

## MF 3690

### OECD-Test 1514/ 2 R

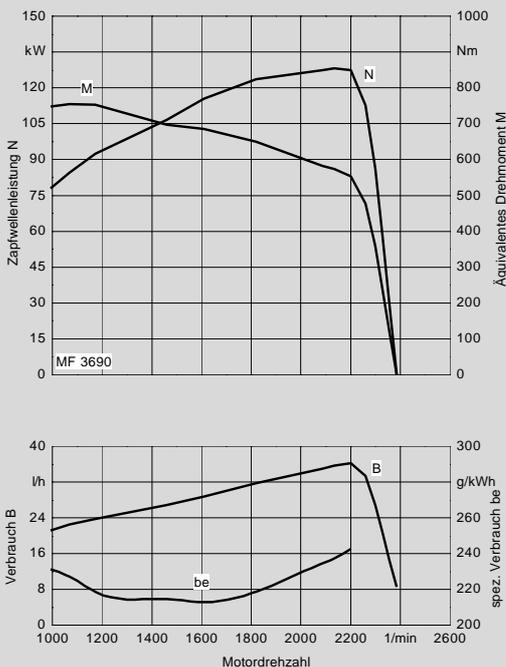
**MOTOR:** Valmet 634 DS, Nennleistung 140 kW bei 2200 min<sup>-1</sup>, Turbolader, 6 Zylinder, Hubraum 7365 cm<sup>3</sup>, Bohrung 108 mm, Hub 134 mm, wassergekühlt, mit Viscolüfter, Arbeitsdruck 10,4 daN/cm<sup>2</sup>, Tankinhalt 320 l

### MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nennndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min <sup>-1</sup>	2135 min <sup>-1</sup>
Leistung	127,4 kW	128,2 kW
Verbrauch	36,3 l/h	35,7 l/h
spezifisch	243 g/kWh	237 g/kWh

**DURCHSCHNITTSVERBRAUCH** der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 23,4 l/h, 289 g/kWh  
**ÄQUIVALENTES DREHMOMENT** maximal 754 Nm bei 1069 min<sup>-1</sup>, Drehmomentanstieg 36 % bei Drehzahlabfall 51 %

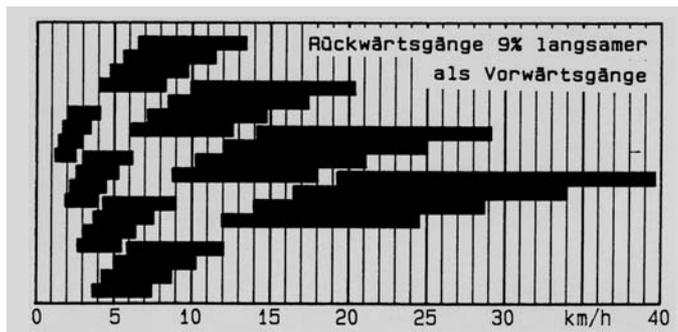
**ANFAHRDREHMOMENT** 135 % bei Motordrehzahl 1000 min<sup>-1</sup>, bezogen auf das Drehmoment bei Nennndrehzahl



**ZAPFWELLE:** nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch über Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Stummel wechselbar, Form 1 oder 2

Normdrehzahl	540	1000
Motordrehzahl	1992 min <sup>-1</sup>	2090 min <sup>-1</sup>

**GETRIEBE:** Einfachkupplung, 32 vorw./ 32 rückw., Wechselgetriebe 4-fach lastschaltbar, Gruppengetriebe mit 4 Gruppen, synchronisiert, 2. Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, synchronisiert, Wendegetriebe, synchronisiert, 3 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nennndrehzahl



**ZUGLEISTUNG:** max. Leistung 118,3 kW bei 11,8 km/h und Motordrehzahl 2131 min<sup>-1</sup>, dabei 256 g/kWh, bei Nennndrehzahl nicht gemessen

**FAHRWERK:** Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Klauen-Sperrdifferential vorn, Klauen-Sperrdifferential hinten, gemeinsam elektro-hydraulisch betätigt

Vorn:	Reifen 16.9 R 30
Hinten:	Reifen 20.8 R 42

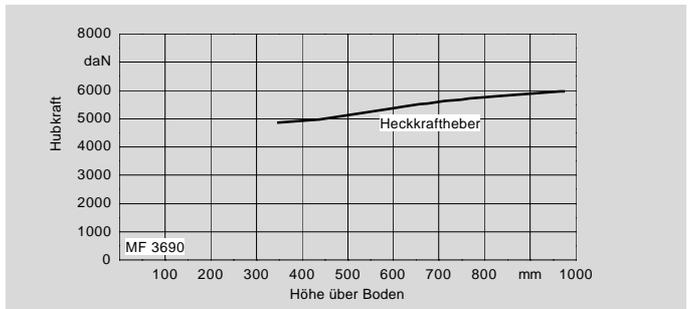
Wendekreis – m links, – m rechts

**BREMSEN:** hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allrad-Zuschaltung, max. mittlere Verzögerung – m/s<sup>2</sup> bei – daN Pedalkraft

**KABINE:** Massey Ferguson 3000 G, OECD-Nr. CSS 0140/12/NM 1363, 2 Türen, Türscheiben, Heckscheibe und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHREROHR:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	71,0 dB(A)	75,0 dB(A)
offen	82,0 dB(A)	85,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	–	76,0 dB(A)

**HYDRAULIKSYSTEM:** Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2 oder 3, 2 Zylinder mit 89 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung



**ÖLZAPFSTELLE:** max. 54,3 l/min, max. Leistung 12,6 kW bei 157 bar und 48,3 l/min, maximaler Druck 182 bar, Hydraulikölkreislauf gemeinsam mit Getriebe mit 88 l Inhalt, entnehmbar 34 l

### GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2635 kg	4000 kg
hinten	4085 kg	7200 kg
gesamt	6720 kg	9000 kg

Leistungsgewicht 48 kg/kW

**MABE:** Breite 2391 mm, Länge 5165 mm, Höhe bis Auspuff 2905 mm, bis Kabine 2905 mm, Radstand 2925 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 250 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 690 mm

PRÜFSTELLE:  
CEMAGREF,  
Frankreich