

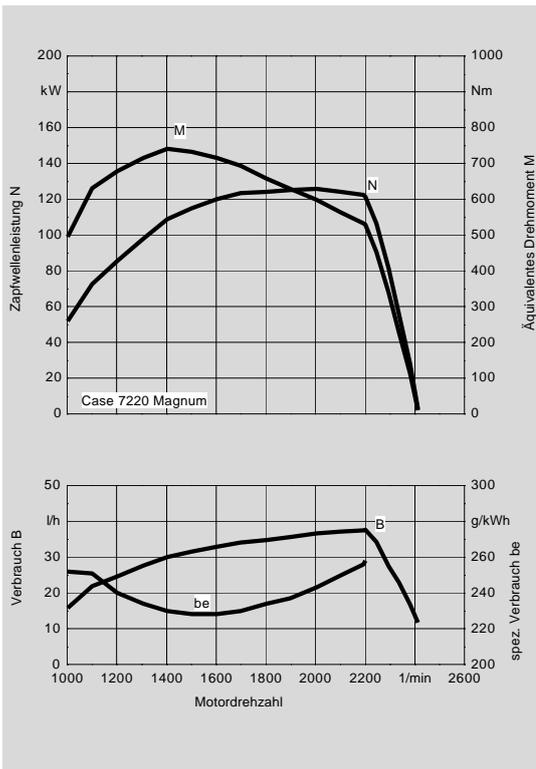
Case IH Magnum 7220

DLG-profi Test Heft Nr. 5/95

MOTOR: Case 6T-830, Nennleistung 138 kW bei 2200 min⁻¹, Turbolader, 6 Zylinder, Hubraum 8268 cm³, Bohrung 114 mm, Hub 135 mm, wassergekühlt, mit Viscolüfter, Arbeitsdruck 9,1 daN/cm², Tankinhalt 360 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenn Drehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min ⁻¹	2000 min ⁻¹
Leistung	121,5 kW	125,6 kW
Verbrauch	37,6 l/h	36,6 l/h
spezifisch	258 g/kWh	243 g/kWh



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 25,1 l/h, 318 g/kWh

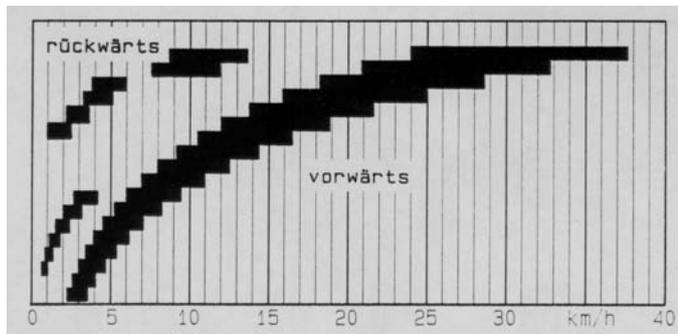
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 740 Nm bei 1400 min⁻¹ Drehmomentanstieg 40 % bei Drehzahlabfall 36 %

ANFAHRDREHMOMENT 94 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn Drehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, hydraulisch über Handhebel betätigt, 2 Zapfwellen hinten, Form 1 und 2 Normdrehzahl 540 540 E 1000 1000 E

Motordrehzahl	2229 min ⁻¹	—	2193 min ⁻¹	—
---------------	------------------------	---	------------------------	---

GETRIEBE: nasse Lamellenkupplung, 24 vorw./6 rückw., voll lastschaltbar, 1 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn Drehzahl



ZUGLEISTUNG: max. Leistung 109,0 kW bei 9,9 km/h und Motordrehzahl 2000 min⁻¹, dabei 282 g/kWh, bei Nenn Drehzahl 102,9 kW bei 10,9 km/h, dabei 307 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellen-selbstsperrdifferential vorn, Lamellen-Sperrdifferential hinten, elektro-hydraulisch betätigt

Vorn: Reifen 470/70 R 30

Hinten: Reifen 710/70 R 38

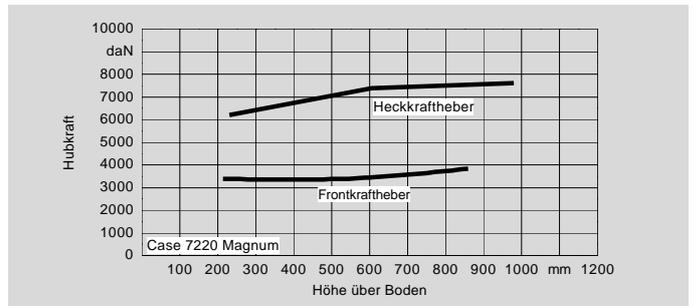
Wendekreis 11,8 m links, 11,8 m rechts

BREMSEN: hydraulisch unterstützt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allradzuschaltung max. mittlere Verzögerung 4,6 m/s² bei 60 daN Pedalkraft

KABINE: Case IH CX 96, OECD-Nr. CSS 0254, 1 Tür links, rechte Seitenscheibe und Heckscheibe ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

GERÄUSCH AM FAHREROHR:	ohne Last	mit Last
	im 7,5 km/h Gang Kabine geschlossen offen	76,0 dB(A) 88,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	76,0 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: druck- und stromgeregelte, Heckkraftheber, Kategorie 3, 2 Zusatzzylinder mit 57 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung, Frontkraftheber mit 1 Zylinder



ÖLZAPFSTELLE: max. 115,1 l/min, max. Leistung 23,4 kW bei 138 bar und 101,9 l/min, maximaler Druck 193 bar, Hydraulikölkreislauf gemeinsam mit Getriebe mit 172 l Inhalt, entnehmbar 100 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2900 kg	4480 kg
hinten	5660 kg	8460 kg
gesamt	8560 kg	11575 kg

Leistungsgewicht 62 kg/kW

MABE: Breite 2600 mm, Länge 5610 mm, Höhe bis Auspuff 3050 mm, bis Kabine 3080 mm, Radstand 3006 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 80 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 675 mm

profi



PRÜFSTELLE:
DLG-Prüfstelle
für Landmaschinen