

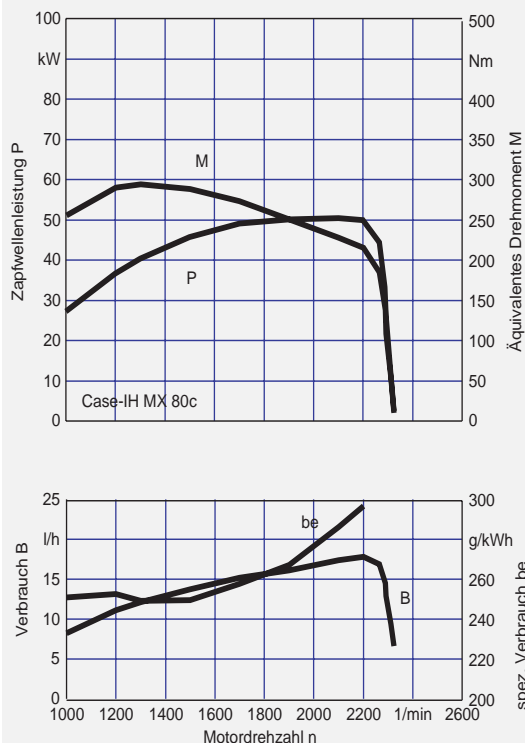
Case-IH MX 80 c

OECD-Test Nr. 2/1930 (Datum: 11/2000)

MOTOR: Perkins 1004-4T HR, Nennleistung 62 kW bei 2200 min⁻¹, Turbomotor, 4 Zylinder, Hubraum 3990 cm³, Bohrung 100 mm, Hub 127 mm, wassergekühlt, Viscolüfter, Arbeitsdruck 8,5 daN/cm², Tankinhalt 189 l.

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nennndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min ⁻¹	2100 min ⁻¹
Leistung	50,0 kW	50,6 kW
Verbrauch	17,8 l/h	17,2 l/h
spezifisch	297 g/kWh	284 g/kWh



DURCHSCHNITTVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 12,6 l/h, 392 g/kWh

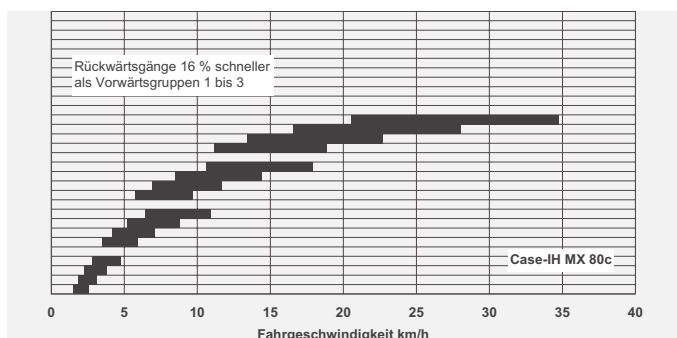
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 296 Nm bei 1300 min⁻¹, Drehmomentanstieg 36 % bei Drehzahlabfall 41 %

ANFAHRDREHMOMENT 119 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nennndrehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch mit Handhebel betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1 oder 2, 2-fach schaltbar.

Normdrehzahl	540	1000	
Motordrehzahl	1875 min ⁻¹	2210 min ⁻¹	

GETRIEBE: nasse Lamellenkupplung, 16 vorw./12 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, lastschaltbar, Gruppengetriebe mit 4 Gruppen, synchronisiert, Wendegetriebe für 3 Gruppen, lastschaltbar, 2 Schalthebel, 1 Schalter.



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nennndrehzahl.



ZUGLEISTUNG: max. Leistung 43,9 kW bei 9,1 km/h und Motordrehzahl 2100 min⁻¹, dabei 328 g/kWh, bei Nennndrehzahl 41,6 kW bei 9,5 km/h, dabei 357 g/kWh.

FAHRWERK: Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellendifferentialsperre hinten, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellen-selbstsperrdifferential vorne.

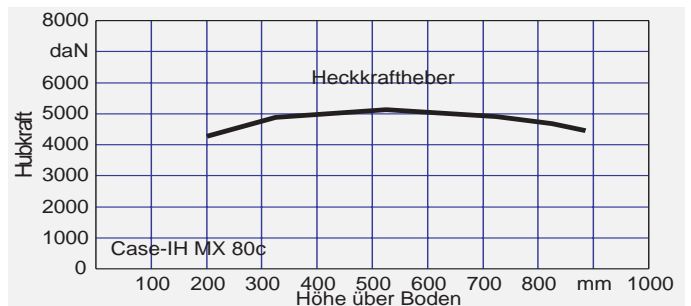
Vorn:	Reifen 440/65 R 24
Hinten:	Reifen 520/70 R 34

BREMSEN: nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, autom. Allradzuschaltung.

KABINE: MX 12 Standard Cab, OECD-Nr. CSS 0451,2 Türen, Heckscheibe, Seitenscheiben ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage.

GERÄUSCH AM FAHREROHR:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	—	—
offen	—	—
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	—

HYDRAULIKSYSTEM: druck- und stromgeregelt, Heckkraftheber Kat. 2, Blockkraftheber, Unterlenkerregelung, elektronisch.



ÖLZAPFSTELLE: max. 95,6 l/min, max. Leistung 22,6 kW bei 150 bar und 90,4 l/min, maximaler Druck 200 bar, Hydrauliköl gemeinsam mit Getriebe mit 71 l Inhalt, entnehmbar 30 l.

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1715 kg	2900 kg
hinten	3085 kg	6250 kg
gesamt	4800 kg	7815 kg

Leistungsgewicht 77 kg/kW

MAßE: Breite 2455 mm, Länge 4160 mm, Höhe bis Auspuff 2768 mm, bis Kabine 2809 mm, Radstand 2422 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 165 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 620 mm.



PRÜFSTELLE:
DLG-Prüfstelle