

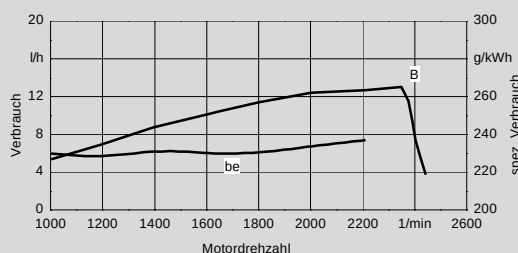
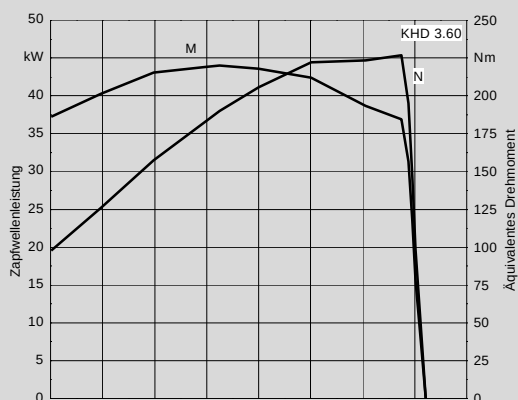
Deutz-Fahr DX 3.60

OECD Nr. 1153

MOTOR: Deutz F4L912, Nennleistung 48 kW bei 2350 min⁻¹, 4 Zylinder, Hubraum 3770 cm³, Bohrung 100 mm, Hub 120 mm, luftgekühlt, Arbeitsdruck 6,5 daN/cm², Tankinhalt 83 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nennndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2350 min ⁻¹	—
Leistung	45,3 kW	—
Verbrauch	13 l/h	—
spezifisch	239 g/kWh	—



DURCHSCHNITTVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 8,4 l/h, 294 g/kWh

ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 220 Nm bei 1650 min⁻¹, Drehmomentanstieg 19 % bei Drehzahlabfall 30 %

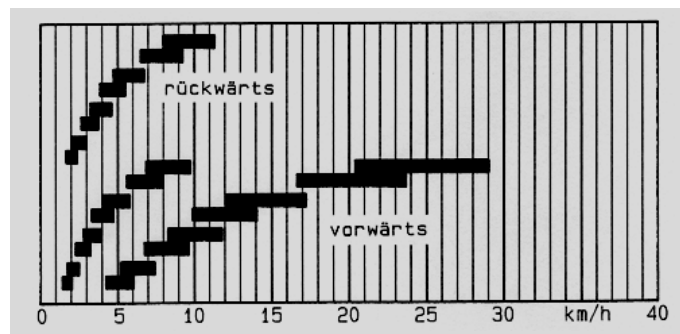
ANFAHRDREHMOMENT bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹ bezogen auf das Drehmoment bei Nennndrehzahl 101 %

ZAPFWELLE: 2.

Scheibe der Zweifach-Kupplung, per Handhebel geschaltet, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 2-fach schaltbar

Normndrehzahl	540	1000	
Motordrehzahl	2202 min ⁻¹	2211 min ⁻¹	

GETRIEBE: Zweifach-Kupplung, 16 vorw./ 8 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, synchronisiert, 1 Gruppengetriebe mit 2 Vorwärtsgruppen und 1 Rückwärtsgruppe, nicht synchronisiert, 2. Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, synchronisiert, 3 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nennndrehzahl



ZUGLEISTUNG: bei Nennndrehzahl 39,2 kW bei 7,2 km/h, dabei 278 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, Klauenkupplung, mechanisch geschaltet, Klauendifferentialsperre hinten, pedalbetätigt

Vorn: Reifen 11.2 R 24

Hinten: Reifen 16.9 R 30

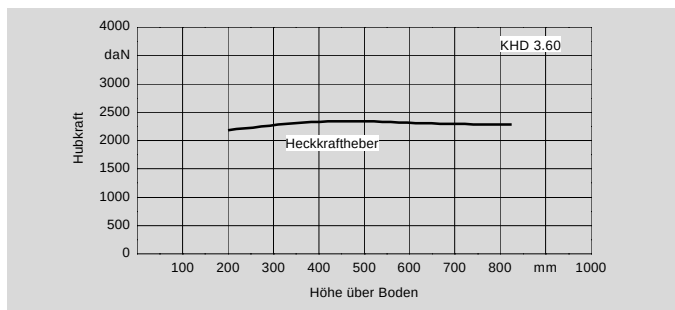
Wendekreis 9,4 m links, 10,2 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, Sattelscheibenbremsen an den Hinterrädern, max. mittlere Verzögerung 3,3 m/s² bei 33 daN Pedalkraft

KABINE: 82/3 StarCab, OECD-Nr. CSS 0121/7/NM0519; 1 Tür (wahlweise 2 Türen), Frontscheibe, Seitenscheiben und Heckscheibe ausstellbar, Abluftheizung

GERÄUSCH AM FAHREROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang		
Kabine geschlossen	76,0 dB(A)	79,0 dB(A)
offen	82,5 dB(A)	85,5 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	79,0 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2, mechanische Oberlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE max. 42,9 l/min, max. Leistung 11,2 kW bei 167 bar und 40,2 l/min, maximaler Druck 180 bar, separater Hydrauliköltank mit 16 l Inhalt, entnehmbar 7 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1325 kg	2100 kg
hinten	1915 kg	3200 kg
gesamt	3240 kg	4700 kg

Leistungsgewicht 68 kg/kW

MABE: Breite 2083 mm, Länge 3813 mm, Höhe bis Auspuff 2572 mm, bis Kabine 2503 mm, Radstand 2209 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 71 mm, Ackerschleife hinter Zapfwelle 568 mm

SONSTIGES: lt. Hersteller auf Wunsch mit 40 km/h lieferbar



PRÜFSTELLE:
DLG-Prüfstelle für
Landmaschinen