

# DLG-Sammelband Traktoren

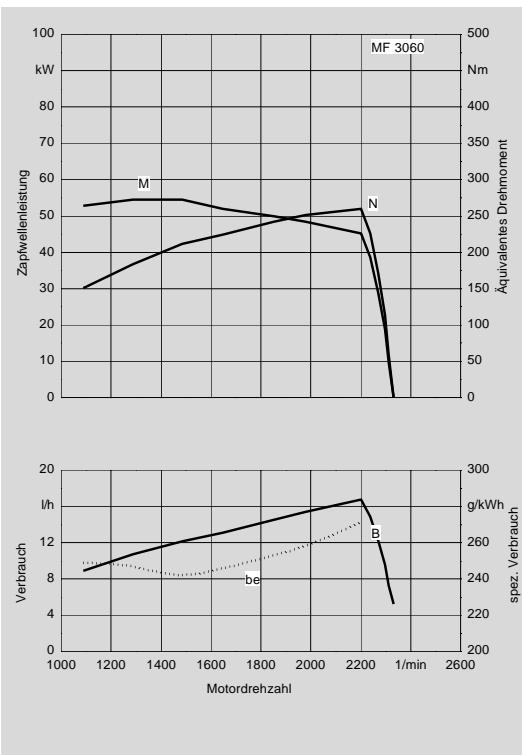
## MF 3060

OECD Nr. 1064 R

MOTOR: Perkins A 4.248, Nennleistung 59 kW bei 2200 min<sup>-1</sup>, 4 Zylinder, Hubraum 4070 cm<sup>3</sup>, Bohrung 101 mm, Hub 127 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 7,9 daN/cm<sup>2</sup>, Tankinhalt 148 l

### MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

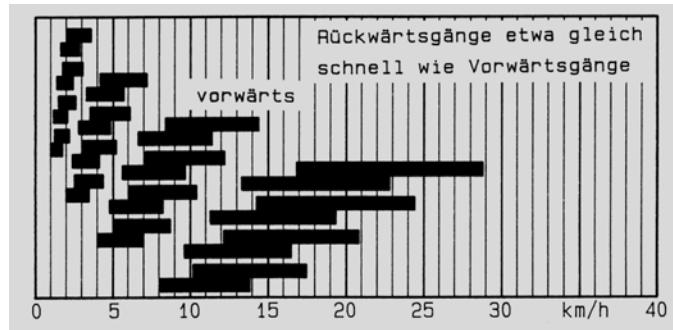
	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min <sup>-1</sup>	—
Leistung	52,0 kW	—
Verbrauch	16,7 l/h	—
spezifisch	271 g/kWh	—



ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch über Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 4-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl	1980 min <sup>-1</sup>	1550 min <sup>-1</sup>	2000 min <sup>-1</sup>	1550 min <sup>-1</sup>

GETRIEBE: Einfach-Kupplung, 32 vorw./32 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, synchronisiert, 1 Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, synchronisiert, 2. Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, synchronisiert, Wendegetriebe, synchronisiert, 2-fach Lastschaltung, 2 Schalthebel, 1 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl



ZUGLEISTUNG: max. 43,2 kW bei 11,2 km/h und Motordrehzahl 2134 min<sup>-1</sup>, dabei 324 g/kWh, bei Nenndrehzahl nicht gemessen

FAHRWERK: Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Kluendifferentialsperrern vorn und hinten, gemeinsam elektro-hydraulisch betätigt

Vorn: Reifen 12.4-24

Hinten: Reifen 18.4-30

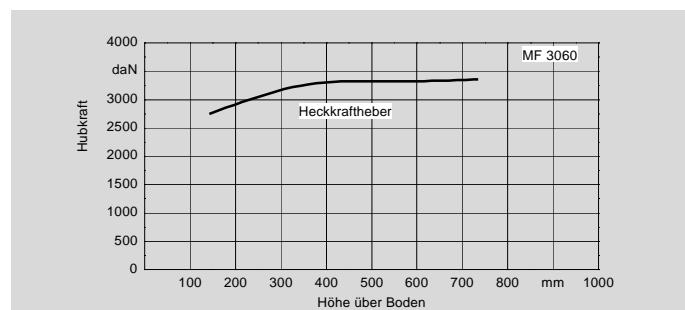
Wendekreis — m links, — m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allradzuschaltung, max. mittlere Verzögerung — m/s<sup>2</sup> bei — daN Pedalkraft

KABINE: MF 3000-A, OECD-Nr. CSD 1050/1-a(C), 2 Türen, Türscheiben, Heckscheibe und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHREROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	72,0 dB(A)	76,0 dB(A)
offen	72,0 dB(A)	86,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	77,0 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2, elektronische Unterlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 51,5 l/min, max. Leistung 13,7 kW bei 175 bar und 46,9 l/min, max. Druck 188 bar, Hydrauliköl gemeinsam mit Getriebe mit 64 l Inhalt, entnehmbar 25 l

### GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn 1470 kg	2800 kg
hinten 2605 kg	4800 kg
gesamt 4075 kg	6200 kg
Leistungsgewicht 69 kg/kW	

MÄBE: Breite 1889 mm, Länge 3959 mm, Höhe bis Auspuff 2620 mm, bis Kabine 2620 mm, Radstand 2375 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 144 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 565 mm

SONSTIGES: in Deutschland serienmäßig mit 40 km/h-Getriebe

PRÜFSTELLE:  
Cemagref,  
Frankreich