



PRÜFBERICHT

STIHL MS 250 / 250 C

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Andreas Stihl AG & Co KG

Badstrasse 115

D-71336 Waiblingen

[www: stihl.de](http://www.stihl.de)



Kettenschnellspannung
Typ 250 C



Prüfergebnisse und Beurteilungen

Motorkettensäge Stihl MS 250 / 250 C

Firma Andreas Stihl AG & Co KG; 71336 Waiblingen, Badstrasse 115

Prüfmerkmal		Prüfergebnis				Bewert
Eignung		Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 3 kW, für den semiprofessionellen Einsatz				
Motorleistung						
Leistung		Drehzahl	Drehmoment	Literleistung	o.B.	
max. 2,4 kW		10.000 min ⁻¹	2,3 Nm	53 kW/l		
2,0 kW		7.200 min ⁻¹	max. 2,6 Nm	44 kW/l		
Kraftstoffverbrauch						
		bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		
absolut / spezifisch		1,6 l/h	510 g/kWh	1,5 l/h	570 g/kWh	O
Abgasemissionen						
		entsprechen Stufe I der Richtlinie 2002/88 EG				O
Kettenschmierung						
Fördermenge		bei 5000 min ⁻¹		bei 9000 min ⁻¹		
		4 ml/min		9 ml/min		O
Geräuscentwicklung						
		Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
am Ohr des Sägeführers		81 dB(A)	101	101		O
Äquivalenter Schallpegel Gesamtwert		99 dB(A) (Drittmix: Leerlauf – Vollast - Vollgas)				
Schallleistung		111 dB(A) nach Richtlinie 2000/14/EG				
Vibrationen						
MS 250		Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
vorderer Handgriff		5,6 m/s ²	6,9 m/s ²	4,4 m/s ²		O
hinterer Handgriff		4,6 m/s ²	8,6 m/s ²	6,5 m/s ²		
Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert						
vorne/hinten		5,7 / 6,8 m/s ² (Drittmix: Leerlauf – Vollast - Vollgas)				
MS 250C		Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
vorderer Handgriff		4,8 m/s ²	5,3 m/s ²	3,7 m/s ²		O
hinterer Handgriff		4,4 m/s ²	7,9 m/s ²	8,1 m/s ²		
Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert						
vorne/hinten		4,6 / 7,0 m/s ² (Drittmix: Leerlauf - Vollast - Vollgas)				

Stihl MS 250 C/250C ErgoStart

Kettenbremse					
Auslösung über Handschutz		Auslösekraft	mittlere Bremsz.	max. Bremsz.	o.B.
		31 N	0,07 s	0,08 s	
Auslösung über Massenträgheit		horizontale Beschleunig.	vertikale Beschleunigung		o.B.
		210 m/s²	840 m/s²		
Rückschlag					
Schneidgarnitur 35 cm, 3/8"		Kettenstillstandswinkel			o.B.
Halbmeißelzahn		37 °			
Leistungsgewicht					
		mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur		
MS 250		2,3 kg/kW	2,0 kg/kW		+
MS 250 C		2,4 kg/kW	2,2 kg/kW		+
Bedienbarkeit / Handhabung					
Bedienelemente		gut erreichbar und gut zu bedienen			+
		Tankdeckel ohne Werkzeug zu öffnen.			+
Starthilfe	MS 250	ohne			O
	MS 250C	mit Primer			+
Montage der Kette	MS 250	Kettenrad gut zugänglich.			O
	MS 250C	Kettenwechsel ohne Werkzeug möglich.			+
Kettenspannung	MS 250	Kettenrad gut zugänglich			O
	MS 250C	Schnellspannsystem, kein Werkzeug erforderlich.			+
nur MS 250C		Der Startvorgang wird durch Vorspannen einer Spiralfeder wesentlich erleichtert.			++
Wartung					
Luftfilter- und Zündkerzen-abdeckung		ohne Werkzeug abnehmbar.			+
Gehäuseabdeckung		nicht abnehmbar, Reinigung erschwert.			-
Luftfilter	Reinigung	Steckverbindung, ohne Werkzeug			+
	Verschmutzung	normal			O
Betriebssicherheit					
		keine Schäden im Verlauf der Prüfung			+
Bedienungsanleitung					
		übersichtlich, gut bebildert			+
Arbeitssicherheit					
EG-Baumusterprüfung		(DPLF) Prüfbescheinigung Nr. K-EG-2001-3469			
GS-Prüfung		(DPLF) Prüfbescheinigung Nr. K-GS-2001-3470			

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Beschreibung und Technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor;
- Hubraum 45.4 cm³; Bohrung 42.5 mm; Hub 32 mm;
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ; Gemischschmierung;
2-T-Sonderkraftstoff mit „KWF-TEST“ oder Normalbenzin bleifrei;
- Zündkerze Bosch WSR 6F oder NGK BPMR 7A;
- Leerlaufdrehzahl: 2800 min⁻¹; max. Drehzahl: 13.300 min⁻¹;
- Membranvergaser Zama.

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad;
- Führungsschienen von 30 bis 45 cm Schnittlänge;

Hauptabmessungen und Gewichte

		MS 250	MS 250C	
Länge,	einschl. Schneidgarnitur 30 cm	665	665	mm
	Motoreinheit mit Krallenanschlag	414	414	mm
Breite,	Motoreinheit	185	210	mm
	mit Griffrohr	255	282	mm
Höhe,	Motoreinheit	196	196	mm
	mit Handschutz	270	270	mm
Stockhöhe,	Kettenraddeckel	21	21	mm
	Griffrohr	29	21	mm
Tankinhalt,	Kraftstoff	0,43	0,43	l
	Kettenöl	0,20	0,20	l
Gewicht,	mit Schneidgarnitur 30 cm	5,2	5,6	kg
	ohne Schneidgarnitur	4,6	5,0	kg

Prüfung

Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik Groß-Umstadt

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Praktischer Einsatz

Forstamt Lampertheim

Landesanstalt für Ökologie, Bodenordnung und Forsten, Arnsberg

Berichterstatter

Dietmar Ruppert, KWF, Groß-Umstadt

Harald Krämer, DLG, Groß-Umstadt

FPA/DLG-Prüfausschuss

„Geräte und Werkzeuge“ mit 16 Mitgliedern

Obmann: Alois Zollner

FPA / DLG-Anerkennung:

November 2005

FPA-Verzeichnis: 1.01.4200

DLG-Prüfbericht: 5561

Der Anmelder ist berechtigt, die Prüfzeichen gemäß Prüfungsordnung an Maschinen dieses Typs zu führen und die Anerkennung in der Werbung zu verwenden.

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Max-Eyth-Weg 1

D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/96 35-0

Telefax: 06078/9635-90

E-mail: H.Kraemer@dlg.org

Internet: www://dlg-test.de

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. (KWF)

Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA)

Spremberger Straße 1

D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/785-0

Telefax: 06078/785 50

E-mail: Dietmar.Ruppert@kwf-online.de

Internet: www.kwf-online.de



ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines, ist der Zusammenschluss der europäischen Prüfstellen. Ziel von ENTAM ist die europaweite Verbreitung von Prüfergebnissen für Land- und Forstwirtschaft.

Mehr Informationen zum Netzwerk erhalten Sie unter www.entam.com oder unter der E-Mail-Adresse: info@entam.com