DLG-Datenblatt Traktoren 2005

Claas Xerion 3300

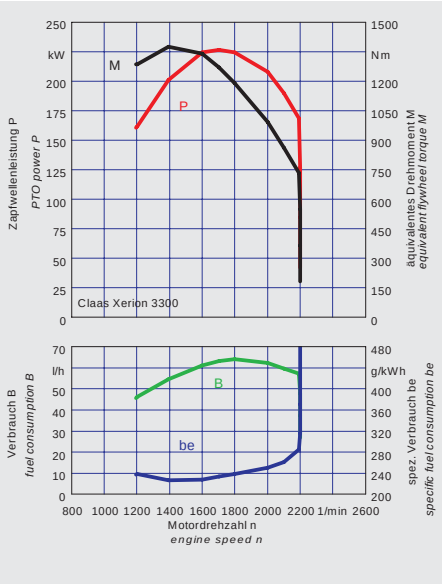
DLG-profi Test Heft Nr. 09/2005

Motor

Caterpillar C9 (R6), Nennleistung 224 kW bei 2100 min^{-1} (ECE R24), Abgas nach TIER 2, Turbolader, Ladeluftkühler, 6 Zylinder, Hubraum 8808 cm^3, Bohrung 112 mm, Hub 149 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 14,5 daN/cm^2, Tankinhalt 620 l

Messungen an der Zapfwelle

	Nenndrehzahl 2100 min^{-1}	*Höchstleistungsdrehzahl 1700 min^{-1}*
Leistung	189,8 kW	226,6 kW
Verbrauch	59,5 l/h	63,3 l/h
spezifisch	262 g/kWh	233 g/kWh



Durchschnittsverbrauch

über 5 Messpunkte auf der Abregelkurve 45,8 l/h, 375 g/kWh

Äquivalentes Drehmoment

max. Drehmoment 1375 Nm bei 1400 min^{-1}, Drehmomentanstieg 59,5 % bei Drehzahlabfall 34 %

Anfahrdrehmoment

(bei 1000 min^{-1})

Motordrehmoment unter 1200 min^{-1} nicht messbar!

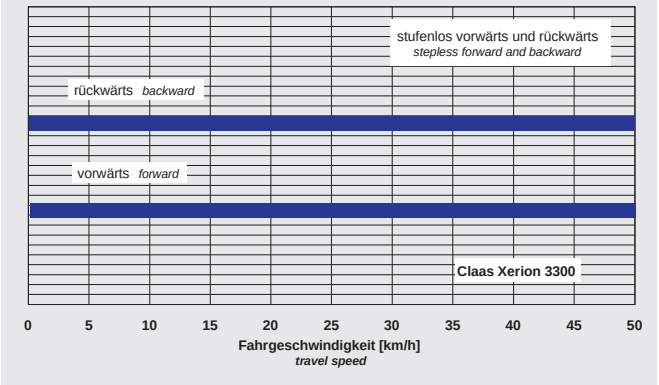
Zapfwelle

nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 3, umsteckbar

Normdrehzahl	540	540 E	1000	1000E
Motordrehzahl	-	-	1886 min^{-1}	

Getriebe

stufenloses leistungsverzweigtes Getriebe ZF Eccom 3.5; 1 Hebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl

Zugleistung



max. Leistung 187,5 kW bei 7,3 km/h und Motordrehzahl 1700 min^{-1}, dabei 281 g/kWh; bei Nenndrehzahl 154,7 kW bei 9,2 km/h, dabei 324 g/kWh

Fahrwerk

Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt; Lamellendifferentialsperre vorne und hinten, gemeinsam elektro-hydraulisch betätigt

Vorne	Reifen 800/70 R 38
Hinten	Reifen 800/70 R 38

Bremsen

hydraulisch; nasse Lamellenbremse vorne und hinten im Endantrieb, Fremdkraftbremse; max. mittlere Verzögerung bei 5,2 m/s^2 und 50 daN Pedalkraft

Kabine

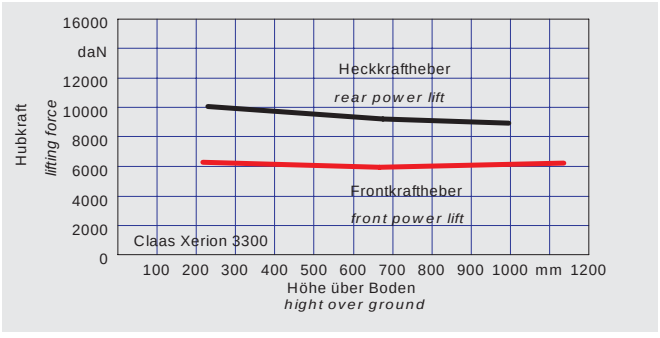
1 Tür, Seitenfenster ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

Geräusch am Fahrerohr

	ohne Last	*mit Last*
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	76,5 dB(A)	76,5 dB(A)
, offen	83,0 dB(A)	82,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	77,5 dB(A)	77,5 dB(A)

Hydrauliksystem

druck-und stromgeregeltes Load-Sensingsystem, 4 dw Steuergeräte, Heckkraftheber Kategorie 3, 2 externe Zylinder mit 110 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung; Frontkraftheber Kategorie 2



Ölzapfstelle *(über 2 Steuergeräte gemessen)*

max. 167,0 l/min; max. Leistung 43,2 kW bei 163 bar und 159,5 l/min; max. Druck 193 bar; separater Hydraulikölltank mit 130 l Inhalt, entnehmbar 80 l

Gewichte/Achslasten

Gewicht	*des Testschleppers*	*zul. Gesamtgewicht*
vorne	6795 kg	11500 kg
hinten	6190 kg	11500 kg
gesamt	12985 kg	18000 kg

Leistungsgewicht 58 kg/kW

Abmessungen

Breite 3100 mm, Länge 6160/6610 mm (ohne/mit Frontkraftheber), Höhe bis Auspuff 3330 mm, bis Kabine 3725 mm, Radstand 3300 mm, Anhängekupplung hinter Zapfwelle 220 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 730 mm

Prüfstelle

DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel