## Schlepperdatenblatt PowerMix

DLG-PRÜFBERICHT 7566



r <del></del>	Boost	Standa	rd
Nennleistung*	155	136	kW
Maximalleistung*	166	147	kW
Gemessen nach*	ECE-	R120	

	Boost	Standar	d
Nennleistung	140	121	kW
Maximalleistung	155	139	kW
Gemessen nach	OECI	Code 2	

***	Diesel	AdBli	ue	
Energieeffizienz	243	27.2	g/kWh	
Verbrauch je Hektar	5.4	0.5	l/ha	
Flächenleistung	8.1		ha/h	

A	Diesel	AdBlue	<b>;</b>
Energieeffizienz	315	36.9	g/kWh
Verbrauch auf 100 Kilometer je Tonne	3.6	0.3	l/100tkm
Transportleistung (40 k	(m/h)	956	tkm/h



<sup>\*</sup> Herstellerangabe

# Beurteilung kurzgefasst

Im DLG-PowerMix testet die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft die Energieeffizienz von Traktoren unter praxisnahen Einsatzbedingungen auf dem DLG Rollenprüfstand. Die daraus gewonnenen Ergebnisse ermöglichen eine transparente und vergleichbare Bewertung der Leistung und Wirtschaftlichkeit von Traktoren unter reproduzierbaren Bedingungen. Die unten stehenden Punktwolken veranschaulichen die Ergebnisse in den Kategorien Kraftstoffverbrauch und Produktivität.

#### Feldarbeiten:

Im DLG-PowerMix wurde für Maschinen der Leistungsklasse 166 kW +/- 20 kW bislang ein spezifischer Kraftstoffverbrauch zwischen 245 g/kWh bis 295 g/kWh gemessen. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 243 g/kWh auf.

#### Transportarbeiten:

Im DLG-Transporttest liegt der spezifische Kraftstoffverbrauch von Maschinen dieser Leistungsklasse im Bereich von 309 g/kWh bis 430 g/kWh. Die hier getestete Maschine weist einen Verbrauch von 315 g/kWh auf.





# Leistung und Kraftstoffverbrauch im Feldeinsatz

	stung und Verbrauch erend exemplarischer	Motor- drehzahl	Fahrge- schwin-	Nutz- leistung		sel- auch	Verhältnis AdBlue zu		fischer rauch
	larbeiten		digkeit				Diesel	Diesel	AdBlue
. 010		1/min	km/h	kW	kg/h	l/h	Vol-%	g/l	κWh
Z1P <sup>1</sup>	Pflügen, Tiefgrubbern	1548	7.8	110	26.2	31.4	9.2	239	27.8
Z1G <sup>1</sup>	Grubbern, Scheibenegge	1659	9.4	110	26.8	32.1	8.9	244	26.7
Z2P <sup>1</sup>	Mech. Sämaschine, Legemaschine	1470	8.6	73	18.4	22.1	8.3	251	26.3
Z2G <sup>1</sup>	Stoppelbearbeitung, Saatbettkombination	1620	11.7	86	21.7	26.0	8.2	253	26.2
Z3K	Fräsen, Kreiseleggen Säkombination	1723	6.0	133	29.1	34.9	9.2	219	25.2
Z3M	Mähen 1. Schnitt, Grubber- Kreiseleggen-Säkombination	1711	14.8	134	31.0	37.1	9.6	232	28.2
Z4K	Pneumatische Sämaschine, Fräsen als Pflanzenpflege, Mulchen	1440	5.6	92	20.8	24.9	8.9	226	25.7
Z4M	Mähen 2. Schnitt, Direktsaatmaschine	1440	16.2	100	23.5	28.1	9.2	236	27.8
Z5K	Pflanzenschutz, Dünger ausbringen, Zetter/Wender	1440	5.7	53	13.3	16.0	8.0	252	26.1
Z5M	Mähen 3. Schnitt, Einzelkornsämaschine	1440	16.3	57	15.2	18.3	8.2	267	28.4
Z6MS	Ladewagen, Miststreuen	1587	6.9	105	25.7	30.8	9.2	244	28.9
Z7PR	HD-Ballen-, Rundballen- oder Quaderballenpresse	1600	9.7	88	22.4	26.8	8.7	255	28.9
								243	27.2

