Schlepperdatenblatt PowerMix

DLG-PRÜFBERICHT 7565



	Boost	Standa	rd
Nennleistung*	155	136	kW
Maximalleistung*	166	147	kW
Gemessen nach*	ECE-	R120	

	Boost	Standar	d
Nennleistung	130	112	kW
Maximalleistung	150	134	kW
Gemessen nach	OECI	Code 2	

***	Diesel	AdBli	ne
Energieeffizienz	257	32.0	g/kWh
Verbrauch je Hektar	5.7	0.6	l/ha
Flächenleistung	7.9)	ha/h

A	Diesel	AdBlue	•
Energieeffizienz	353	43.0	g/kWh
Verbrauch auf 100 Kilometer je Tonne	4.1	0.4	l/100tkm
Transportleistung (40 l	km/h)	932	tkm/h



^{*} Herstellerangabe

Beurteilung kurzgefasst

Im DLG-PowerMix testet die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft die Energieeffizienz von Traktoren unter praxisnahen Einsatzbedingungen auf dem DLG Rollenprüfstand. Die daraus gewonnenen Ergebnisse ermöglichen eine transparente und vergleichbare Bewertung der Leistung und Wirtschaftlichkeit von Traktoren unter reproduzierbaren Bedingungen. Die unten stehenden Punktwolken veranschaulichen die Ergebnisse in den Kategorien Kraftstoffverbrauch und Produktivität.

Feldarbeiten:

Im DLG-PowerMix wurde für Maschinen der Leistungsklasse 166 kW +/- 20 kW bislang ein spezifischer Kraftstoffverbrauch zwischen 245 g/kWh bis 295 g/kWh gemessen. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 257 g/kWh auf.

Transportarbeiten:

Im DLG-Transporttest liegt der spezifische Kraftstoffverbrauch von Maschinen dieser Leistungsklasse im Bereich von 309 g/kWh bis 430 g/kWh. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 353 g/kWh auf.





Leistung und Kraftstoffverbrauch im Feldeinsatz

	ung und Verbrauch end exemplarischer	Motor- drehzahl	Fahrge- schwin-	Nutz- leistung		sel- auch	Verhältnis AdBlue zu		fischer rauch
	end exemplanschei arbeiten		digkeit				Diesel	Diesel	AdBlue
1 Olda		1/min	km/h	kW	kg/h	l/h	Vol-%	g/k	κWh
Z1P ¹ P	Pflügen, Tiefgrubbern	1557	7.5	107	28.1	33.6	10.7	262	35.0
Z1G¹ G	Grubbern, Scheibenegge	1502	9.3	109	29.0	34.7	10.3	266	34.9
Z2P ¹ M	Mech. Sämaschine, Legemaschine	1251	8.7	75	19.9	23.8	9.6	265	32.2
	Stoppelbearbeitung, Saatbettkombination	1265	11.6	86	23.1	27.6	10.3	268	35.4
	räsen, Kreiseleggen Säkombination	1625	5.8	121	27.7	33.2	9.9	229	29.0
7.31/1	Nähen 1. Schnitt, Grubber- Kreiseleggen-Säkombination	1600	15.0	126	30.2	36.2	10.1	240	30.8
//IK	Pneumatische Sämaschine, Fräsen als Pflanzenpflege, Mulchen	1392	5.9	88	20.6	24.7	9.2	234	27.4
/41//	Aähen 2. Schnitt, Direktsaatmaschine	1429	15.9	95	23.9	28.6	9.8	251	31.8
	Pflanzenschutz, Dünger ausbringen, Zetter/Wender	1388	6.0	50	13.4	16.1	8.7	266	30.1
7511	Aähen 3. Schnitt, Einzelkornsämaschine	1401	16.1	54	15.9	19.0	8.9	293	33.9
Z6MS L	adewagen, Miststreuen	1537	6.6	98	24.5	29.3	9.9	250	31.8
	HD-Ballen-, Rundballen- oder Quaderballenpresse	1547	9.8	83	21.9	26.2	9.3	263	31.9
								257	32.0

¹ skaliert mit PTO Leistung 141 KW

onamorrimer to bolding the re					
	Energie	effizienz	Verbrauch	n je Hektar	Flächenleistung
	Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue	
	g/kWh	g/kWh	l/ha	l/ha	ha/h
Schwere Zugarbeit ¹	264	35.0	12.2	1.3	3.2
Mittelschwere Zugarbeit ¹	267	33.8	7.6	0.7	3.9
Schwere Zapfwellenarbeit	235	29.9	4.8	0.5	10.4
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	243	29.6	3.5	0.3	11.0
Leichte Zapfwellenarbeit	280	32.0	2.3	0.2	11.1
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	257	31.8	3.7	0.4	7.7

