

Renault Ceres 325

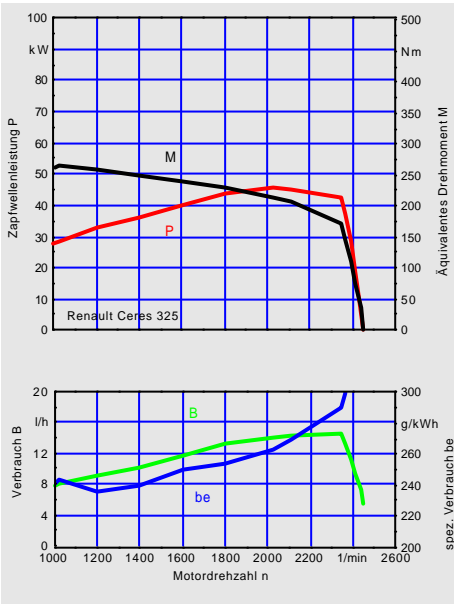
OECD-Test Nr. 2/1968 (Datum: 10/2001)

Motor

John Deere 4045DRT50, Nennleistung 49 kW bei 2350 min⁻¹, Saugmotor, 4 Zylinder, Hubraum 4525 cm³, Bohrung 106,5 mm, Hub 127 mm, wassergekühlt, unregelmäßiger Lüfter, Arbeitsdruck 5,4 daN/cm², Tankinhalt 150 l

Messungen an der Zapfwelle

	Nenn Drehzahl 2350 min ⁻¹	Höchstleistungsdrehzahl 2030 min ⁻¹
Leistung	42,3 kW	45,3 kW
Verbrauch	14,6 l/h	14,1 l/h
spezifisch	294 g/kWh	264 g/kWh



Durchschnittsverbrauch

der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve
10,3 l/h, 386 g/kWh

Äquivalentes Drehmoment

max. Drehmoment 265 Nm bei 1030 min⁻¹, Drehmomentanstieg 54 % bei Drehzahlabfall 56 %

Anfahrdrehmoment

153 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn Drehzahl

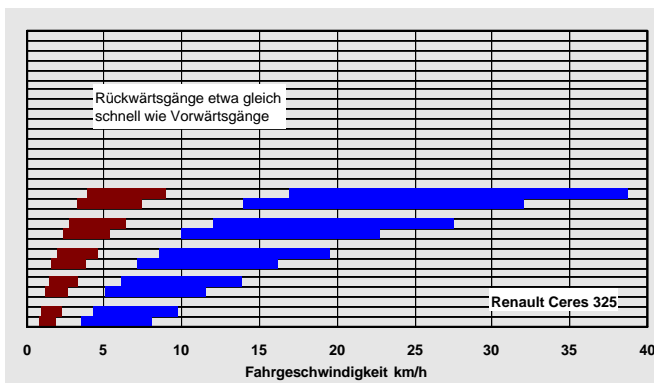
Zapfwelle

2. Scheibe der Zweifachkupplung, mechanisch-hydraulisch über Handhebel betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 2-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	540 E	1000	1000E
Motordrehzahl	2111 min ⁻¹	-	2118 min ⁻¹	-

Getriebe

1. Scheibe der Zweifachkupplung, 20 vorw., 20 rückw.; Wechselgetriebe mit 5 Gängen, synchronisiert; Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, synchronisiert; 2-fach Lastschaltgruppe; Wendegetriebe, synchronisiert; 3 Schalthebel, 2 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn Drehzahl.



Zugleistung

max. Leistung 37,1 kW bei 8,1 km/h und Motordrehzahl 2000 min⁻¹, dabei 324 g/kWh

Fahrwerk

Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt; Lamellenselbstsperrdifferential vorne, Klauendifferentialsperre hinten, mechanisch mit Handhebel betätigt

Vorne	Reifen 13.6 R 24
Hinten	Reifen 16.9 R 34

Bremsen

hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse; automatische Allradzuschaltung

Kabine

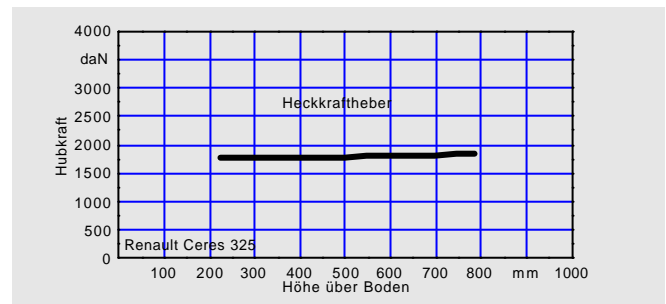
Renault ET 60 M3, OECD-Nr. 4/0 651/1, 2 Türen, Heckscheibe und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

Geräusch am Fahrerohr

	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	-	-
offen	-	-
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	-	-

Hydrauliksystem

Konstantstromsystem, Heckkraftheber Kategorie 2, Blockkraftheber mit 90 mm Durchmesser, mechanische Unterlenkerregelung



Ölzapfstelle

max. 51,1 l/min; max. Leistung 12,1 kW bei 154 bar und 47,2 l/min; max. Druck 188 bar; Öl gemeinsam mit Getriebe mit 65 l Inhalt, entnehmbar 10 l

Gewichte/Achslasten

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorne	1520 kg	2060 kg
hinten	2135 kg	3500 kg
gesamt	3655 kg	5560 kg

Leistungsgewicht 75 kg/kWh

Abmessungen

Breite 2340 mm, Länge 4481 mm, Höhe bis Auspuff 2745 mm, bis Kabine 2745 mm, Radstand 2433 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 170 mm, Ackerschleife hinter Zapfwelle 664 mm

Prüfstelle

CEMAGREF, Frankreich