Valmet 8400-4

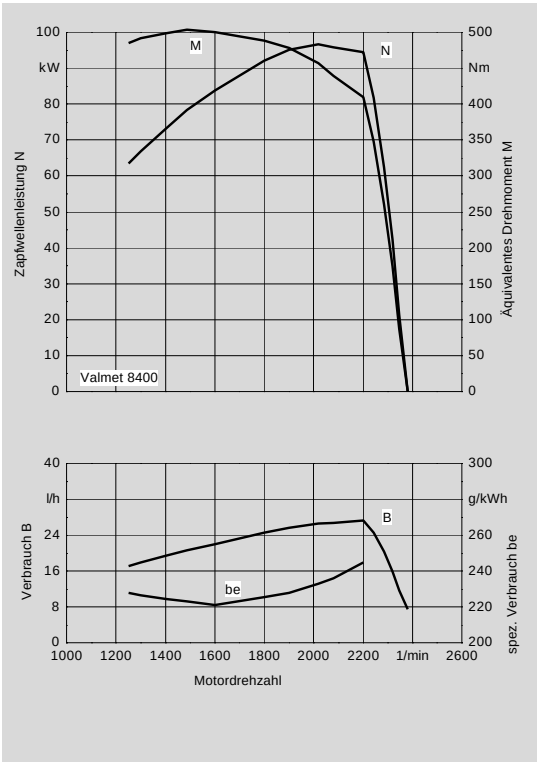
OECD-Test 1476



MOTOR: Valmet 620 DS, Nennleistung 103 kW bei 2200 min^{-1}, Turbolader, 6 Zylinder, Hubraum 6596 cm^3, Bohrung 108 mm, Hub 120 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 8,5 daN/cm^2, Tankinhalt 158 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Abregeldrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min^{-1}	2020 min^{-1}
Leistung	94,4 kW	96,6 kW
Verbrauch	27,3 l/h	26,6 l/h
spezifisch	245 g/kWh	233 g/kWh



DURCHSCHNITTSVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 17,9 l/h, 300 g/kWh

ÄQUIVALENTES DREHMOMENT maximal 503 Nm bei 1487 min^{-1}, Drehmomentanstieg 23 % bei Drehzahlabfall 32 %

ANFAHRDREHMOMENT – % bei Motordrehzahl 1000 min^{-1}, bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl

ZUGLEISTUNG: max. Leistung 83,7 kW bei 14,5 km/h und Motordrehzahl 1997 min^{-1}, dabei 266 g/kWh, bei Nenndrehzahl nicht gemessen

FAHRWERK: Allradantrieb, zentrale Gelenkwelle nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellen-Selbstsperrdifferential vorn, Lamellensperr-Differential hinten, per Schalter elektro-hydraulisch betätigt

Vorn:	Reifen 16.9 R 28
Hinten:	Reifen 20.8 R 38

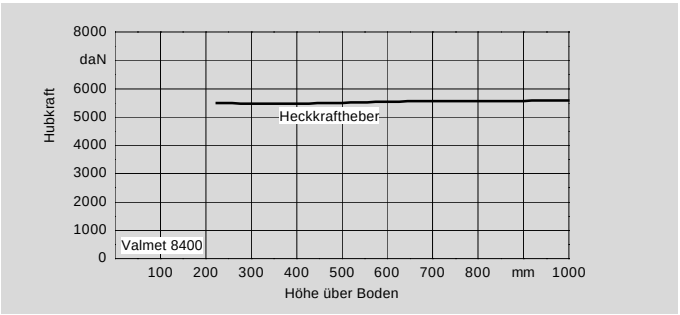
Wendekreis 13,0 m links, 12,8 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allrad-Zuschaltung, max. mittlere Verzögerung 5,1 m/s^2 bei 60 daN Pedalkraft

KABINE: Valmet T 888/2 A, OECD-Nr. CSS 0248/3, 2 Türen, Seitenscheiben, Heckscheibe und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHRERORH:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang,		
Kabine geschlossen	76,5 dB(A)	77,0 dB(A)
offen	84,5 dB(A)	83,0 dB(A)
im lautesten Gang,		
Kabine geschlossen	–	78,0 dB(A)

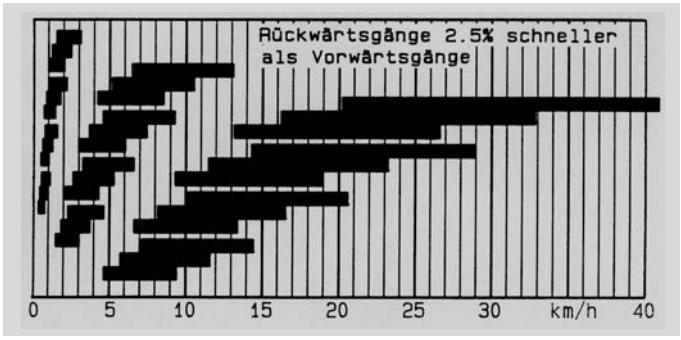
HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 3, 2 Zylinder mit 100 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung



ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektrohydraulisch geschaltet, 1 Zapfwelle hinten, Stummel wechselbar, Form 1, 2-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	1000
Motordrehzahl	1874 min^{-1}	2080 min^{-1}

GETRIEBE: Einfachkupplung, 36 vorw./36 rückw., Wechselgetriebe mit 4 Gängen, synchronisiert, Gruppengetriebe mit 3 Gruppen, teilsynchronisiert, 3-fach Lastschaltgruppe, Wendegetriebe, synchronisiert



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl

ÖLZAPFSTELLE: max. 73,2 l/min, max. Leistung 19,3 kW bei 160 bar und 72,2 l/min, maximaler Druck 184 bar, Hydraulikölkreislauf gemeinsam mit Getriebe mit 34 l Inhalt, entnehmbar 15 l

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	3270 kg	–
hinten	3870 kg	–
gesamt	7140 kg	–

Leistungsgewicht 69 kg/kW

MAßE: Breite 2298 mm, Länge 4844 mm, Höhe bis Auspuff 2890 mm, bis Kabine 2790 mm, Radstand 2562 mm, Anhängekupplung hinter Zapfwelle 46 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 670 mm

PRÜFSTELLE: VAKOLA, Finnland