

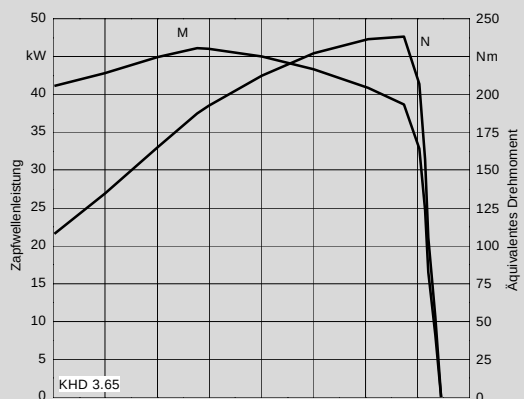
Deutz-Fahr DX 3.65

OECD Nr. 1219

MOTOR: Deutz F4L912, Nennleistung 51 kW bei 2350 min⁻¹, 4 Zylinder, Hubraum 3770 cm³, Bohrung 100 mm, Hub 120 mm, luftgekühlt, Arbeitsdruck 6,9 daN/cm², Tankinhalt 83 l

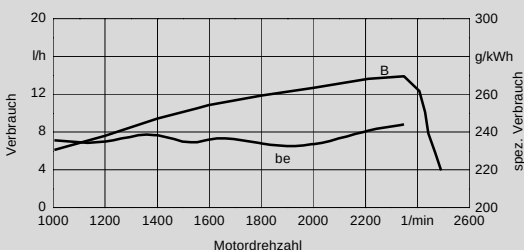
MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nennndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2350 min ⁻¹	—
Leistung	47,6 kW	—
Verbrauch	13,9 l/h	—
spezifisch	244 g/kWh	—



DURCHSCHNITTVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 9,0 l/h, 296 g/kWh

ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 231 Nm bei 1550 min⁻¹, Drehmomentanstieg 19 % bei Drehzahlabfall 34 %

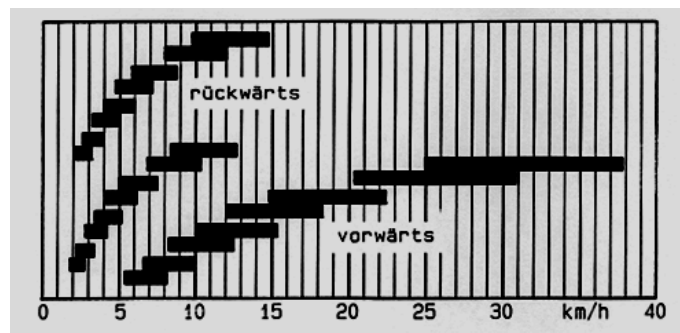


ANFAHRDREHMOMENT bei Motorndrehzahl 1000 min⁻¹ bezogen auf das Drehmoment bei Nennndrehzahl 106 %

ZAPFWELLE: 2. Scheibe der Zweifach-Kupplung, per Handhebel geschaltet, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 2-fach schaltbar,

Normndrehzahl	540	1000	
Motorndrehzahl	2202 min ⁻¹	2211 min ⁻¹	

GETRIEBE: Zweifach-Kupplung, 16 vorw./ 8 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, synchronisiert, 1 Gruppengetriebe mit 2 Vorwärtsgruppen und 1 Rückwärtsgruppe, nicht synchronisiert, 2. Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, synchronisiert, 3 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nennndrehzahl



ZUGLEISTUNG: bei Nennndrehzahl 41,4 kW bei 9,7 km/h, dabei 279 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, Klauenkupplung, mechanisch geschaltet, Klauendifferentialsperre hinten, pedalbetätigt

Vorn: Reifen 12.4 R 24

Hinten: Reifen 16.9 R 34

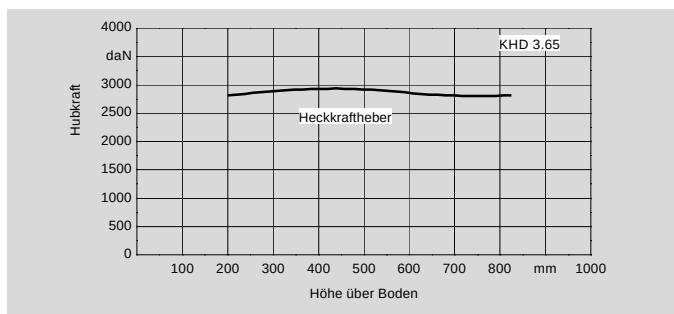
Wendekreis 9,2 m links, 10,6 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, Sattelscheibenbremsen an den Hinterrädern, Sattelscheibenbremse an der Vorderachsantreibswelle, max. mittlere Verzögerung 5,9 m/s² bei 60 daN Pedalkraft

KABINE: 82/3 StarCab, OECD-Nr. CSS 0121/1/NM0513, 1 Tür (wahlweise 2 Türen), Frontscheibe, Seitenscheiben und Heckscheibe ausstellbar, Abluftheizung

GERÄUSCH AM FAHREROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang		
Kabine geschlossen	75,0 dB(A)	78,0 dB(A)
offen	82,0 dB(A)	84,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	78,5 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2, 1 Zusatzzylinder mit 45 mm Durchmesser, mechanische Oberlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 42,6 l/min, max. Leistung 10,3 kW bei 158 bar und 39 l/min, maximaler Druck 180 bar, separater Hydrauliköltank mit 16 l Inhalt, entnehmbar 7 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1315 kg	2100 kg
hinten	2055 kg	3500 kg
gesamt	3370 kg	5000 kg

Leistungsgewicht 66 kg/kW

MAßE: Breite 1955 mm, Länge 3870 mm, Höhe bis Auspuff 2600 mm, bis Kabine 2550 mm, Radstand 2249 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 172 mm, Ackerschienen hinter Zapfwelle 568 mm



PRÜFSTELLE:
DLG-Prüfstelle für Landmaschinen