Case IH 7120 Magnum

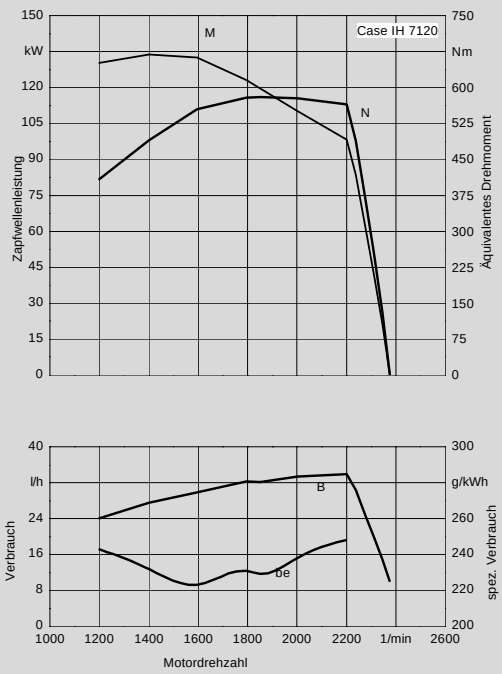
OECD-Test Nr. 1196



MOTOR: Consolidated Diesel 6T-830, Nennleistung 134 kW bei 2200 min^{-1}, Turbolader, 6 Zylinder, Hubraum 8268 cm^3, Bohrung 114 mm, Hub 135 mm, wassergekühlt, mit Viscolüfter, Arbeitsdruck 8,8 daN/cm^2, Tankinhalt 295 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min^{-1}	1850 min^{-1}
Leistung	113,1 kW	115,9 kW
Verbrauch	33,9 l/h	32,0 l/h
spezifisch	248 g/kWh	229 g/kWh



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 22,3 l/h, 306 g/kWh

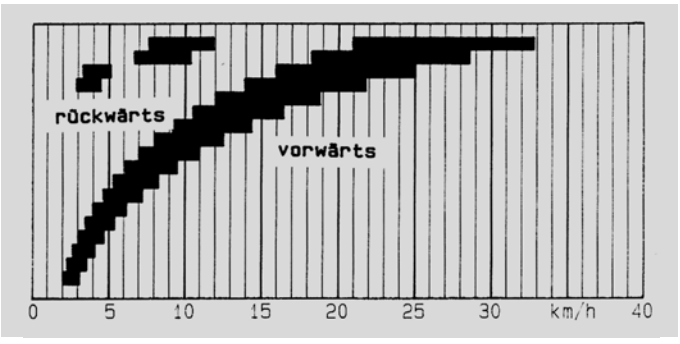
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 669 Nm bei 1400 min^{-1}, Drehmomentanstieg 36 % bei Drehzahlabfall 36 %

ANFAHRDREHMOMENT bei Motordrehzahl 1000 min^{-1} bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl — %

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, hydraulisch über Handventil betätigt, 2 Zapfwellen hinten, Form 1 und 2

Normdrehzahl	540	1000		
Motordrehzahl	2229 min^{-1}	2193 min^{-1}		

GETRIEBE: nasse Lamellenkupplung, 18 vorw./ 4 rückw., voll lastschaltbar, 1 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl

ZUGLEISTUNG: max. 102,6 kW bei 7,4 km/h und Motordrehzahl 1850 min^{-1}, dabei 261 g/kWh, bei Nenndrehzahl nicht gemessen

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, Lamellenselbstsperrdifferential vorn, Lamellendifferentialsperre hinten, mit Schalter betätigt

Vorn:	Reifen 16.9 R 26
Hinten:	Reifen 20.8 R 38

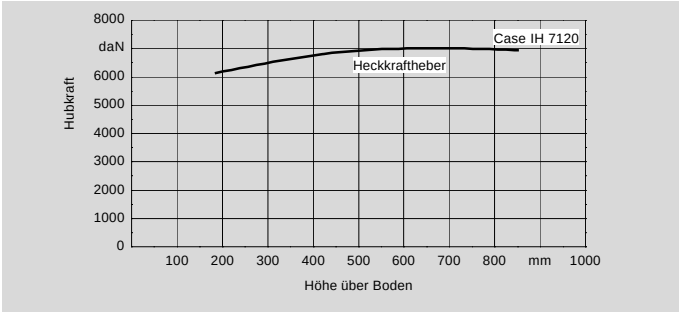
Wendekreis 10,9 m links, 10,9 m rechts

BREMSEN: hydr. bet., nasse Vollscheibenbremsen in Hinterachse, max. mittl. Verzögerung 3,1 m/s^2 bei 38 daN Pedalkraft

KABINE: CX-96, OECD-Nr. CSS 096/3/NM0040, 1 Tür, Seitenscheiben und Heckscheibe ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

GERÄUSCH AM FAHRERORHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	72,0 dB(A)	73,0 dB(A)
offen	—	—
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	—

HYDRAULIKSYSTEM: druck- und stromgeregelt, Heckkraftheber, Kategorie 3 mit 2 Zusatzzylindern mit 57 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 108 l/min, max. Leistung 25,4 kW bei 152 bar und 100,6 l/min, max. Druck 181 bar, Öl gemeinsam mit Getriebe, 191 l Inhalt, entnehmbar 8,5 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2447 kg	4500 kg
hinten	5085 kg	7750 kg
gesamt	7532 kg	11575 kg

Leistungsgewicht 56 kg/kW

MAßE: Breite 2845 mm, Länge 5056 mm, Höhe bis Auspuff 3015 mm, bis Kabine 3006 mm, Radstand 3006 mm, Anhängekupplung hinter Zapfwelle — mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 561 mm

SONSTIGES: lt. Hersteller in Deutschland serienmäßig Kriechgangstufe mit zusätzlichen 6 Vorwärts- und 2 Rückwärtsgängen, beim Bremsen automatische Allradzuschaltung und Serienbereifung 480/70 R 30 vorn, 20.8 R 42 hinten, Öl-Entnahmemenge 100 l.

PRÜFSTELLE
Nebraska, USA