

Zetor 16245

OECD-Test Nr. 1166

MOTOR: ZTS Martin Z8602.12, Nennleistung 118 kW bei 2200 min⁻¹, Turbolader, 6 Zylinder, Hubraum 6842 cm³, Bohrung 110 mm, Hub 120 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 9,4 daN/cm², Tankinhalt 195 l

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nennndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min ⁻¹	—
Leistung	101,3 kW	—
Verbrauch	28,9 l/h	—
spezifisch	236 g/kWh	—



ZUGLEISTUNG: bei Nennndrehzahl 86,6 kW bei 9,6 km/h, dabei 284 g/kWh

FAHRWERK: Allradantrieb, seitliche Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellen-selbstsperrdifferential vorn, Klauendifferentialsperre hinten, pedalbetätigt

Vorn: Reifen 14.9-24
Hinten: Reifen 18.4-38

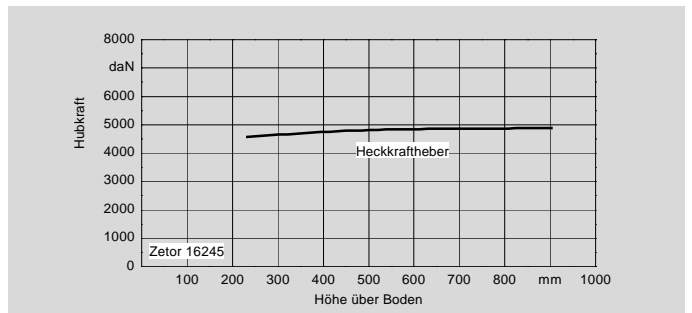
Wendekreis 12,3 m links, 12,3 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, trockene Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, max. mittlere Verzögerung 3,5 m/s² bei 60 daN Pedalkraft

KABINE: Vlad UR II M 87, OECD-Nr. CSD 1211/1, 2 Türen, Seitenscheiben, Heckscheibe und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHREROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang		
Kabine geschlossen	82,0 dB(A)	83,0 dB(A)
offen	—	—
im lautesten Gang,		
Kabine geschlossen	—	83,0 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2, 2 Zusatzzylinder mit 63 mm Durchmesser, mechanische Unterlenkerregelung



ÖLZAPFSTELLE: max. 45,6 l/min, max. Leistung 12,6 kW bei 170 bar und 44,5 l/min, maximaler Druck 184 bar, Hydraulik-ölkreislauf gemeinsam mit Getriebe mit 52 l Inhalt, entnehmbar 15 l

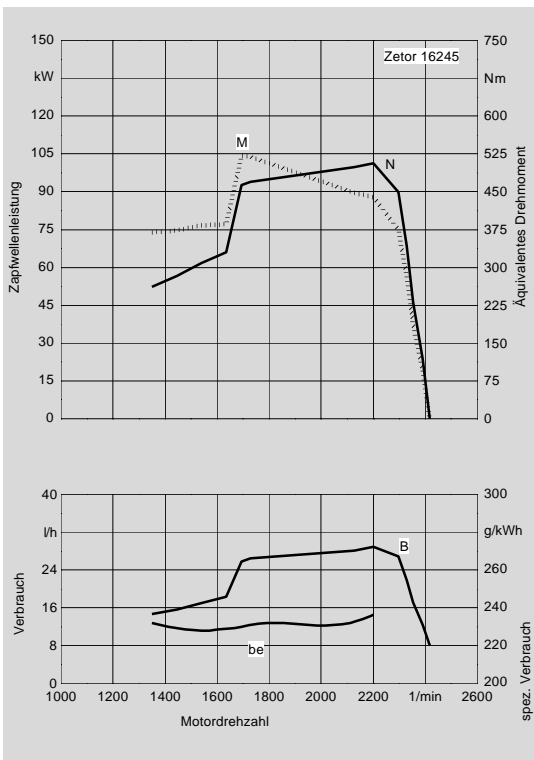
GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2046 kg	3400 kg
hinten	3111 kg	5430 kg
gesamt	5157 kg	7500 kg

Leistungsgewicht 44 kg/kW

MABE: Breite 2350 mm, Länge 4510 mm, Höhe bis Auspuff 2910 mm, bis Kabine 2730 mm, Radstand 2700 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 331 mm, Ackerschleife hinter Zapfwelle 562 mm

PRÜFSTELLE:
SRI, Eng-
land



DURCHSCHNITTS-VERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 19,2 l/h, 289 g/kWh

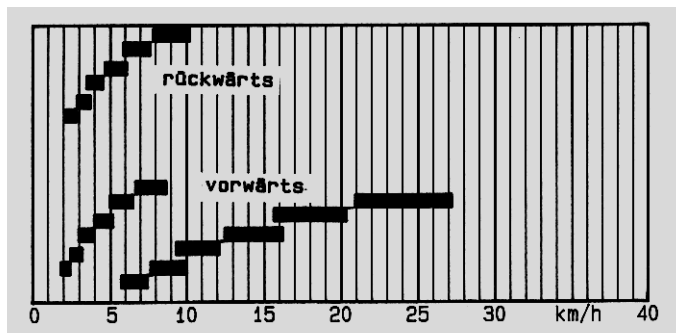
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 522 Nm bei 1700 min⁻¹, Drehmomentanstieg 19 % bei Drehzahlabfall 23 %

ANFAHR-DREHMOMENT — % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nennndrehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, hydraulisch über Ventil betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Stummel wechselbar, Form 1 oder 2

Normdrehzahl	540	1000	
Motordrehzahl	1890 min ⁻¹	1920 min ⁻¹	

GETRIEBE: Einfach-Kupplung, 12 vorw./6 rückw., Wechselgetriebe mit 3 Gängen, synchronisiert, 1 Gruppengetriebe mit 2 Vorwärtsgruppen und 1 Rückwärtsgruppe, nicht synchronisiert, 2-fach Lastschaltgruppe, 3 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nennndrehzahl