

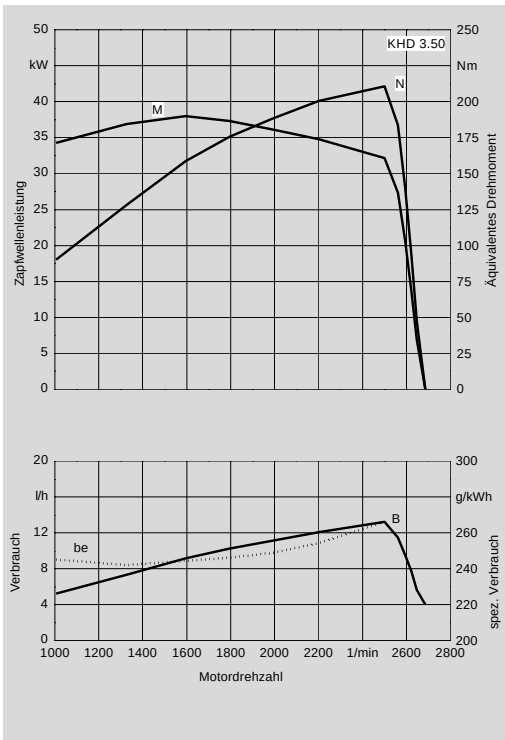
Deutz-Fahr DX 3.50

OECD Nr. 996

MOTOR: Deutz F3L913, Nennleistung 45 kW bei 2500 min⁻¹, 3 Zylinder, Hubraum 3064 cm³, Bohrung 102 mm, Hub 125 mm, luftgekühlt, Arbeitsdruck 7 daN/cm², Tankinhalt 83 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nennndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2500 min ⁻¹	—
Leistung	42,1 kW	—
Verbrauch	13,2 l/h	—
spezifisch	266 g/kWh	—



DURCHSCHNITTVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 8,6 l/h 323 g/kWh

ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 190 Nm bei 1600 min⁻¹, Drehmomentanstieg 18 % bei Drehzahlabfall 36 %

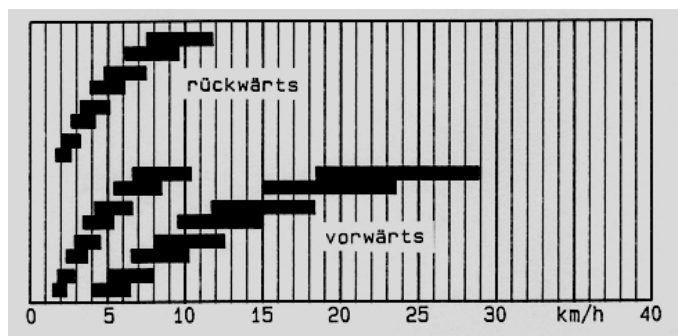
ANFAHRDREHMOMENT bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹ bezogen auf das Drehmoment bei Nennndrehzahl 107 %

ZAPFWELLE: 2.

Scheibe der Zweifach-Kupplung, über Handhebel geschaltet, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 2-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	1000		
Motordrehzahl	2202 min ⁻¹	2389 min ⁻¹		

GETRIEBE: Zweifach-Kupplung, 16 vorw./ 8 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, synchronisiert, 1 Gruppengetriebe mit 2 Vorwärtsguppen und 1 Rückwärtsguppe, nicht synchronisiert, 2. Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, synchronisiert, 3 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema: geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nennndrehzahl



ZUGLEISTUNG: bei Nennndrehzahl 36,7 kW bei 7,6 km/h, dabei 306 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, Klauenkupplung, mechanisch geschaltet, Klauendifferentialsperre hinten, pedalbetätigt

Vorn: Reifen 11.2 - 24

Hinten: Reifen 16.9 R 30

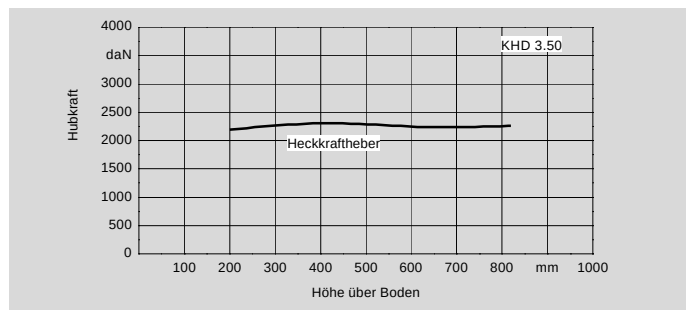
Wendekreis 8,4 m links, 8,6 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, Sattelscheibenbremsen an den Hinterrädern, max. mittlere Verzögerung 3,2 m/s² bei 53 daN Pedalkraft

KABINE: 82/3 StarCab, OECD-Nr. CSS 0121/11/NM0523; 1 Tür (wahlweise 2 Türen), Frontscheibe, Seitenscheiben und Heckscheibe ausstellbar, Abluftheizung

GERÄUSCH AM FAHREROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang		
Kabine geschlossen	78,5 dB(A)	79,5 dB(A)
offen	86,0 dB(A)	88,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	79,5 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2, mechanische Oberlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 43,7 l/min, max. Leistung 10,9 kW bei 162 bar und 40,4 l/min, maximaler Druck 180 bar, separater Hydrauliköltank mit 16 l Inhalt, entnehmbar 7 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1335 kg	1900 kg
hinten	1880 kg	3000 kg
gesamt	3215 kg	4500 kg

Leistungsgewicht 71 kg/kW

MAßE: Breite 1930 mm, Länge 3640 mm, Höhe bis Auspuff 2460 mm, bis Kabine 2517 mm, Radstand 2079 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 71 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 480 mm

SONSTIGES: lt. Hersteller auf Wunsch mit 40 km/h lieferbar



PRÜFSTELLE:
DLG-Prüf-
stelle für
Landma-
schinen