

Fendt 930 Vario TMS

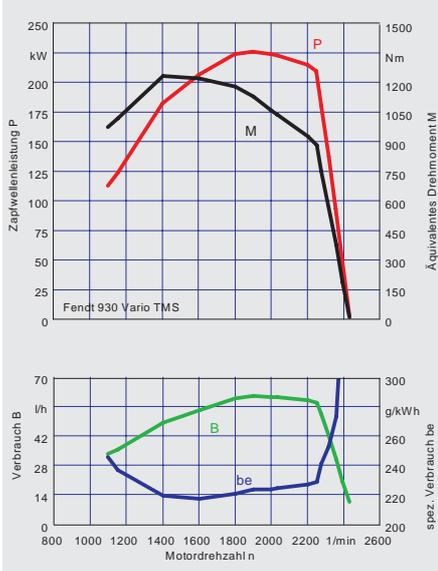
DLG-profi Test Heft Nr. 04/2004

Motor

MAN DO 836 LE 510, Nennleistung 221 kW bei 2250 min⁻¹ (ECE R24), Abgas nach TIER 2, Turbolader, Ladeluftkühler, 6 Zylinder, Hubraum 6871 cm³, Bohrung 108 mm, Hub 125 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 17,2 daN/cm², Tankinhalt 530 l

Messungen an der Zapfwelle

	Nenn Drehzahl 2250 min ⁻¹	Höchstleistungsdrehzahl 1900 min ⁻¹
Leistung	209,2 kW	226,1 kW
Verbrauch	58,0 l/h	61,1 l/h
spezifisch	230 g/kWh	224 g/kWh



Durchschnittsverbrauch

der 6 Messpunkte auf der Abregelkurve
35,7 l/h, 265 g/kWh

Äquivalentes Drehmoment

max. Drehmoment
1240 Nm bei
1400 min⁻¹, Drehmomentanstieg 40 %
bei Drehzahlabfall
38 %

Anfahr Drehmoment

110 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn Drehzahl

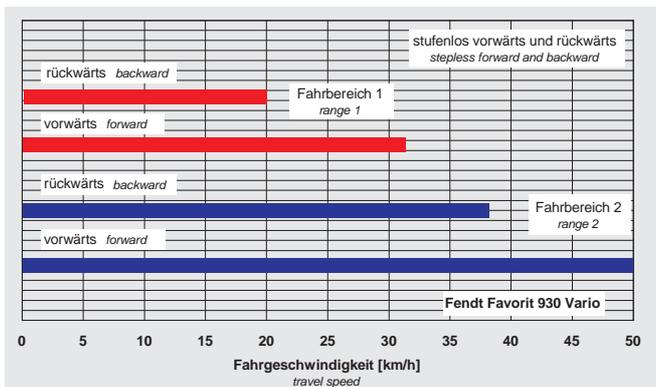
Zapfwelle

nasse Lamellenkupplung vorne und hinten, elektro-hydraulisch mit Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 3, 2-fach schaltbar, auswechselbar

Normdrehzahl	540	540 E	1000	1000E
Motordrehzahl	1598 min ⁻¹		2031 min ⁻¹	-

Getriebe

stufenloses, leistungsverzweigtes Getriebe; 2 vorwählbare Bereiche für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt, 1 Schalthebel, 3 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn Drehzahl

Zugleistung

max. Leistung 195,3 kW bei 13,3 km/h und Motordrehzahl 1900 min⁻¹, dabei 263 g/kWh; bei Nenn Drehzahl 178,4 kW bei 16,0 km/h, dabei 271 g/kWh



Fahrwerk

Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch mit Schalter betätigt; Lamellendifferentialsperre vorne und hinten, elektro-hydraulisch über Schalter betätigt

Vorne	Reifen 600/65 R 34
Hinten	Reifen 710/70 R 42

Bremsen

nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse und vorne auf der Antriebswelle; max. mittlere Verzögerung 4,3 m/s² bei 50 daN Pedalkraft

Kabine

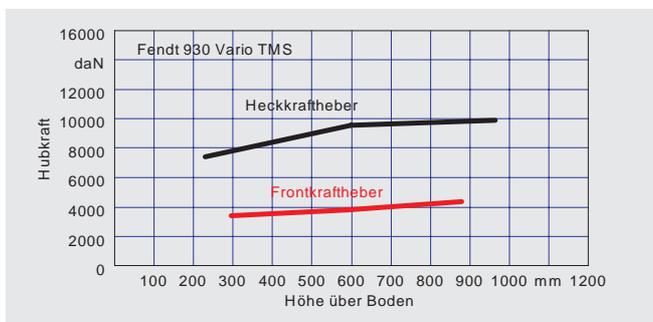
Fendt 916.811, 2 Türen, Heck- und Frontscheiben, Dachluke sowie Seitenscheiben ausstellbar, Warmwasserheizung, Klimaanlage

Geräusch am Fahrerohr

	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	71,5 dB(A)	78,0 dB(A)
, offen	83,0 dB(A)	85,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	73,0 dB(A)	78,0 dB(A)

Hydrauliksystem

druck- und stromgeregeltes Load-Sensingsystem, 4 dw Steuergeräte, Heckkraftheber Kategorie 3, 2 externe Zylinder mit 100 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung; Frontkraftheber Kategorie 2



Ölzapfstelle (über 2 Steuergeräte gemessen)

max. 112,6 l/min; max. Leistung 32,6 kW bei 180 bar und 108,6 l/min; max. Druck 208 bar; separater Hydrauliköltank, 65 l Inhalt, entnehmbar 50 l

Gewichte/Achslasten

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorne	3950 kg	6000 kg
hinten	6657 kg	9500 kg
gesamt	10607 kg	14000 kg

Leistungsgewicht 48 kg/kWh

Abmessungen

Breite 2660 mm, Länge 4600/5050 mm (ohne/mit Frontkraftheber), Höhe bis Auspuff 3115 mm, bis Kabine 3130 mm, Radstand 2840 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 190 mm, Ackerschienen hinter Zapfwelle 685 mm



Prüfstelle

DLG-Testzentrum Technik und Betriebsmittel