Valmet 6400

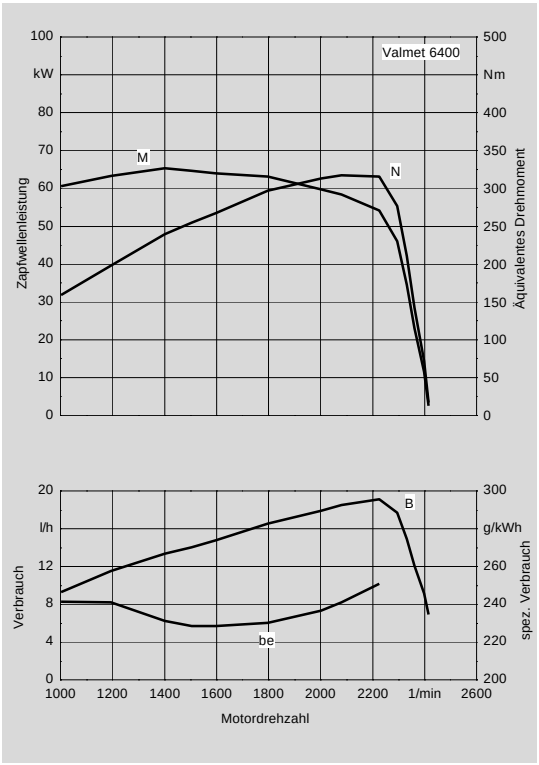
DLG-profi Test Heft 10/91



MOTOR: Valmet 420 DS, Nennleistung 70 kW bei 2225 min^{-1}, Turbolader, 4 Zylinder, Hubraum 4397 cm^3, Bohrung 108 mm, Hub 120 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 8,6 daN/cm^2, Tankinhalt 165 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2225 min^{-1}	2080 min^{-1}
Leistung	63,1 kW	63,5 kW
Verbrauch	19,1 l/h	18,5 l/h
spezifisch	251 g/kWh	241 g/kWh



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 13,3 l/h, 320 g/kWh

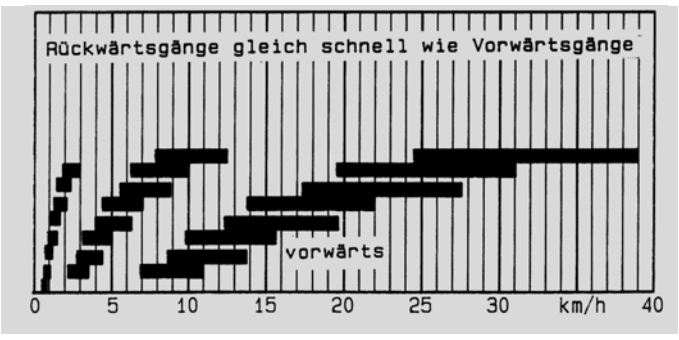
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 326 Nm bei 1402 min^{-1} Drehmomentanstieg 20 % bei Drehzahlabfall 37 %

ANFAHRDREHMOMENT 112 % bei Motordrehzahl 1000 min^{-1}, bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch über Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 2-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	1000		
Motordrehzahl	1874 min^{-1}	2080 min^{-1}		

GETRIEBE: Einfach-Kupplung und Turbokupplung, 24 vorw./24 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, synchronisiert, 1 Gruppengetriebe mit 3 Gruppen, teilsynchronisiert, 2-fach Lastschaltung, Wendegetriebe, synchronisiert, 3 Schalthebel, 1 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl

ZUGLEISTUNG: bei Nenndrehzahl 52,7 kW bei 8,5 km/h, dabei 295 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellenselbstsperrdifferential vorn, Lamellensperrdifferential hinten, über Schalter elektro-hydraulisch betätigt

Vorn:	Reifen 14.9 R 24
Hinten:	Reifen 18.4 R 34

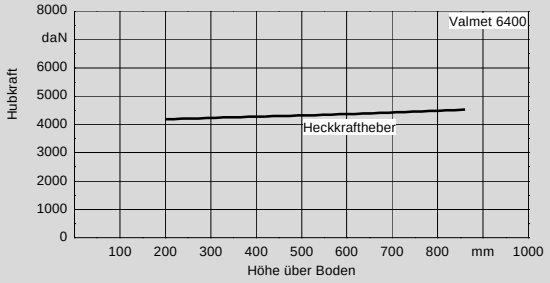
Wendekreis 10,0 m links, 10,0 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allradzuschaltung, max. mittlere Verzögerung — m/s^2 bei — daN Pedalkraft

KABINE: Valmet T 888/2, OECD-Nr. CSS 0164, 2 Türen, Seitenscheiben, Heckscheibe und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHRERORT	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang,		
Kabine geschlossen	76,0 dB(A)	77,5 dB(A)
offen	83,5 dB(A)	83,0 dB(A)
im lautesten Gang,		
Kabine geschlossen	—	77,5 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2, 2 Zylinder mit 80 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 68,2 l/min, max. Leistung 17,9 kW bei 167 bar und 64,5 l/min, maximaler Druck 190 bar, Hydrauliköl gemeinsam mit Getriebe, 43 l Inhalt, entnehmbar 15 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1730 kg	3000 kg
hinten	2470 kg	5150 kg
gesamt	4200 kg	7500 kg

Leistungsgewicht 60 kg/kW

MAßE: Breite 2190 mm, Länge 4440 mm, Höhe bis Auspuff 2700 mm, bis Kabine 2715 mm, Radstand 2330 mm, Anhängekupplung hinter Zapfwelle 185 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 670 mm

SONSTIGES: laut Hersteller wird Schlepper ab 1994 mit 3-stufiger Lastschaltung geliefert

profi

PRÜFSTELLE: DLG-Prüfstelle für Landmaschinen