Testbedingungen	Balla ur		Ac	hslast	verteilur	ıg	Gesamt- gewicht	Reifer	ndruck	Zapfwelle
Feldarbeit Properties	Front	Heck	V.	A	H	4		VA	НА	
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar	1000/1000E
Schwere Zugarbeit	1205	1816	5040	44	6465	56	11505	1.2	1.2	-
Mittelschwere Zugarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1.2	1.2	-
Schwere Zapfwellenarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1.2	1.2	1000
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1.2	1.2	1000E
Leichte Zapfwellenarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1.2	1.2	1000E
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	0	0	3640	43	4844	57	8484	1.2	1.2	1000E



Leistung und Kraftstoffverbrauch im Transporteinsatz

PowerMix - Transportarbeit	Motor- drehzahl	Motor- Gelieferte drehzahl Nutzleistung		fischer rauch		ch je 100 je Tonne	Transport- leistung
Transportarbeit			Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue	
	min ⁻¹	kW	g/k	:Wh	I/10	0tkm	tkm/h
Schwere Transportarbeit	1669	98	329	41.5	6.5	0.6	593
Leichte Transportarbeit mit 40 km/h	1417	33	519	54.9	1.6	0.1	1271
Leichte Transportarbeit mit 50 km/h	1737	42	530	56.4	1.7	0.1	1558
Leichte Transportarbeit mit 60 km/h	-	-	-	-	-	-	-
Gesamtergebnis Transportarbeiten 40	km/h		353	43.0	4.1	0.4	932
Gesamtergebnis Transportarbeiten 50	km/h		354	43.2	4.1	0.4	1075
Gesamtergebnis Transportarbeiten 60	km/h		-	-	-	-	
Verbrauch im Leerlauf 2.6	l/h						
Anhängergewicht 31489	kg						

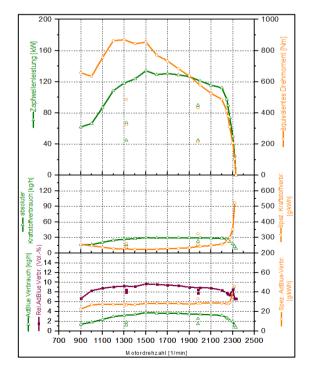
Testbedingungen	Ballast	tierung	Ac	hslast	verteilun	ıg	Gesamt- gewicht	Reifer	ndruck
Transporteinsatz	Front	Heck	V	A	H	4		VA	HA
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar
Transportarbeiten	-	-	3640	43	4844	57	8484	1.6	1.6

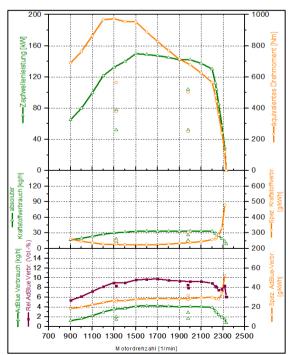
Bereifung	vorn	hinten
Hersteller/Typ	Nokian Soil King VF	Nokian Soil King VF
Reifengröße	VF 540/65R28	VF650/65R42
Ausstattung		
Druckloser Rück	lauf	Ja
Klimaanlage		Ja
Kompressor		Ja
Frontkraftheber		Ja
Frontzapfwelle		Nein



