

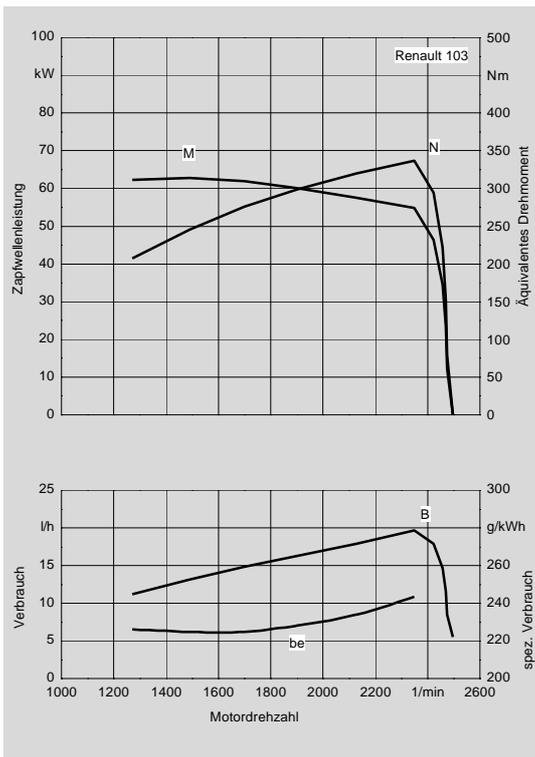
Renault 103-54 TX

OECD-Test Nr. 1200 R

MOTOR: MWM TD 226-4, Nennleistung 68 kW bei 2350 min⁻¹, Turbolader, 4 Zylinder, Hubraum 4156 cm³, Bohrung 105 mm, Hub 120 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 8,4 daN/cm², Tankinhalt 130 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenn Drehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2350 min ⁻¹	—
Leistung	67,4 kW	—
Verbrauch	19,6 l/h	—
spezifisch	243 g/kWh	—



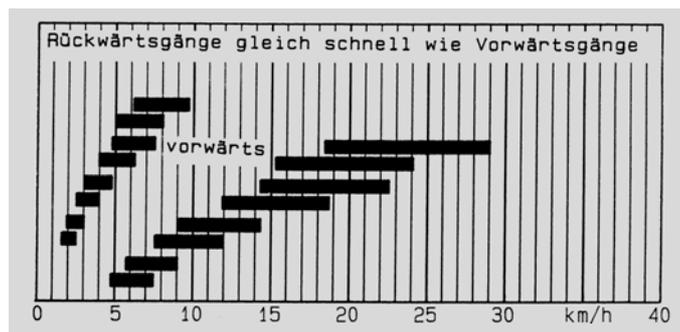
DURCHSCHNITTsverbrauch der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 13,0 l/h, 300 g/kWh
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 314 Nm bei 1490 min⁻¹ Drehmomentanstieg 15 % bei Drehzahlabfall 37 %

ANFAHR-DREHMOMENT — % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn Drehzahl

ZAPFWELLE: 2. Scheibe der Zweifach-Kupplung, über Handhebel betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 2-fach schaltbar
 Normdrehzahl 540 1000

Motordrehzahl	1969 min ⁻¹	2125 min ⁻¹		
---------------	------------------------	------------------------	--	--

GETRIEBE: Zweifach-Kupplung 16 vorw./16 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, synchronisiert, 1 Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, nicht synchronisiert, 2. Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, synchronisiert, Wendegetriebe, synchronisiert, 4 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn Drehzahl



ZUGLEISTUNG: bei Nenn Drehzahl 57,7 kW bei 7,2 km/h, dabei 286 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellenselbstsperrdifferential vorn, Klauensperrdifferential hinten, pedalbetätigt

Vorn: Reifen 14.9 R 28

Hinten: Reifen 16.9 R 38

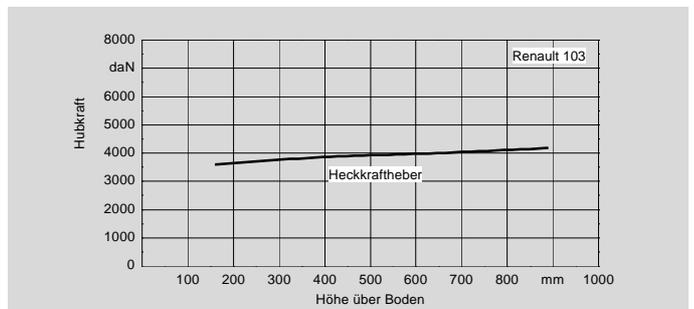
Wendekreis — m links, — m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allradzuschaltung, max. mittlere Verzögerung — m/s² bei — daN Pedalkraft

KABINE: Renault ET 42 T/3, OECD-Nr. CSS 0102/3, 2 Türen, Seitenscheiben, Heckscheibe und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHREROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	77,0 dB(A)	78,0 dB(A)
offen	85,0 dB(A)	88,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	79,0 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber Kategorie 2, 1 Zusatzzylinder mit 50 mm Durchmesser, mechanische Unterlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 42,0 l/min, max. Leistung 10,1 kW bei 179 bar und 33,8 l/min, maximaler Druck 199 bar, Hydrauliköl gemeinsam mit Getriebe, 56 l Inhalt, entnehmbar 20 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1925 kg	2325 kg
hinten	2765 kg	5040 kg
gesamt	4690 kg	6650 kg

Leistungsgewicht 69 kg/kW

MABE: Breite 2035 mm, Länge 4296 mm, Höhe bis Auspuff 2975 mm, bis Kabine 2905 mm, Radstand 2484 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 149 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 695 mm

SONSTIGES: laut Hersteller wahlweise mit 40 km/h Höchstgeschwindigkeit lieferbar

PRÜFSTELLE:
Cemagref,
Frankreich