

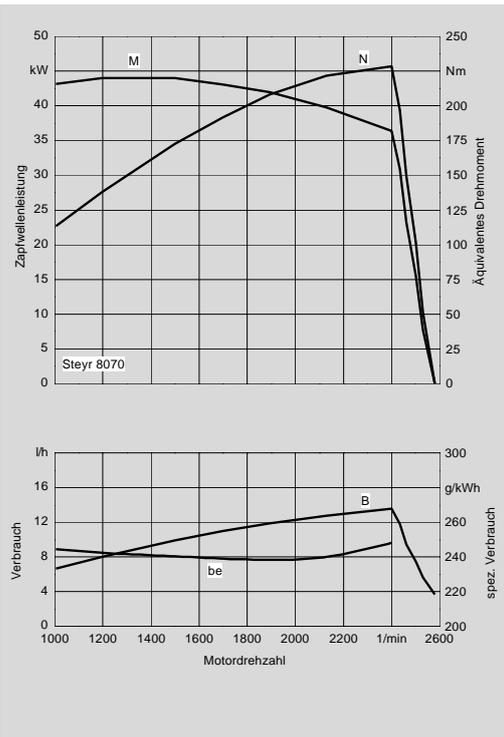
Steyr 8070 a

OECD-Test Nr. 1027

MOTOR: Steyr WD 411.44, Nennleistung 47 kW bei 2400 min⁻¹, 4 Zylinder, Hubraum 3456 cm³, Bohrung 100 mm, Hub 110 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 6,8 daN/cm², Tankinhalt 60 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nennndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2400 min ⁻¹	—
Leistung	45,7 kW	—
Verbrauch	13,6 l/h	—
spezifisch	248 g/kWh	—



DURCHSCHNITTVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 8,6 l/h, 296 g/kWh

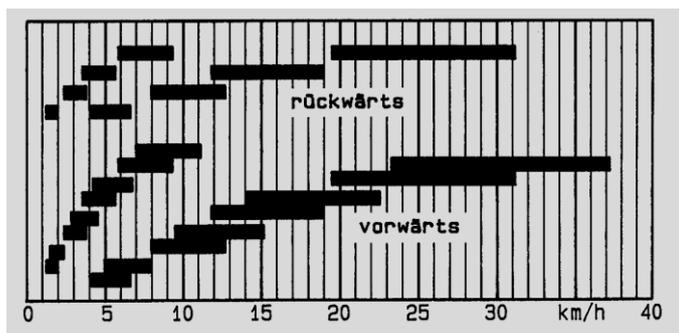
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 220 Nm bei 1500 min⁻¹, Drehmomentanstieg 21 % bei Drehzahlabfall 38 %

ANFAHRDREHMOMENT 119 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nennndrehzahl

ZAPFWELLE: 2. Scheibe der Zweifach-Kupplung, mechanisch über Handhebel betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 2-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	1000		
Motordrehzahl	2044 min ⁻¹	2130 min ⁻¹		

GETRIEBE: Zweifach-Kupplung, 16 vorw./8 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, synchronisiert, 1 Gruppengetriebe mit 2 Vorwärtsgruppen und 1 Rückwärtsgruppe, synchronisiert, 2. Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, nicht synchronisiert, 3 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nennndrehzahl



ZUGLEISTUNG: bei Nennndrehzahl 38,0 kW bei 9,0 km/h, dabei 298 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, Mittelantrieb, Klauenkupplung, mechanisch betätigt, auf Wunsch Lamellenselbstsperrdifferential vorn, Klauensperrdifferential hinten, pedalbetätigt

Vorn: Reifen 11.2-24

Hinten: Reifen 13.6-36

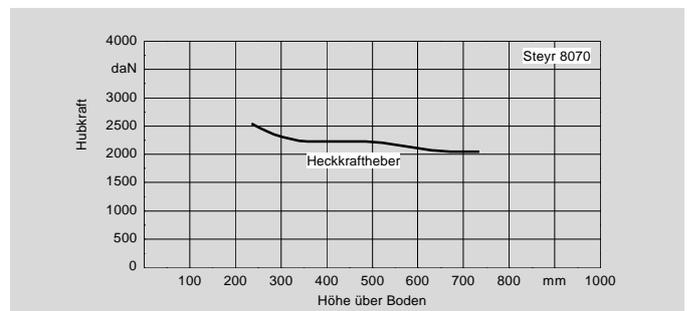
Wendekreis 9,6 m links, 9,6 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, Trommelbremsen in der Hinterachse, max. mittlere Verzögerung 4,4 m/s² bei 32 daN Pedalkraft

KABINE: Steyr 110.01, OECD-Nr. CSD 0226/1-b(C), 2 Türen, Front-, Heckscheibe, Seitenscheiben und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHREROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang		
Kabine geschlossen	87,0 dB(A)	87,0 dB(A)
offen	—	—
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	87,0 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 1 und 2, mechanische Oberlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 42 l/min, max. Leistung 11,8 kW bei 175 bar und 40,5 l/min, maximaler Druck 180 bar, Hydraulikölkreislauf gemeinsam mit Getriebe, 27,5 l Inhalt, entnehmbar 17 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1166 kg	2200 kg
hinten	1888 kg	3200 kg
gesamt	3054 kg	4400 kg

Leistungsgewicht 65 kg/kW

MAßE: Breite 1810 mm, Länge 3710 mm, Höhe bis Auspuff 2550 mm, bis Kabine 2450 mm, Radstand 2240 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 74 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 575 mm

SONSTIGES: laut Hersteller auf Wunsch Zapfwelle 4-fach umschaltbar

PRÜFSTELLE:
BLT, Österreich