Case IH 7110 Magnum

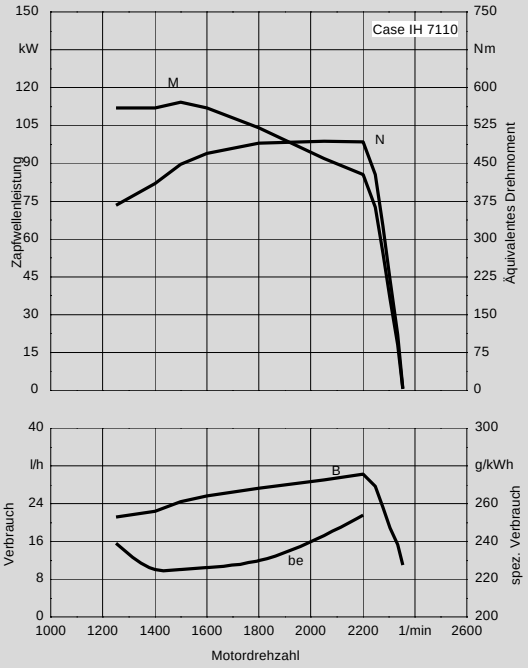
OECD-Test Nr. 1195



MOTOR: Consolidated Diesel 6T-830, Nennleistung 114 kW bei 2200 min^{-1}, Turbolader, 6 Zylinder, Hubraum 8268 cm^3, Bohrung 114 mm, Hub 135 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 7,5 daN/cm^2, Tankinhalt 295 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min^{-1}	2050 min^{-1}
Leistung	98,4 kW	98,7 kW
Verbrauch	30,2 l/h	29,0 l/h
spezifisch	254 g/kWh	243 g/kWh



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 21,0 l/h, 331 g/kWh

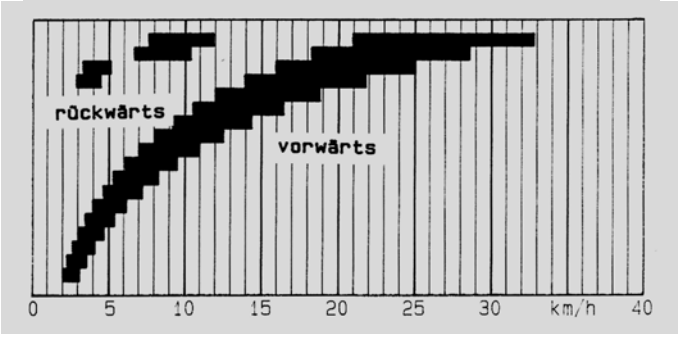
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 571 Nm bei 1500 min^{-1}, Drehmomentanstieg 34 % bei Drehzahlabfall 32 %

ANFAHRDREHMOMENT bei Motordrehzahl 1000 min^{-1} bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl — %

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, hydraulisch über Handventil betätigt, 2 Zapfwellen hinten, Form 1 und 2

Normdrehzahl	540	1000		
Motordrehzahl	2229 min^{-1}	2193 min^{-1}		

GETRIEBE: nasse Lamellenkupplung, 18 vorw./ 4 rückw., voll lastschaltbar, 1 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl

ZUGLEISTUNG: max. 85,6 kW bei 7,9 km/h und Motordrehzahl 2050 min^{-1}, dabei 279 g/kWh, bei Nenndrehzahl nicht gemessen

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, Lamellenselbstsperrdifferential vorn, Lamellendifferentialsperre hinten, mit Schalter betätigt

Vorn:	Reifen 13.6 R 28
Hinten:	Reifen 18.4 R 38

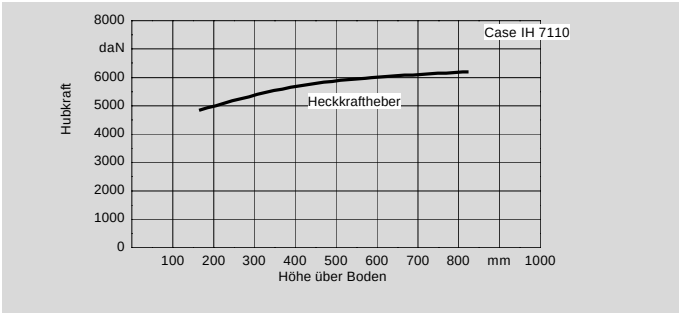
Wendekreis 10,7 m links, 10,8 m rechts

BREMSEN: hydr. bet., nasse Vollscheibenbremsen in Hinterachse, max. mittl. Verzögerung 3 m/s^2 bei 31 daN Pedalkraft

KABINE: CX-96, OECD-Nr. CSS 096/1/NM0038, 1 Tür, Seitenscheiben und Heckscheibe ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

GERÄUSCH AM FAHRERROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang		
Kabine geschlossen	73,0 dB(A)	73,0 dB(A)
offen	—	—
im lautesten Gang,		
Kabine geschlossen	—	—

HYDRAULIKSYSTEM: druck- und stromgeregelt, Heckkraftheber, Kategorie 3, mit 2 Zusatzzylindern mit 44 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 107,6 l/min, max. Leistung 25,3 kW bei 152 bar und 99,9 l/min, maximaler Druck 182 bar, Öl gemeinsam mit Getriebe, 191 l Inhalt, entnehmbar 8,5 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2424 kg	4350 kg
hinten	5101 kg	7750 kg
gesamt	7525 kg	11300 kg

Leistungsgewicht 66 kg/kW

MAßE: Breite 2845 mm, Länge 5019 mm, Höhe bis Auspuff 2980 mm, bis Kabine 2982 mm, Radstand 3006 mm, Anhängekupplung hinter Zapfwelle — mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 561 mm

SONSTIGES: lt. Hersteller in Deutschland serienmäßig Kriechgangstufe mit zusätzlichen 6 Vorwärts- und 2 Rückwärtsgängen, beim Bremsen automatische Allradzuschaltung und Serienbereifung 480/70 R 30 vorn, 20.8 R 42 hinten, Öl-Entnahmemenge 100 l.

PRÜFSTELLE: Nebraska, USA