<sup>1</sup> skaliert mit PTO Leistung 139 KW

onanon men i o zolotang i oo i t						
	Energieeffizienz		Verbrauch je Hektar			Flächenleistung
	Diesel	AdBlue		Diesel	AdBlue	
	g/kWh	g/kWh		l/ha	l/ha	ha/h
Schwere Zugarbeit <sup>1</sup>	242	27.2		11.3	1.0	3.2
Mittelschwere Zugarbeit <sup>1</sup>	252	26.3		7.2	0.6	3.9
Schwere Zapfwellenarbeit	226	26.7		4.7	0.4	10.7
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	231	26.8		3.5	0.3	11.3
Leichte Zapfwellenarbeit	260	27.2		2.2	0.2	11.4
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	250	28.9		3.6	0.3	8.1

Testbedingungen	Ballastier- Achslastverteilung ung				ıg	Gesamt- gewicht	Reifendruck		Zapfwelle	
Feldarbeit Properties	Front	Heck	V.	A	H	4		VA	НА	
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar	1000/1000E
Schwere Zugarbeit	1152	1726	5025	43	6625	57	11650	1.2	1.2	-
Mittelschwere Zugarbeit	0	0	3595	42	5035	58	8630	1.2	1.2	-
Schwere Zapfwellenarbeit	0	0	3595	42	5035	58	8630	1.2	1.2	1000
Mittelschwere Zapfwellenarbeit	0	0	3595	42	5035	58	8630	1.2	1.2	1000E
Leichte Zapfwellenarbeit	0	0	3595	42	5035	58	8630	1.2	1.2	1000E
Zug+Zapfwellen+Hydraulikarbeit	0	0	3595	42	5035	58	8630	1.2	1.2	1000E



# Leistung und Kraftstoffverbrauch im Transporteinsatz

PowerMix - Transportarbeit	Motor- drehzahl	•		Spezifischer Verbrauch		Verbrauch je 100 km und je Tonne	
Transportanent			Diesel	AdBlue	Diesel	AdBlue	
	min <sup>-1</sup>	kW	g/k	:Wh	I/10	0tkm	tkm/h
Schwere Transportarbeit	1638	107	295	35.7	5.8	0.5	650
Leichte Transportarbeit mit 40 km/h	1558	33	460	45.8	1.5	0.1	1262
Leichte Transportarbeit mit 50 km/h	1919	41	483	45.2	1.5	0.1	1554
Leichte Transportarbeit mit 60 km/h	-	-	-	-	-	-	-
Gesamtergebnis Transportarbeiten 40	km/h		315	36.9	3.6	0.3	956
Gesamtergebnis Transportarbeiten 50	km/h		318	36.8	3.7	0.3	1102
Gesamtergebnis Transportarbeiten 60	km/h		-	-	-	-	-
Verbrauch im Leerlauf 2.1	l/h						
Anhängergewicht 31370	kg						

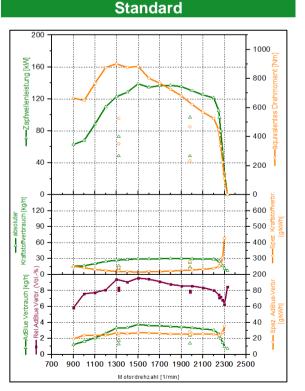
Testbedingungen	Ballast	tierung	Ac	hslast	verteilur	ıg	Gesamt- gewicht	Reifer	ndruck
Transporteinsatz	Front	Heck	V	A	H	4		VA	НА
	kg	kg	kg	%	kg	%	kg	bar	bar
Transportarbeiten	-	-	3595	42	5035	58	8630	1.6	1.6

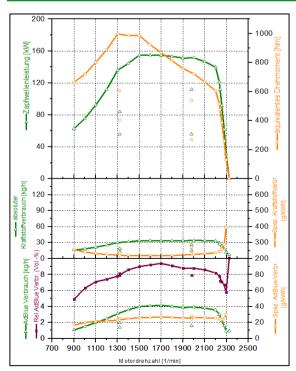
Bereifung	vorn	hinten
Hersteller/Typ	Nokian Soil King VF	Nokian Soil King VF
Reifengröße	VF 540/65R28	VF650/65R42
Ausstattung		
Druckloser Rück	lauf	Ja
Klimaanlage		Ja
Kompressor		Ja
Frontkraftheber		Ja
Frontzapfwelle		Nein