Zapfwellenleistung nach OECD Code 2

Messpunkt	Motor- drehzahl	Zapf- wellen-	Äquival. Dreh-	Abs	oluter	Verbrai	uch	Verhältnis AdBlue zu	•	ischer rauch
		leistung	moment	Die	sel	AdE	Blue	Diesel	Diesel	AdBlue
	1/min	kW	Nm	kg/h	l/h	kg/h	l/h	Vol-%	g/k	Wh
Nennleistung										
Boost	2200	130.2	565	33.5	40.1	3.9	3.6	8.9	257	30.1
Standard	2200	112.2	487	28.9	34.6	3.2	2.9	8.4	258	28.4
Maximale Leistung										
Boost	1500	149.9	954	33.4	39.9	4.2	3.8	9.6	223	28.0
Standard	1500	134.1	854	30.0	35.8	3.8	3.5	9.7	223	28.4
Maximales Drehmoment										
Boost	1300	132.5	973	30.0	35.9	3.6	3.2	9.0	226	26.8
Standard	1300	118.4	870	26.7	31.9	3.2	3.0	9.2	226	27.4
1000 Zapfwellenumdrehur	ngen									
Boost	1929	141.1	699	33.1	39.6	4.0	3.6	9.2	235	28.3
Standard	1929	124.7	617	29.8	35.6	3.5	3.2	8.9	239	28.0
Teillastmessungen bei Vo	llgas									
80 % der Boost-Nennl.	2240	104.2	444	28.0	33.5	3.0	2.7	8.1	269	28.6
80 % der Standard-Nennl.	2258	89.7	379	25.0	29.9	2.5	2.3	7.6	279	27.8
Teillastmessungen bei 90	% der Nenn	drehzahl								
80 % der Boost-Nennl.	1979	104.2	503	25.8	30.8	2.9	2.6	8.5	247	27.7
80 % der Standard-Nennl.	1980	89.8	433	23.0	27.5	2.6	2.3	8.5	256	28.5
40 % der Boost-Nennl.	1980	52.0	251	15.9	19.0	1.7	1.5	8.0	305	32.0
40 % der Standard-Nennl.	1980	44.8	216	14.5	17.4	1.5	1.4	7.8	324	33.1
Teillastmessungen bei 60	% der Nenn	drehzahl								
60 % der Boost-Nennl.	1320	78.1	565	18.2	21.7	2.0	1.8	8.4	232	25.5
60 % der Standard-Nennl.	1320	67.3	487	16.0	19.1	1.8	1.6	8.5	238	26.5
40 % der Boost-Nennl.	1320	52.1	377	13.2	15.8	1.4	1.3	8.3	253	27.6
40 % der Standard-Nennl.	1320	44.9	325	11.8	14.1	1.2	1.1	8.0	262	27.4
St	andard							Boost		







Technische Daten

Motor*

Hersteller			FPT
Abgasstufe			٧
Nenndrehzahl		2200	min ⁻¹
Motorleistung nach			
ECE-R120	Standard	Boo	ost
Nennleistung*	136 kW	155	kW
Maximalleistung*	147 kW	166	kW
bei Motordrehzahl*	1600	1600	min ⁻¹
Boostzuschaltung Voraus	ssetzungen		
bei belasteter Zapfwell 0,5km/h/ bei r	e und Fahrgeschw einer Zuglast varia	•	oer
Abgasnachbehandlung			
Stickoxide	Selective Cataly (SCRoF) Ka		ion
Partikelemissionen D	Diesel Oxidations K	atalysator	(DOC)
Dauer einer Regeneration (Mittelwert)	40	min
Regenerationsintervall:			
- maximal*		750	r
Wechselintervall		-	
Abgasrückführung			
Abgasturbolader	1 Waste Gate	(fixe Geor	netrie)
Zylinderanzahl		6	
Bohrung		104	mm
Hub		132	mm
Hubraum		6728	cm ³
Hauptlüfter			
Durchmesser		620	mm
Durchmesser Anzahl Lüfterflügel		620 9	mrr
Anzahl Lüfterflügel	(electronically con	9	
Anzahl Lüfterflügel	(electronically con	9	
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic		9	drive)
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen		9 trolled fan	drive)
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue		9 trolled fan	drive)
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe*	350	9 trolled fan / 50 I	·
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller	350	9 trolled fan / 50 I	drive)
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart	350	9 trolled fan / 50 I CNHi	drive)
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen	350 I	9 trolled fan / 50 I CNHi	drive)
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge	350 C	9 trolled fan / 50 I CNHi VT 3 -	drive) 50km/r
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts	350 C 0,03 0,03	9 trolled fan / 50 I CNHi VT 3 - km/h bis 5	drive) 50km/h
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts	350 C 0,03 0,03	9 trolled fan / 50 I CNHi VT 3 - km/h bis 5	drive) 50km/h
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstge	350 C 0,03 0,03	9 trolled fan / 50 I CNHi VT 3 - km/h bis 5	drive) 50km/h
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstge Fahrwerk*	350 C 0,03 0,03	9 trolled fan / 50 I CNHi VT 3 - km/h bis 5	drive) 50km/h 9km/h
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstge Fahrwerk* Vorderachse	350 C 0,03 0,03 schwindigkeit	9 trolled fan / 50 I CNHi VT 3 - km/h bis 5	drive) 50km/r 9km/r km/r
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstge Fahrwerk* Vorderachse Hersteller	350 0,03 0,03 schwindigkeit	9 trolled fan / 50 I CNHi VT 3 - km/h bis 5 km/h bis 1	drive) 50km/r 9km/r km/r
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstge Fahrwerk* Vorderachse Hersteller Bauart Achslast	350 0,03 0,03 schwindigkeit gefed Vorne Hir	9 trolled fan / 50 I CNHi VT 3 - km/h bis 5 km/h bis 1 50 erte Vorde	drive) 60km/h 9km/h km/h CNH rachse
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstge Fahrwerk* Vorderachse Hersteller Bauart Achslast Leergewicht	350 0,03 0,03 0,03 eschwindigkeit gefed Vorne Hir 3640 kg 484	9 trolled fan / 50 I CNHi VT 3 - km/h bis 5 km/h bis 1 50 erte Vorde uten Ge 14 kg 84	drive) 60km/h 9km/h CNH rachse
Anzahl Lüfterflügel Lüftertyp Viscotronic Tankvolumen Diesel / AdBlue Getriebe* Hersteller Bauart Anzahl Gruppen Anzahl Gänge Vorwärts Rückwärts Bauartbedingte Höchstge Fahrwerk* Vorderachse Hersteller Bauart Achslast	350 0,03 0,03 0,03 schwindigkeit gefed Vorne Hir 3640 kg 484 6000 kg 900	9 trolled fan / 50 I CNHi VT 3 - km/h bis 5 km/h bis 1 50 erte Vorde uten Ge 14 kg 84	drive) 60km/h 9km/h km/h CNH rachse

