

John Deere 4955

OECD Nr. 1237 R

MOTOR: John Deere 6076 ARW 03, Nennleistung 168 kW bei 2200 min⁻¹, Turbolader und Ladeluftkühlung, 6 Zylinder, Hubraum 7634 cm³, Bohrung 116 mm, Hub 121 mm, wassergekühlt, mit Viscolüfter, Arbeitsdruck 11,9 daN/cm², Tankinhalt 386 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min ⁻¹	1950 min ⁻¹
Leistung	151,2 kW	156,6 kW
Verbrauch	41,7 l/h	41,4 l/h
spezifisch	229 g/kWh	219 g/kWh



DURCHSCHNITTVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 26,1 l/h, 270 g/kWh

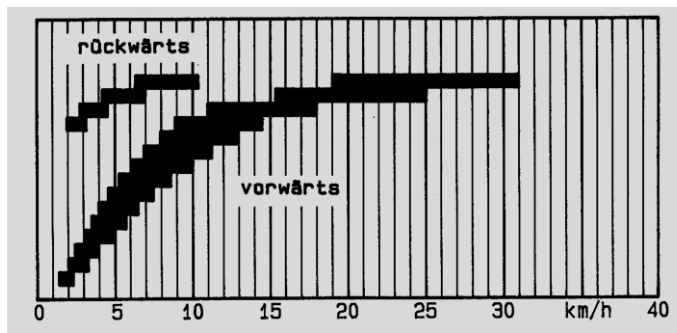
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 908 Nm bei 1350 min⁻¹, Drehmomentanstieg 38 % bei Drehzahlabfall 39 %

ANFAHRDREHMOMENT 110 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, hydraulisch über Ventil betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 3

Normdrehzahl	1000			
Motordrehzahl	2205 min ⁻¹			

GETRIEBE: nasse Lamellenkupplung, 15 vorw./4 rückw., voll lastschaltbar, 1 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl



ZUGLEISTUNG: max. 136,3 kW bei 12,6 km/h und Motordrehzahl 1950 min⁻¹, dabei 250 g/kWh, bei Nenndrehzahl nicht gemessen

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch geschaltet, Lamellen-selbstsperrdifferential vorn, Lamellendifferentialsperre hinten, elektro-hydraulisch über Pedal betätigt

Vorn: Reifen 16.9 R 30

Hinten: Reifen 20.8 R 42

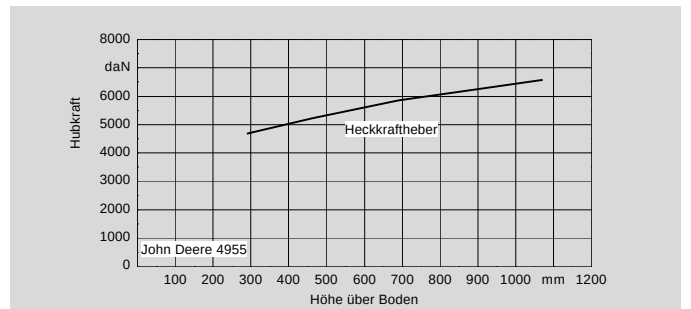
Wendekreis — m links, — m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allradzuschaltung, max. mittlere Verzögerung — m/s² bei — daN Pedalkraft

KABINE: John Deere SG 0025, OECD-Nr. CSS 001/6, 1 Tür, Seitenscheiben und Heckscheibe ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

GERÄUSCH AM FAHREROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang	—	—
Kabine geschlossen	—	—
offen	—	—
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	—

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantdrucksystem, Heckkraftheber, Kategorie 3, 2 Zusatzzylinder mit 55 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 115,8 l/min, maximale Leistung 22,5 kW bei 121 bar und 112 l/min, maximaler Druck 176 bar, Hydrauliköl gemeinsam mit Getriebe mit 75 l Inhalt, entnehmbar 18 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2966 kg	4490 kg
hinten	5366 kg	8460 kg
gesamt	8332 kg	11500 kg

Leistungsgewicht 50 kg/kW

MAßE: Breite 2758 mm, Länge 5461 mm, Höhe bis Auspuff 3259 mm, bis Kabine 3122 mm, Radstand 2974 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 120 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 657 mm

PRÜFSTELLE:
Nebraska,
USA