# Zapfwellenleistung nach OECD Code 2

Messpunkt	Motor- drehzahl	Zapf- wellen-	Äquival. Dreh-	Abs	Absoluter Verbrauch		ıch	Verhältnis AdBlue zu	Spezifischer Verbrauch	
		leistung	moment	Die	sel	AdB	lue	Diesel	Diesel	AdBlue
	1/min	kW	Nm	kg/h	l/h	kg/h	l/h	Vol-%	g/k	:Wh
Nennleistung										
Boost	2200	139.8	607	33.0	39.5	3.6	3.2	8.2	236	25.4
Standard	2200	121.2	526	29.0	34.6	3.1	2.8	8.0	239	25.2
Maximale Leistung										
Boost	1500	154.8	986	33.7	40.2	4.0	3.6	9.0	218	25.8
Standard	1500	138.9	884	29.9	35.7	3.8	3.4	9.6	215	27.0
<b>Maximales Drehmoment</b>										
Boost	1300	135.7	997	30.0	35.9	3.1	2.8	7.8	221	22.8
Standard	1300	122.8	902	27.0	32.2	3.3	3.0	9.4	220	27.1
1000 Zapfwellenumdrehun	gen									
Boost	1929	151.5	750	33.8	40.4	3.9	3.5	8.8	223	25.7
Standard	1929	134.7	667	30.2	36.1	3.4	3.1	8.5	224	25.0
Teillastmessungen bei Vol	Igas									
80 % der Boost-Nennl.	2242	111.8	476	27.3	32.6	2.6	2.4	7.2	244	23.1
80 % der Standard-Nennl.	2253	97.0	411	24.6	29.4	2.3	2.1	7.1	253	23.6
Teillastmessungen bei 90	% der Nenn	drehzahl								
80 % der Boost-Nennl.	1980	111.9	540	25.9	30.9	2.7	2.4	7.9	231	24.0
80 % der Standard-Nennl.	1980	97.0	468	23.0	27.4	2.4	2.2	7.9	237	24.7
40 % der Boost-Nennl.	1980	55.9	269	15.1	18.1	1.6	1.4	7.9	271	28.1
40 % der Standard-Nennl.	1980	48.5	234	13.7	16.3	1.4	1.3	7.8	282	29.0
Teillastmessungen bei 60	% der Nenn	drehzahl								
60 % der Boost-Nennl.	1320	83.9	607	18.6	22.2	1.9	1.8	7.9	221	23.1
60 % der Standard-Nennl.	1320	72.8	526	16.4	19.6	1.7	1.6	8.0	226	23.8
40 % der Boost-Nennl.	1320	56.0	405	13.2	15.8	1.4	1.3	8.1	236	25.0
40 % der Standard-Nennl.	1320	48.5	351	11.8	14.1	1.3	1.2	8.4	242	26.6
Sta	andard							Boost		







# Technische Daten

Motor\*

Hersteller			FPT
Abgasstufe			V
Nenndrehzahl		2200	
Motorleistung nach		2200	min <sup>-1</sup>
ECE-R120	Standar	d Bo	ost
Nennleistung*	136 kW		kW
Maximalleistung*	147 kW		kW
bei Motordrehzahl*	1600	1600	min <sup>-</sup>
Boostzuschaltung Vora	ussetzungen		
bei belasteter Zapfwe		•	ber
Abgasnachbehandlung			
Stickoxide	Selective Cata (SCRoF)	alytic Reduct Katalysator	tion
Partikelemissionen	Diesel Oxidations	Katalysator	(DOC)
Dauer einer Regeneratior	(Mittelwert)	40	mir
Regenerationsintervall:			
- maximal*		750	ŀ
Wechselintervall		-	
Abgasrückführung		-	
Abgasturbolader	1 Waste Gat	e (fixe Geo	metrie
Zylinderanzahl		6	
Bohrung		104	mm
Hub		132	mm
Hubraum		6728	cm
Hauptlüfter			
Durchmesser		620	mm
Anzahl Lüfterflügel		9	
Lüftertyp Viscotron	ic (electronically co	ontrolled fan	drive)
Tankvolumen			
Diesel / AdBlue	350	/ 50	I
Getriebe*			
Hersteller		CNHi	
Bauart	Doppelkup	plungsgetr	iebe
Anzahl Gruppen		3	
Anzahl Gänge		8	
Vorwärts		24	
Rückwärts		24	
Bauartbedingte Höchst	geschwindigkeit	50	km/h
Fahrwerk*			
Vorderachse			
Hersteller		CNHi	
Bauart	gefe	ederte Vorde	erachse
Achslast	Vorne F	linten Ge	esamt
	2505 1 5	i035 kg 86	630 kg
Leergewicht	3595 kg 5	rood kg o	
Leergewicht Zulässig			500 kg <sup>2</sup>

