New Holland TS 110 DC

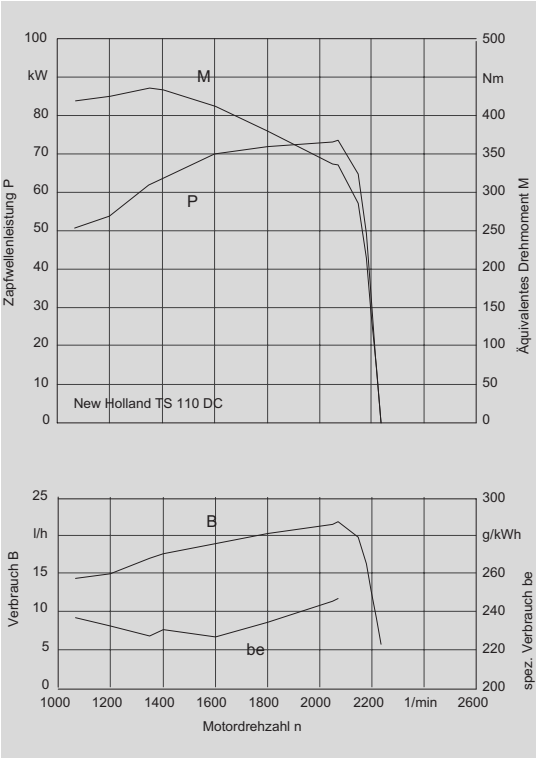


OECD-Test Nr. 2/1834

MOTOR: New Holland 450T/PD, Nennleistung 81 kW bei 2070 min^{-1}, 4 Zylinder, Hubraum 4987 cm^3, Bohrung 111,8 mm, Hub 127 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 9,4 daN/cm^2, Tankinhalt 160 l.

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2070 min^{-1}	—
Leistung	73,4 kW	—
Verbrauch	21,68 l/h	—
spezifisch	247 g/kWh	—



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 14,2 l/h, 300 g/kWh

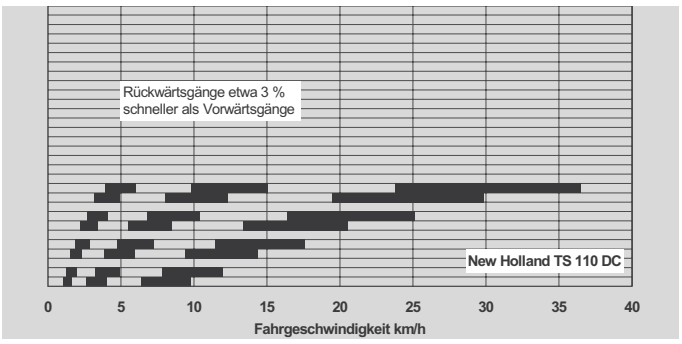
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 439 Nm bei 1350 min^{-1}, Drehmomentanstieg 30 % bei Drehzahlabfall 35 %

ANFAHRDREHMOMENT – % bei Motordrehzahl 1000 min^{-1}, bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch mit Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1 oder 2.

Normdrehzahl	540	1000		
Motordrehzahl	1890 min^{-1}	2049 min^{-1}		

GETRIEBE: nasse Lamellenkupplung, 24 vorw./24 rückw., Wechselgetriebe mit 4/4 Gängen, voll synchronisiert, Gruppengetriebe mit 3 Gruppen, voll synchronisiert, 2. Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, voll lastschaltbar, Wendegetriebe, voll lastschaltbar, 2-fach-Lastschaltung, 3 Schalthebel.



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl.

ZUGLEISTUNG: max. Leistung 61,7 kW bei 7,06 km/h und Motordrehzahl 2070 min^{-1}, dabei 290 g/kWh.

FAHRWERK: Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch, Klauendifferentialsperre hinten und vorne, elektro-hydraulisch betätigt.

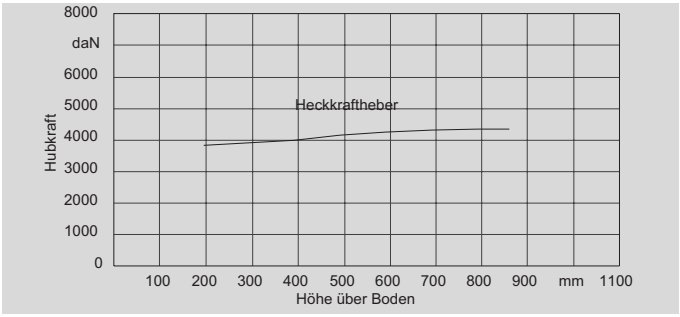
Vorn:	Reifen 14.9 R 28
Hinten:	Reifen 18.4 R 38

BREMSEN: nasse Vollscheibenbremse in der Hinterachse, autom. Allradzuschaltung.

KABINE: NH 582 MK SK 90, OECD-Nr. CSD-1329/113-130, 2 Türen, Heckscheibe, Seitenscheiben, Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung.

GERÄUSCH AM FAHRERORHR:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	—	—
offen	—	—
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	—

HYDRAULIKSYSTEM: Druck- und Stromgeregelt, Heckkraftheber Kat. 2, 2 Zusatz-Zylinder, Oberlenkerregelung.



ÖLZAPFSTELLE: max. 69,3 l/min, max. Leistung 17,37 kW bei 170 bar und 61,3 l/min, maximaler Druck 184 bar, Hydrauliköl gemeinsam mit Getriebe mit 61 l Inhalt, entnehmbar 18 l.

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1709 kg	– kg
hinten	2733 kg	– kg
gesamt	4442 kg	7500 kg

Leistungsgewicht 55 kg/kW

MAßE: Breite 2495 mm, Länge 4115 mm, Höhe bis Auspuff 2902 mm, bis Kabine 2772 mm, Radstand 2362 mmAckerschiene hinter Zapfwelle 560 mm.

PRÜFSTELLE: Silsoe, GB