New Holland TS 100 ES

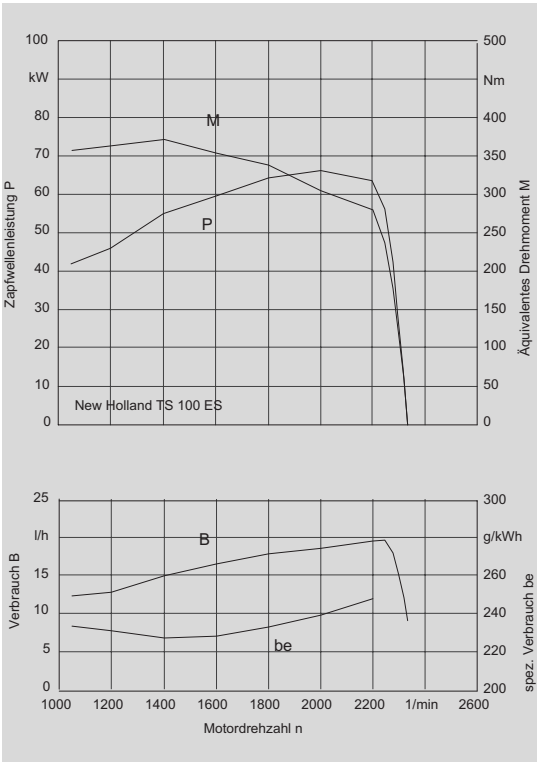


OECD-Test Nr. 2/1801

MOTOR: New Holland 450T/PF, Nennleistung 73 kW bei 2170 min^{-1}, 4 Zylinder, Hubraum 4987 cm^3, Bohrung 111,8 mm, Hub 127 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 8,1 daN/cm^2, Tankinhalt 160 l.

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2170 min^{-1}	2050 min^{-1}
Leistung	63,7 kW	66 kW
Verbrauch	19,5 l/h	19,34 l/h
spezifisch	258 g/kWh	245 g/kWh



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 13,5 l/h, 330 g/kWh

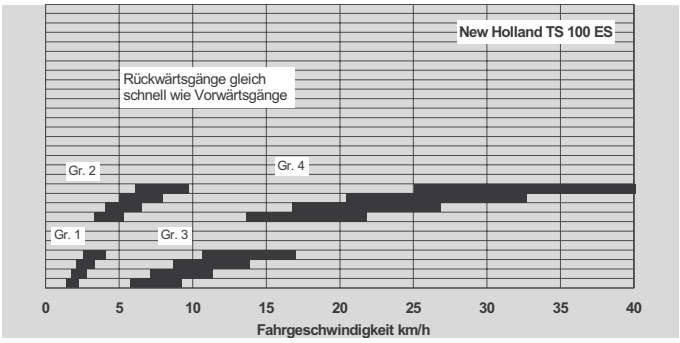
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 375 Nm bei 1355 min^{-1}, Drehmomentanstieg 34 % bei Drehzahlabfall 38 %

ANFAHRDREHMOMENT % bei Motordrehzahl 1000 min^{-1}, bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch mit Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1 oder 2.

Normdrehzahl	540	1000		
Motordrehzahl	1890 min^{-1}	2049 min^{-1}		

GETRIEBE: nasse Lamellenkupplung, 16 vorw./16 rückw., Wechselgetriebe mit 4/4 Gängen, voll lastschaltbar, Gruppengetriebe mit 4 Gruppen, voll synchronisiert, Wendegetriebe, voll lastschaltbar, 4-fach-Lastschaltung, 3 Schalthebel.



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl.

ZUGLEISTUNG: max. Leistung 54,4 kW bei 5,85 km/h und Motordrehzahl 2060 min^{-1}, dabei 293 g/kWh, bei Nenndrehzahl 53,4 kW bei 6,21 km/h, dabei 302 g/kWh.

FAHRWERK: Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch, Klauendifferentialsperre hinten und vorne, elektro-hydraulisch betätigt.

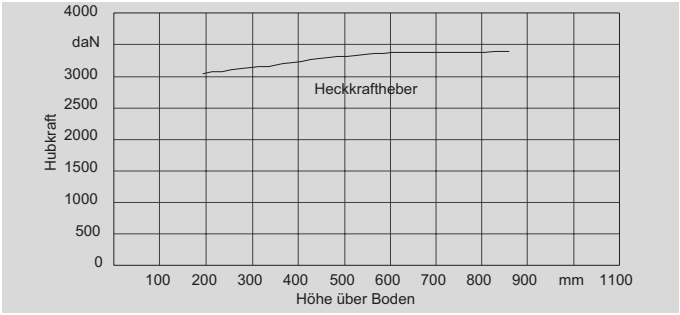
Vorn:	Reifen 13.6 R 28
Hinten:	Reifen 16.9 R 38

BREMSEN: nasse Vollscheibenbremse in der Hinterachse, autom. Allradzuschaltung.

KABINE: NH 582 MK SK 90, OECD-Nr. CSD-1329/121, 2 Türen, Heckscheibe, Seitenscheiben, Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung.

GERÄUSCH AM FAHRERORHR:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	—	—
offen	—	—
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	—

HYDRAULIKSYSTEM: Druck- und stromgeregelt, Heckkraftheber Kat. 2, 1 Zusatz-Zylinder, Unterlenkerregelung elektronisch.



ÖLZAPFSTELLE: max. 86 l/min, max. Leistung 18,96 kW bei 152 bar und 74,8 l/min, maximaler Druck 189 bar, Hydrauliköl gemeinsam mit Getriebe mit 61 l Inhalt, entnehmbar 18 l.

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1682 kg	– kg
hinten	2617 kg	– kg
gesamt	4299 kg	7500 kg

Leistungsgewicht 59 kg/kW

MAßE: Breite 2495 mm, Länge 4065 mm, Höhe bis Auspuff 2876 mm, bis Kabine 2762 mm, Radstand 2362 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 560 mm.

PRÜFSTELLE: Silsoe, GB