

## Fendt 308 Ci

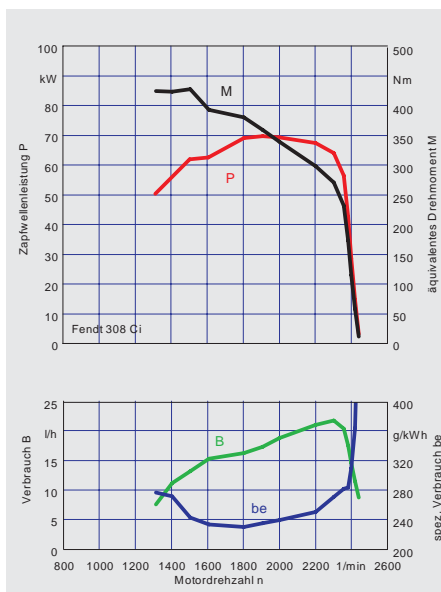
DLG-top agrar Test Heft Nr. 09/2004

### Motor

Deutz BF4M 2012C, Nennleistung 66 kW bei 2300 min<sup>-1</sup> (ECE R24), Abgas nach TIER 2, Turbolader, Ladeluftkühler, 4 Zylinder, Hubraum 4038 cm<sup>3</sup>, Bohrung 101 mm, Hub 126 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 9,2 daN/cm<sup>2</sup>, Tankinhalt 108 l

### Messungen an der Zapfwelle

	Nenn Drehzahl 2300 min <sup>-1</sup>	Höchstleistungsdrehzahl 1900 min <sup>-1</sup>
Leistung	64,0 kW	69,6 kW
Verbrauch	19,8 l/h	20,1 l/h
spezifisch	259 g/kWh	242 g/kWh



### Durchschnittsverbrauch

der 6 Messpunkte auf der Abregelkurve  
13,4 l/h, 321 g/kWh

### Äquivalentes Drehmoment

max. Drehmoment 430 Nm bei 1500 min<sup>-1</sup>, Drehmomentanstieg 58 % bei Drehzahlabfall 35 %

### Anfahrdrehmoment (bei 1000 min<sup>-1</sup>)

Motordrehmoment unter 1300 min<sup>-1</sup> nicht messbar!

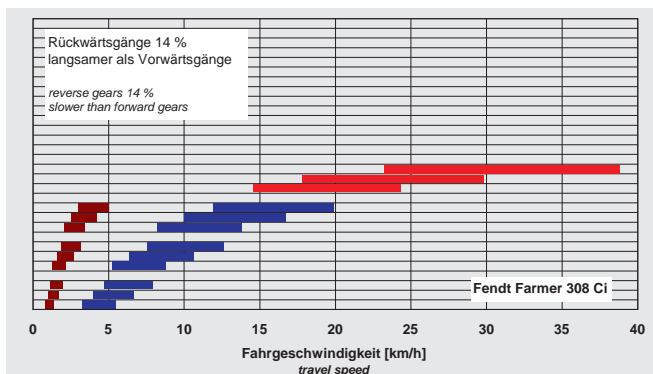
### Zapfwelle

trockene Lamellenkupplung vorne und hinten, hydraulisch mit Hebel betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 3-fach schaltbar; 1 Frontzapfwelle

Normdrehzahl	540	540 E (750)	1000	1000E
Motordrehzahl	2049 min <sup>-1</sup>	1569 min <sup>-1</sup>	2080 min <sup>-1</sup>	-

### Getriebe

Servo-Turbokupplung; 21 vorw., 21 rückw.; vollsynchronisiertes Wechselgetriebe mit 3 Gängen; 1. Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, nicht synchronisiert; 2. Gruppengetriebe mit 3 Gruppen, synchronisiert; Wendeschaltung für alle Gänge; zusätzlich 3 Overdrives; 3 Schalthebel, 1 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn Drehzahl

### Zugleistung

max. Leistung 60,5 kW bei 10,2 km/h und Motordrehzahl 1900 min<sup>-1</sup>, dabei 273 g/kWh; bei Nenndrehzahl 53,9 kW bei 12,6 km/h, dabei 301 g/kWh



### Fahrwerk

Allradantrieb, seitliche Gelenkwelle, trockene Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch mit Drucktaster betätigt; Lamellendifferentialsperre hinten, elektro-hydraulisch mit Drucktaster betätigt, vorne selbsttätige Lamellendifferentialsperre

Vorne	Reifen 380/70 R 24
Hinten	Reifen 480/70 R 34

### Bremsen

nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, vorne Sattelscheibenbremse an der Antriebswelle, hydraulisch betätigt

### Kabine

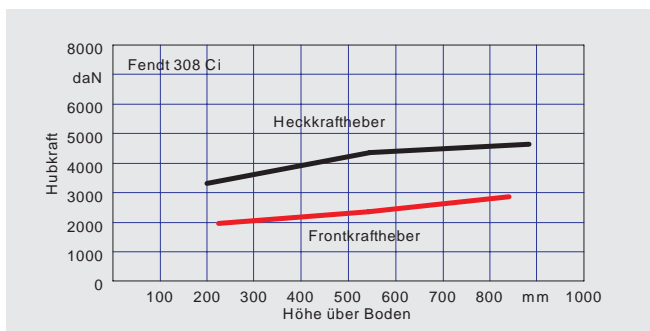
Fendt, 2 Türen, Heck- und Frontscheiben, Seitenscheiben sowie Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

### Geräusch am Fahrerohr

	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	73,3 dB(A)	76,1 dB(A)
, offen	79,1 dB(A)	81,7 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	74,5 dB(A)	77,8 dB(A)

### Hydrauliksystem

Konstantstromsystem mit Load-Sensing-Ventil, 2 dw Steuergeräte, 1 druckloser Rücklauf, Heckkraftheber Kategorie 2, 2 externe Zylinder mit 63/70 mm (links/rechts) Durchmesser; Frontkraftheber Kategorie 2



### Ölzapfstelle

max. 66,5 l/min; max. Leistung 18,3 kW bei 180 bar und 60,9 l/min; max. Druck 211 bar; separater Hydrauliköltank, 33 l Inhalt, entnehmbar 30 l

### Gewichte/Achslasten

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorne	1930 kg	2700 kg
hinten	2610 kg	4700 kg
gesamt	4540 kg	7000 kg

Leistungsgewicht 71 kg/kWh

### Abmessungen

Breite 2220 mm, Länge 3970/4520 mm (ohne/mit Frontkraftheber), Höhe bis Auspuff 2695 mm, bis Kabine 2700 mm, Radstand 2388 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 230 mm, Ackerschleife hinter Zapfwelle 670 mm



Prüfstelle

DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel