

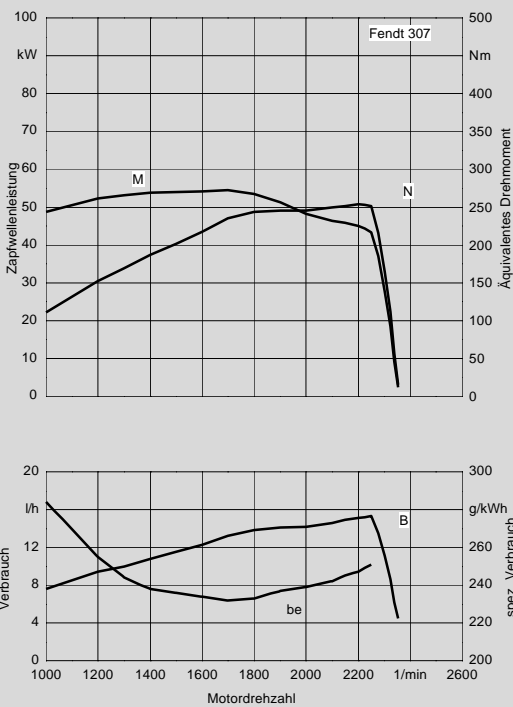
Fendt Farmer 307 LSA

DLG-profi Test Heft Nr. 8/92

MOTOR: MWM TD 226B3, Nennleistung 55 kW bei 2250 min⁻¹, Turbolader, 3 Zylinder, Hubraum 3117 cm³, Bohrung 105 mm, Hub 120 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 9,4 daN/cm², Tankinhalt 80 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenn Drehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2250 min ⁻¹	2200 min ⁻¹
Leistung	50,2 kW	50,7 kW
Verbrauch	15,3 l/h	15,1 l/h
spezifisch	251 g/kWh	247 g/kWh



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 9,9 l/h, 299 g/kWh

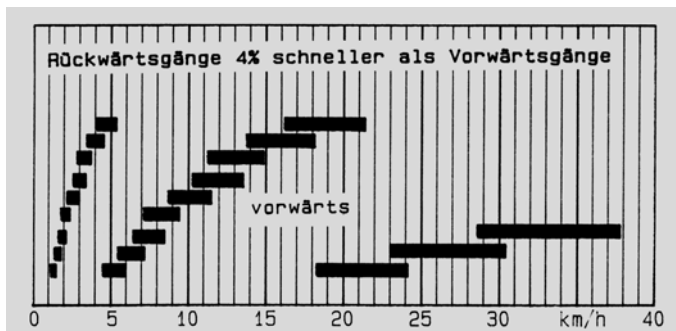
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 272 Nm bei 1700 min⁻¹ Drehmomentanstieg 25 % bei Drehzahlabfall 24 %

ANFAHRDREHMOMENT 112 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn Drehzahl

ZAPFWELLE: Turbokupplung und trockene Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch über Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 3-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	540E	1000
Motordrehzahl	2060 min ⁻¹	1577 min ⁻¹	2091 min ⁻¹

GETRIEBE: Turbokupplung und Einfach-Kupplung, 21 vorw./21 rückw., Wechselgetriebe mit 3 Gängen, synchronisiert, 1 Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, nicht synchronisiert, 2. Gruppengetriebe mit 3 Gruppen, synchronisiert, 3 Schnellgänge, synchronisiert, Wendegetriebe, synchronisiert mit Vorwahl, 3 Schalthebel, 1 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn Drehzahl



ZUGLEISTUNG: bei max. Leistung 43,1 kW bei 7,9 km/h und Motordrehzahl 2200 min⁻¹, dabei 290 g/kWh, bei Nenn Drehzahl nicht gemessen

FAHRWERK: Allradantrieb, seitliche Gelenkwelle, trockene Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellen-selbstsperrdifferential vorn, Lamellendifferentialsperre hinten, über Schalter betätigt

Vorn: Reifen 380/70 R 24

Hinten: Reifen 480/70 R 34

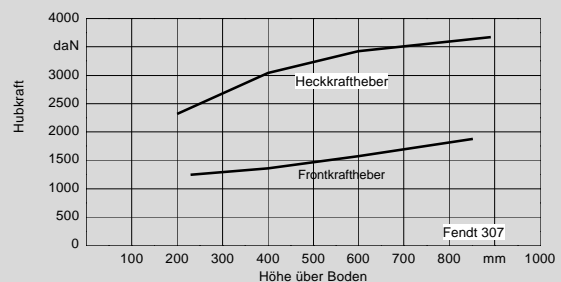
Wendekreis 11,5 m links, 11,5 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, trockene Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, Sattelscheibenbremse an der Vorderachsantriebswelle, max. mittlere Verzögerung — m/s² bei — daN Pedalkraft

KABINE: Fendt 156.502, OECD-Nr. CSS 0162, 2 Türen, Frontscheibe, Heckscheibe, Seitenscheiben und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHREROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang		
Kabine geschlossen	76,0 dB(A)	78,5 dB(A)
offen	81,5 dB(A)	84,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	78,5 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2, 2 Zylinder mit 63 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung, Frontkraftheber



ÖLZAPFSTELLE: max. 73,6 l/min, max. Leistung 16,7 kW bei 155 bar und 64,6 l/min, max. Druck 190 bar, separater Hydrauliköltank mit 18 l Inhalt, entnehmbar 15 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1860 kg	2800 kg
hinten	2340 kg	4700 kg
gesamt	4200 kg	6000 kg

Leistungsgewicht 76 kg/kW

MAßE: Breite 2105 mm, Länge 3850 mm, Höhe bis Auspuff 2645 mm, bis Kabine 2620 mm, Radstand 2160 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 215 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 655 mm

SONSTIGES: lt. Hersteller wird Schlepper ab Modelljahr 1994 in wesentlichen Punkten geändert.

profi



PRÜFSTELLE:
DLG-Prüfstelle für Landmaschinen