Abmass.mass*					
Abmessungen*		_	E002		
Länge			5003	mm	
Breite			2550	mm	
Höhe			3141	mm	
Radstand			2789	mm	
Unterlenkerkoppelpunkt zu	Voi	Vorne		Hinten	
Zapfwellenstummel (Unterlenker horizontal)	675	mm	655	mm	
Achse zu Unterlenker-	Vorne		Hinten		
koppelpunkt (Unterlenker horizontal)	1220	mm	1285	mm	
Wendekreis			10350	mm	
Heckzapfwelle*					
Kontur			6 Keil	(1 %")	
Übersetzungen					
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E	
Motordrehzahl [min ⁻¹]	1901	1575	1929	1594	
Frontzapfwelle*					
Kontur			6 Keil	(1 %")	
Übersetzungen					
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E	
Motordrehzahl [min ⁻¹]	-	-	1920	-	
Kraftheber*	Vorne		Hinten		
Kategorie	3N		3N/3		
Durchgehende Hubkraft an den Koppelpunkten	36	kN	82	kN	
Hydraulikleistung*					
Lastabl System Volumenstron Centre Lo	mregelu	ng CC	LS (Clo	sed	
Hydrauliköl	geme	einsam	er Ölkr	eislauf	
Fassungsvermögen			90	I	
Entnehmbar			50	I	
Hydraulischer Volumenstrom					
Maximum der Pumpe			170	l/min	
Optional			150	l/min	
Maximum an einem Steuergerät			125	l/min	
Maximaler Hydraulikdruck			205	bar	



^{*} Herstellerangaben

bis 50 km/h
bis 8km/h bei Verwendung des Frontladers

Weitere Informationen

Auftraggeber

CNH Industrial Austria Steyrer Straße 32 4300-St.Valentin Austria www.newholland.com

Prüfungsdurchführung

DLG TestService GmbH
Testzentrum Technik und Betriebsmittel
Max-Eyth-Weg 1
64823 Groß-Umstadt
https://www.dlg-testservice.com

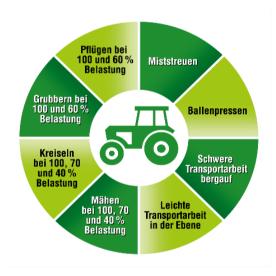
DLG-PrüfrahmenDLG-PowerMix 2.0 (Stand 01/2025)

Fachgebiet

Fahrzeugtechnik

Test-Kompetenz in Agrartechnik und Betriebsmitteln

Das DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel ist mit seinen Methoden, Prüfrahmen und Auszeichnungen führend in der Prüfung und Zertifizierung von Agrartechnik und Betriebsmitteln. Die Methoden und Testprofile sind praxisbezogen, herstellerunabhängig und von neutralen Prüfungskommissionen erarbeitet. Sie beruhen auf modernsten Mess- und Prüfverfahren, auch internationale Standards und Normen werden berücksichtigt.



https://www.dlg.org/powermix

Interne Prüfnummer DLG: 2501-0039 Copyright DLG: © 2025 DLG

DLG TestService GmbH Standort Groß-Umstadt Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt Telefon +49 69 24788-600 Fax +49 69 24788-690 Tech@DLG.org • www.DLG.org

Download aller
DLG-Prüfberichte kostenlos
unter: www.DLG-Test.de

