

Fendt 712 Vario TMS

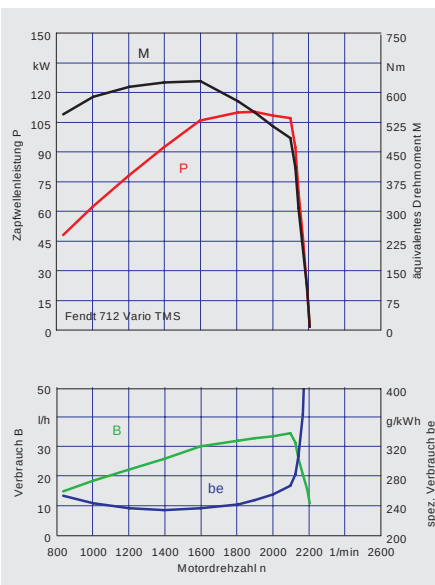
DLG-profi Test Heft Nr. 01/2005

Motor

Deutz BF6 M 2013C, Nennleistung 92 kW bei 2100 min⁻¹ (ECE R24), Turbolader, Ladeluftkühler, 6 Zylinder, Hubraum 5702 cm³, Bohrung 98 mm, Hub 126 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 9,2 daN/cm², Tankinhalt 300 l

Messungen an der Zapfwelle

	Nennndrehzahl 2100 min ⁻¹	Höchstleistungsdrehzahl 1800 min ⁻¹
Leistung	87,1 kW	96,8 kW
Verbrauch	26,6 l/h	27,2 l/h
spezifisch	255 g/kWh	236 g/kWh



Durchschnittsverbrauch

der 6 Messpunkte auf der Abregelkurve
17,2 l/h, 309 g/kWh

Äquivalentes Drehmoment

max. Drehmoment 572 Nm bei 1400 min⁻¹, Drehmomentanstieg 44 % bei Drehzahlabfall 33 %

Anfahrdrehmoment

125 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nennndrehzahl

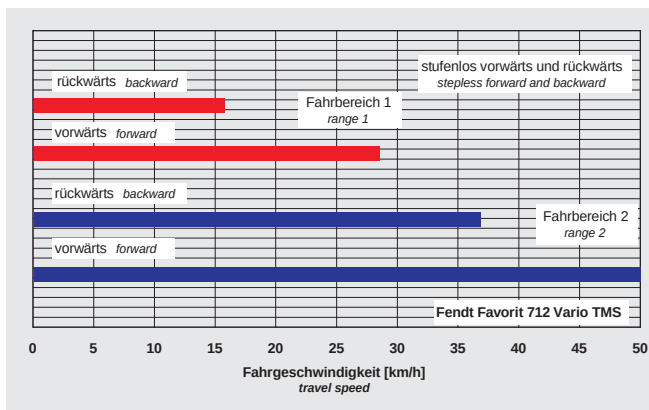
Zapfwelle

nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch mit Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 3-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	540 E (750)	1000	1000E
Motordrehzahl	1932 min ⁻¹	1488 min ⁻¹	1903 min ⁻¹	-

Getriebe

Servo-Turbokupplung; stufenloses leistungsverzweigtes Getriebe mit 2 Gruppen; Wendeschaltung, lastschaltbar; 1 Schalthebel, 3 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nennndrehzahl

Zugleistung

max. Leistung 81,1 kW bei 10,2 km/h und Motordrehzahl 1800 min⁻¹, dabei 279 g/kWh; bei Nenndrehzahl 71,3 kW bei 15,0 km/h, dabei 306 g/kWh



Fahrwerk

Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch mit Schalter betätigt; Lamellendifferentialsperre vorne und hinten, elektro-hydraulisch über Schalter betätigt; Allrad- und Differentialsperren mit Automatikfunktionen

Vorne	Reifen 480/70 R 28
Hinten	Reifen 580/70 R 38

Bremsen

nasse Vollscheibenbremsen hinten und vorne, hydraulisch unterstützt; max. mittlere Verzögerung 5,5 m/s² bei 55 daN Pedalkraft

Kabine

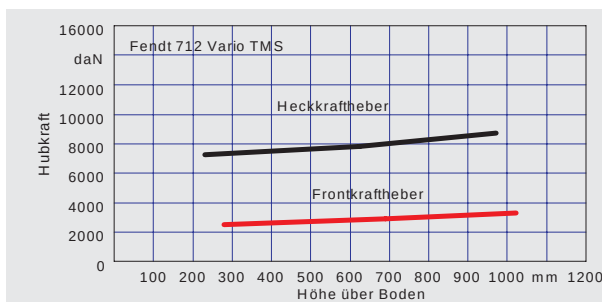
Fendt 716 810, 2 Türen, Heck- und Frontscheiben, Seitenscheiben sowie Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

Geräusch am Fahrerohr

	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	67,1 dB(A)	72,0 dB(A)
, offen	75,8 dB(A)	77,9 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	67,0 dB(A)	72,7 dB(A)

Hydrauliksystem

druck- und stromgeregeltes Load-Sensingsystem, 4 dw Steuergeräte, Heckkraftheber Kategorie 3, 2 externe Zylinder mit 90 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung



Ölzapfstelle (über 2 Steuergeräte gemessen)

max. 107,3 l/min; max. Leistung 31,3 kW bei 200 bar und 93,8 l/min; max. Druck 217 bar; separater Hydrauliköltank, 56 l Inhalt, entnehmbar 45 l

Gewichte/Achslasten

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorne	2475 kg	4600 kg
hinten	3695 kg	7000 kg
gesamt	6170 kg	10500 kg

Leistungsgewicht 67 kg/kW

Abmessungen

Breite 2420 mm, Länge 4600/5050 mm (ohne/mit Frontkraftheber), Höhe bis Auspuff 2830 mm, bis Kabine 2860 mm, Radstand 2700 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 200 mm, Ackerschienen hinter Zapfwelle 650 mm



Prüfstelle

DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel