

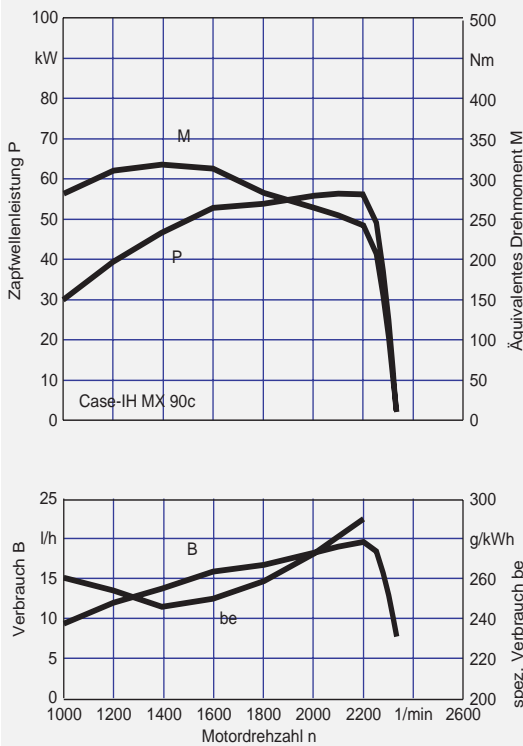
Case-IH MX 90 c

OECD-Test Nr. 2/1929 (Datum: 11/2000)

MOTOR: Perkins 1004-4T HR, Nennleistung 66 kW bei 2200 min⁻¹, Turbomotor, 4 Zylinder, Hubraum 3990 cm³, Bohrung 100 mm, Hub 127 mm, wassergekühlt, Viscolüfter, Arbeitsdruck 9,0 daN/cm², Tankinhalt 189 l.

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenn-drehzahl	Höchstleistungs-drehzahl
	2200 min ⁻¹	2100 min ⁻¹
Leistung	56,2 kW	56,3 kW
Verbrauch	19,6 l/h	19 l/h
spezifisch	291 g/kWh	282 g/kWh



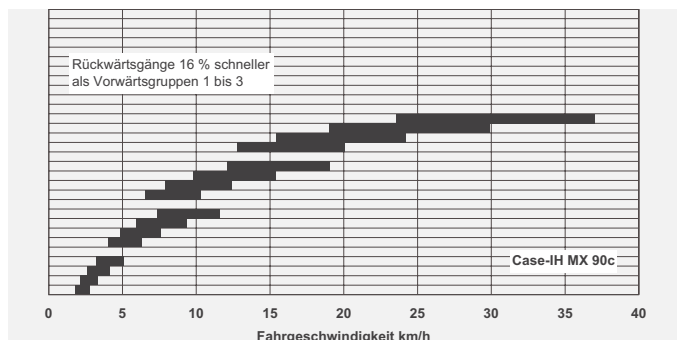
DURCHSCHNITTVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 14,0 l/h, 389 g/kWh
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 320 Nm bei 1400 min⁻¹, Drehmomentanstieg 31 % bei Drehzahlabfall 36 %

ANFAHRDREHMOMENT 116 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn-drehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch mit Handhebel betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1 oder 2, 2-fach schaltbar.

Normdrehzahl	540	1000
Motordrehzahl	1875 min ⁻¹	2210 min ⁻¹

GETRIEBE: nasse Lamellenkupplung, 16 vorw./12 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, lastschaltbar, Gruppengertriebe mit 4 Gruppen, synchronisiert, Wendegetriebe für 3 Gruppen, lastschaltbar, 2 Schalthebel, 1 Schalter.



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn-drehzahl.



ZUGLEISTUNG: max. Leistung 48,2 kW bei 9,5 km/h und Motordrehzahl 2100 min⁻¹, dabei 328 g/kWh, bei Nenn-drehzahl 47,2 kW bei 10,0 km/h, dabei 345 g/kWh.

FAHRWERK: Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellendifferentialsperre hinten, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellen-selbstsperrdifferential vorne.

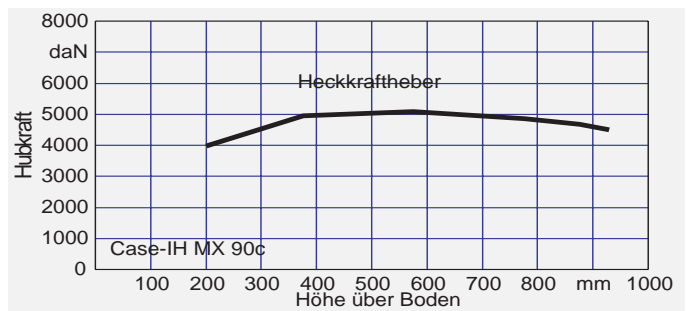
Vorn:	Reifen 420/70 R 28
Hinten:	Reifen 520/70 R 38

BREMSEN: nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, autom. Allradzuschaltung.

KABINE: MX 12 Standard Cab, OECD-Nr. CSS 0451,2 Türen, Heckscheibe, Seitenscheiben ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage.

GERÄUSCH AM FAHREROHR:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	–	–
offen	–	–
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	–	–

HYDRAULIKSYSTEM: druck- und stromgeregelt, Heckkraftheber Kat. 2, Blockkraftheber, Unterlenkerregelung, elektronisch.



ÖLZAPFSTELLE: max. 88,4 l/min, max. Leistung 19,8 kW bei 150 bar und 79,0 l/min, maximaler Druck 190 bar, Hydrauliköl gemeinsam mit Getriebe 71 l Inhalt, entnehmbar 30 l.

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2000 kg	3300 kg
hinten	3080 kg	6250 kg
gesamt	5080 kg	7815 kg

Leistungsgewicht 77 kg/kW

MABE: Breite 2357 mm, Länge 4450 mm, Höhe bis Auspuff 2825 mm, bis Kabine 2855 mm, Radstand 2422 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 165 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 620 mm.



PRÜFSTELLE:
DLG-Prüfstelle