Abmessungen*				
Länge	_	_	5003	mm
Breite			2550	
Höhe			3141	mm
Radstand			2789	
	V.			mm
Unterlenkerkoppelpunkt zu Zapfwellenstummel	Vorne		Hinten	
(Unterlenker horizontal)	675	mm	655	mm
	Vorne		Hinten	
Achse zu Unterlenker- koppelpunkt (Unterlenker	vorne		піпіен	
horizontal)	1220	mm	1285	mm
Wendekreis			10350	mm
Heckzapfwelle*				
Kontur			6 Keil	(1 %")
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	1901	1575	1929	1594
Frontzapfwelle*				
Kontur			6 Keil	(1 %")
Übersetzungen				
Zapfwelleneinstellung	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	-	-	1920	-
Kraftheber*	Vorne		Hinten	
Kategorie	3N		3N/3	
Durchgehende Hubkraft an den Koppelpunkten	36	kN	82	kN
Hydraulikleistung*				
Lastabhängige Druck- und System Volumenstromregelung CCLS (Closed Centre Load Sensing System)				
Hydrauliköl	geme	einsam	er Ölkr	eislauf
Fassungsvermögen			90	ı
Entnehmbar			50	ı
Hydraulischer Volumenstrom				
Maximum der Pumpe			170	l/min
Optional			150	l/min
Maximum an einem Steuergerät			125	l/min
Maximaler Hydraulikdruck			205	bar



<sup>\*</sup> Herstellerangaben

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> bis 50 km/h

<sup>3</sup> bis 8km/h bei Verwendung des Frontladers

#### Weitere Informationen

#### **Auftraggeber**

CNH Industrial Austria Steyrer Straße 32 4300-St.Valentin Austria www.newholland.com

## Prüfungsdurchführung

DLG TestService GmbH
Testzentrum Technik und Betriebsmittel
Max-Eyth-Weg 1
64823 Groß-Umstadt
https://www.dlg-testservice.com

DLG-Prüfrahmen

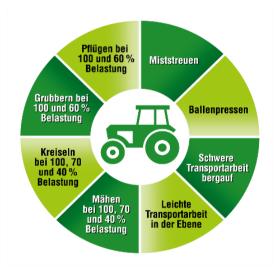
DLG-PowerMix\_2.0 (Stand 01/2025)

**Fachgebiet** 

Fahrzeugtechnik

## Test-Kompetenz in Agrartechnik und Betriebsmitteln

Das DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel ist mit seinen Methoden, Prüfrahmen und Auszeichnungen führend in der Prüfung und Zertifizierung von Agrartechnik und Betriebsmitteln. Die Methoden und Testprofile sind praxisbezogen, herstellerunabhängig und von neutralen Prüfungskommissionen erarbeitet. Sie beruhen auf modernsten Mess- und Prüfverfahren, auch internationale Standards und Normen werden berücksichtigt.



https://www.dlg.org/powermix

Interne Prüfnummer DLG: 2503-0082 Copyright DLG: © 2025 DLG

DLG TestService GmbH Standort Groß-Umstadt Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt Telefon +49 69 24788-600 Fax +49 69 24788-690 Tech@DLG.org • www.DLG.org

Download aller
DLG-Prüfberichte kostenlos
unter: www.DLG-Test.de

