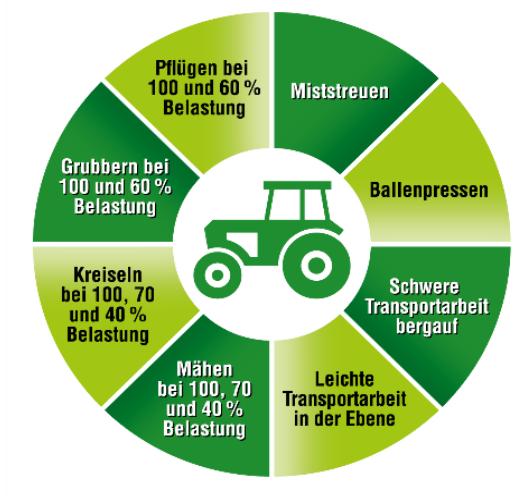
DLG-PowerMix_2.0 (Stand 01/2025)

Fachgebiet

Fahrzeugtechnik

Test-Kompetenz in Agrartechnik und Betriebsmitteln

Das DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel ist mit seinen Methoden, Prüfrahmen und Auszeichnungen führend in der Prüfung und Zertifizierung von Agrartechnik und Betriebsmitteln. Die Methoden und Testprofile sind praxisbezogen, herstellerunabhängig und von neutralen Prüfungskommissionen erarbeitet. Sie beruhen auf modernsten Mess- und Prüfverfahren, auch internationale Standards und Normen werden berücksichtigt.



<https://www.dlg.org/powermix>

Interne Prüfnummer DLG: 2503-0082
Copyright DLG: © 2025 DLG

DLG TestService GmbH
Standort Groß-Umstadt
Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt
Telefon +49 69 24788-600
Fax +49 69 24788-690
Tech@DLG.org • www.DLG.org

Download aller
DLG-Prüfberichte kostenlos
unter: www.DLG-Test.de

