JCB Fastrac 3185

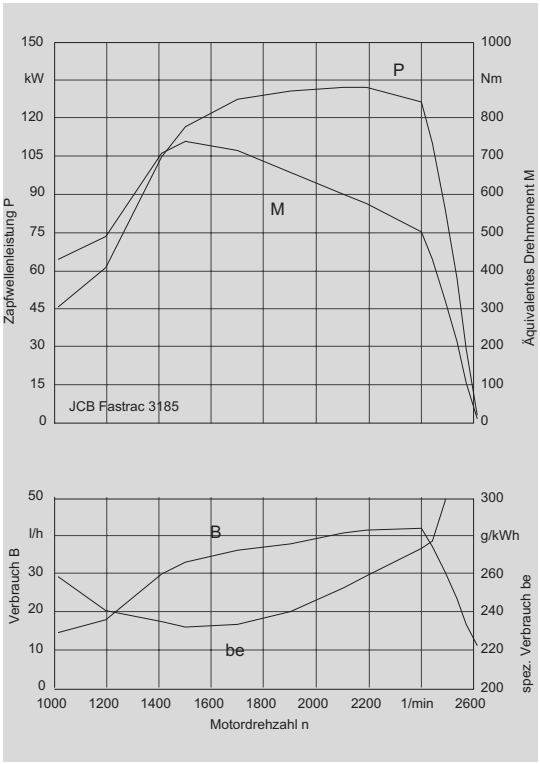


DLG-profi-Test Heft Nr. 10/1999

MOTOR: Cummins 6 BTA, Nennleistung 139 kW bei 2400 min^{-1}, Turbolader mit Luftkühlung, 6 Zylinder, Hubraum 5883 cm^3, Bohrung 102 mm, Hub 120 mm, wassergekühlt, Viscolüfter, Arbeitsdruck 11,8 daN/cm^2, Tankinhalt 350 l.

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2400 min^{-1}	2100 min^{-1}
Leistung	126,3 kW	132,3 kW
Verbrauch	41,9 l/h	40,5 l/h
spezifisch	274 g/kWh	253 g/kWh



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 26,7 l/h, 324 g/kWh

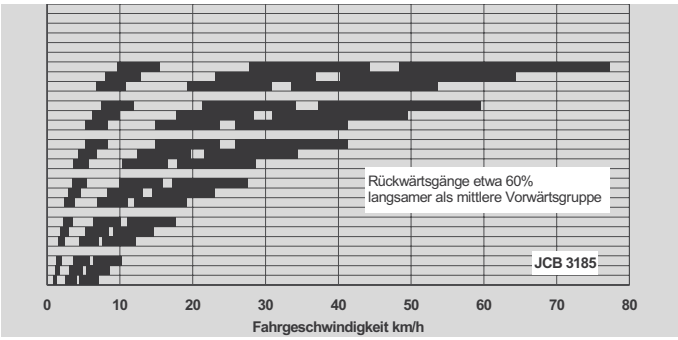
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 741 Nm bei 1503 min^{-1}, Drehmomentanstieg 48 % bei Drehzahlabfall 37 %

ANFAHRDREHMOMENT 85 % bei Motordrehzahl 1000 min^{-1}, bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellen-Kupplung, elektro-hydraulisch mit Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1.

Normdrehzahl	540	1000		
Motordrehzahl	1081 min^{-1}	2195 min^{-1}		

GETRIEBE: Einfach-Kupplung, 54 vorw./18 rückw., Wechselgetriebe mit 6/6 Gängen, synchronisiert, Gruppengetriebe mit 3/1 Gruppen, synchronisiert, Wendegetriebe, synchronisiert mit Vorwahl, 3-fach-Lastschaltung, 2 Schalthebel, 2 Schalter.



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl.

ZUGLEISTUNG: max. Leistung 110,6 kW bei 6,9 km/h und Motordrehzahl 2103 min^{-1}, dabei 301 g/kWh, bei Nenndrehzahl 103,7 kW bei 7,9 km/h, dabei 331 g/kWh.

FAHRWERK: Allradantrieb, seitliche Gelenkwelle, nasse Lamellen-Kupplung, elektro-hydraulisch, Lamellendifferentialsperre hinten, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellendifferentialsperre vorne, elektro-hydraulisch betätigt.

Vorn:	Reifen 495/70 R 24
Hinten:	Reifen 495/70 R 24

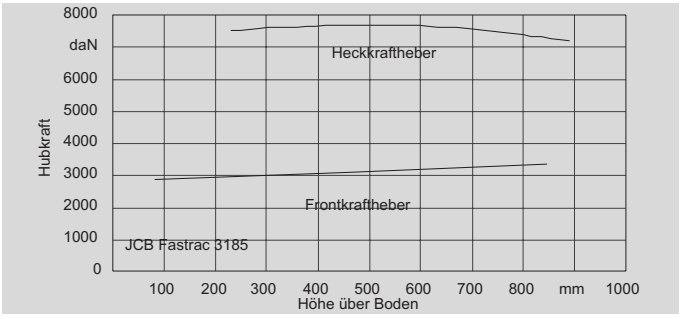
Wendekreis 16,9 m links, 16,9 m rechts.

BREMSEN: Sattelscheibenbremsen in der Hinterachse, hydraulisch betätigt, Sattelscheibenbremsen, Fremdkraft betätigt, max. mittlere Verzögerung 5,5 m/s^2 bei 35 daN Pedalkraft.

KABINE: 318, OECD-Nr. 4/0549, 2 Türen, Heckscheibe, Seitenscheiben ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage.

GERÄUSCH AM FAHRERORH:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	75 dB(A)	80 dB(A)
offen	83 dB(A)	85,5 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	76 dB(A)	81 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber Kat. 3, 2 Zylinder, Unterlenkerregelung elektronisch, Frontkraftheber.



ÖLZAPFSTELLE: max. 74,3 l/min, max. Leistung 21,6 kW bei 195 bar und 66,6 l/min, maximaler Druck 238 bar, separater Hydraulikölbehälter mit 75 l Inhalt, entnehmbar 40 l.

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	3725 kg	5400 kg
hinten	3175 kg	6500 kg
gesamt	6900 kg	9500 kg

Leistungsgewicht 50 kg/kW

MAßE: Breite 2480 mm, Länge 5750 mm, Höhe bis Auspuff 3025 mm, bis Kabine 2957 mm, Radstand 3006 mm, Anhängekupplung hinter Zapfwelle 220 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 710 mm.

profi

PRÜFSTELLE: DLG-Prüfstelle für Landmaschinen