Valmet 6000

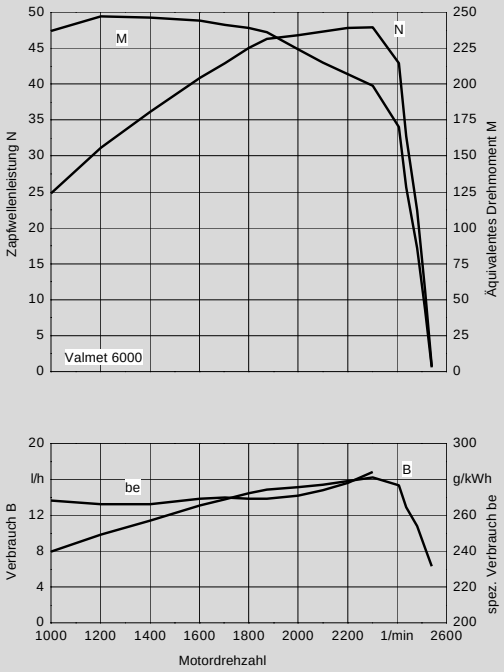
DLG-profi-Test Heft 11/1994



MOTOR: Valmet 420 D, Nennleistung 55 kW bei 2300 min^{-1}, 4 Zylinder, Hubraum 4397 cm^3, Bohrung 108 mm, Hub 120 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 6,5 daN/cm^2, Tankinhalt 158 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2300 min^{-1}	–
Leistung	47,9 kW	–
Verbrauch	16,2 l/h	–
spezifisch	284 g/kWh	–



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 11,6 l/h, 371 g/kWh

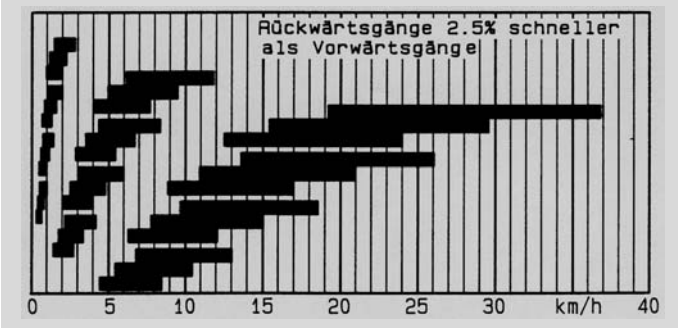
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT maximal 247 Nm bei 1200 min^{-1}, Drehmomentanstieg 24 % bei Drehzahlabfall 48 %

ANFAHRDREHMOMENT 120 % bei Motordrehzahl 1000 min^{-1}, bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch über Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 2-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	540 E		
Motordrehzahl	1874 min^{-1}	1539 min^{-1}		

GETRIEBE: Turbokupplung und Einfachkupplung, 36 vorw./36 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, synchronisiert, Gruppengetriebe mit 3 Gruppen, teilsynchronisiert, 3-fach Lastschaltgruppe, Wendegetriebe, synchronisiert, 3 Schalthebel, 2 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl

ZUGLEISTUNG: bei Nenndrehzahl 39,7 kW bei 8,3 km/h , dabei 342 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch geschaltet, Lamellen-Selbstsperrdifferential vorn, Lamellensperr-Differential hinten, per Schalter elektro-hydraulisch betätigt

Vorn:	Reifen 13.6 R 24
Hinten:	Reifen 16.9 R 34

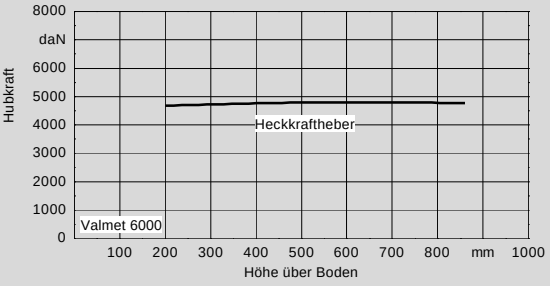
Wendekreis 9,3 m links, 9,3 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allradzuschaltung, max. mittlere Verzögerung 4,6 m/s^2 bei 55 daN Pedalkraft

KABINE: Valmet T 888/2A, OECD-Nr. CSS 0164, 2 Türen, Seitenscheibe, Heckscheibe und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHRERORHR:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang,		
Kabine geschlossen	78,5 dB(A)	79,5 dB(A)
offen	85,5 dB(A)	84,5 dB(A)
im lautesten Gang,		
Kabine geschlossen	–	80,0 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2, 2 Zylinder mit 80 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 80,3 l/min, max. Leistung 20,1 kW bei 163 bar und 74 l/min, maximaler Druck 200 bar, Hydraulikölkreislauf gemeinsam mit Getriebe mit 50 l Inhalt, entnehmbar 31 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1720 kg	2500 kg
hinten	2450 kg	4860 kg
gesamt	4170 kg	6500 kg

Leistungsgewicht 76 kg/kW

MAßE: Breite 2165 mm, Länge 4450 mm, Höhe bis Auspuff 2780 mm, bis Kabine 2690 mm, Radstand 2530 mm, Anhängekupplung hinter Zapfwelle 250 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 640 mm

profi

PRÜFSTELLE: DLG-Prüfstelle für Landmaschinen