Valmet 8150

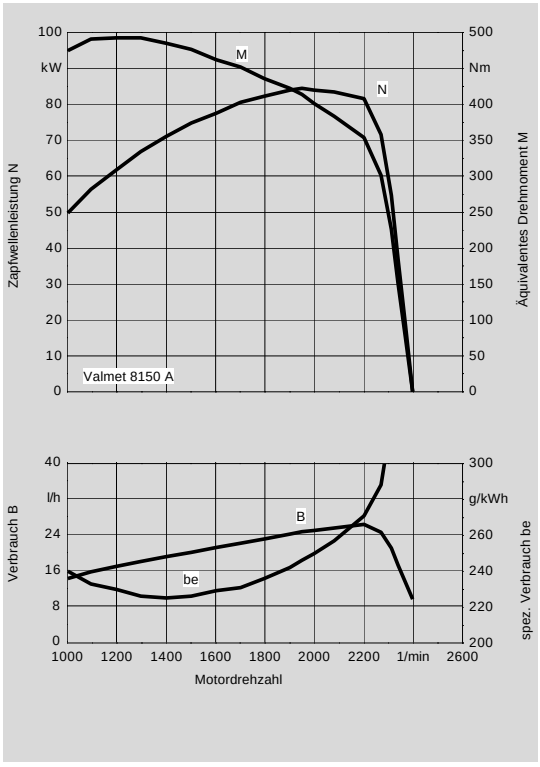
DLG-profi Test Heft Nr. 5/96, OECD-Test Nr. 1641 R



MOTOR: Valmet 620 DS, Nennleistung 92 kW bei 2200 min^{-1}, Turbolader, 6 Zylinder, Hubraum 6596 cm^3, Bohrung 108 mm, Hub 120 mm, wassergekühlt, mit Viscolüfter, Arbeitsdruck 7,6 daN/cm^2, Tankinhalt 165 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min^{-1}	1950 min^{-1}
Leistung	81,5 kW	84,5 kW
Verbrauch	26,1 l/h	24,5 l/h
spezifisch	271 g/kWh	246 g/kWh



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 18,5 l/h, 358 g/kWh

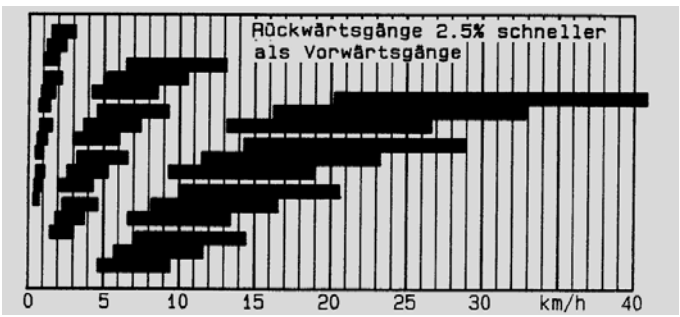
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 492 Nm bei 1200 min^{-1}, Drehmomentanstieg 39 % bei Drehzahlabfall 45 %

ANFAHRDREHMOMENT 134 % bei Motordrehzahl 1000 min^{-1}, bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl

ZAPFWELLE: nassse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch geschaltet, 1 Zapfwelle hinten, Stummel wechselbar, Form 1, 2-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	540 E	1000	1000 E
Motordrehzahl	1874 min^{-1}	– min^{-1}	2080 min^{-1}	– min^{-1}

GETRIEBE: Einfachkupplung, 36 vorw./36 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, synchronisiert, Gruppengetriebe mit 3 Gruppen, teilsynchronisiert, 3-fach Lastschaltgruppe, Wendegetriebe, synchronisiert, 3 Schalthebel, 2 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl

ZUGLEISTUNG: max. Leistung 72,9 kW bei 7,9 km/h und Motordrehzahl 1950 min^{-1}, dabei 285 g/kWh, bei Nenndrehzahl 66,8 kW bei 9,0 km/h, dabei 329 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellen-Selbstsperrdifferential vorn, Lamellensperrdifferential hinten, elektro-hydraulisch betätigt

Vorn:	Reifen 16.9 R 28
Hinten:	Reifen 20.8 R 38

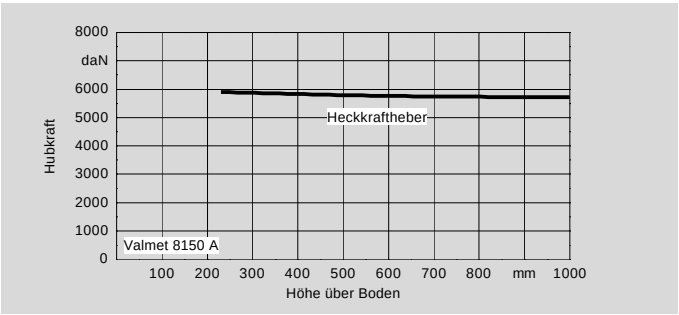
Wendekreis 11,65 m links, 11,65 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allradzuschaltung, max. mittlere Verzögerung 5,3 m/s^2 bei 45 daN Pedalkraft

KABINE: Valmet T 888/2 A, OECD-Nr. CSS 0248/79, 2 Türen, Seitenscheiben, Heckscheibe und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHRERORH:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	75,0 dB(A)	76,0 dB(A)
offen	85,0 dB(A)	85,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	–	76,5 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 3, 2 Zylinder mit 90 mm Durchmesser, elektronische Unterlenker-Regelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 77,4 l/min, max. Leistung 17,9 kW bei 150 bar und 71,7 l/min, maximaler Druck 181 bar, Hydraulikölkreislauf gemeinsam mit Getriebe mit 60 l Inhalt, entnehmbar 23 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2135 kg	– kg
hinten	2765 kg	– kg
gesamt	4900 kg	8000 kg

Leistungsgewicht 53 kg/kW

MAßE: Breite 2360 mm, Länge 4840 mm, Höhe bis Auspuff 2930 mm, bis Kabine 2790 mm, Radstand 2560 mm, Anhängekupplung hinter Zapfwelle – mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 670 mm

profi

PRÜFSTELLE: DLG-Prüfstelle für Landmaschinen