Case IH 5120 Maxxum

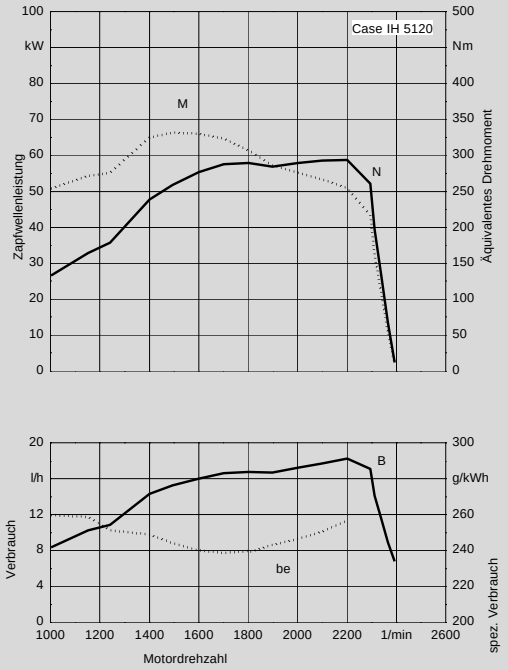
DLG-profi-Test Heft 3/93



MOTOR: Case 4 T-390, Nennleistung 66 kW bei 2200 min^{-1}, Turbolader, 4 Zylinder, Hubraum 3922 cm^3, Bohrung 102 mm, Hub 120 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 9,2 daN/cm^2, Tankinhalt 135 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min^{-1}	—
Leistung	58,8 kW	—
Verbrauch	18,2 l/h	—
spezifisch	257 g/kWh	—



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 12,8 l/h, 329 g/kWh

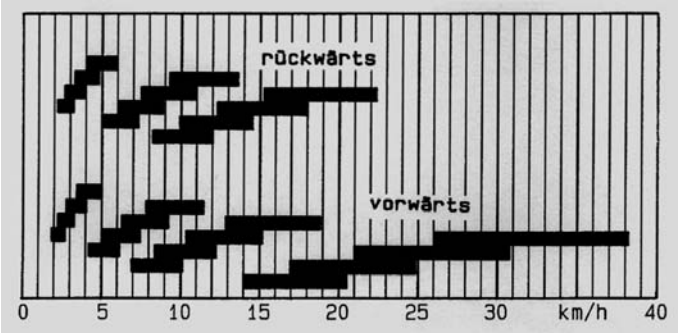
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT 331 Nm bei 1495 min^{-1}, Drehmomentanstieg 24 % bei Drehzahlabfall 32 %

ANFAHRDREHMOMENT 101 % bei Motordrehzahl 1000 min^{-1}, bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung hydraulisch über Handventil betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Stummel wechselbar, Form 1 oder 2, 2-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	1000		
Motordrehzahl	1874 min^{-1}	2209 min^{-1}		

GETRIEBE: nasse Lamellenkupplung, 16 vorw., 12 rückw. Gänge, Wechselgetriebe mit 4 Gängen, lastschaltbar, Gruppengetriebe mit 4 Gruppen, synchronisiert, Wendegetriebe lastschaltbar für 3 Gruppen, 3 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Motornenndrehzahl

ZUGLEISTUNG: max. 50,1 kW bei 10,1 km/h und Motordrehzahl 2200 min^{-1}, dabei 302 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch geschaltet, Differentialsperre hinten, über Schalter betätigt, Lamellenselbstsperrdifferential vorn

Vorn:	Reifen 420/70 R 24
Hinten:	Reifen 480/70 R 38

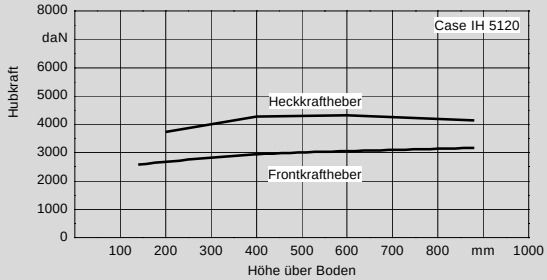
Wendekreis 11,7 m links, 11,7 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in Hinterachse, automatische Allradzuschaltung, max. mittlere Verzögerung 4,7 m/s^2 bei 50 daN Pedalkraft

KABINE: OECD-Nr. CSS 088, CX-94, 2 Türen, Seitenscheiben und Heckscheibe ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

GERÄUSCH AM FAHRERORH	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang Kabine geschlossen	79,5 dB(A)	79,0 dB(A)
offen	84,0 dB(A)	83,5 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	79,5 dB(A)	79,0 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: druck- und stromgeregelt, Heckkraftheber, Kategorie 2, hydraulische Unterlenkerregelung, Frontkraftheber



ÖLZAPFSTELLE: max. 76,1 l/min, max. Leistung 16,5 kW bei 140 bar und 70,7 l/min, max. Druck 183 bar, Öl gemeinsam mit Getriebe, 76 l Inhalt, entnehmbar 20 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2305 kg	3100 kg
hinten	3010 kg	5800 kg
gesamt	5315 kg	7500 kg

Leistungsgewicht 81 kg/kW

MAßE: Breite 2300 mm, Länge 4120 mm, Höhe bis Auspuff 2730 mm, bis Kabine 2700 mm, Radstand 2345 mm, Anhängekupplung hinter Zapfwelle 190 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 610 mm

profi

PRÜFSTELLE DLG-Prüfstelle für Landmaschinen