

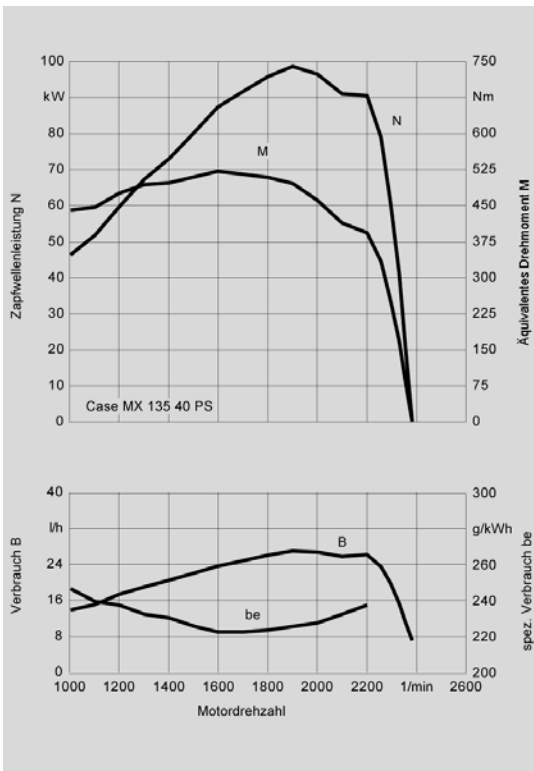
Case IH MX 135

OECD Test Nr. 1664R, profi Heft 8/97

MOTOR: CDC 6T-590, Nennleistung 99 kW bei 2200 min⁻¹, Turbolader, 6 Zylinder, Hubraum 5883 cm³, Bohrung 102 mm, Hub 120 mm, wassergekühlt, Viscolüfter Arbeitsdruck 9,2 daN/cm², Tankinhalt 263 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenn Drehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min ⁻¹	1900 min
Leistung	90,5 kW	98,7 kW
Verbrauch	26,2 l/h	27,0 l/h
spezifisch	238 g/kWh	226g/kWh



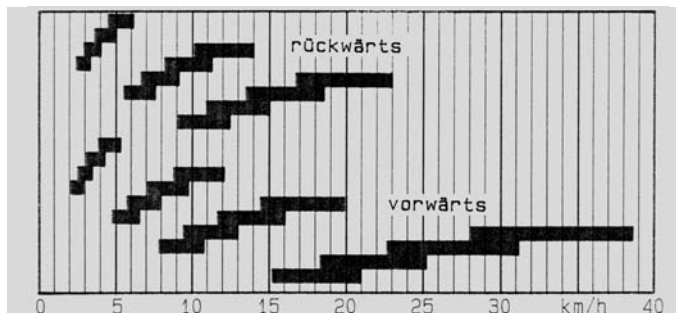
DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 12,8 l/h, 314 g/kWh
ÄQUIVALENTES DREHMO-MENT max. Drehmoment 521 Nm bei 1600 min⁻¹, Drehmomentanstieg 33 % bei Drehzahlabfall 27 %

ANFAHRDREHMO-MENT 112 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn-drehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch über Hebel betätigt, 1 Zapfwelle hinten, umsteckbar, Form 1 oder 2; 2-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	540 E	1000	1000 E
Motordrehzahl	1875 min ⁻¹	–	2209 min ⁻¹	–

GETRIEBE: nasse Lamellenkupplung, 16 vorw., 12 rückw. Gänge; Wechselgetriebe mit 4 Gängen, lastschaltbar; Gruppengetriebe mit 4 Gruppen, synchronisiert; Wendegetriebe lastschaltbar für 3 Gruppen; 2 Schalthebel, 1 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn-drehzahl



ZUGLEISTUNG: max. Leistung 87,4 kW bei 10,3 km/h und Motordrehzahl 1900 min⁻¹, dabei 257 g/kWh; bei Nenn-drehzahl 76,4 kW bei 12,0 km/h, dabei 281 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellenselbstsperrdifferential vorn, Klauendifferentialsperre hinten, elektro-hydraulisch betätigt

Vorn: Reifen 16.9 R 28
 Hinten: Reifen 20.8 R 38

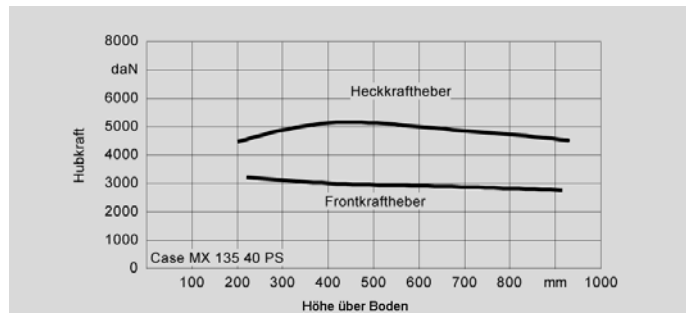
Wendekreis 14,0 m links, 14,0 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allradzuschaltung; max. mittlere Verzögerung 4,0 m/s² bei 60 daN Pedalkraft

KABINE: Case IH MX 30, OECD-Nr. CSS 0387, 2 Türen; Heckscheibe, Seitenscheiben und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage a.W.

GERÄUSCH AM FAHREROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	70,0 dB(A)	73,5 dB(A)
offen	–	–
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	–	73,5 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: druck- und stromgeregelt, Heckkraftheber, Kategorie 2, elektronische Unterlenkerregelung; Frontkraftheber



ÖLZAPFSTELLE: max. 99,9 l/min, max. Leistung 23,4 kW bei 150 bar und 93,6 l/min; maximaler Druck 197 bar, Öl gemeinsam mit Getriebe 76 l Inhalt, entnehmbar 30 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2770 kg	4500 kg
hinten	3535 kg	6600 kg
gesamt	6305 kg	9000 kg

Leistungsgewicht 64 kg/kW

MABE: Breite 2360 mm, Länge 4675 mm, Höhe bis Auspuff 2970 mm, bis Kabine 2970 mm, Radstand 2700 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 188 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 614 mm



PRÜFSTELLE:
DLG-Prüfstelle
für Landma-
schinen